

GT-29495 3/4 & 1 Ton Rotor Adaptor Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

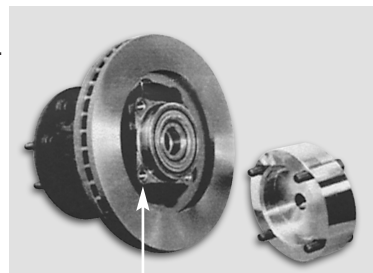
GT-29495

**Please read instructions
before using.**

Instructions

Using the rotor adaptor is very simple. Just use the following procedure.

1. Remove the hub / rotor assembly from the vehicle.
2. Clean rust and debris from the inner mounting flange surface of the hub / rotor assembly (see photo).
3. Position the adaptor on the hub so the dished side of the adaptor is facing the hub. Align the holes in the adaptor with the holes in the mounting flange. Bolt the two together with the bolts supplied using a hand wrench (22mm). Apply 25ft-lbs of torque to each bolt in a crossing pattern.
4. Mount hub / rotor assembly with attached adaptor on any 1" arbor using a small cone adaptor (Order No. **GT-3902**) in spline end to support and hold rotor assembly firmly against the arbor face and insure that the rotor assembly will rotate with the arbor. Install a spacer, a self aligning spacer and an arbor nut.
5. Install a silencer band.
6. Machine rotor to within factory specifications!



Mounting Flange Surface

GT-29495

Adaptador de Rotores de $\frac{3}{4}$ y 1 Tonelada Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

GT-29495

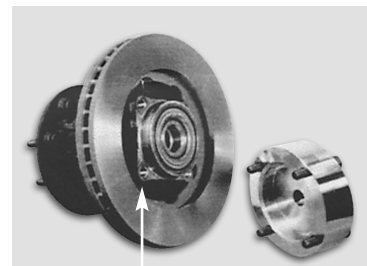
Por favor de leer las instrucciones antes de usar.

Instrucciones

Usando el adaptador de rotores es muy simple. Nomás use los procedimientos siguientes.

1. Retirar el asamblea del cubo/rotor del vehículo.
2. Limpie el herrumbre y escombros del superficie de la brida de montaje interior del asamblea del cubo/rotor (mire la foto).
3. Ponga en posición el adaptador en el cubo para que el lado servida del adaptador es frente al cubo.

Alinear los agujeros en el adaptador con los agujeros de la brida de montaje. Atornillar los dos juntos con los pernos suministradas usando una llave Inglesa de mano (22mm). Aplique 25 pies/libras de esfuerzo de torque a cada perno en una manera de cruz.



superficie del montaje de brida

4. Monte la asamblea de cubo/rotor con el adaptador adjuntado con cualquier árbol de 1" usando un cono adaptador (No. de Pieza GT-3902) en la ranura del lado extreme para soportar y mantener la asamblea del rotor firmemente contra la cara del árbol y asegurar que la asamblea del rotor girar con el árbol. Instalar el espaciador, un espaciador que es autoalineación y una tuerca de árbol.
5. Instalar una banda silenciadora.
6. Maquinar el rotor dentro especificaciones de fábrica.