

NVC-3 Neway Valve Cutter Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

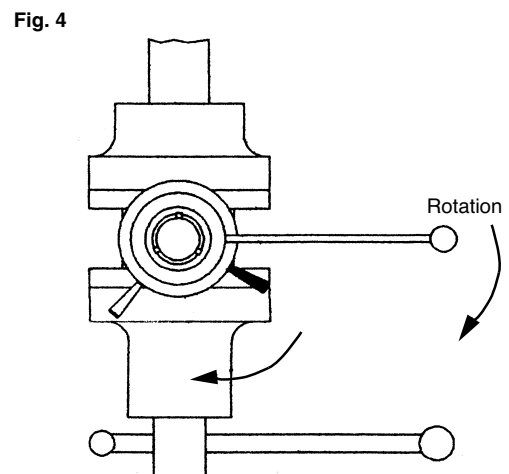
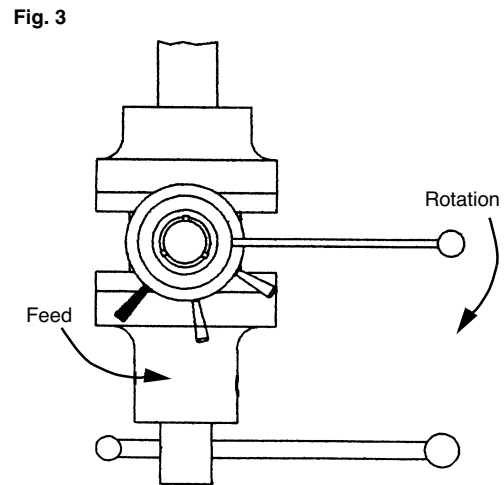
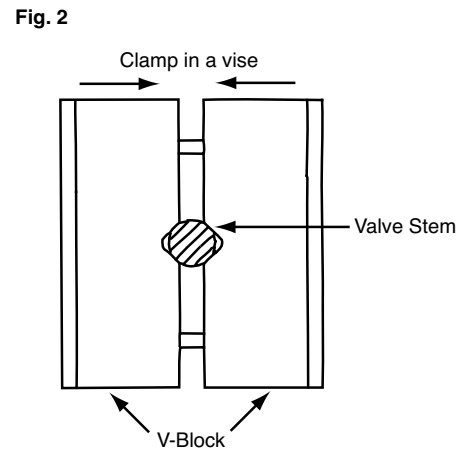
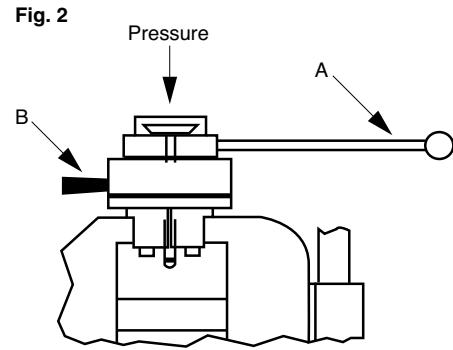
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

NVC-3

**Please read instructions
before using.**

1. Check valve face angle and then select correct Gizmatic cone either 30° or 45°.
2. Put the Gizmatic in your vise. The v-blocks on the bottom of the Gizmatic are the soft jaws. Rotate feed lever (B, Fig. 1) clockwise until it stops. This will self-center the Gizmatic. Insert the valve in the Gizmatic, making sure the stem is located in the grooves of the v-blocks as shown in Fig. 2. Apply light pressure on top of the valve, tighten the vise on the v-blocks and valve stem (see Fig. 1).
3. While rotating the drive handle slowly (one turn every two seconds) move the feed lever counter clockwise slowly until you feel the pressure. (see Fig. 3) Leave the feed lever at this point and keep turning the drive handle for a few more turns. Move the feed lever counter clockwise slightly while still turning the drive handle.
4. After a few turns rotate the feed lever back clockwise to the stop (see Fig. 3) and release the valve from the vise. Inspect the valve face to see if it is clean and from pits.
5. Clean the chips from the blades. If the valve face is not clean, repeat steps 2 and 3 check your work often.



NVC-3 Cortador de Neway para Válvula

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

NVC-3

Leer las instrucciones antes de usar

1. Verifique que la cara del ángulo de la válvula y después escoger el cono Gizmatico correcto de 30° o 45°.
2. Ponga el Gizmatico en su entenalla. El bloque-V en el Gizmatico abajo son las mandibulas blandos. Gire la manilla de alimentacion (B, figura 1) hacia a la derecha hasta que se pare. Esto hara que el Gizmatico se cen tralize automaticamente. Inserte la válvula en el Gizmatico, haciendose seguro que el vástago es local izado en los surcos de el bloque-v como demostrado en Figura 2. Aplique presion ligera sobre la válvula, apriete la entenalla en el bloque-v y el vástago de la válvula(mire Figura 1).
3. Cuando esta girando la manilla de impulsador lenta mente(una vuelta cada dos segundos) mueva la manilla de alimentacion hacia la izquierda despacio hasta que usted sienta presion.(mire Figura 3) Deje la manilla de alimentacion en este posicion y siga girando la manilla de impulsador otros cuantos vueltas. Mueva la manilla de alimentacion hacia la izquierda ligeramente cuando todavia moviendo la manilla de impulsador.
4. Después de unos cuantos vueltas gire la manilla de ali mentacion hacia la derecha a la parade (mire figura 3) y libere la válvula del entenalla. Examine la cara de válvula para ver si esta limpio y no tiene pozos.
5. Limpie las astillas de los cuhillos. Si la cara de la válvula no esta limpia, repite los pasos 2 y 3 y examine su trabajo con frecuencia.

