

3085 / RSB-3085 Spindle Boot Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

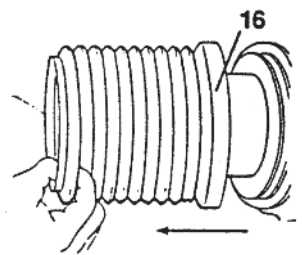
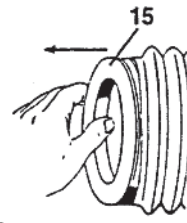
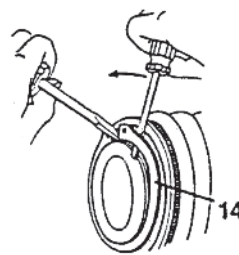
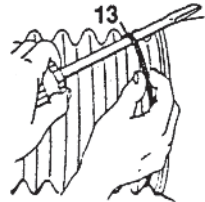
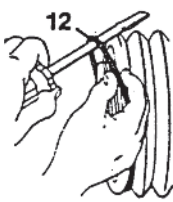
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

Please read instructions before using.

Review August 2013

Front boot replacement

Remove front (12) and rear (13) springs from boot, if so equipped, with a small screwdriver. Use a snap ring pliers to remove the retaining ring (14).

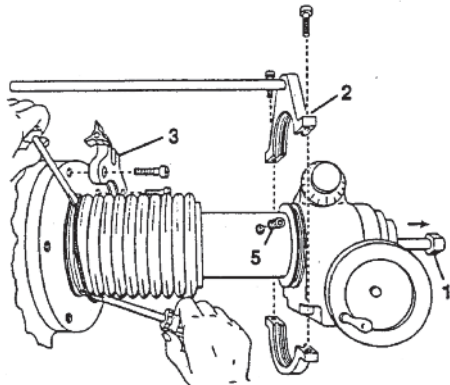
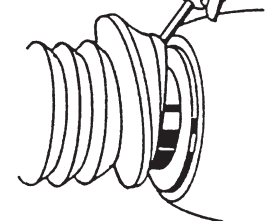


Slide the adaptor ring (15) off the spindle and remove it from the boot. Take the boot off the spindle (16).

Apply light oil to the spindle to provide lubrication.

Put new boot, large end first, on spindle. When replacing a rubber boot with a thermoplastic boot, the Order No. **23682** Bronze Boot Ring must be used.

Use screwdriver to stretch thermoplastic boot over adaptor ring.



Rear boot replacement

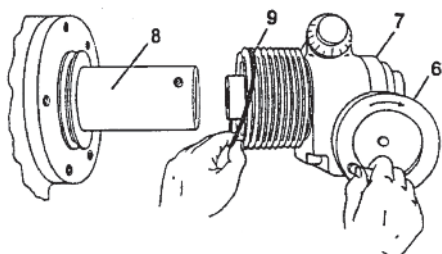
Remove drawbar (1). Remove rear (2) and front (3) spindle lock clamps if lathe is so equipped. Rear of boot is secured by clamp (2). If lathe does not have a spindle clamp lock:

- Rubber boot is secured at both ends with retaining springs.
- Thermoplastic boot is secured at feed mechanism with a retaining spring and is held in place at the housing end by slipping over adaptor ring.

Use screwdrivers to remove spring or springs from mounting grooves.

Push the boot forward and remove the 1/2" set screw (5).

Turn the handwheel (6) clockwise until the feed mechanism (7) is free from the spindle (8). It may be necessary to ease the feed mechanism out by rocking it up and down.



Caution

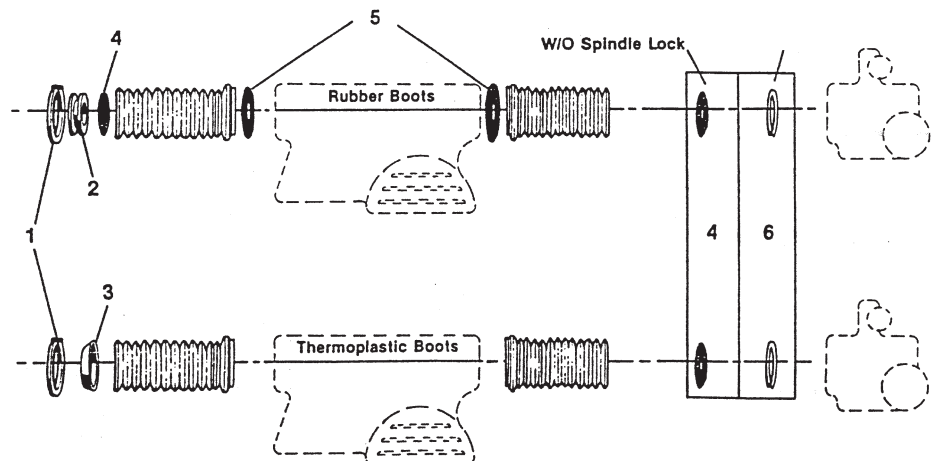
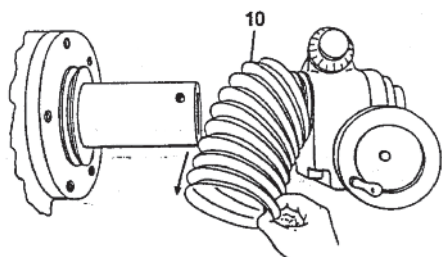
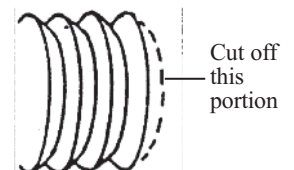
Support feed mechanism so that it will not hang on the lead screw. Remove the retaining spring (9), if so equipped.

Remove the old boot (10) and take out the retaining ring (11) on lathes that have a spindle lock.

Apply light oil to the spindle (8) to provide lubrication.

Install the large end of the boot toward the lathe.

On machines without the spindle lock clamp only, thermoplastic boot must be trimmed as shown when fastened to the feed mechanism.



3085 / RSB-3085

Bota de Huso

Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

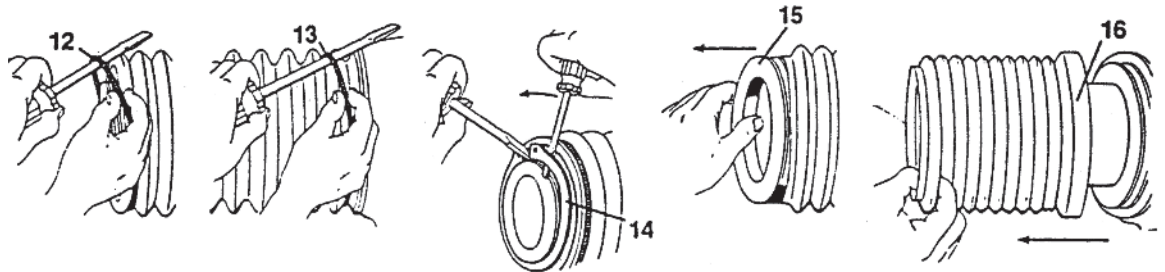
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

Por favor lea las instrucciones antes de usar.

Revisar Agosto 2013

Reemplazando la bota delantera

Remueva el resorte delantero (12) y trasero (13) de la bota, si está equipada, con un desatornillador pequeño. Use un anillo de snap para retirar las pinzas del anillo retenedor (14).



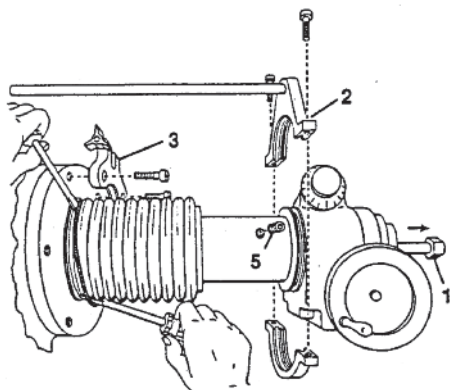
Quite el anillo adaptador (15) del huso y remuévalo de la bota. Remueva la bota del huso (16). Aplique aceite ligero al huso para proveerle lubricación. Ponga la nueva bota, con la base grande primero, en el huso. Cuando esté reemplazando una bota de goma con una bota termoplástica, el Anillo de Bronce Para Botas parte N° 23682 debe ser usado.

Reemplazando la bota trasera

Remueva la barra de tracción (1). Remueva la grapa de retención del huso trasera (2) y delantera (3) si el torno está equipado con ellas. La parte trasera de la bota está asegurada por la grapa (2). Si el torno no tiene una grapa de retención del huso:

- La bota de goma está asegurada en ambos extremos con resortes retenedores.

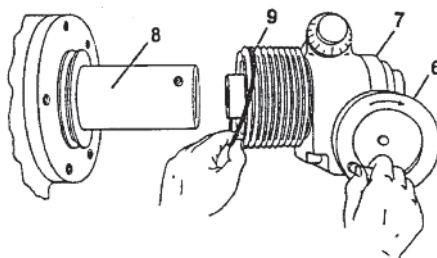
Use un automilador para estirar el cargador termoplástico sobre el anillo del adaptador.



- La bota termoplástica está asegurada a un mecanismo alimentador con un resorte retenedor y es mantenida en su sitio en uno de sus extremos simplemente deslizando un anillo retenedor sobre ésta.

Use un atornillador para remover el resorte o resortes de las ranuras de montaje.

Empuje la bota hacia adelante y remueva los tornillos de 7/8" (5). Gire el manubrio en el sentido de las agujas del reloj (6) hasta que el mecanismo alimentador (7) se separe del huso (8). Puede ser necesario que tenga que aflojar un poco el mecanismo alimentador simplemente moviéndolo un poco de arriba hacia abajo.



Precaución

Sostenga el mecanismo alimentador para que éste no quede colgando del tornillo de posicionamiento.

Remueva el resorte retenedor (9), si está equipado con éste. Remueva la bota vieja (10) y quite el anillo retenedor (11) en tornos que tienen retención del huso.

Aplique aceite ligero al huso (8) para proveer lubricación. Instale la base grande de la bota en dirección al torno.

En máquinas sin grapas de retención solamente, la bota termoplástica debe ser cortada como se muestra cuando está sujeta al mecanismo alimentador.

