

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

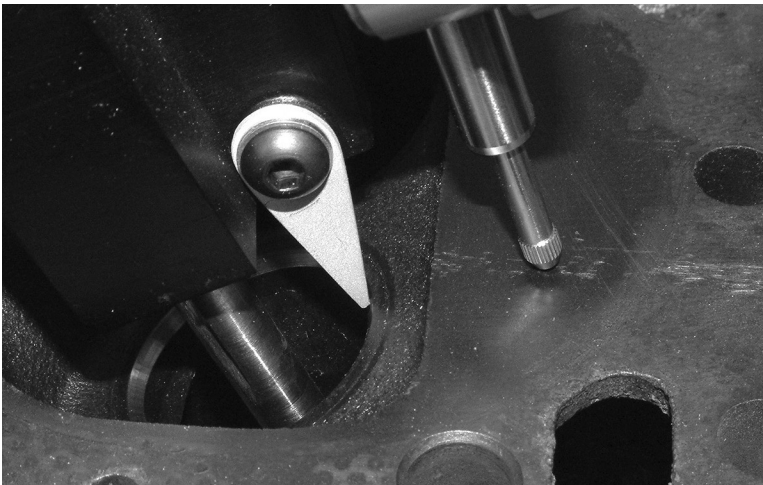
VSHG-375 Valve Seat Height Gauge Instructions

Please read instructions before using

Preparation

Unpack and check for shipping damage. Complete unit shown at right.

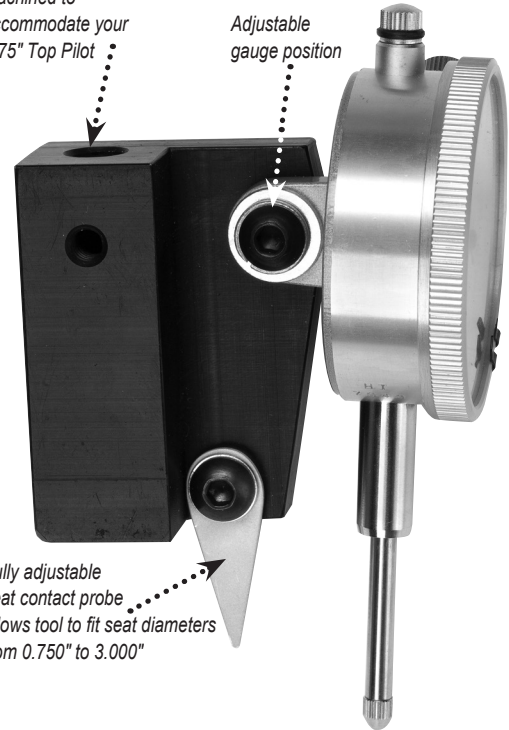
1. Select and install pilot to fit guide diameter.
2. Slide tool body over pilot.
3. Adjust seat contact probe to valve seat face. Adjust the gauge so it contacts the fire deck



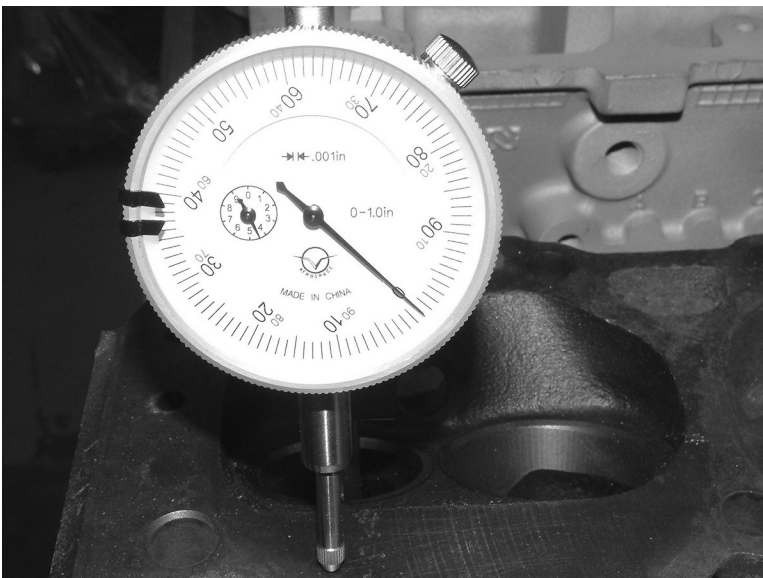
Machined to accommodate your .375" Top Pilot

Adjustable gauge position

Fully adjustable seat contact probe allows tool to fit seat diameters from 0.750" to 3.000"



4. Rotate the gauge clockwise and counter-clockwise on pilot.
5. Zero (0) the gauge at the minimum reading by rotating the adjustable bezel. Check all seats for depth. Zero on the deepest and grind or cut to this depth.



- Use to confirm seat to fire deck height
- Helps set combustion chamber volume
- Adjusts for all popular valve seat diameters
- Gauge is accurate to .001" (order **EDI-1** as replacement)
- Seat contact probe aligns on valve seat while the gauge rides along the fire deck
- Pilot aligns in the valve guide
- Available for .375" top pilots only

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores
156 Galewski Drive • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

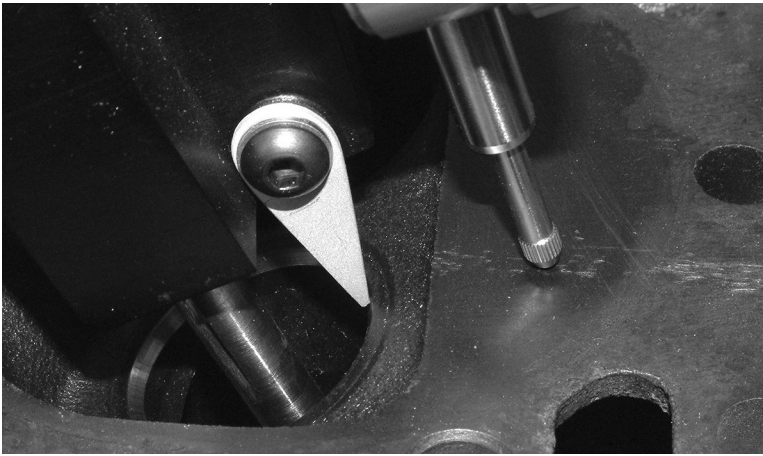
VSHG-375 Calibrado de Altura Para Asiento de Válvulas Instrucciones

Please read instructions before using

Preparation

Desempaque y verifique si hay daños en el envío. La unidad completa se muestra a la derecha.

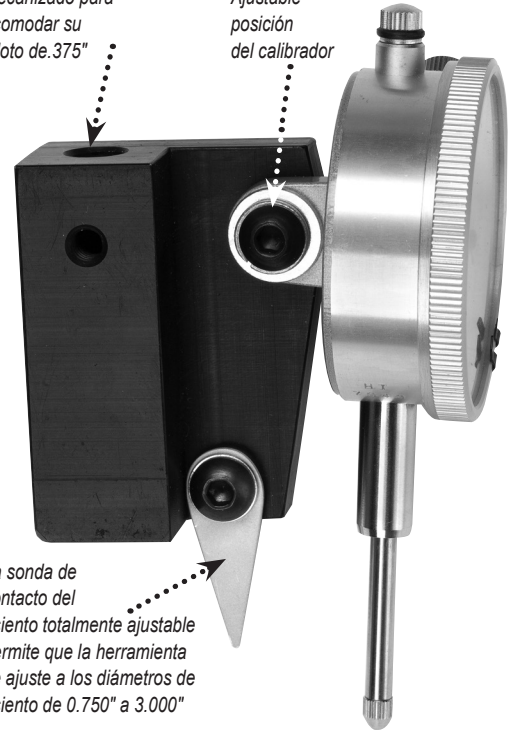
1. Seleccione e instale el piloto para ajustar el diámetro de la guía.
2. Deslice el cuerpo de la herramienta sobre el piloto.
3. Ajuste la sonda de contacto del asiento a la cara del asiento de la válvula. Ajuste el medidor para que entre en contacto con la cubierta de fuego.



Mecanizado para acomodar su piloto de .375"

Ajustable posición del calibrador

La sonda de contacto del asiento totalmente ajustable permite que la herramienta se ajuste a los diámetros de asiento de 0.750" a 3.000"



4. Gire el medidor en el sentido de las agujas del reloj y en el sentido contrario a las agujas del reloj en el piloto.
5. Ponga en cero (0) el medidor en la lectura mínima girando el bisel ajustable. Compruebe la profundidad de todos

los asientos. Cero en lo más profundo y moler o cortar a esta profundidad.

- Utilícelo para confirmar el asiento de válvula a la altura del fuego de cubierto
- Ayuda establecer el volumen de la cámara de combustión
- Se ajusta a todos los diámetros populares de asiento de válvula
- El calibrador es preciso hasta .001" (orden **EDI-1** como reemplazo)
- La sonda de contacto del asiento se alinea en el asiento de la válvula mientras el medidor se desplaza a lo largo de la cubierta de fuego
- El piloto se alinea en la guía de válvula
- Disponible solo para pilotos de .375"

