

# VSG-375, VSG-385 Instructions

# GOODSON

**Tools and Supplies for Engine Builders**

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • [www.goodson.com](http://www.goodson.com)

# VALVE SEAT RUNOUT GAUGE

**Please read instructions  
before using.**

Check valve seat run out on any automobile, truck, motorcycle, snowmobile or outboard engine with this jeweled bearing indicator. Most engine valve seat runout specifications require accuracy within .001".

## Instructions for Use

1. Insert pilot into valve guide and secure in place.
2. Loosen probe clamp by turning the knurled nut.
3. Place the gage on the pilot.
4. Position the probe to contact the valve seat making sure that the indicator is not at its full travel.
5. Tighten the probe clamp.
6. Adjust the indicator to zero by rotating the bezel.
7. While maintaining a small amount of gauging pressure, rotate the gauge observing the indicator readings.
8. Consult the appropriate specifications to determine if seat run out is acceptable.

Order #	Range	Grads.	Reading	Adaptor Size	For Pilots	Indicator
VSG-375	.200"	.001"	0-50-0	3/8"	B&D, KO Lee, Neway, Serdi	4348
VSG-385	.200"	.001"	0-50-0	3/8"+.010"	Sioux	4348

# VSG-375, VSG-385

## Instrucciones

# GOODSON

**Herramientas y suministros para reconstructores de motores**

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • [www.goodson.com](http://www.goodson.com)

Calibrador para el  
descentramiento en los  
asientos de válvula.

**POR FAVOR LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR.**

REV 02/2013

Compruebe los asientos de válvula de Carrera, en cualquier vehículo, camión, motocicleta, motonieve o motor fuera de borda con este indicador de marcación enjorada. Muchos asientos de válvulas en los motores requieren precisión dentro de .001”.

### Instrucciones de Uso.

1. Inserte piloto en la guía de la válvula y asegúrelo en su lugar.
2. Afloje la abrazadera de la sonda girando la tuerca moleteada.
3. Coloque el calibrador en el piloto.
4. Posicione la sonda en contacto con el asiento de la válvula, asegurándose que el indicador no está en su máximo recorrido.
5. Apriete la abrazadera de la sonda.
6. Ajuste el indicador a cero girando el bisel.
7. Mientras se mantiene una pequeña cantidad de presión, gire el calibrador observando las lecturas del indicador.
8. Consulte las especificaciones apropiadas para determinar si es aceptable el descentramiento del asiento

# de Orden	Graduaciones	Graduaciones	Tamaño de Lecturas	Tamaño de Adaptador	Para Pilotos	Indicador
VSG-375	.200"	.001"	0-50-0	3/8"	B&D, KO Lee, Neway, Serdi	4348
VSG-385	.200"	.001"	0-50-0	3/8"+.010"	Sioux	4348