

ERH-2220 Electric Rod Heater Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

**Please read instructions
before using.**



Familiarize yourself and others that will be operating this equipment with placement and function of components.

S1 and S2 = Power switches. Individual to energize respective burner.

L1 and L2 = Phase lights. Show when power is on to respective burner thermostats.

T1 and T2 = Thermostats. Set to maintain desired temperature in burner automatically.

B1 and B2 = Burner chambers. Contain 360° burner coils to heat connecting rod wrist pin area.

Instructions

Electrical: Unit is equipped with twin 10 AMP heating coils. Check with licensed electrician in your area for proper wiring. Unit is equipped with a wire power cord. Black and white wires are both 120V legs for a total of 220V Single phase. Green wire, as always is ground. 30 AMP Breaker recommended.

Make sure rod is centered in heating coil. Care must be used to avoid contacting the heating coil with the connecting rod as damage will occur. Set temperature control (T1 and T2) to degrees needed. Suggest 450° as starting point, higher or lower temperatures can be set as required. Turn on switches as needed, S1, S2, or both. Allow elements to preheat for 2-3 minutes. Insert connecting rod, wrist pin end, into heating cavity (B1 and B2). Measure temperature of rod with temperature crayon. When rod reaches 450° crayon will melt. Rod is now ready for assembly.

With experience, the electronic timer is an alternative to crayon use. Measure the amount of time needed to reach temperature, and enter in electronic timer. Each time a rod is positioned in oven, start timer, it will sound as cycle is completed. Use the method you are comfortable with.

CAUTION:

Heater must be set on a flat level surface and located in an area away from combustible materials and flammable liquids.

Heater must be turned off manually. Rod heater will continually maintain temperature set on control until elements are turned off.

TECH TIPS:

- Do not over heat rod. Rod may discolor to a light blue to reach installation temperature.
- Never let rod turn to red color, irreparable damage will have been done.
- If pin is not positioned correctly, do not attempt to move it until room temperature is obtained. Moving the pin while still warm will gaul the pin or rod causing damage.
- After rod has cooled completely and the piston pin moves freely you may now add lubrication to the assembly
- Temp indicating crayons available TIC 450°, 500°, and 600°. Unit supplied with TIC-450 and ERH-TIMER.

Replacement Parts

Description	Order No.
Digital Read-Out Timer	ERH-TIMER
Replacement Toggle Switch	ERH-SWITCH
Replacement Toggle Switch Guard	ERH-TSG
Replacement Thermostat	ERH-THERM
Replacement Coil	ERH-COIL
Replacement LED Light Assembly	ERH-LED
Replacement Bezel Knob	ERH-KNOB
Temperature Indicator Crayon with 450° Melting Point	TIC-450
Piston Pin Installation Fixture	PIF-25

Note: Connecting rod should never be heated to temperatures above 600°.

ERH-2220

Calentador Eléctrico de Bielas Instrucciones

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

ERH-2220

Por favor lea las instrucciones antes de usar



Usted y otras personas que van a manejar el equipo debería familiarizarse con los componentes de función y colocación de la unidad.

S1 y S2= Interruptor de prender. Individual para energizar cada quemador respectivamente.

L1 y L2= Luces de etapa. Ilumina energía cuando esta prenddo de cada termostato de quemador respectivamente.

T1 y T2= Termostatos. Establecer para mantener temperatura deseada en el quemador automáticamente.

B1 Y B2= Cámaras de los quemadores. El espiral de alambre en la quemadura contiene 360° cada quemadora para calentar el superficie del conector de la barra muñeca de pin.

INSTRUCCIONES

Eléctricos: Esta unidad ha sido equipada con resistencias de calor de 2-10 amperios. Asegurese de que un electricista calificado revisa las conexiones y los fusibles, por propósitos de seguridad. Esta unidad es equipada con tres cables de corriente, el blanco y el negro son ámbos para 110V para un total de 220V en fase monofásica. El cable verde, como siempre va a tierra.

Accione los interruptores a la temperatura deseada. Sugerimos empezar a 450°F, temperaturas más o menos elevadas pueden ser utilizadas si es requerido. Accione los interruptores como sea necesario, derecho, izquierdo, o los dós a la véz. Permita que las resistencias de calor se pre-calienten por un periodo de 2 a 3 minutos. Inserte el extremo pequeño de la biela en una de las cavidades de calentamiento. Asegurese de que la biela está centrada dentro del elemento de calor. Preste atención de no tocar los elementos de calor con la biela, pués esto puede ocasionar daños. Mida la temperatura de la biela con el crayón de temperatura. Al alcanzar 450°F el crayón se derretirá. En ese momento la biela estará lista para ser instalada en el pin del pistón.

PRECAUCION:

ESTA UNIDAD TENDRA QUE SER UBICADA EN UN AREA ALEJADA DE MATERIALES COMBUSTIBLES Y LIQUIDOS INFLAMABLES.

- Tendrá que ser apagada manualmente. El calentador mantendrá constantemente la temperatura puesta en el control, hasta que esta sea apagada manualmente.
- Nunca recaliente una biela. La biela puede tornarse de un color azul tenue al alcanzar la temperatura de instalación. •Nunca permita que la biela se torne de color rojo, pués esto puede causar daño irreparable.
- Si el pin del pistón no se presiona correctamente, no intente moverlo hasta que nuevamente haya alcanzado la temperatura del ambiente. Si usted trata de mover el pin cuando aún este caliente, el pin se puede pegar a la biela o al pistón, y causar daño a las partes.
- El pin del pistón tendrá que estar limpio y seco antes de ser presado. Cualquier tipo de lubricación puede perjudicar el proceso de instalación.
- Crayones de lectura de temperatura disponibles: TIC 450°, 500°, y 600°

Piezas de Reemplazo

Descripcion	No. de Pieza
Reloj Digital	ERH-TIMER
Interruptor de Palanca de Reemplazo	ERH-SWITCH
Reemplazo del Interruptor de Guardia	ERH-TSG
Termostato de Reemplazo	ERH-THERM
Espiral de Alambre de Reemplazo	ERH-COIL
Asamblea de Luces LED Reemplazo	ERH-LED
Reemplazo de Botón de Bisel	ERH-KNOB
Crayola Indicador de Temperatura de 450°	TIC-450
Figura de Instalador de Perno de Pistón	PIF-25

Nota: La biela conectadora nunca debería se calentado a temperaturas más altas de 600°.