



POSE DE CÂBLES LIAISONS SOUTERRAINES

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS



MACHINES ET ÉQUIPEMENTS POSE DE CÂBLES - LIAISONS SOUTERRAINES

P18.1_FR

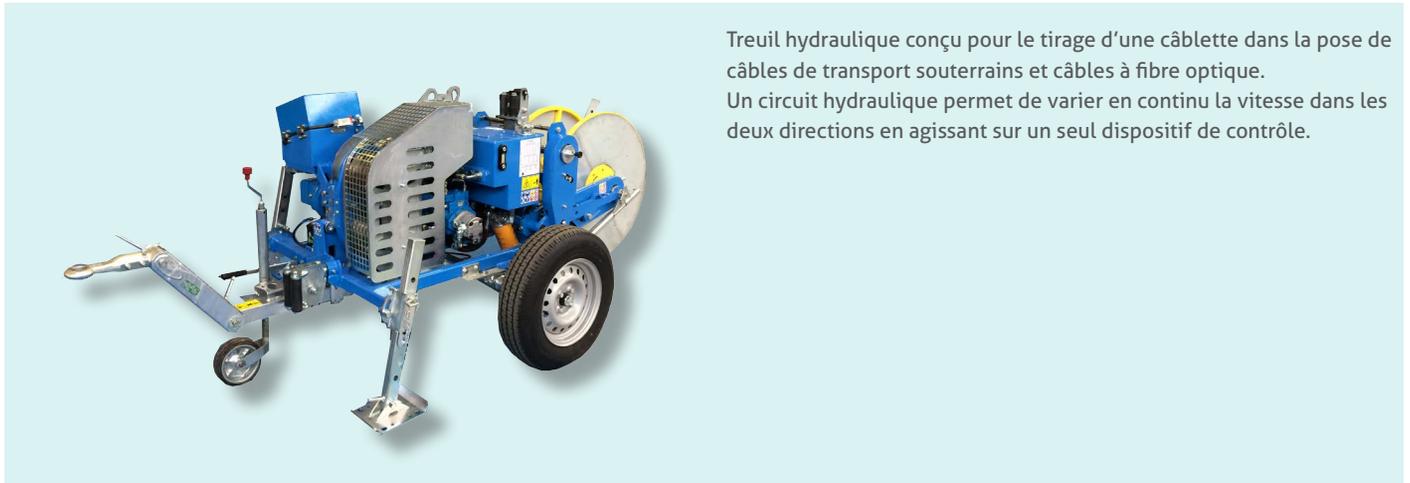
01 TREUILS HYDRAULIQUES	05	TREUILS
02 TREUILS DE SERVICE	27	TREUILS DE SERVICE
03 PORTE-TOURETS ET REMORQUES	33	PORTE-TOURETS
04 CENTRALES HYDRAULIQUES DE PUISSANCE	45	CENTRALES
05 TOURETS ET CÂBLETTES	49	TOURETS et CÂBLETTES
06 ÉQUIPEMENTS	57	ÉQUIPEMENTS

01

TREUILS HYDRAULIQUES

F265.P.20

tirage maxi 20 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains et câbles à fibre optique.

Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 200 mm	Alimentation	essence	Tirage maxi	20 kN
Diam. câblette nylon maxi	12 mm	Puissance	20,5 hp / 15 kW	Vitesse au tirage maxi	18 m/min
Diam. câblette acier maxi	8 mm	Refroidissement	à l'air	Vitesse maxi	65 m/min
		Démarrage	électrique par batterie 12 V	Tirage à la vitesse maxi	3,5 kN
TOURET		DIMENSIONS ET POIDS (sans câblette)			
Type	auto-chargeant	Dimensions LxLxH	2,30x1,50x1,20 m		
Capacité de câblette:		Poids	565 kg		
Ø nylon 12 mm	1000 m				
Ø acier 8 mm	500 m				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Dynamomètre et préselecteur de la force de tirage maxi.
- Compteur de mètres mécanique.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Essieu amortisseur avec pneus et timon réglable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs mécaniques côté tirage et vérin manuel avec pivot côté timon.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Bras enrouleur et touret extractible avec dispositif de trancannage automatique.
- Poulie de renvoi, pivotante à 90°, permettant de poser des câbles souterrains, prédisposée pour recevoir le bras télescopique (mod. F276 et F279).

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 003 Châssis à essieu amortisseur avec frein mécanique pour remorquage routier à la vitesse maxi de 80 km/h (homologation sur demande).
- 028.3 Moteur diesel refroidi à l'air avec démarrage électrique 19HP/14 kW (cette option ajoute 50 kg au poids de la machine).
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277).
- 069.2 Enregistreur électronique équipé de port USB, permettant de sauvegarder les données de tirage.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F215.P.30

tirage maxi 30 kN - tambour interne



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains et câbles à fibre optique.

Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 200 mm
Diam. câblette maxi	10 mm
Dimensions LxLxH	2,10x1,30x1,30 m
Poids (sans câblette)	1000 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	25,5 hp / 18,8 kW 25,5 hp / 18,8 kW *
Refroidissement	par liquide
Démarrage	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	30 kN
Vitesse au tirage maxi	16 m/min
Vitesse maxi	80 m/min
Tirage à la vitesse maxi	5 kN

TOURET

Type	extractible
Diamètre	600 mm
Capacité de câble acier:	
Ø 8 mm	1000 m
Ø 10 mm	700 m

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis à essieu amortisseur, pneus, frein à inertie, frein manuel et timon pour remorquage routier à la vitesse maxi de 80 km/h (homologation sur demande).
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Quatre stabilisateurs mécaniques réglables.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Enrouleur incorporé avec dispositif de trancannage automatique et touret extractible.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- | | |
|-------|---|
| 037 | Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble. |
| 038 | Radiocommande (distance maxi 100 mètres) |
| 051.3 | Chenilles motorisées en caoutchouc. |
| 038.C | Radiocommande pour les chenilles. |
| 067 | Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277). |
| 069.5 | Imprimante avec accessoires |

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F275.P.50

tirage maxi 50 kN - tambour interne



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains et câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 280 mm
Diam. câblette maxi	14 mm
Dimensions LxLxH	3,10x1,70x1,75 m
Poids (sans câblette)	1900 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	35 hp / 26 kW 35 hp / 26 kW *
Refroidissement	par liquide
Démarrage	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	50 kN
Vitesse au tirage maxi	13 m/min
Vitesse maxi	60 m/min
Tirage à la vitesse maxi	13 kN

TOURET

Type	extractible
Diamètre	520 mm
Capacité de câble acier:	
Ø 14 mm	800 m
Ø 12 mm	1000 m
Ø 10 mm	1500 m

AUSSI DISPONIBLE F275.P.40

Tirage maxi	40 kN
Vitesse au tirage maxi	16 m/min
Vitesse maxi	60 m/min
Câble acier Ø 12 mm	1000 m
Câble acier Ø 10 mm	1500 m

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis à essieu amortisseur, pneus, frein à inertie, frein manuel et timon pour remorquage routier à la vitesse maxi de 80 km/h (homologation sur demande).
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Quatre stabilisateurs mécaniques réglables.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Enrouleur incorporé avec dispositif de trancannage automatique et touret extractible.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 051.3 Chenilles motorisées en caoutchouc.
- 038.C Radiocommande pour les chenilles.
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277).
- 069.5 Imprimante avec accessoires
- 082 Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F285.P.100

tirage maxi 100 kN - tambour interne



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains et câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 300 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	100 kN
Diam. câblette maxi	16 mm	Puissance	42 hp / 31 kW 56 hp / 42 kW *	Vitesse au tirage maxi	10 m/min 12,5 m/min *
Dimensions LxLxH	3,10x1,85x1,65 m	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	50 m/min
Poids (sans câblette)	2100 kg	Démarrage	12 V	Tirage à la vitesse maxi	20 kN 25 kN *
TOURET					
Type	extractible				
Diamètre	850 mm				
Capacité de câble acier:					
Ø 16 mm	850 m				
Ø 14 mm	1100 m				
Ø 12 mm	1500 m				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis à double essieu amortisseur, pneus, frein à inertie, frein manuel et timon pour remorquage routier à la vitesse maxi de 80 km/h (homologation sur demande).
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Quatre stabilisateurs mécaniques réglables.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Enrouleur incorporé avec dispositif de trancannage automatique et touret extractible.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

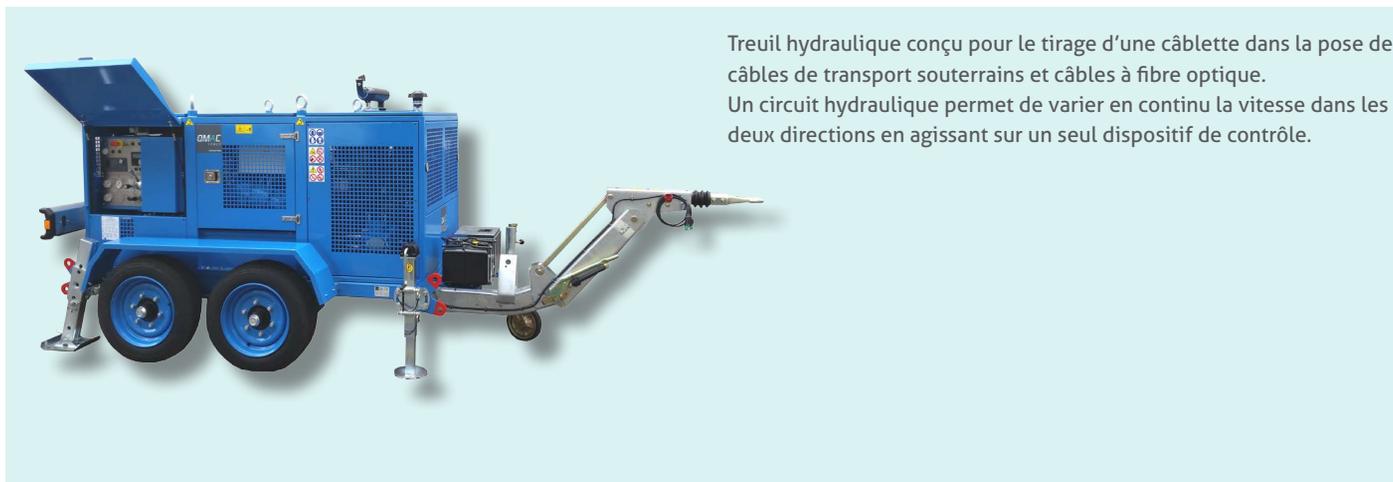
Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres)
- 051.3 Chenilles motorisées en caoutchouc.
- 038.C Radiocommande pour les chenilles.
- 067.1 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod.F276).
- 069.5 Imprimante avec accessoires
- 082 Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).

F280.P.150

tirage maxi 150 kN - tambour interne



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains et câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 350 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	150 kN
Diam. câblette maxi	18 mm	Puissance	56 hp / 42 kW 75 hp / 55,4 kW *	Vitesse au tirage maxi	9 m/min 11 m/min *
Dimensions LxLxH	3,50x1,95x1,70 m	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	30 m/min 30 m/min *
Poids (sans câblette)	3000 kg	Démarrage	12 V	Tirage à la vitesse maxi	40 kN 44 kN *
TOURET		AUSSI DISPONIBLE F280.P.100			
Type	extractible	Tirage maxi	100 kN		
Diamètre	950 mm	Vitesse au tirage maxi	12 m/min 15,5 m/min *		
Capacité de câble acier:		Vitesse maxi	35 m/min 38 m/min *		
Ø 18 mm	600 m	Câble acier Ø 16 mm	1000 m		
Ø 16 mm	1000 m	Câble acier Ø 14 mm	1500 m		

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis à double essieu amortisseur, pneus, frein à inertie, frein manuel et timon pour remorquage routier à la vitesse maxi de 80 km/h (homologation sur demande).
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Quatre stabilisateurs mécaniques réglables.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Enrouleur incorporé avec dispositif de trancannage automatique et touret extractible.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.3 Système de freinage pneumatique avec ABS.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 051.3 Chenilles motorisées en caoutchouc.
- 038.C Radiocommande pour les chenilles.
- 067.1 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod.F276).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 082 Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).
- 097.1 Dispositif pour atteindre une vitesse maxi à vide de 45 m/min.

F290.P.200

tirage maxi 200 kN - tambour interne



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains et câbles à fibre optique.

Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 380 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	200 kN
Diam. câblette maxi	22 mm	Puissance	85 hp / 63 kW	Vitesse au tirage maxi	10 m/min
Dimensions LxLxH	3,90x2,20x1,90 m		75 hp / 55,4 kW *		8 m/min *
Poids (sans câblette)	4200 kg	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	25 m/min
		Démarrage	12 V		21 m/min *
TOURET				Tirage à la vitesse maxi	80 kN
Type	extractible				
Diamètre	1100 mm				
Capacité de câble acier:					
Ø 22 mm	1000 m				
Ø 18 mm	1500 m				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis à double essieu rigide, pneus et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Quatre stabilisateurs mécaniques réglables.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Enrouleur incorporé avec dispositif de trancannage automatique et touret extractible.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.3 Système de freinage pneumatique avec ABS.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 051.3 Chenilles motorisées en caoutchouc.
- 038.C Radiocommande pour les chenilles.
- 067.1 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod.F276).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 082 Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).
- 097.1 Dispositif pour atteindre une vitesse maxi de 45 m/min à vide.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F260.P.600

tirage maxi 600 kN - tambour interne



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains et pour travaux de réhabilitation de conduites. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 580 mm
Diam. câblette maxi	38 mm
Dimensions LxLxH	5,60x2,50x2,60 m
Poids (sans câblette)	10500 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	130 hp / 97 kW 148 hp / 110 kW *
Refroidissement	par liquide
Démarrage	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	600 kN
Vitesse au tirage maxi	4,5 m/min 5,5 m/min *
Vitesse maxi	28 m/min 32 m/min *
Tirage à la vitesse maxi	100 kN

TOURET

Type	extractible
Capacité du touret standard:	700 m câble acier Ø 38 mm
Capacité du touret optionnel:	1000 m câble acier Ø 32 mm

AUSSI DISPONIBLE F260.P.400

Tirage maxi	400 kN
Vitesse au tirage maxi	7,0 m/min 8,2 m/min *
Vitesse maxi	28 m/min 32 m/min *

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis à double essieu (tandem), pneus et timon pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Quatre stabilisateurs mécaniques réglables.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Enrouleur incorporé avec dispositif de trancannage automatique et touret extractible.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

006.3	Système de freinage pneumatique avec ABS.
006.4	Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
028.7	Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
037	Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
038	Radiocommande (distance maxi 100 mètres)
051.3	Chenilles motorisées en caoutchouc.
038.C	Radiocommande pour les chenilles.
069.5	Imprimante avec accessoires.
082	Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F420.100.C

tirage maxi 100 kN - dépose de câbles



Treuil hydraulique conçu pour la dépose de vieux câbles téléphoniques ayant un diamètre jusqu'à 80 mm afin de libérer les conduites, si permettant l'installation de câbles à fibre optique, mais aussi pour récupérer de vieux câbles à recycler. Le treuil est entraîné par une centrale de puissance hydraulique à moteur diesel qui est totalement capotée afin de réduire le niveau de bruit. Le système hydraulique entraîne tant le cabestan principal que les rouleaux de contre-tir. La machine est montée sur un essieu amortisseur et est équipée de pieds stabilisateurs.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	350 x Ø 650 mm
Diam. câble maxi	80 mm
Dimensions LxLxH	4,00x2,20x1,80 m
Poids (sans câblette)	2600 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	57 hp / 42 kW 75 hp / 55,4 kW *
Refroidissement	par liquide
Démarrage	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	100 kN
Tirage en continu:	
100 kN à 12 m/min	
100 kN à 16,5 m/min *	

CONFIGURATION

- Moteur diesel refroidi à liquide, démarrage électrique par batterie 12 V.
- Cabestan à large gorge muni de dispositif anti-glissement.
- Panneau de commande pour contrôler le circuit hydraulique et le moteur diesel.
- Dynamomètre pour contrôler les valeurs de tirage.
- Présélecteur de la force de tirage maxi pour arrêter le treuil au cas où la force maxi paramétrée est dépassée.
- Circuit hydrostatique permettant de varier en continu la vitesse du cabestan dans les deux sens à travers un seul levier de commande.
- Frein hydraulique négatif d'urgence à intervention automatique en position centrale du levier de commande ou en cas de panne hydraulique (non adapté pour le levage).
- Châssis à essieu amortisseur, pneus, frein à inertie, frein manuel et timon pour remorquage routier à la vitesse maxi de 80 km/h (homologation sur demande).
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Stabilisateurs mécaniques avant et arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Rouleaux motorisés hydrauliquement pour appliquer le contre-tir.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.2 Essieu double (tandem) équipé de suspensions à barres de torsion, système de freinage à inertie et feux (homologation exclue).
- 011 Installation d'un circuit hydraulique auxiliaire, débit 25 l/min, pression 200 bar, avec 3 sorties pour entraîner une coupe-câble hydraulique, une pompe à l'eau et un vérin hydraulique pour bras télescopique.
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 044 Compteur-mètreur mécanique pour mesurer la longueur de câbles déposés.
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277).
- 068.3 Support avec palan pour lever et baisser le bras.
- 069.2 Enregistreur électronique équipé de port USB, permettant de sauvegarder les données de tirage.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F275.30.P

tirage maxi 30 kN - tambour externe



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 250 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	30 kN
Gorges sur les cabestans	7	Puissance	35 hp / 26 kW	Vitesse au tirage maxi	20 m/min
Diam. câblette maxi	13 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	60 m/min
Diamètre maxi joint	40 mm	Démarrage	12 V	Tirage à la vitesse maxi	12 kN
Dimensions LxLxH	2,10x1,60x1,60 m				
Poids (sans câblette)	1105 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein manuel et timon démontable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs mécaniques manuels avant et arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1400 mm de diamètre, avec dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Châssis à essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 051.3 Chenilles motorisées.
- 038.C Radiocommandes pour les chenilles.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F280.40.P

tirage maxi 40 kN - tambour externe



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 325 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	40 kN
Gorges sur les cabestans	7	Puissance	35 hp / 26 kW	Vitesse au tirage maxi	18 m/min
Diam. câblette maxi	16 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	60 m/min
Diamètre maxi joint	45 mm	Démarrage	12 V	Tirage à la vitesse maxi	12 kN
Dimensions LxLxH	2,15x1,60x1,55 m				
Poids (sans câblette)	1200 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein manuel et timon démontable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1400 mm de diamètre, avec dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Châssis à essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 051.3 Chenilles motorisées
- 038.C Radiocommandes pour les chenilles.
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 067 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod. F277).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F230.60.P

tirage maxi 60 kN - tambour externe



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 400 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	60 kN
Gorges sur les cabestans	8	Puissance	57 hp / 42 kW 75 hp / 55,4 kW *	Vitesse au tirage maxi	20 m/min 25,5 m/min *
Diam. câblette maxi	18 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	70 m/min 70 m/min *
Diamètre maxi joint	50 mm	Démarrage	12 V	Tirage à la vitesse maxi	25 kN
Dimensions LxLxH	3,20x1,95x2,00 m				
Poids (sans câblette)	2300 kg				

AUSSI DISPONIBLE F230.100.P

Tirage maxi	100 kN
Vitesse au tirage maxi	12,5 m/min 16,5 m/min *
Vitesse maxi	55 m/min 55 m/min *
Tirage à la vitesse maxi	45 kN

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein manuel et timon démontable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, avec dispositif de trancannage automatique.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Châssis à essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel et le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 051.3 Chenilles motorisées.
- 038.C Radiocommandes pour les chenilles.
- 067.1 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod.F276).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

F235.130.P

tirage maxi 130 kN - tambour externe



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 450 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	130 kN
Gorges sur les cabestans	9	Puissance	110 hp / 75 kW 110 hp / 75 kW *	Vitesse au tirage maxi	17 m/min 17 m/min *
Diam. câblette maxi	24 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	55 m/min 55 m/min *
Diamètre maxi joint	60 mm	Démarrage	12 V	Tirage à la vitesse maxi	40 kN
Dimensions LxLxH	3,70x2,15x2,10 m				
Poids (sans câblette)	3800 kg				
AUSSI DISPONIBLE F235.150.P					
Tirage maxi	150 kN				
Vitesse au tirage maxi	15 m/min 15 m/min *				
Vitesse maxi	56 m/min 56 m/min *				
Tirage à la vitesse maxi	40 kN				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein manuel et timon démontable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, avec dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier à 60 km/h (homologation exclue).
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 051.3 Chenilles motorisées.
- 038.C Radiocommande pour les chenilles.
- 067.1 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod.F276).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 084 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 1800 mm.
- 082 Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F260.200.P

tirage maxi 200 kN - tambour externe



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 600 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	200 kN
Gorges sur les cabestans	10	Puissance	131 hp / 97 kW 148 hp / 110 kW *	Vitesse au tirage maxi	12 m/min 16 m/min *
Diam. câblette maxi	24 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	40 m/min 46 m/min *
Diamètre maxi joint	60 mm	Démarrage	24 V	Tirage à la vitesse maxi	70 kN
Dimensions LxLxH	3,95x2,40x2,20 m				
Poids (sans câblette)	6500 kg				

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein manuel et timon démontable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1600 mm de diamètre, avec dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006 Feux et système de freinage pneumatique pour remorquage routier à 30 km/h maxi.
- 008 Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier à 60 km/h (homologation exclue).
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 047 Stabilisateurs hydrauliques avant.
- 051.3 Chenilles motorisées.
- 038.C Radiocommande pour les chenilles.
- 067.1 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod.F276).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 084 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 1800 mm.
- 082 Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F260.400.P

tirage maxi 400 kN - tambour externe



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette dans la pose de câbles de transport souterrains. Un circuit hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux directions en agissant sur un seul dispositif de contrôle.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 600 mm	Alimentation	diesel	Tirage maxi	400 kN
Gorges sur les cabestans	10	Puissance	176 hp / 130 kW	Vitesse au tirage maxi	10 m/min
Diam. câblette maxi	32 mm		176 hp / 130 kW *		10 m/min *
Diamètre maxi joint	65 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	36 m/min
Dimensions LxLxH	4,00x2,45x2,30 m	Démarrage	24 V		36 m/min *
Poids (sans câblette)	7500 kg			Tirage à la vitesse maxi	105 kN

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans multi-gorge en acier à haute résistance, adaptés pour le tirage d'un câble de traction.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique (by-pass).**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Châssis avec essieu rigide, frein manuel et timon démontable pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Stabilisateurs hydrauliques arrière et stabilisateurs manuels avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour refroidir l'huile dans le circuit hydraulique.
- Poulie de renvoi prédisposée pour bras télescopique.
- Bras enrouleur adapté pour un touret de 1900 mm de diamètre, avec dispositif de trancannage automatique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006 Feux et système de freinage pneumatique pour remorquage routier à 30 km/h maxi.
- 008 Essieu avec suspensions à ressort, timon, freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier à 60 km/h (homologation exclue).
- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire, avec 10 mètres de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 mètres).
- 051.3 Chenilles motorisées.
- 038.C Radiocommande pour les chenilles.
- 084 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 2200 mm.
- 067.1 Bras télescopique permettant de poser des câbles souterrains (mod.F276).
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 082 Dispositif pour paramétrer la force de tirage permettant de garder la force même à vitesse '0' (adapté pour réhabilitation de tubes).
- 084.1 Bras enrouleur plus grand, permettant de recevoir des tourets de diamètre 2200 mm (mod. F162.220.1).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F224

force de poussée 0-8 kN



F224.08



F306.08.SP

Machine pousse-câble entraînée par une centrale hydraulique de puissance. Adaptée pour la pose de câbles souterrains en cas de longues conduites et de conditions sévères (ex. passages difficiles avec plusieurs virages et à l'intérieur de tubes). Lorsque la machine est utilisée comme support à un treuil, le pousseur permet d'éviter des efforts élevés sur le câble. En fonction de la longueur des sections, on peut utiliser plusieurs pousseurs. Cette machine compacte peut être installée dans de petits endroits et peut être commandée à distance (jusqu'à 15 m) grâce à la centrale de puissance séparée connectée par des flexibles.

POUSSEUR F224.08

Force de poussée	0-8 kN
Vitesse de poussée	0-20 m/min
Diamètre câbles (mini - maxi)	40-135 mm
Longueur chenilles	800 mm
Longueur flexibles	5 m
Dimensions LxLxH	1,30x0,35x0,80 m
Poids	200 kg

CENTRALE DE PUISSANCE F306.08.SP

Alimentation	essence
Puissance	5,88 kW / 8 hp
Refroidissement	à l'air
Démarrage	par corde
Débit maxi huile	20 l/min
Pression maxi	150 bar
Dimensions	0,75x0,50x0,60 m
Poids	65 kg

POUSSEUR

- Pousse-câble construit en acier électro-soudé muni de points d'ancrage et de levage.
- Une paire de chenilles, la chenille supérieure étant actionnée par des vérins hydrauliques.
- Moteur hydraulique réversible pour entraîner les chenilles. Le moteur est équipé de connexions rapides pour connecter la centrale de puissance au moyen de flexibles.

CENTRALE DE PUISSANCE

- Centrale de puissance hydraulique, équipée de moteur à essence et d'un circuit hydraulique. La centrale permet, grâce à une vanne de contrôle, de régler la force de traction (0 jusqu'au maxi) et la vitesse de poussée. Équipée de roulettes et poignées.
- Flexibles, longueur 5 m, pour connecter le pousseur à la centrale de puissance.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

090	Centrale de puissance équipée de moteur électrique monophasé 220 V.
090.1	Centrale de puissance équipée de moteur électrique triphasé 380 V.
028.3	Centrale de puissance équipée de moteur diesel refroidi à l'air.
418	Pousseur équipé de roulettes pour un déplacement aisé.
078.1	Flexibles, longueur 10 m.
CAV-1	Adaptation machine pour pousser des câbles ayant diamètre jusqu'à 150 mm.
POT-1	Force de poussée/traction majeure, jusqu'à 12 kN, vitesse 0 - 17 m/min.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

DEG EVOLUTION 4.0



Le nouveau DEG 4.0 est l'évolution du système numérique utilisé pendant plusieurs années sur toutes les machines Omac. Le nouveau DEG a intégré les technologies les plus récentes liées à la surveillance des fonctions et des performances des machines dans le domaine du déroulage et tirage de câbles. Ecran tactile graphique couleur 7", de type résistif, intuitif ainsi que facile à configurer et à consulter. Configuration, lecture et enregistrement des performances, affichage des paramètres moteur diesel électronique, diagnostic et surveillance à distance en un seul instrument incorporé dans la machine.

CARACTÉRISTIQUES

- Ecran graphique couleur de grandes dimensions (7"), intégré dans le panneau de commande.
- Mémoire interne de grande capacité: plus de 200 km de ligne.
- Haut niveau de précision et fiabilité grâce au système de lecture des paramètres de tirage basé sur cellule de charge et codeur.
- Réseau WI-FI local pour l'affichage de l'état de la machine ainsi que le téléchargement des données enregistrées.
- Port USB pour le téléchargement des données enregistrées.
- Logiciel pour l'exploitation des données téléchargées.
- Signaux analogiques et numériques permettant d'effectuer le diagnostic.
- Canal CAN pour la surveillance des paramètres des moteurs diesel électroniques.

FONCTIONS

- Affichage et enregistrement force de tirage, vitesse et longueur du câble en temps réel.
- Fonction « ZOOM » (agrandissement).
- Paramétrage force maxi.
- Affichage heures de travail.
- Niveau carburant.
- Affichage paramètres des moteurs diesel électroniques.
- « Mirroring » (Miroir) de l'écran sur smartphone à travers WI-FI local.
- Page « Help » (Assistance).
- Surveillance à distance pour diagnostic et GPS à travers connexion de données (optionnelle).

DIAGNOSTIC

- Diagnostic automatique à chaque démarrage.
- Gestion maintenance sur 5 niveaux.
- Notifications cadences de maintenance.
- Diagnostic machine pour identification des problèmes.
- Diagnostic moteurs diesel électroniques.



OPTION 069.5

Imprimante thermique équipée de câble pour connexion à la machine. Adaptée pour imprimer les données enregistrées directement sur chantier. Fourni dans mallette aluminium.

Performances pour équipement sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

REC.1



Télécommande par câble compacte. Adaptée pour machines "treuil".
Boutons d'embrayage/débrayage et bouton d'arrêt d'urgence. Équipée de 10 m de câble pour connexion à la machine.

REC.2



Télécommande par câble. Adaptée pour machines "treuil".

La télécommande est équipée de:

- commande à levier qui contrôle la rotation des cabestans.
- contrôle de la régulation de la vitesse.
- bouton d'arrêt d'urgence.
- câble pour connexion à la machine, longueur 10 m.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur-mètreur et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.

RER.1



Télécommande radio adaptée pour machines "treuil".
Distance opérationnelle maxi: 100m.

La radiocommande est équipée de:

- commande à levier qui contrôle la rotation des cabestans.
- contrôle de la régulation de la vitesse.
- bouton d'arrêt d'urgence.
- câble de back-up, pour connecter la radiocommande à la machine en cas de besoin.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur-mètreur et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.

Performances pour équipement sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

051.3



Chenilles pour treuils. Chenilles en caoutchouc à haute résistance.

F275.30.P

F280.P.100

CARACTÉRISTIQUES

- Le système à chenilles permet de dépasser des pentes élevées, ainsi que d'effectuer des virages dans un espace réduit.
- La transmission de puissance aux chenilles est entraînée par le circuit hydraulique du treuil.
- Freins de stationnement négatifs à intervention automatique.
- Mouvement réversible.
- Radiocommande.
- Bêche à contrôle hydraulique sur le côté de tirage pour l'ancrage de la machine.
- Stabilisateurs arrière.
- Anneaux avant et arrière pour le remorquage de la machine.

PERFORMANCES

Vitesse de translation	réglable
Vitesse maxi	2 km/h
Inclinaison maxi du sol	80%
Rayon de courbure mini	4,50 m
Charge au sol	0,26 kg/cm ³

	Dimensions LxLxH	Poids total
	(mm)	kg
F215.P.30	1,80 x 1,60 x 1,20	1350
F275.P.40 / F275.P.50	2,15 x 1,80 x 1,40	1800
F280.P.100 / F285.P.100	2,86 x 1,85 x 1,87	3600
F290.P.200	3,10 x 2,20 x 2,00	6000
F275.30.P	1,95 x 1,45 x 1,40	1500
F280.40.P	2,20 x 1,60 x 1,60	2300
F230.60.P	3,20 x 1,95 x 2,00	3000

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F276 - F277 - F278



Bras télescopiques pour la pose de câbles souterrains. Montés sur treuils dotés de prédisposition, les bras permettent de renvoyer le tirage en profondeur à l'intérieur des puits. Construits en acier galvanisé/peint, les bras sont facilement démontables pour un transport aisé.

F276

Bras télescopique pour renvoyer la câblette dans les puits. Système de renvoi au moyen de poulie pivotante à 360°.

F277

Bras télescopique pour renvoyer la câblette dans les puits. Système de renvoi au moyen de poulie pivotante à 360°. Équipée de dispositifs de centrage démontables adaptés pour tubes diamètre 80, 100, 120 et 150 mm.

F278

Bras télescopique pour renvoyer la câblette dans les puits. Système de renvoi au moyen de poulie pivotante à 360°. Équipé de train de rouleaux pour obtenir une réserve de câble et de dispositifs de centrage démontables adaptés pour tubes diamètre 80, 100, 120 et 150 mm.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 201 Bras de réaction supérieur supplémentaire.
- 202 Bras de réaction (90° par rapport à la ligne de tirage).
- 204 Dispositifs de centrage interchangeables, démontables et ouvrants pour tubes diam. 80, 100, 120 et 150 mm (standard pour mod. F 277 et F 278).
- 205 Structure télescopique équipée de poulie pour écarter le treuil du puits.
- 206 Contrôle hydraulique de l'extension du bras (seulement pour mod. F 276 et F 277).

	Force de tirage maxi daN	Profondeur puits (A mini/maxi) mm	Distance du tube (B mini/maxi) mm	Largeur bras (C) mm	Poids bras kg	Réserve de câble m
F276.60	6000 / 10000	500 / 2000	1000 / 1500	120	150	-
F276.100	10000 / 15000	500 / 2000	1400 / 1800	150	200	-
F276.200	20000	1000 / 2000	1500 / 2000	200	350	-
F277.20	2000	0 / 1500	400 / 700	60	55	-
F277.40	3000 / 4000	0 / 1500	400 / 700	80	50	-
F278.20	2000	0 / 1500	1000 / 1400	60	55	2,5
F278.40	3000 / 4000	100 / 2000	1000 / 1500	80	100	3,0

Performances pour équipement sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

02

TREUILS DE SERVICE

F206.10

tirage maxi 10 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette au cours des opérations de service telles que les montages, les régulations et la pose de câbles souterrains. Tirage direct sur le tambour. Un circuit hydraulique fermé permet la variation continue de la vitesse dans les deux sens de rotation à travers un seul levier de commande.

CARACTÉRISTIQUES		TAMBOUR		MOTEUR	
Dimensions LxLxH	1,65x1,25x1,10 m	Diamètre intérieur	240 mm	Alimentation	essence
Poids (sans câblette)	430 kg	Diamètre extérieur	500 mm	Puissance	12 hp / 8,8 kW
		Largeur	480 mm	Refroidissement	à l'air
		Capacité de câble:		Démarrage	par corde
		Ø 8 mm	800 m		
		Ø 10 mm	500 m		
PERFORMANCES DE TIRAGE		AUSSI DISPONIBLE F206.20			
Tirage maxi	10 kN	Tirage maxi	20 kN		
Vitesse au tirage maxi	0,9 km/h	Vitesse au tirage maxi	0,9 km/h		
Vitesse maxi	2,4 km/h	Vitesse maxi	2,4 km/h		
Tirage à la vitesse maxi	4 kN	Tirage à la vitesse maxi	4,5 kN		
		Puissance	19 hp / 14 kW		

CONFIGURATION

- Tambour démontable.
- Trancannage automatique basculant avec dispositif pour réglage manuel.
- Dynamomètre pour la lecture de la force de tirage.
- Mise en rotation libre du tambour.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Essieu rigide avec pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Stabilisateurs et points d'ancrage.
- Rouleaux guide-câble adaptés pour tirage vertical et horizontal.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 003 Essieu doté de suspensions avec barre de torsion indépendante et pneus pour remorquage routier à 60 km/h, avec frein de stationnement mécanique.
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 028.2 Moteur diesel avec démarrage par corde.
- 034 Démarrage électrique du moteur par batterie 12V.
- 035 Présélecteur de la force de tirage maxi qui coupe le moteur lorsque la valeur établie est atteinte.
- 056.4 Cabestan de service à large gorge placé à côté du tambour.
- 065 Galet presseur automatique pour cabestan latéral.
- 080 Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- 090 Moteur électrique monophasé 220 V.
- 090.1 Moteur électrique triphasé.
- 127.3 Dispositif pour applications de levage matériel.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F207.30

tirage maxi 30 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette au cours des opérations de service telles que les montages, les régulations et la pose de câbles souterrains. Tirage direct sur le tambour. Un circuit hydraulique fermé permet la variation continue de la vitesse dans les deux sens de rotation à travers un seul levier de commande.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions LxLxH	1,70x1,50x1,35 m
Poids (sans câblette)	950 kg

TAMBOUR

Diamètre intérieur	325 mm
Diamètre extérieur	540 mm
Largeur	500 mm
Capacité de câble:	
Ø 12 mm	400 m
Ø 14 mm	350 m

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	35 hp / 26 kW
	35 hp / 26 kW *
Refroidissement	liquide
Démarrage	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Tirage maxi	30 kN
Vitesse au tirage maxi	1,5 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	10 kN

CONFIGURATION

- Tambour équipé de dispositif de mise en rotation libre pour dérouler le câble manuellement tandis que le moteur est éteint.
- Trancannage automatique basculant avec dispositif pour réglage manuel.
- Panneau de commande pour le contrôle du treuil, équipé de dynamomètre et présélecteur de la force de tirage maximum.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Essieu rigide avec pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Stabilisateurs mécaniques et points d'ancrage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Rouleaux guide-câble adaptés pour tirage vertical et horizontal.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- | | |
|-------|--|
| 007 | Essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue). |
| 026 | Bâche de protection en PVC. |
| 027 | Capotage métallique avec portes. |
| 037 | Télécommande filaire, avec 10 m de câble. |
| 038 | Radio-commande. |
| 046.3 | Galet presseur sur le tambour. |
| 058 | Treuil de service doté de cabestan à large gorge (Ø 160 ou 200 mm) entraîné par le circuit hydraulique du treuil. Force de tirage maxi 500 kg. |
| 064 | Dispositif pour le contrôle de la descente de la charge en cas de pannes du moteur diesel. |
| 090.1 | Moteur électrique triphasé. |
| 127.3 | Dispositif pour applications de levage matériel. |

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F210.50

tirage maxi 50 kN



Treuil hydraulique conçu pour le tirage d'une câblette au cours des opérations de service telles que les montages, les régulations et la pose de câbles souterrains. Tirage direct sur le tambour. Un circuit hydraulique fermé permet la variation continue de la vitesse dans les deux sens de rotation à travers un seul levier de commande.

TREUILS DE SERVICE

CARACTÉRISTIQUES		TAMBOUR		MOTEUR	
Dimensions LxLxH	2,25x1,80x1,50 m	Diamètre intérieur	400 mm	Alimentation	diesel
Poids (sans câblette)	1900 kg	Diamètre extérieur	700 mm	Puissance	57 hp / 42 kW
		Largeur	700 mm		57 hp / 42 kW *
		Capacité de câble:		Refroidissement	liquide
		Ø 16 mm	450 m	Démarrage	12 V
		Ø 18 mm	400 m		
PERFORMANCES DE TIRAGE					
Tirage maxi	50 kN				
Vitesse au tirage maxi	1,2 km/h				
Vitesse maxi	5 km/h				
Tirage à la vitesse maxi	11 kN				

CONFIGURATION

- Tambour acier, équipé de dispositif de mise en rotation libre pour dérouler le câble manuellement tandis que le moteur est éteint.
- Trancannage automatique basculant avec dispositif pour réglage manuel.
- Panneau de commande pour le contrôle du treuil, équipé de dynamomètre et présélecteur de la force de tirage maximum. Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Essieu rigide avec pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Stabilisateurs mécaniques et points d'ancrage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Rouleaux guide-câble adaptés pour tirage vertical et horizontal.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 007 Essieu amortisseur, frein à répulsion et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 026 Bâche de protection en PVC.
- 027 Capotage métallique avec portes.
- 037 Télécommande filaire, avec 10 m de câble.
- 038 Radio-commande.
- 046.3 Galet presseur sur le tambour.
- 058 Treuil de service doté de cabestan à large gorge (Ø 160 ou 200 mm) entraîné par le circuit hydraulique du treuil. Force maxi de tirage 500 kg.
- 064 Dispositif pour le contrôle de la descente de la charge en cas de pannes du moteur.
- 127.3 Dispositif pour applications de levage matériel.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F44.15



Treuil mécanique de service adapté pour le tirage d'une câblette lors des opérations de pose de câbles souterrains. Le mouvement est transmis aux cabestans à travers une friction à disques multiples et à une boîte de vitesse, contrôlé par deux leviers.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions LxLxH	1,20x0,80x0,80 m
Poids (sans câblette)	175 kg

MOTEUR

Alimentation	essence
Puissance	10 hp / 7,3 kW
Refroidissement	à l'air
Démarrage	par corde

PERFORMANCES DE TIRAGE

avec cabestan Ø 160 mm	
Avant	18 kN à 14 m/min
Arrière	15 kN à 15 m/min

CONFIGURATION

- Cabestan acier diam. 160 mm en fond de gorge.
- Boîte de vitesse à 1 marche avant et 1 marche arrière.
- Essieu équipé de pneus démontables et timon adapté pour déplacer la machine de manière manuelle.
- Protection des cabestans.
- Le treuil est aisément démontable en 4 sections légères.
- Rouleaux guide-câble.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 028.2 Moteur diesel avec démarrage par corde.
- 034 Démarrage électrique du moteur par batterie 12 V.
- 053 Dynamomètre pour la lecture de la force de tirage.
- 091 Moteur électrique 220/380 V, à 1 ou 2 vitesses.
- 101.2 Cabestan Ø200mm en fond de gorge (tirage max.12 kN).

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

03

PORTE-TOURETS ET REMORQUES

F155

charge maxi 70 à 200 kN



Vérins porte-tourets adaptés pour des tourets en acier ou en bois, conçus pour le levage d'un touret et pour son freinage lors des opérations de déroulage de câbles/conducteurs. De plus il est possible, en option, d'entraîner hydrauliquement le touret par le biais d'une centrale de puissance. Les vérins sont fournis en paires.

- N° 1 disque de frein auto-freinant.
- Chaque vérin peut être levé ou baissé de manière indépendante par le biais d'une pompe hydraulique manuelle.
- Arrêts mécaniques de sécurité installés sur les vérins.
- Supports latéraux sur articulation pivotante.
- Axe porte-touret complet d'accessoires.
- Douilles coniques pour tourets en bois (diamètre sur demande).
- Châssis en acier soudé et peint, équipé d'attelages pour l'ancrage de la machine au sol.
- Boîte à outils contenant les accessoires.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 423 Disque de frein additionnel (2 freins au total).
- 410.3 N° 1 ou 2 disques de frein à commande hydraulique contrôlés par pompe manuelle.
- 408 Motorisation hydraulique pour commander la rotation du touret, tant en phase d'enroulage que de déroulage du câble/conducteur (à entraîner par centrale hydraulique de puissance).
- 401 Dispositifs adaptés pour l'utilisation de tourets en acier et douilles pour centrer le trou de touret (diamètre sur demande).
- 078.1 Jeu de flexibles pour connexion à la motorisation (longueurs disponibles: 7, 10, 15 m).
- 419.1 Dispositif de trancannage câblette manuel, adapté pour stratifier différents diamètres de câblette (largeur maxi touret à confirmer). Disponible seulement pour mod. F155.070.
- 419.2 Dispositif de trancannage automatique, adapté pour la stratification de différents diamètres de câble (adapté pour tourets acier standard). Disponible seulement pour modèle F155.150 et F155.200.
- 419.3 Dispositif de trancannage câblette automatique, adapté pour stratifier différents diamètres de câblette (largeur maxi touret à confirmer). Disponible seulement pour modèle F155.070.

	Diamètre touret mini-maxi ⁽¹⁾	Largeur touret maxi	Diamètre axe	Dimensions de chaque vérin	Poids de la paire de vérins ⁽²⁾
	m	m	mm	m (LxL)	kg
F155.070	1,00–2,80	1,50	45	2,10 x 0,50	350
F155.100	1,50–3,20	1,70	55	2,40 x 0,55	540
F155.150	2,00–4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1100
F155.200	2,00–4,00	3,00	95	3,10 x 0,60	1250

⁽¹⁾sur demande nous pouvons fournir des porte-tourets adaptés pour des tourets ayant diamètre plus grand. ⁽²⁾ poids d'une paire de vérins, sans options.

	Charge maxi de la paire	Couple de freinage avec disque de frein (standard)	Couple de freinage avec 2 disques de frein opt. 423	Couple de freinage avec frein opt. 410.3	Performances avec motorisation opt. 408		
					Couple de freinage maxi	Couple de récupération maxi	Vitesse maxi ⁽³⁾
	daN	daN m	daN m	daN m	daN m	daN m	km/h
F155.070	7000	150	300	—	225	180	5
F155.100	10000	230	460	600	280	230	5
F155.150	15000	230	460	1000	312	250	5
F155.200	20000	280	560	1200	375	300	5

⁽³⁾entraînés par le circuit hydraulique d'une freineuse, d'un treuil-freineuse ou par une centrale de puissance

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F155.A

charge maxi 300/500 kN



Vérins porte-tourets adaptés pour des tourets en acier ou en bois, conçus pour le levage d'un touret et son freinage lors des opérations de déroulage de câbles. De plus il est possible, en option, d'entraîner le touret hydrauliquement par le biais d'une centrale de puissance. Les vérins sont fournis en paires.

- Chaque vérin peut être levé ou baissé de manière indépendante par le biais d'une pompe hydraulique manuelle.
- Supports latéraux sur articulation pivotante.
- Axe porte-touret complet d'accessoires.
- Douilles coniques pour tourets en bois (douilles cylindriques pour tourets en acier voir opt. 402).
- Châssis en acier, démontable et pliable, équipé d'attelages pour l'ancrage de la machine au sol.
- Châssis adapté à être enfourché par grue ou chariot élévateur.
- Coffre à outils métallique contenant les accessoires.
- Échelle et plateforme pour l'opérateur.
- Disques de blocage et entraînement des tourets en acier ou en bois, avec disque de frein démontable.
- Disque de frein à réglage manuel.

AUSSI DISPONIBLE F155.A.400 (CHARGE MAXI 40 TONNES)

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 402 Douilles coniques additionnelles pour tourets en bois ou douilles cylindriques pour tourets en acier.
- 408 Motorisation hydraulique pour commander la rotation du touret, tant en phase d'enroulage que de déroulage du câble (à entraîner par centrale hydraulique de puissance).
- 408x2 Double motorisation hydraulique.
- 078.1 Jeu de flexibles pour connexion à la motorisation (longueurs disponibles: 7, 10, 15 m).
- 409 Conteneurs acier pour le transport et le stockage des vérins (2 conteneurs).
- 410.3 N° 1 disque de frein à commande hydraulique contrôlés par pompe manuelle.
- 419.3 Dispositif de trancannage câblette automatique, adapté pour stratifier différents diamètres de câblette (largeur maxi touret à confirmer).
- 423 Disque de frein additionnel (2 freins au total).
- 458 Dispositif pour lever/baisser le touret contrôlé par circuit hydraulique séparé. Muni de flexibles (longueur 10 m) avec raccords rapides.
- SP2 Embase pour soulever les vérins afin de recevoir des tourets ayant diamètre jusqu'à 6 m.

	Diamètre touret mini - maxi	Largeur touret maxi ⁽¹⁾	Dimensions de chaque vérin	Diamètre axe mini - maxi ⁽¹⁾	Poids de la paire de vérins ⁽²⁾
	m	m	m (LxL)	mm	kg
F155.A.300	3,00 - 4,60	2,80	2,80 x 0,70	100 - 140	1600
F155.A.500	3,50 - 4,80	3,60	3,10 x 0,90	120 - 160	2400

⁽¹⁾ à préciser lors de la commande - ⁽²⁾ poids d'une paire de vérins standard, sans options

	Charge maxi de la paire	Couple de freinage		Performances avec motorisation opt. 408		
		avec 1 frein (standard)	avec 2 freins (opt. 423)	Couple de freinage maxi opt.408	Couple de récupération maxi opt.408	Vitesse maxi ⁽³⁾
	daN	daN m	daN m	daN m	daN m	m/min
F155.A.300	30000	150	300	600	500	50
F155.A.500	50000	230	460	1600	1400	15

⁽³⁾ entraînés par centrale de puissance mod. F306.21.CC

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F155.C

charge maxi 300 à 900 kN - version à contre-pointes



Vérins porte-tourets à contre-pointes adaptés pour des tourets en acier conçus pour le levage d'un touret et pour son freinage lors des opérations de tirage de câbles. De plus il est possible, en option, d'entraîner hydrauliquement le touret par le biais d'une centrale de puissance. Les vérins sont fournis en paires.

- Chaque vérin peut être levé ou baissé de manière indépendante par le biais d'une pompe hydraulique manuelle.
- Contre-pointes à support du touret.
- Disque de frein avec régulation manuelle (option : deux disques de frein – opt. 423).
- Paire de douilles pour le centrage du trou de touret (diamètre du trou de touret à préciser).
- Châssis en acier équipé de pieds démontables afin de réduire les dimensions.
- Châssis adapté à être enfourché par grue ou chariot élévateur.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 402 Douilles cylindriques additionnelles (diamètre sur demande).
- 408 Motorisation hydraulique pour commander la rotation du touret, tant en phase d'enroulage que de déroulage du câble (à entraîner par centrale hydraulique de puissance). Poids 380 kg.
- 408x2 Double motorisation hydraulique.
- 078 Jeu de flexibles (10 mètres) pour connexion à la motorisation.
- 410.3 N° 1 ou 2 disques de frein à commande hydraulique contrôlés par pompe manuelle.
- 423 Disque de frein mécanique additionnel (2 freins au total).
- 458 Dispositif pour lever/baisser le touret contrôlé par circuit hydraulique séparé. Muni de flexibles (longueur 10 m) avec raccords rapides.
- 464 Contre-pointes coulissantes contrôlées par vérin hydraulique avec pompe manuelle (le poids augmente de 650 kg).

	Charge maxi de la paire de vérins	Diamètre touret mini – maxi ⁽¹⁾	Largeur touret maxi	Dimensions de chaque vérin	Diamètre contre-pointes	Poids de chaque vérin ⁽²⁾
	daN	m	m	m (LxLxH)	mm	kg
F155.C.300	30.000	3,00 – 4,60	aucune limite	3,00 x 1,50 x 2,70	120	3900
F155.C.500	50.000	3,00 – 5,00	aucune limite	4,05 x 1,80 x 3,20	150	4500
F155.C.700	70.000	3,00 – 5,00	aucune limite	4,05 x 1,80 x 3,20	150	4600
F155.C.900	90.000	3,60 – 5,20	aucune limite	4,70 x 2,40 x 3,40	250	9500

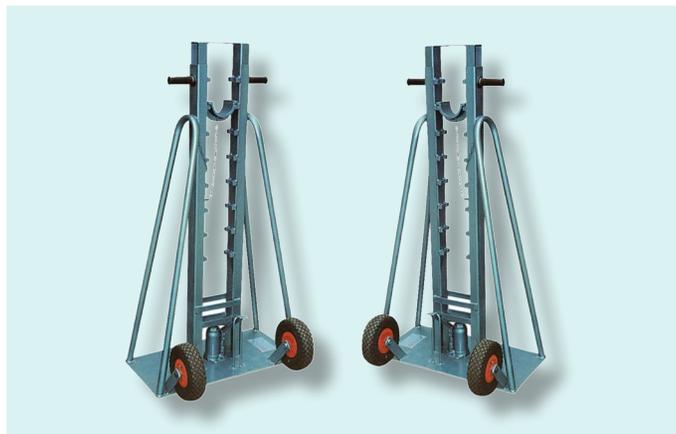
⁽¹⁾sur demande nous pouvons fournir des porte-tourets adaptés pour des tourets ayant diamètre plus grand. - ⁽²⁾ poids de chaque vérin, sans options

	Couple de freinage		Performances avec motorisation opt. 408 ⁽³⁾			
			Freinage		Récupération	
	avec 1 frein (standard)	avec 2 freins (opt.423)	Couple maxi	Vitesse	Couple maxi	Vitesse
	daN m	daN m	daN m	m/min	daN m	m/min
F155.C.300	200	400	700	25	600	15
F155.C.500	200	400	1600	25	1400	15
F155.C.700	200	400	1600	25	1400	15
F155.C.900	350	700	3000	25	2500	12

⁽³⁾ entraînés par centrale de puissance mod. F306.21.CC

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C141



Porte-touret équipé de système de levage hydraulique contrôlé par pédale. Les vérins sont fournis en paires.

	Charge maxi	Diamètre touret	Base	Diamètre axe	Poids
	kg	mm	mm	mm	kg
C141.18	1800	700-2000	42x30	60	24
C141.30	3000	800-2500	54x34	75	55
C141.50	5000	1000-3200	80x40	75	88
C141.100	10000	1350-3600	100x50	90	100

C141.A



Axe porte-touret consistant en un tubulaire en acier galvanisé muni de roulements à billes.

	Diamètre	Longueur	Charge maxi	Poids
	mm	mm	kg	kg
C141.A60.15	60	1500	1800	18,0
C141.A75.15	75	1500	3000/5000	14,6
C141.A75.18	75	1800	3000/5000	18,5
C141.A90.15	75	2050	3000/5000	19,6
C141.A90.18	90	1500	10000	18,5
C141.A90.20	90	1800	10000	22,2

C141.B



Collier en acier galvanisé pour tourets métalliques.

	Pour axe Ø	Poids
	mm	kg
C141.B60	60	1,2
C141.B75	75	1,5
C141.B90	90	1,7

C141.C



Cône de centrage pour tourets en bois.

	Pour axe Ø	Pour trou de touret Ø	Poids
	mm	mm	kg
C141.C60	60	65-11	3
C141.C75	75	85-130	7
C141.C90	90	110-150	8,5

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.50

Charge utile 4 tonnes



Remorque conçue pour transporter et dérouler des tourets de câble jusqu'à 4000 kg de poids.

CARACTÉRISTIQUES DE LA REMORQUE

Dimensions LxLxH	6,40x3,30x2,60 m
Poids total avec touret	5000 kg
Diamètre maxi du touret	2800 mm
Largeur maxi de touret	1500 mm
Performances avec motorisation optionnelle (opt.408.4 ou 408.5)	
Force de tirage maxi	0 - 9 kN
Vitesse de tirage	0 - 60 m/min

AUSSI DISPONIBLES REMORQUES AVEC CHARGES UTILES ET CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTES

CONFIGURATION

- Châssis consistant en 3 sections en acier.
- Axe roulant sur roulements à billes, équipé de bras pour fermer et traîner le touret, ainsi que de dispositifs de centrage bobine.
- Serrage mécanique de sécurité en position de travail.
- Serrage mécanique de la rotation de l'axe pour un transport en sécurité.
- Essieu simple rigide et système de remorquage rigide.
- Vitesse de remorquage maxi 40 Km/h.
- Support avant.
- Sans freins ni feux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.6 Frein de stationnement de la remorque.
- 425 Stabilisateurs mécaniques arrière.
- 438 Levage hydraulique du touret par pompe manuelle.
- 007-A Essieu amortisseur simple adapté pour remorquage jusqu'à 60 km/h. Équipé de système ABS.
- 007-B Essieu amortisseur simple adapté pour remorquage jusqu'à 80 km/h. Équipé de système ABS et suspensions pneumatiques.
- 029.2 Démarrage électrique du moteur diesel/essence par batterie (pour opt. 408.4/408.5).
- 401 Dispositifs permettant d'utiliser des tourets acier.
- 408.4 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur essence.
- 408.5 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur diesel.
- 410.1 Frein à bande sur l'axe, pour freiner le déroulage du câble.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.100

Charge utile 8 tonnes



Remorque conçue pour transporter et dérouler des tourets de câble jusqu'à 8000 kg de poids.

CARACTÉRISTIQUES DE LA REMORQUE

Dimensions LxLxH	7,30x3,50x2,70 m
Poids total avec touret	10000 kg
Diamètre maxi du touret	3000 mm
Largeur maxi de touret	1600 mm
Performances avec motorisation optionnelle (opt.408.4 ou 408.5)	
Force de tirage maxi	0 - 9 kN
Vitesse de tirage	0 - 60 m/min

AUSSI DISPONIBLES REMORQUES AVEC CHARGES UTILES ET CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTES

CONFIGURATION

- Châssis consistant en 3 sections en acier.
- Axe roulant sur roulements à billes, équipé de bras pour fermer et traîner le touret, ainsi que de dispositifs de centrage bobine.
- Serrage mécanique de sécurité en position de travail.
- Serrage mécanique de la rotation de l'axe pour un transport en sécurité.
- Essieu simple rigide et système de remorquage rigide.
- Vitesse de remorquage maxi 40 Km/h.
- Support avant.
- Sans freins ni feux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.6 Frein de stationnement de la remorque.
- 425 Stabilisateurs mécaniques arrière.
- 438 Levage hydraulique du touret par pompe manuelle.
- 005.1 Essieu tandem adapté pour remorquage jusqu'à 60 km/h. Équipé de système ABS (essieu amortisseur).
- 005.3 Essieu tandem adapté pour remorquage jusqu'à 80 km/h. Équipé de système ABS et suspensions pneumatiques (essieu amortisseur).
- 029.2 Démarrage électrique du moteur diesel/essence, avec batterie (pour opt. 408.4/408.5).
- 401 Dispositifs permettant d'utiliser des tourets acier.
- 408.4 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur essence.
- 408.5 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur diesel.
- 410.1 Frein à bande sur l'axe, pour freiner le déroulage du câble.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.120

Charge utile 10 tonnes



Remorque conçue pour transporter et dérouler des tourets de câble jusqu'à 10000 kg de poids.

CARACTÉRISTIQUES DE LA REMORQUE

Dimensions LxLxH	7,30x3,50x2,70 m
Poids total avec touret	12000 kg
Diamètre maxi du touret	3000 mm
Largeur maxi de touret	1600 mm
Performances avec motorisation optionnelle (opt.408.4 ou 408.5)	
Force de tirage maxi	0 - 9 kN
Vitesse de tirage	0 - 60 m/min

AUSSI DISPONIBLES REMORQUES AVEC CHARGES UTILES ET CARACTÉRISTIQUES DIFFÉRENTES

CONFIGURATION

- Châssis consistant en 3 sections en acier.
- Axe roulant sur roulements à billes, équipé de bras pour fermer et traîner le touret, ainsi que de dispositifs de centrage bobine.
- Serrage mécanique de sécurité en position de travail.
- Serrage mécanique de la rotation de l'axe pour un transport en sécurité.
- Essieu simple rigide et système de remorquage rigide.
- Vitesse de remorquage maxi 40 Km/h.
- Support avant.
- Sans freins ni feux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.6 Frein de stationnement de la remorque.
- 425 Stabilisateurs mécaniques arrière.
- 438 Levage hydraulique du touret par pompe manuelle.
- 005.1 Essieu tandem adapté pour remorquage jusqu'à 60 km/h. Équipé de système ABS (essieu amortisseur).
- 005.3 Essieu tandem adapté pour remorquage jusqu'à 80 km/h. Équipé de système ABS et suspensions pneumatiques (essieu amortisseur).
- 029.2 Démarrage électrique du moteur diesel/essence, avec batterie (pour opt. 408.4/408.5).
- 401 Dispositifs permettant d'utiliser des tourets acier.
- 408.4 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur essence.
- 408.5 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur diesel.
- 410.1 Frein à bande sur l'axe, pour freiner le déroulage du câble.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F10.500

Charge utile 50 tonnes



Remorque conçue pour transporter et dérouler des tourets de câble jusqu'à 50000 kg de poids.

DIMENSIONS ET POIDS DU TOURET

Diamètre maxi	5000 mm
Largeur maxi	2700 mm
Poids maxi	50000 kg
Poids total de la remorque avec touret	59000 kg

Performances avec motorisation optionnelle (opt.408.4)

Couple de freinage maxi	750 daN m
Couple de récupération maxi	500 daN m

CARACTÉRISTIQUES DE LA REMORQUE

Dimensions LxLxH	8,80x4,20x3,00 m
Poids	9000 kg

CONFIGURATION

- Châssis consistant en plusieurs sections en acier soudé.
- Vérins hydrauliques contrôlés par pompe manuelle pour le levage du touret (opt. 447, levage du touret par centrale de puissance).
- Axe roulant sur roulements à billes, équipé de bras pour fermer et traîner le touret, ainsi que de douilles coniques pour tourets en bois.
- Serrage mécanique en sécurité en position de travail.
- Serrage mécanique de la rotation de l'axe pour un transport en sécurité.
- N° 6 demi-essieux rigides, pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse (max 15 km/h).
- Stabilisateurs mécaniques sur le côté remorquage.
- Frein de stationnement manuel.
- Disque de frein avec réglage manuel du freinage pour contrôler le déroulage, muni de dispositif d'entraînement pour tourets (couple de freinage maxi 150 daNm).

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006 Feux et système de freinage de la remorque.
- 008 Suspensions sur demi-essieux et système de freinage pneumatique, pneus et feux pour remorquage routier à 20 km/h (homologation exclue).
- 401 Dispositifs permettant d'utiliser des tourets acier (diamètre trou de touret à spécifier).
- 408.4 Motorisation hydraulique avec raccords rapides pour commander la rotation du touret tant en phase d'enroulage qu'en phase de déroulage, complète de centrale de puissance et moteur à essence.
- 447 Moteur diesel avec centrale de puissance pour le contrôle du circuit hydraulique pour le levage du touret.
- 459 Dispositif permettant de réduire la largeur de la remorque (valeur «B») à une valeur mini de 2,5 m.
- 460 Réglages de la remorque permettant de transporter des tourets ayant largeur maxi 3500 mm.
- 461 Système à contre-pointes pour support touret (au lieu du système à axe).
- 462 Timon pivotant et réglable pour faciliter la manutention de la remorque dans des espaces confinés.
- 463 Essieu avant équipé de deux roues et timon directionnels sur pivot.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

04

CENTRALES HYDRAULIQUES DE PUISSANCE

F306.09.CA



Centrale hydraulique de puissance à simple circuit hydraulique (type ouvert) adaptée pour alimenter plusieurs équipements.

MOTEUR

Alimentation	essence
Puissance	9 hp / 6,6 kW
Rotations par minute	2800 rpm
Système de refroidissement	à l'air
Démarrage	par corde
Dimensions AxBxC	0,70x0,50x0,60 m
Poids	68 kg

PERFORMANCES

Pression d'opération	150 bar
Débit	20 L/min
Niveau de bruit	80 dbA

CONFIGURATION

- Levier de contrôle.
- Manomètre pour le contrôle de la pression.
- Raccords rapides pour connecter les flexibles hydrauliques.
- Réservoir d'huile hydraulique.
- Roulettes avec manche pour tracter la centrale.
- Châssis de protection.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 028 Moteur diesel refroidi à l'air.
- 034 Démarrage électrique du moteur par batterie.
- 078 Jeu de flexibles (longueur 10 m) avec raccords rapides.
- 080 Système de refroidissement de l'huile (nécessaire pour opérations dans des environnements chauds).
- 090 Moteur électrique monophasé 220 V, 3 kW.
- 090.1 Moteur électrique triphasé 380 V, 3 kW.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F306.18.CC



Centrale hydraulique de puissance à simple circuit hydraulique (type fermé) adaptée pour alimenter les motorisations des porte-tourets.

MOTEUR

Alimentation	essence
Puissance	18 hp / 13,2 kW
Système de refroidissement	à l'air
Démarrage	12 V
Dimensions LxLxH	1,20x0,90x0,95 m
Poids	475 kg

PERFORMANCES

Adaptée pour porte-tourets ayant capacité	120-500 kN
Débit pompe (variable)	0-28 cm ³
Pression d'opération	210 bar

AUSSI DISPONIBLE F306.21.CC

Alimentation	diesel
Puissance	21 hp / 15,4 kW
Démarrage	12 V
Système de refroidissement	à l'air
Adaptée pour motorisations des porte-touret ayant charge	300-900 kN
Débit pompe (variable)	0-40 cm ³
Pression d'opération	210 bar

CONFIGURATION

- Panneau de commande avec levier de contrôle pour utilisation en fonction treuil, dynamomètre et présélecteur de la force de tirage maxi, vanne de réglage de la force de freinage et vanne pour déblocage du frein négatif.
- Raccords rapides pour connexion aux flexibles.
- Essieu rigide, pneus, frein manuel et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Capotage métallique avec portes latérales.
- Système de refroidissement de l'huile.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 011 Circuit hydraulique auxiliaire pour équipements additionnels, tels que les vérins hydrauliques.
- 028 Moteur diesel refroidi à l'air.
- 028.1 Moteur diesel refroidi par liquide.
- 078.3 Jeu de flexibles (longueur 10 m) avec raccords rapides pour connexion à des équipements additionnels (avec opt. 011).

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

05

TOURETS ET CÂBLETTES

21.12



Câblette anti-giratoire en acier galvanisé conçue pour les opérations de tirage. Construction à 12 torons tressés. Haute résistance au cassement, anti-giratoire, souple, sûre et facile à utiliser. Le contact linéaire entre les torons tressés assure un faible niveau de tension sur la câblette. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en acier.



	Diamètre nominal	Charge de rupture	Poids	Longueur standard (*)
	mm	kN	kg	m
21.12.08	8	44	0,22	1000
21.12.10	10	72	0,35	1000
21.12.13	13	105	0,55	1000
21.12.16	16	163	0,80	1000
21.12.18	18	235	1,07	1000
21.12.20	20	268	1,24	1000
21.12.22	22	330	1,56	900
21.12.24	24	380	1,80	800
21.12.28	28	480	2,80	600

(*) longueurs différentes sur demande

HAUTE RÉSISTANCE (18 torons)

	Diamètre nominal	Charge de rupture	Poids	Longueur standard (*)
	mm	kN	kg	m
21.18.22	22	402	1,86	900
21.18.24	24	490	2,34	800
21.18.30	30	720	3,25	500

(*) longueurs différentes sur demande

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 146.2 Boucles épissées aux 2 bouts.
- 146.3 Boucles manchonnées aux 2 bouts.

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

22...1



Corde de tirage tressée à tresse extérieure en polyester et âme en nylon à haute ténacité. Double torsion. Hautement résistante à l'usure et aux rayons UV. Couleur blanche. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en rouleaux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles manchonnées avec bandes métalliques aux bouts (à noter: les boucles manchonnées ont une charge de rupture de 30-35% inférieure à celle de la corde).
- Boucles tissées (à noter: disponibles jusqu'au Ø18 mm). La charge de rupture des boucles tissées est la même de la corde.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension		Charge de rupture	Poids	Longueurs standard				
	mm	à 10 % de CR ⁽¹⁾	à 30 % de CR ⁽²⁾	daN	kg/m	m				
22.06.1	6	4%	7,5%	750	0,027	500	1000	1500	2000	3000
22.08.1	8	4%	7,5%	1.200	0,045	500	1000	1500	2000	3000
22.10.1	10	4%	7,5%	2.000	0,073	500	1000	1500	2000	3000
22.12.1	12	4%	7,5%	3.500	0,115	500	1000	1500	2000	3000
22.14.1	14	4%	7,5%	4.300	0,142	500	1000	1500	2000	
22.16.1	16	4%	7,5%	5.000	0,195	500	1000	1500	2000	
22.18.1	18	4%	7,5%	5.800	0,240	500	1000	1500		
22.20.1	20	4%	7,5%	6.500	0,295	500	1000	1500		
22.22.1	22	4%	7,5%	8.300	0,350	500	900			
22.24.1	24	4%	7,5%	9.500	0,410	500	800			

(¹) taux d'élongation à 10% de la charge de rupture (²) taux d'élongation à 30% de la charge de rupture



Corde de tirage tressée en polypropylène et polyester à haute ténacité, à 12 fils tressés. Légère, imperméable et résistante aux rayons UV. Facile à épisser sans utiliser des outils spéciaux. Couleur verte. Fournie enroulée sur tourets en bois ou en rouleaux.

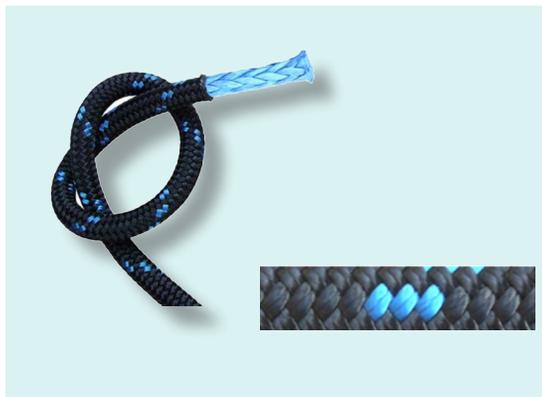
DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles épissées à la main.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension	Charge de rupture	Poids	Longueur standard
	mm	à 50 % de CR ⁽¹⁾	daN	kg/m	m
22.10.2	10	5%	1.500	0,040	1000
22.12.2	12	5%	2.300	0,060	1000
22.14.2	14	5%	2.800	0,075	1000
22.16.2	16	5%	3.300	0,088	1000
22.18.2	18	5%	4.500	0,120	1000
22.20.2	20	5%	5.500	0,150	1000
22.22.2	22	5%	6.200	0,165	800
22.24.2	24	5%	8.500	0,240	800

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

23...P



Corde avec âme en Dyneema et tresse extérieure en polyester. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en rouleaux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles manchonnées avec bandes métalliques aux bouts (à noter: les boucles manchonnées ont une charge de rupture de 30-35% inférieure à celle de la corde).
- Boucle épissée à la main.
- Chaussette de tête avec boucle.
- Touret acier Ø 1100, 1400 ou 1600 mm.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension	Charge de rupture	Poids	Longueurs standard
	mm	à 8 % de CR	daN	kg/m	m
23.06.P	6	3%	3.100	0,050	500 1000 1500 2000 3000
23.08.P	8	3%	5.480	0,064	500 1000 1500 2000 3000
23.10.P	10	3%	8.210	0,078	500 1000 1500 2000 3000
23.12.P	12	3%	11.860	0,120	500 1000 1500 2000
23.14.P	14	3%	16.430	0,139	500 1000 1500 2000
23.16.P	16	3%	20.990	0,200	500 1000

23...D



Corde Dyneema à très haute résistance. Bon niveau de résistance à l'abrasion. Fournie conditionnée sur tourets en bois ou en rouleaux.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Boucles manchonnées avec bandes métalliques aux bouts (à noter: les boucles manchonnées ont une charge de rupture de 30-35% inférieure à celle de la corde).
- Boucles épissées à la main.
- Chaussette de tête avec boucle.
- Touret acier Ø 1100, 1400 ou 1600 mm.

	Diamètre nominal	Élongation sous tension	Charge de rupture	Poids	Longueurs standard
	mm	à 2 % de CR	daN	kg/m	m
23.06.D	6	3%	4.000	0,02	500 1000 1500 2000 3000
23.08.D	8	3%	6.000	0,03	500 1000 1500 2000 3000
23.10.D	10	3%	9.000	0,05	500 1000 1500 2000 3000
23.12.D	12	3%	13.000	0,07	500 1000 1500 2000
23.14.D	14	3%	18.000	0,08	500 1000 1500 2000
23.16.D	16	3%	23.000	0,12	500 1000 1500 2000
23.18.D	18	3%	29.000	0,17	500 800 1000
23.20.D	20	3%	36.500	0,20	500 800 1000

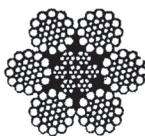
Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C02...AC

Câble acier poli 216 fils + âme acier. Construction 6 (14 + 7/7 + 7 + 1) WS + WR. Croisé droite et gauche. UNI 7297-74. Résistance des fils 180 kg/mm².

OPTIONS

- Galvanisation



Diamètre nominal	Diamètre fils	Charge de rupture	Poids
mm	mm	kN	kg/m
6	0,38	27,2	0,15
8	0,50	47,3	0,28
10	0,62	75	0,43
11	0,68	89	0,52
12	0,75	108	0,62
14	0,77	131	0,82
16	0,88	168	1,07
18	0,99	220	1,35
20	1,10	270	1,68
22	1,22	320	2,03
24	1,33	380	2,40
26	1,44	450	2,83
28	1,55	504	3,30
30	1,66	600	3,80
32	1,77	670	4,33

C02...LR

Câble acier poli 133 fils. Construction 19x7. Tressage parallèle ou croisé. Résistance des fils 200 kg/mm².

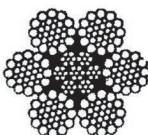


Diam. nominal	Diam. fils	Sect.	Charge de rupture	Poids
mm	mm	mm ²	kN	kg/m
Tressage parallèle				
6	0,38	16,5	26	0,15
8	0,51	29,3	48,1	0,27
10	0,64	45,7	72,1	0,41
11	0,70	55,3	87,2	0,50
12	0,76	65,8	104	0,60
13	0,83	77,3	122	0,70
14	0,89	89,6	141	0,81
16	1,02	117	185	1,06
18	1,15	148	234	1,34
Tressage croisé				
20	1,27	183	288	1,66
22	1,40	221	349	2,01
24	1,53	263	415	2,39
26	1,65	309	487	2,81

(¹)version galvanisée

C02...AR

Câble acier poli ou galvanisé 216 fils à "torons compactés". Haute résistance, avec âme métallique. Résistance des fils: 220 kg/mm².



Diamètre nominal	Diamètre fils	Charge de rupture	Poids
mm	mm	kN	kg/m
10	0,59	90,2	0,45
11	0,66	111	0,55
12	0,72	132	0,67
13	0,78	153	0,78
14	0,84	176	0,90
16	0,96	240	1,18
18	1,08	294	1,48
20	1,20	367	1,85
22	1,32	443	2,25
24	1,41	525	2,50
26	1,53	613	3,04
28	1,64	704	3,64
30	1,76	809	4,20

C02...AT

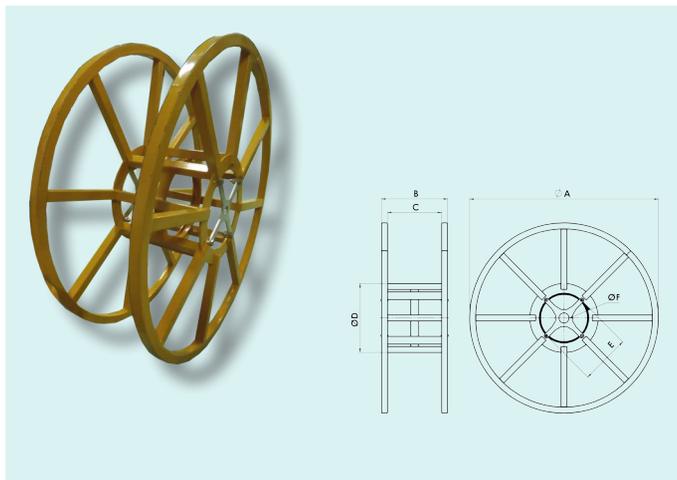
Câble acier poli. Construction 35x7. Résistance des fils 220 kg/mm².



Diamètre nominal	Diamètre fils	Charge de rupture	Poids
mm	mm	kN	kg/m
8	0,40	49,2	0,26
10	0,50	77	0,42
12	0,60	110,8	0,60
14	0,70	150,9	0,82
16	0,80	197,1	1,07
18	0,90	249,4	1,36
20	1,00	308	1,68
22	1,10	372,6	2,03
24	1,20	443,5	2,42
26	1,30	520,5	2,84
28	1,40	603,6	3,29
30	1,40	693	3,78

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

F162



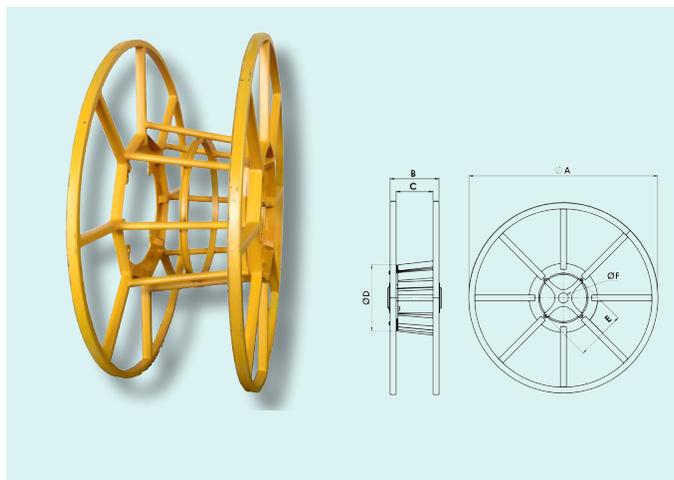
Touret pour câblette construit en acier soudé et peint, équipé de douilles démontables et de boulons.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Galvanisation totale.
- Paire de douilles standard additionnelles.
- Paire de douilles munies de roulements à billes.
- Touret renforcé, construit avec tube carré (poids supérieur de 30% par rapport à la version standard).

	Dimensions mm						Poids (sans câblette)
	A	B	C	D	E	F	mm
F162.060	700	530	460	219		50	27
F162.110	1100	560	460	570	420	50	66
F162.140	1400	560	460	570	420	50	105
F162.160	1600	560	460	570	420	50	120
F162.190	1900	560	460	570	420	50	140
F162.220	2200	1560	1400	1010	420	100	950

F164



Touret conique ouvrant construit en acier soudé et peint. Équipé de douilles démontables et de boulons.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- Galvanisation totale.
- Paire de douilles standard additionnelles.
- Paire de douilles équipées de roulements à billes.
- Tôle de couverture pour le fond interne.

	Dimensions mm						Poids (sans câblette)
	A	B	C	D	E	F	mm
F164.060	700	530	460	219		50	40
F164.110	1100	560	460	570	420	50	85
F164.140	1400	560	460	570	420	50	115
F164.160	1600	560	460	570	420	50	130
F164.190	1900	560	460	570	420	50	220
F164.205	2050	1310	1170	630	420	50	550
F164.220	2200	1310	1170	1010	420	100	1050

CAPACITÉ DES TOURETS (mètres de câblette)

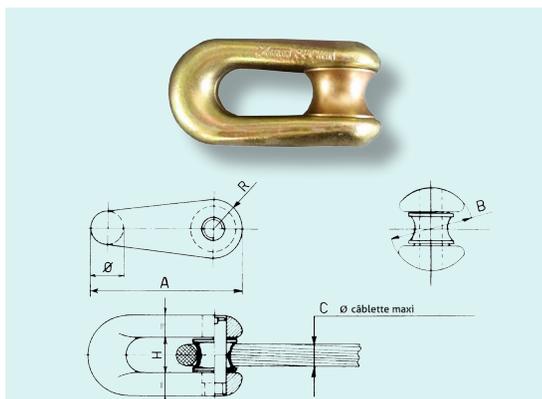
Diamètre de la câblette (mm)	F162.060	F162.110	F162.140	F162.160	F162.190	F162.220
	F164.060	F164.110	F164.140	F164.160	F164.190	F164.220
6	2000	6300	13000	17000	25000	-
7	1500	4500	9000	12000	18000	-
8	1200	3500	6000	5500	14000	-
9	900	2800	5400	7500	11000	-
10	800	2300	4400	6000	9000	33000
11	500	1900	3600	5000	7500	31000
12	450	1600	3000	4200	6000	22000
13	400	1400	2600	3600	5400	19000
14	300	1250	2200	3000	4600	16000
16	250	1000	1700	2400	3500	13000
18	-	800	1300	1900	2800	10000
20	-	650	1100	1600	2200	8000
22	-	500	900	1200	1900	6000
24	-	-	750	1000	1500	5000
26	-	-	650	900	1300	4500
28	-	-	560	800	1100	4000
30	-	-	490	700	1000	3500
32	-	-	430	600	850	3000

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

06

ÉQUIPEMENTS

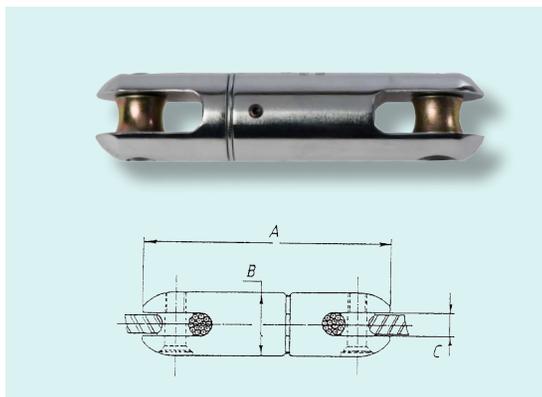
GF..00



Noix de tirage construite en acier galvanisé à haute résistance, conçue pour joindre des longueurs de câblettes et câbles de tirage. Adaptée pour passer sur les gorges des cabestans des treuils ou treuils-freineuses.

	Dimensions mm					Pour câblette	Charge d'utilisation	Poids
	A	H	B	Ø	R	Ø mm	kN	kg
GF.10.00	68	14	36	17	13	10/12	23	0,20
GF.13.00	76	17	37	21	15	13/14	37	0,30
GF.16.00	96	19	50	22	20	16	53	0,60
GF.18.00	110	25	56	24	22	18/20	73	0,90
GF.24.00	125	26,5	60	28	24	22/24	120	1,30
GF.26.00	168	30	72	38	30	26/28	250	3,00
GF.32.00	178	35	80	44	34	28/32	280	3,50

F250.R

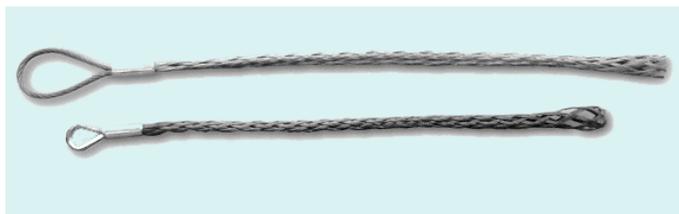


Émerillon adapté pour câblettes et câbles/conducteurs. Conçu pour éviter des accumulations de torsion. Construit en acier galvanisé, il est équipé d'un roulement axial afin de permettre une rotation aisée.

	Dimensions mm			Pour câblette	Charge d'utilisation	Poids
	A	B	C	Ø mm	kN	kg
F250.R.06.1	60	18	8,5	7	4	0,10
F250.R.08.1	96	24	12	9	8	0,22
F250.R.12.1	137	32	13	14	25	0,50
F250.R.13.1	152	39	17	16	40	1,00
F250.R.16.1	177	45	20	18	63	1,20
F250.R.18.1	182	52	22	22	80	2,60
F250.R.24.1	228	60	25	26	130	3,30
F250.R.28.1	310	80	36	32	260	7,00
F250.R.32.1	322	77	31	38	280	8,50

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C08



Chaussette tire-câbles de tête pour câbles souterrains.
Aussi disponible chaussette réf. C08.L: type long.

	Ø câble mini-maxi	Longueur chaussette (¹)	Longueur chaussette (²)	Charge de rupture
	mm	mm	mm	kg
C08.01	10-15	600	900	2000
C08.02	15-20	600	900	2000
C08.03	20-25	600	1000	2500
C08.04	25-30	600	1200	3000
C08.05	30-40	700	1500	4500
C08.06	25-45	700	1500	5000
C08.07	40-50	800	1500	5000
C08.08	45-60	800	1600	5000
C08.09	60-80	800	1800	8000
C08.10	80-100	1000	2000	10000
C08.11	100-140	1200	2000	10000
C08.12	140-170	1200	2000	10000
C08.13	170-200	1200	2000	10000

(¹) chaussette standard (²) chaussette type long réf. C08.L

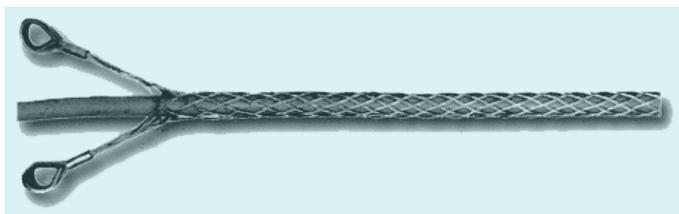
C09



Chaussette tire-câbles de jonction pour câbles souterrains.

	Ø câble mini-maxi	Longueur chaussette	Charge de rupture
	mm	mm	kg
C09.01	10-15	1200	2000
C09.02	15-20	1200	2000
C09.03	20-25	1200	2500
C09.04	25-30	1200	3000
C09.05	30-40	1400	5000
C09.06	25-45	1400	5000
C09.07	40-50	1600	5000
C09.08	45-60	1600	5000
C09.09	60-80	1600	8000
C09.10	80-100	2000	10000
C09.11	100-140	2400	10000
C09.12	140-170	2400	10000
C09.13	170-200	2400	10000

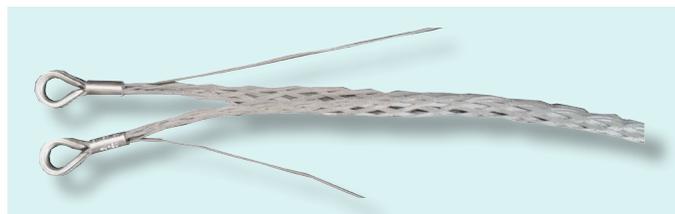
C10



Chaussette tire-câbles de tête avec deux boucles épaissées pour câbles souterrains.

	Ø câble mini-maxi	Longueur chaussette	Charge de rupture
	mm	mm	kg
C10.01	10-15	800	2000
C10.02	15-20	800	2000
C10.03	20-25	800	2500
C10.04	25-30	800	3000
C10.05	30-40	1000	4500
C10.06	25-45	1000	5000
C10.07	40-50	1000	5000
C10.08	45-60	1000	5000
C10.09	60-80	1000	8000
C10.10	80-100	1200	10000
C10.11	100-140	1400	10000
C10.12	140-170	1400	10000
C10.13	170-200	1400	10000

C11



Chaussette tire-câbles de tête à lacet avec deux boucles épaissées pour câbles souterrains.

	Ø câble mini-maxi	Longueur chaussette	Charge de rupture
	mm	mm	kg
C11.01	10-15	800	2000
C11.02	15-20	800	2000
C11.03	20-25	800	2500
C11.04	25-30	800	3000
C11.05	30-40	1000	4500
C11.06	25-45	1000	5000
C11.07	40-50	1000	5000
C11.08	45-60	1000	5000
C11.09	60-80	1000	8000
C11.10	80-100	1200	10000
C11.11	100-140	1400	10000
C11.12	140-170	1400	10000
C11.13	170-200	1400	10000

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C108.A



Galet de déroulage droit en acier galvanisé.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	180 kg
Câble maxi	Ø 120 mm
Rouleau	Ø 70/110 x 185 mm
Dimensions	300 x 240 x 250 mm
Poids	4,1 kg

C108.A1



Version renforcée, avec roulements blindés.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	400 kg
Câble maxi	Ø 200 mm
Rouleau	Ø 80/130 x 280 mm
Dimensions	300 x 300 x 260 mm
Poids	7,1 kg

C108.B



Galet de déroulage en aluminium avec support en acier galvanisé.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	200 kg
Câble maxi	Ø 120 mm
Rouleau	Ø 75/115 x 175 mm
Dimensions	300 x 240 x 250 mm
Poids	4,5 kg

C108.C



Galet de déroulage droit avec 3 rouleaux aluminium.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	200 kg
Câble maxi	Ø 150 mm
Rouleau	Ø 50/60 x 100 mm
Dimensions	250 x 250 x 250 mm
Poids	4,9 kg

C108.E



Galet de déroulage horizontal en acier galvanisé.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	400 kg
Câble maxi	Ø 120 mm
Rouleau	Ø 75/110 x 800 mm
Dimensions	850 x 250 x 250 mm
Poids	13 kg

C108.E1



Version renforcée avec roulements blindés.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	1000 kg
Rouleau	Ø 80 x 950 mm
Dimensions	1000 x 250 x 250 mm
Poids	22 kg

C108.F



Galet de déroulage en «V» en acier galvanisé.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	300 kg
Rouleau	Ø 35 x 620 mm
Dimensions	1050 x 470 x 520 mm
Poids	14 kg

C108.F1



Version renforcée, avec roulements blindés.

CARACTÉRISTIQUES

Charge maxi	1000 kg
Rouleau	Ø 80 x 700 mm
Dimensions	1200 x 600 x 450 mm
Poids	28 kg

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

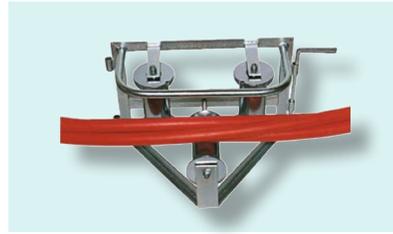
C109.A



C109.A Galet de déroulage d'angle réglable en acier galvanisé.
C109.A1 Version renforcée avec roulements blindés.

	Charge maxi	Câble maxi	Rouleaux	Dimensions	Poids
	kg	mm	mm	mm	kg
C109.A	300	Ø 120	Ø 83x200	370x330x420	17
C109.A1	1000	Ø 200	Ø 90x250	400x360x420	27

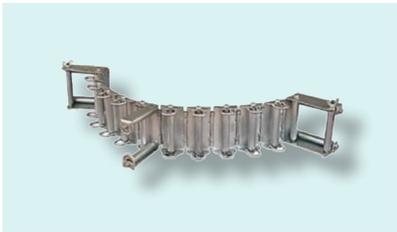
C109.B



C109.B Galet de déroulage d'angle en acier galvanisé.
C109.B1 Version avec rouleaux aluminium.
C109.B2 Version renforcée avec roulements blindés.

	Charge maxi	Câble maxi	Rouleaux	Dimensions	Poids
	kg	mm	mm	mm	kg
C109.B	300	Ø 120	Ø 75/110x185	550x340x370	14
C109.B1	350	Ø 120	Ø 70/130x170	550x340x370	17
C109.B2	1000	Ø 200	Ø 80/130x280	600x400x420	31

C109.C



Chaîne de rouleaux pour virage, consistant en 12 rouleaux horizontaux et 6 rouleaux verticaux. Construction en acier galvanisé.

	Charge maxi	Rouleaux	Dimensions	Poids
	kg	mm	mm	kg
C109.C	200	Ø 32x180	230x1300	28

C109.D



Chaîne de rouleaux en acier galvanisé.

	Charge maxi	Rouleaux	Rouleaux	Dimensions	Poids
	kg	mm	n°	mm	kg
C109.D.3	100	Ø 32x185	3	420x230x120	4
C109.D.4	100	Ø 32x185	4	540x230x120	4,5
C109.D.5	100	Ø 32x185	5	670x230x120	5
C109.D.6	100	Ø 32x185	6	820x230x120	6

C109.E



C109.E Galet d'entrée tournant en acier galvanisé.
C109.E1 Version renforcée, en acier peint.

	Charge maxi	Rouleaux	Dimensions	Poids
	kg	mm	mm	kg
C109.E	120	Ø 75/110x130	350x250x210	5,8
C109.E1	200	Ø 135/205x80	315x250x230	18,2

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C109.G



C109.G Galet de guidage triple en acier galvanisé pour entrée en chambre.

C109.G1 Version avec rouleaux aluminium.

	Rouleaux mm	Dimensions mm	Poids kg
C109.G	Ø75/110x180	500x220x400	13
C109.G1	Ø70/130x170	500x220x400	17

C109.I



Barre réglable double avec rouleau de guidage câble en aluminium.

	Rouleaux mm	Longueur barre mm	Poids kg
C109.I.1	Ø110/210x110	300-500	12
C109.I.2	Ø110/210x110	500-800	15
C109.I.3	Ø110/210x110	600-1000	19
C109.I.4	Ø110/210x110	1000-1500	24
C109.I.5	Ø110/210x110	1500-1800	27
C109.I.6	Ø110/210x110	1800-2400	30

C109.M



C109.M Dispositif de guidage câble équipé de 4 rouleaux de protection.

C109.MA Barre réglable pour dispositif de guidage câble mod. C109.M.

C109.MB Dispositif de guidage câble équipé de 4 rouleaux de protection Ø60mm (C109.M) et de barre réglable (C109.MA).

C109.H



Barre télescopique équipée de rouleau guide-câble en aluminium.

	Rouleaux mm	Longueur barre mm	Poids kg
C109.H.1	Ø110/210x110	300-500	9,5
C109.H.2	Ø110/210x110	500-800	10
C109.H.3	Ø110/210x110	600-1000	13
C109.H.4	Ø110/210x110	1000-1500	16
C109.H.5	Ø110/210x110	1500-1800	18
C109.H.6	Ø110/210x110	1800-2400	23

C109.L



Dispositif de guidage câble équipé de 4 rouleaux de protection.

	Écart entre rouleaux mm	Rouleaux mm	Dimensions mm	Poids kg
C109.L	250	Ø 60	550x130x500	15

	Écart entre rouleaux mm	Rouleaux mm	Dimensions mm	Poids kg
C109.M	250	Ø 60	550x130x500	15

	Longueur barre mm	Poids kg	Longueur barre mm	Poids kg	
C109.MA.1	500-800	7	C109.MB.1	500-800	10
C109.MA.2	600-1000	10	C109.MB.2	600-1000	13
C109.MA.3	1000-1700	12	C109.MB.3	1000-1700	15
C109.MA.4	1400-2400	14	C109.MB.4	1400-2400	17

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.

C110.A



Dispositif d'entrée en acier galvanisé.

	Rayon de courbure	Ø Tête	Poids
	mm	mm	kg
C110.A.07	420	75	16,5
C110.A.09	420	90	17,0
C110.A.10	420	101	17,5
C110.A.12	420	114	18,0
C110.A.15	420	152	18,5
C110.A.17	420	168	19,0

C110.B



Dispositif d'entrée en acier galvanisé.

	Rayon de courbure	Ø Tête	Poids
	mm	mm	kg
C110.B.07	1000	75	22,0
C110.B.09	1000	90	22,5
C110.B.10	1000	101	23,0
C110.B.12	1000	114	23,7
C110.B.15	1000	152	24,5
C110.B.17	1000	168	25,0

C110.C



Tête de rechange en acier galvanisé pour dispositifs d'entrée mod. C110.A et C110.B.

	Ø Extérieur	Poids		Ø Extérieur	Poids
	mm	kg		mm	kg
C110.C.07	75	1,0	C110.C.12	114	1,9
C110.C.09	90	1,5	C110.C.15	152	2,0
C110.C.10	101	1,7	C110.C.17	168	2,1

C110.M



Dispositif de protection câble avec rouleau.

	Ø Extérieur	Poids		Ø Extérieur	Poids
	mm	kg		mm	kg
C110.M.05	51	4,0	C110.M.10	114	6,0
C110.M.06	61	4,2	C110.M.12	133	7,0
C110.M.07	75	4,5	C110.M.13	140	7,3
C110.M.09	89	5,0	C110.M.15	152	7,5

C110.P



Dispositif pour l'entrée du câble en acier galvanisé avec protection réglable double.

	Ø Extérieur	Poids		Ø Extérieur	Poids
	mm	kg		mm	kg
C110.P.05	51	2,5	C110.P.13	140	6,4
C110.P.07	75	3,5	C110.P.15	152	6,6
C110.P.09	89	4,2	C110.P.17	169	7,4
C110.P.10	114	5,0	C110.P.20	196	8,3
C110.P.12	133	6,2			

Performances pour équipements sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour équipements sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.



OMAC
via Pizzo Camino, 13
24060 Chiuduno (BG) - Italie
T +39 035 838092 - F +39 035 839323
omac@omac-italy.it



regarder la vidéo