

HGM-LS1 Honing Plate Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

HGM-LS1

**Please read instructions
before using.**

Instructions

1. Use the identical type fasteners in the Honing Plate, which will be used in engine final assembly. Experience shows that various types of head fasteners (stock, Allen Heads, studs, etc.) apply various clamping forces. Always install washers with fasteners.
2. Do not use a head gasket with this plate. The plate has been designed with special counter boring to accommodate stressing accurately.
3. Always install main caps and torque to value.
4. Always check that the bolt penetration into the block is comparable between the hone plate and the heads being used. Most shops use $\frac{1}{32}$ " plus, minus as a workable tolerance. If cylinder heads, and or block deck, have been machined severely, adjustments may be necessary.

HGM-LS1 Placa De Amolar Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

HGM-LS1

Por favor de leer las instrucciones antes de usar.

Instrucciones

1. Por favor de usar los elementos de fijación idénticas en la placa de amolar, cuales van a ser usados en la asamblea final. Experiencia demuestra que varios tipos de elementos de fijación (valores, cabeza de Allen, espárragos, ETC.) aplica varias fuerzas de sujeción. Siempre instalar arandelas con los elementos de fijación.
2. No usar una junta de culata con esta placa. La placa ha sido diseñado con modo contrario de amolar para acomodar destacando con precision.
3. Siempre instalar al valor de las capas principales y el torque.
4. Siempre comprobar la penetración del perno adentro del bloque que sea comparable con la placa de amolar y las cabezas siendo usados. Casi todos los talleres usas 1/32" más o menos como una tolerancia viable. Si las cabezas de cilindros o la cubierta del bloque que ha sido maquinado severamente que ajustes van a ser necesarios.