

PCP-1072E/1072-2E Portable Crankshaft Polisher 220V Unit Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

PCP-1072E

PCP-1072-2E

**Please read instructions
before using.**

Warning!

This machine is grounded through the power cord. Use only in a 3 pin, grounded receptacle. Green wire is ground. Black and white are 120V legs. Does not include 3 pin plug. Due to different number of designs available. Contact your electrician for plug recommended in your area.



Operating Instructions

1. Install belt over rollers, tighten belt with adjustable roller bracket.

CAUTION: Do not over tighten belts, this will cause belt curling and separation of taped joint. When installing a new belt, run the abrasive over a smooth metal surface for 20 to 30 seconds. This will condition the abrasive grit yielding it not over aggressive.

2. While operating the polisher, 50% of the machine weight should be supported by the operator. Sweep polisher from journal fillet to opposite fillet in a slow motion blending finish to a desired quality. Usual polish time per journal is from 10 to 30 seconds depending on journal width.
3. Polishing is always the last operation (other than final cleaning) to the crankshaft. So oil hole chamfering or any other operations should be done previously.

Warning!

Eye protection required while operating this machine!

This machine is grounded through the power plug. **DO NOT** alter this power plug or cord in any way. Personal injury will occur.

Maintenance Recommendation

Help stop premature motor failure by simply spending a few seconds every day to perform routine maintenance on your polisher.

- Use regulated compressed air or a vacuum to remove abrasive and metal particles that have accumulated in the electric motor during normal operation.
- Remove frayed belt threads that collect on roller bearings.
- Spin rollers and check for smooth, quiet operation. Replace them as necessary.
- Avoid belt run-off. Correct this by checking frame alignment and the condition of the roller crown. (A crown of .030" minimum is required for correct tracking.)
- Use a sensible amount of down pressure while operating the unit. If an undesirable finish is produced and you think that using more down pressure is the answer... chances are, it will not improve the finish. We recommend using an alternative belt or our Crankshaft Polishing Rouge (Order No. CPR-16). The polishing rouge will enhance this process and give a superior finish.
- Remember... the crankshaft polisher has a fractional horsepower motor that is designed for high RPM, not heavy loads. When using wide belts, lift the unit to help limit unnecessary load. Avoiding excessive down-pressure also minimizes belt distortion that causes deformation around oil passages and hourglass-shaped journals.

Should you need to replace any parts of your crankshaft journal polisher, Goodson offers a wide selection of replacement parts to help keep it working effectively.

PCP-1072E/1072-2E Pulidor de Cigüeñales Portable de 220V por unidad Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

PCP-1072E

PCP-1072-2E

Porfavor de leer las instrucciones antes de usar.

AVISO!

Esta maquina es fundado por el enchufe. Use nomas conun pin de 3, receptaculo que es fundado a la tierra. El alambre verde es la conexion a la tierra. Los alambres negras y blancas son los pies de 120V. Este no incluye el enchufe de 3 pines. Esto se debe a diferente numeros de diseños disponible. Póngase en contacto con su electricista para escoger un enchufe recomendado en su área.



Junio 2013

Instrucciones de Operacion

1. Instala la correa sobre las rodillas, apriete la correa con un soporte ajustable para rodilla.

PRECAUCION: No sobre apriete las correas, esto causara que la correa se rize y se separa de el conjunto grabado. Cuando instalando la correa nueva, corre el abrasivo sobre un superficie suave de metal por 20 a 30 segundos. Esto acondicionara la arena del abrasi-vo para que su rendimiento no se haga agresivo.

2. Cuando operando el pulidor, 50% del peso de la maquina debe ser soportado por un operador. Barre el pulidor de un diario filete al opuesto filete en un movimiento despacion para mezclar el termino para tener la calidad deseada. El comun tiempo para pulir un diario es de 10 a 30 segundos dependiendo del ancho del diario.

3. Puliendo siempre es la operacion ultima(mas que limpiando es ultimo tambien) al cigüeñal. Asi que, el aceitando el hoyo del chmaphoring o cualquier otra operacion se debe hacer antes.

AVISO!

Proteccion de Ojo se necestia cuando operando esta maquina! Esta maquina es fundado por el enchufe. **NO HAGA** alteraciones a este enchufe o cable en cualquiera manera. Heridas personalmente pueden ocurrir.

Recomendaciones Para Mantenimiento

Prevenga fallas prematuras del motor eléctrico de su pulidor, simplemente siguiendo una rutina de mantenimiento preventivo tomando unos pocos segundos al día.

-Use aire comprimido regulado o una aspiradora para remover partículas abrasivas de metal que se acumulan en el motor eléctrico bajo operaciones normales.

-Remueva las fibras de correas abrasivas acumuladas junto a las balineras.

-Ruede manualmente las balineras y asegúrese que están rotando suavemente sin algo que obstaculice su completa rotación. Reemplace las balineras si es necesario.

-Evite el descarrilamiento de la correa abrasiva. Revise la columna principal de alineación, y haga las correcciones necesarias para que todas las balineras estén alineadas correctamente. (Un mínimo de .030" de movimiento en la corona de balineras será suficiente para corregir el problema.)

-Utilice un poco de fuerza durante la operación normal del pulidor. Si el terminado aún no es de su satisfacción, es posible que aplicando más presión no cambie el resultado. En este caso nosotros recomendamos el uso de una correa de pulido de grano diferente, o la pasta de pulido para cigüeñales (CPR-16). Esta pasta de pulido aumentara la acción, e incrementara la calidad de terminado.

-Recuerde... La pulidora de cigüeñales cuenta con un motor eléctrico con poder fraccionado para trabajar en altas revoluciones, no para cargas pesadas. Cuando use correas anchas, levante la correa para minimizar la presión aplicada y de esa manera ayudar a limitar sobre carga. El evitar la aplicación de presión hacia el cigüeñal también eliminara la distorsión de la correa abrasiva la cual causa deformación junto a los orificios de aceite, y el desgaste del cigüeñal en forma de botella.

Si usted necesita partes de repuesto para su pulidora de cigüeñales, Goodson ofrece una amplia variedad de refacciones para ayudarle a mantener su pulidora en condiciones óptimas de funcionamiento.