

# VSP-75

## Valve Seal Puller Kit

### Instructions

**GOODSON**  
Tools and Supplies for Engine Builders  
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847  
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

---

## Please read instructions before using

---

### Directions:

1. Assemble the slide hammer to the lever mechanism and hand tighten.
2. Position the open jaws around the valve seal.
3. Apply single hand pressure to the compression lever until you feel the steel jacket yield.
4. Operate the slide hammer with light blows until the seal is removed.



### Adjustments:

1. Since all valve seals are not the same size, it may be necessary to adjust the extractor. This may be accomplished by turning the adjusting screw found in the compression lever.
2. To avoid damaging the threads in the compression lever, always make sure the adjusting screw has a full compliment of thread engagement (.19") at all times.
3. If an even smaller setting is required, remove the adjusting screw (#10-32x5/16") and replace it with the longer version (#10-32x3/8") supplied in the spare parts kit.
4. If it becomes necessary to replace a screw in the extractor body, we recommend heating the screw to 450°F utilizing a soldering iron. Remove the screw while hot.

### Cautions:

1. Always wear safety glasses when using this tool.
2. Always operate the compression lever with one hand only.
3. To avoid injury, never use any device to apply force to the compression lever.
4. Do NOT attempt to adjust the screws (2) in the extractor body as they have been permanently positioned at the factory.

### Spare Parts:

**VSP-76** (1) #10-32x5/16" cone point set screw. An extra for replacement in the compression lever.

**VSP-77** (1) #10-32x3/8" cone point set screw. Use in compression lever for smaller settings.

**VSP-78** (2) #10-32x1/4" cone point set screw. Extras for the extractor body.

**VSP-79** (1) O-ring .875" OD x .103" thick. An extra for replacement on the adaptor nut.

# VSP-75

## Equipo Para Extracción de Sellos de Válvulas

### Instrucciones

# GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

## Por favor leer las instrucciones antes de usar

### Direcciones:

1. Ensamble el martillo de mano en la parte superior de la herramienta y apriete con la fuerza de la mano.
2. Coloque la pinza abierta al rededor del sello de la válvula.
3. Aplique presión sobre la tenaza móvil con una sola mano, hasta que sienta que el sello es presionado completamente.
4. Accione el martillo de mano con golpes suaves hacia arriba hasta que el sello haya sido removido.



### Ajustes:

1. Como todos los sellos de Válvulas difieren en tamaño y medida, puede ser necesario el ajuste de la herramienta extractora. Esto se puede lograr por medio de el ajuste de el tornillo en un lado de la tenaza móvil.
2. Para evitar daños en la rosca en la tenaza de comprimir, asegurese siempre que el tornillo ajustador tiene suficiente area de rosca para soportarlo, (.19") en todo momento.
3. Si en algún momento se necesita utilizar la herramienta para aplicaciones mas pequeñas, remueva el tornillo ajustador, (#10-32 x 5/16") y reemplacelo por la version mas larga, (#10-32 x 3/8") proporcionado en el equipo de partes de repuesto.
4. Si es estrictamente necesario el reemplazar uno de los tornillos en el eje principal del extractor, se recomienda calentar el tornillo a 450°F utilizando un caudín para soldar, y remuevalo mientras el tornillo esté caliente.

### Precaución:

1. Siempre use lentes de seguridad al usar esta herramienta.
2. Siempre apriete la tenaza de compresión con una sola mano.
3. Para evitar accidentes, nunca use ningún instrumento de ninguna clase para aplicar presión a la tenaza.
4. Nunca intente ajustar los tornillos del cuerpo central de la herramienta, ya que estos han sido instalados bajo especificaciones en la fábrica.

### Partes de Repuesto:

**VSP-76** (1) #10-32 x 5/16" Tornillo cónico en forma de punta. Uno extra para repuesto en la tenaza de presión del extractor.

**VSP-77** (1) #10-32 x 3/8" Tornillo cónico en forma de punta. Para usar en la tenaza de presión del extractor para aplicaciones mas pequeñas.

**VSP-78** (2) #10-32 x 1/4" Tornillo cónico en forma de punta. Para uso de repuesto en la tenaza principal del extractor.

**VSP-79** (1) anillo de caucho .875" de diámetro exterior x .103" de grueso. Parte de reemplazo para uso en la tuerca del adaptador.