



FUSEE DE FORAGE PNEUMATIQUE



Usage



Aux deux extrémités de l'endroit à forer on creuse 2 puits de forage. La fusée est positionnée sur une plateforme de lancement dans le puit de départ. Le réglage de la plateforme permet d'ajuster la direction et l'angle d'attaque du forage. Il est très important que la profondeur du forage ne soit pas inférieure à 10X le diamètre de l'outil de forage pour éviter toute déformation à la superstructure. Un jalon est placé au point de sortie désiré, dans le puit d'arrivée. Par un viseur optique positionné sur la fusée en guise de mire, on ajuste la direction par rapport au jalon. L'ancrage de la plateforme est très important au lancement du forage. Le flexible de commande est complètement déroulé, et connecté d'une part à la fusée et d'autre part au boîtier de commande qui est disposé à portée de main de l'opérateur. Le boîtier contient un réservoir d'huile biodégradable pour la lubrification de la fusée. Un témoin visuel permet de contrôler la présence d'huile et un régulateur en ajuste le débit. Le boîtier est alors accouplé par un flexible normal au compresseur.

La vanne d'air du compresseur est alors ouverte. L'opérateur ouvre précautionneusement l'arrivée d'air du boîtier, et la fusée avance ou recule en terre selon la position du sélecteur de direction. Plusieurs accessoires pour la fusée permettent à celle-ci de tracter des tuyaux, élargir le trou foré ou de foncé des tuyaux en acier...



Boîtier de commande

- 1- Bouchon du réservoir d'huile
- 2- Arrivée d'air
- 3- Sélecteur de direction AV/AR
- 4- Témoin visuel
- 5- Régulateur débit
- 6- Connecteur spécial à la fusée



Fusée TERMA

- 1- Flexible de commande avec inliner
- 2- Fusée se compose de 4 pièces majeures. Paliers en Téflon pour la longévité
- 5- Trépan à escaliers indépendant pour une grande précision de forage
- 10- Inverseur de marche pneumatique

Les fusées de forage TERMA MAX



MAX K65

Bonne pour:

- ° Le forage d'un tunnel de (Ø 65 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 50 mm à Ø 63 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 25 mm – 55 mm) en marche arrière



MAX K75S

Bonne pour:

- ° Le forage d'un tunnel de (Ø 75 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 63 mm à Ø 75 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 25 mm – 55 mm) en marche arrière



MAX K95S

Bonne pour:

- ° Le forage d'un tunnel de (Ø 95 mm)
- ° Elargir un tunnel jusqu'à 125 mm
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 75 mm à Ø 90 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 25 mm – 75 mm) en marche arrière
- ° Le fonçage de tuyaux en acier jusqu'à diamètre 219 mm



MAX K130S

Bonne pour:

- ° Le forage d'un tunnel de (Ø 130 mm)
- ° Elargir un tunnel à 160 mm, 180 mm, 195 mm, 219 mm
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 110 mm et Ø 125 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 140 mm – 200 mm) avec élargisseur
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 25 mm – 75 mm) en marche arrière
- ° Le fonçage de tuyaux en acier jusqu'à diamètre 323 mm



MAX K160S

Bonne pour:

- ° Le forage d'un tunnel de (Ø 160 mm)
- ° Elargir un tunnel à 195 mm, 219 mm
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 110 mm – 140 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 160 mm – 200 mm) avec élargisseur
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 25 mm – 75 mm) en marche arrière
- ° Le fonçage de tuyaux en acier jusqu'à diamètre 406 mm



MAX K180S

Bonne pour:

- ° Le forage d'un tunnel de (Ø 180 mm)
- ° Elargir un tunnel à 219 mm, 244 mm
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 140 mm et Ø 160 mm)
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 180 mm – 225 mm) avec élargisseur
- ° Le tractage de tuyaux (Ø 25 mm – 75 mm) en marche arrière
- ° Le fonçage de tuyaux en acier jusqu'à diamètre 406 mm



MAX T240 PIPE RAMMER

Bon pour:

- ° Diamètre ext 240 mm
- ° Longueur 1630 mm
- ° Poids 380 kg
- ° Pression 6 atm
- ° Débit d'air 6.0 – 7.5 m³/min
- ° Puissance de frappe 2000 J
- ° Fréquence de frappe 1.7 – 2.5 Hz

Prévu pour le fonçage de tuyaux en acier jusqu'à diamètre 711mm

Accessoires pour les fusées TERMA MAX



Visée et positionnage

Viseur optique et jalon
Plateforme de lancement pour le réglage précis de la direction et l'angle du forage



Pour le tractage de tuyaux

Accessoires pour le remorquage de tuyaux derrière la fusée

Accessoires pour le tractage manuel et en marche arrière de la fusée

Mise sous tension du câble de traction nécessaire pour le remorquage de plus gros tuyaux



Pour le fonçage de tuyaux en acier

Cônes de battage

Permet à la fusée de faire la jonction au tuyau en acier.

Equipement pour l'extraction des terres dans le tuyau après le fonçage



Pour l'élargissement du tunnel foré

Elargisseurs
Permet d'agrandir le tunnel foré à un diamètre supérieur à la fusée



Spécifications des fusées TERMA MAX

	EENHEID	MAX K65	MAX K75S	MAX K95S	MAX K130S	MAX K160S	MAX K180S
diamètre	mm	65	75	95	130	160	180
longueur	mm	1366	1501	1641	1815	2110	2256
poids	kg	22.5	33	56	115	203	275
débit d'air*	m ³ /min	0.8 (1.2)	1.1 (1.8)	1.7 (2.5)	2.4 (3.6)	3.5 (4.5)	4.5 (5)
pression	atm	7	7	7	7	7	7
puissance frappe	J	100	150	250	430	710	1140
fréquence frappe	Hz	6	6	7	6	6	5

* Les valeurs préconisées sont entre guillemets

Service et vente
Tunnelweg 2 - B2845 Niel (Belgium)
Tel.: +32 (0)3 8805590 - Mail: forintec@forintec.com

