

FBG-7 & FBG-146 Cylinder Bore Gauge Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

FBG-7

FBG-146

**Please read instructions
before using.**

Cylinder Bore Gauge Manual

Range: 1.4 - 6" (Combination of 1.4 - 2" and 2-6")

Graduations: 0.0005"

Accuracy:

Total Error: 0.0009"

Repeatability: 0.0004"

Self-centering Error: 0.00025"

Accessory Specifications

See chart below

Method of Use

1. Selecting Range:

When range equals 1.4" - 2.0", use the 1.4" - 2.0" measuring head and anvils sets and when range equals 2" -6" use the 2" - 6" measuring head and anvils set.

2. Attaching the Indicator:

- Insert the indicator spindle into the stem
- The hand of indicator spindle should travel about 1 revolution (0.05")
- Lock the indicator with the clamp screw

3. Selecting the accessory or combination of accessories:

- Remove the anvil locking nuck and anvils or washers not used
- Install the correct accessory or combination of accessories
- Install the knurled locking nut tightly

4. Dimension setting:

- Set an outside micrometer to the exact dimension to be measured. Ring gauges or gauge blocks may also be used.
- Place the cylinder bore gauges measuring contacts between the micrometer faces and adjust the measuring contact to position the long hand of the dial indicator at the Max. travel; tighten the locking nut. Turn the indicator's bezel to make the hand point exactly to zero.

5. Measuring and reading methods:

- Place the gauge in the cylinder and gently rock it to the best lowest dial reading. In order to get the exact measurements, one must generally measure several positions.

Accessory Specifications

Range	Anvil	Anvil Range											Sub-Anvil		Washer Qty	Washer Size		
	Qty	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	No.11	Qty	Size		No.1	No.2	No.3
1.4-2"	4	1.4"	1.6"	1.8"	2.0"													
2-6"	11	2.0"	2.2"	2.4"	2.6"	2.8"	3.0"	3.2"	3.4"	3.6"	3.8"	4.0"	1	2	3	0.02"	0.05"	0.1"

FBG-7 & FBG-146

Instrucciones Para Equipos de Barras de Medición Para Cilindros

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

FBG-7

FBG-146

Por favor lea las instrucciones antes de usar.

Especificaciones Accesorios

Gama	Yunque Qty	Gama de yunque											Sub-yunque		Arandela Qty	Tamaño					
		No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	No.11	Qty	Tamaño		No.1	No.2	No.3			
1.4-2"	4	1.4"	1.6"	1.8"	2.0"																
2-6"	11	2.0"	2.2"	2.4"	2.6"	2.8"	3.0"	3.2"	3.4"	3.6"	3.8"	4.0"	1	2	3	0.02"	0.05"	0.1"			

Manual de Barra de Medición Para Cilindros

Gama: 1.4-6" (Combinación de 1.4-2" y 2-6")

Graduaciones: 0.0005"

Certeza:

Error total: 0.0009"

Abilidad de Repetirse: 0.0004"

Error ser-centrando: 0.00025"

Especificaciones Accesorios

Revise el gráfico abajo.

Método de Usar

1. Escoger la gama:

- Cuando la gama sea 1.4"-2.0", use la cabeza y los yunques de 1.4" - 2.0". Cuando la gama sea 2"-6", use la cabeza y los yunques de 2"-6".

2. Para Montar el Indicador

- Inserte el eje de indicador en el árbol.
- La mano del indicador debe viajar una revolución más o menos (0.05").
- Cierre el indicador con el tornillo sujetador.

3. Para Escoger el Accesorio o Combinación de Accesorios

- Quite la tuerca de seguridad del yunque y yunques o arandelas no utilizados.
- Instale el accesorio correcto o combinación correcta de accesorios.
- Instale la tuerca molteada de seguridad apretadamente.

4. Para Ajustar la Dimensión

- Ajuste un micrómetro de medida externa a la dimensión exacta para ser medida. También se puede usar un calibrador de anillos o un matriz de tamaño.
- Ponga los contactos del calibrador para alesajes de cilindros entre las superficies del micrómetro y ajuste los contactos para que la mano del indicador está al máximo. Aprete la tuerca de seguridad. Gire el bisel de indicador para que la mano apunta directamente a cero.

5. Métodos de Medir y Leer las Resultados

- Ponga el calibrador en el cilindro y muévelo suavemente apoye y adelante hasta que le da la mejor resulta mínima. Para conseguir las medidas exactas, normalmente hay que medir de varios posiciones.