

EBG-261/EBG-265 Economy Bore Gauge Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com



EBG-261 / EBG-265

Please read instructions before using

PRECAUTIONS:

- DO NOT disassemble the instrument.
- DO NOT bump any part of the instrument.
- After use, clean the interchangeable rod/washer, etc., apply a coat of anti-corrosive oil to them, and store them in their original containers.
- Use only the supplied interchangeable rod/washer, sub-anvils, and other accessories. DO NOT use them with other instruments.

INSTALLING THE DIAL INDICATOR:

- Set the dial indicator by inserting its spindle in the holder so that the indicator reads at least 0.3mm (or more depending on the indicator being used). Secure the dial indicator with the clamp screw. See Figure 1.

ATTACHING THE LIMIT HAND:

- Where limit hands are provided use them as necessary.
- To install the limit hand, hook it on the lower bezel and push it until it clicks in place.
- To remove, force it open. See Figure 2.

SETTING THE MEASURING DIMENSION:

- For the required measuring dimension select the appropriate interchangeable rod, interchangeable washers, and sub anvils and set them on the main unit. See Figure 3.
- If performing a measurement with the interchangeable rod, interchangeable washers and sub anvils assembled, use a minimum number of each.

Figure 1

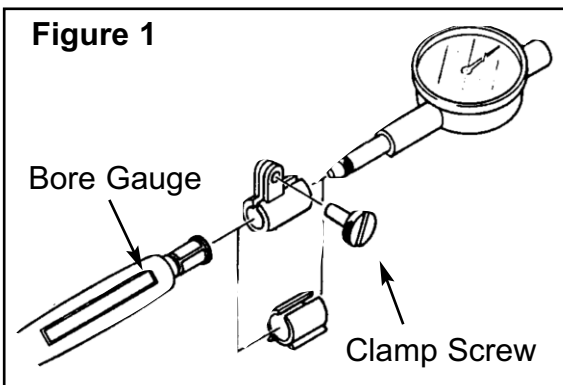


Figure 2

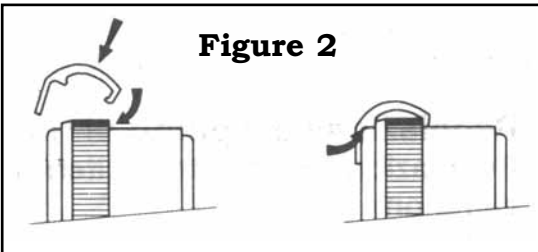
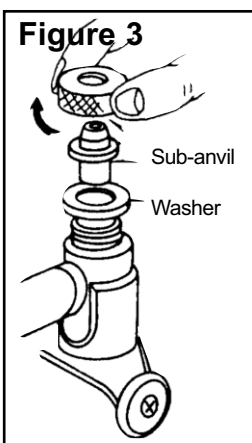


Figure 3



GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

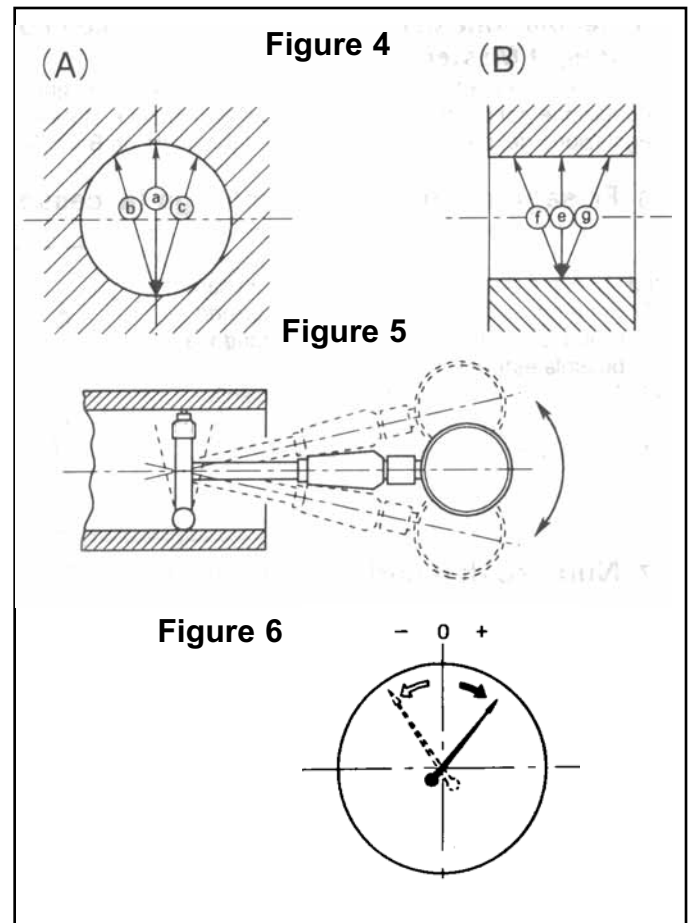
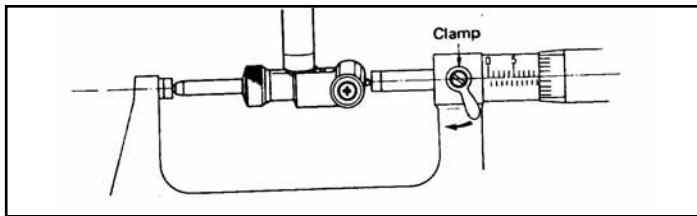
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

July 2013

ZERO ADJUSTMENTS WITH A SETTING RING OR MASTER GAUGE:

- The setup for the bore gauge is the same as that for actual measurement.
- Diameter (e) is maximized when intersection (A) is perpendicular to the axis of the objective cylinder, thus the bore gauge will take the minimum reading. In contrast, diameter (e) is minimized at intersection (B), which includes the cylinder axis, so that the bore gauge will take the maximum reading.
- Therefore, when using the bore gauge, adjust the moving direction of the contact point along (a) on intersection (A), and along (e) on intersection (B). See Figure 4.
- To adjust the datum point to diameter (e), search for a position where the bore gauge reading is minimized by tilting the bore gauge back and forth. See Figure 5. Finally adjust the datum point by turning the bezel unit, it is aligned with the indicator hand, which represents the obtained diameter. See Figure 6.



ZERO SETTING WITH AN OUTSIDE MICROMETER:

- Mount the micrometer firmly on the stand, then set the micrometer opening to an appropriate size. Insert the bore gauge in the micrometer opening and find out the position where it indicates the minimum value, adjust the datum point by rotating the bezel. Skill is required to adjust the datum point using the micrometer as it is not automatically set to the proper position by the guide.

NOTE:

- Hold the micrometer vertically so that the micrometer head is facing downward.
- DO NOT clamp the micrometer while performing this adjustment.

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

EBG-261/EBG-265

Calibrador Económico de Cilindros Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com



EBG-261 / EBG-265

Por favor lea las instrucciones antes de usar

Figura 1

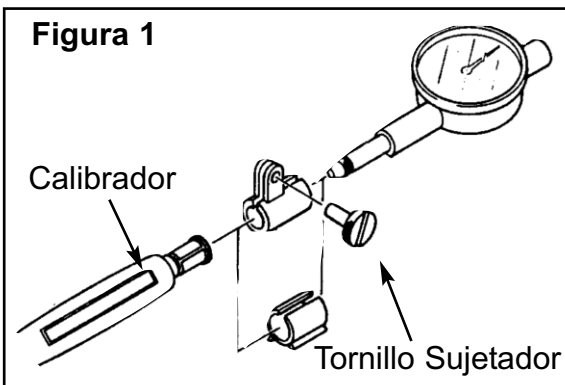


Figura 2

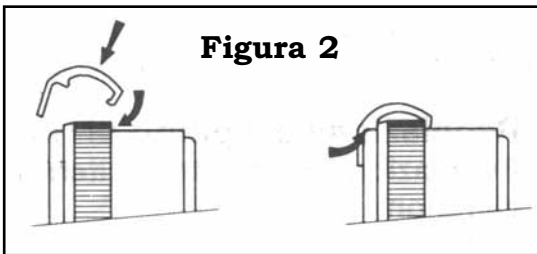
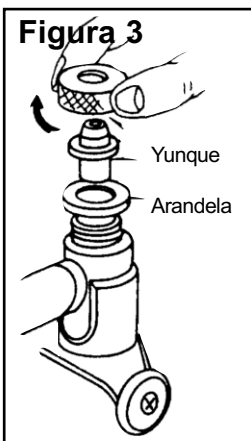


Figura 3



Precauciones

- No se debe de desarmar el instrumento.
- No se debe de golpear cualquier parte del instrumento.
- Después de uso, limpie los partes intercambiables (la barra, la arandela, etc.), y aplique un abrigo de aceite anti-corrosivo, y almacénelos en sus contenedores originales.
- Sólo debe de usar los partes intercambiables con este instrumento, no con otros instrumentos.

PARA INSTALAR EL INDICADOR DE CUADRANTE:

- Ajuste el indicador por insertar su vástago en el retén para que el indicador le indique por lo menos 0.3mm (o más, dependente en el indicador utilizado). Asegure el indicador con el tornillo sujetador. Revise figura 1.

PARA MONTAR LA MANO DE LÍMITE:

- Donde están proporcionados las manos, se puede usarlas como sea necesario.
- Para instalar la mano de límite, móntela en el bisel de abajo y empújela hasta que haga clic en lugar.
- quitarla, abrela a la fuerza. Revise figura 2.

PARA AJUSTAR EL DIMENSIÓN DE MEDICIÓN:

- Por el dimensión de medición que ocupe escoja la barra intercambiable, las arandelas intercambiables, y los yunques que corresponden y póngalos en el unidad principal. Revise figura 3.
- Si quiere tomar una medición usando la barra y arandelas intercambiables y los yunques, use lo mínimo que necesitará.

GOODSON

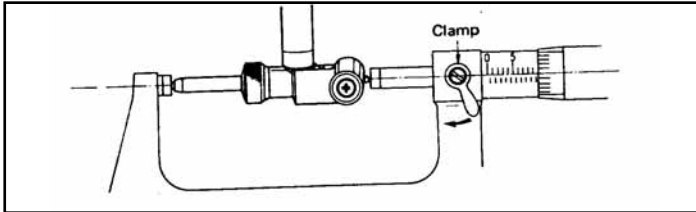
Herramientas y suministros para reconstructores de motores
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

July 2013

NINGÚN AJUSTE CON UN ANILLO DE AJUSTEO UN CALIBRE MAESTRO:

- El arreglo por el calibrador es lo mismo como la medición.
- El diámetro (e) está llevado al máximo cuando el cruce (A) está perpendicular al eje del cilindro objetivo, así el calibrador tomará la mínima resulta. Por contraste, el diámetro (e) está llevado al mínimo al cruce (B), que incluye el eje de cilindro, para que el calibrador tomará la máxima resulta.
- Por lo tanto, en usar el calibrador, ajuste la dirección de mover de el punto de contacto por (a) el cruce (A), y por (e) el cruce (B). Revise figura 5.
- Para ajustar el punto de dato al diámetro (e), busque una posición donde le resulta de calibrador está llevado al mínimo por inclinarlo apoye y adelante. Revise figura 5. Por fin, ajuste el punto de dato por doblar el bisel hasta que esté alineado con la mano indicadora, que represente el diámetro tomado. Revise figura 6.

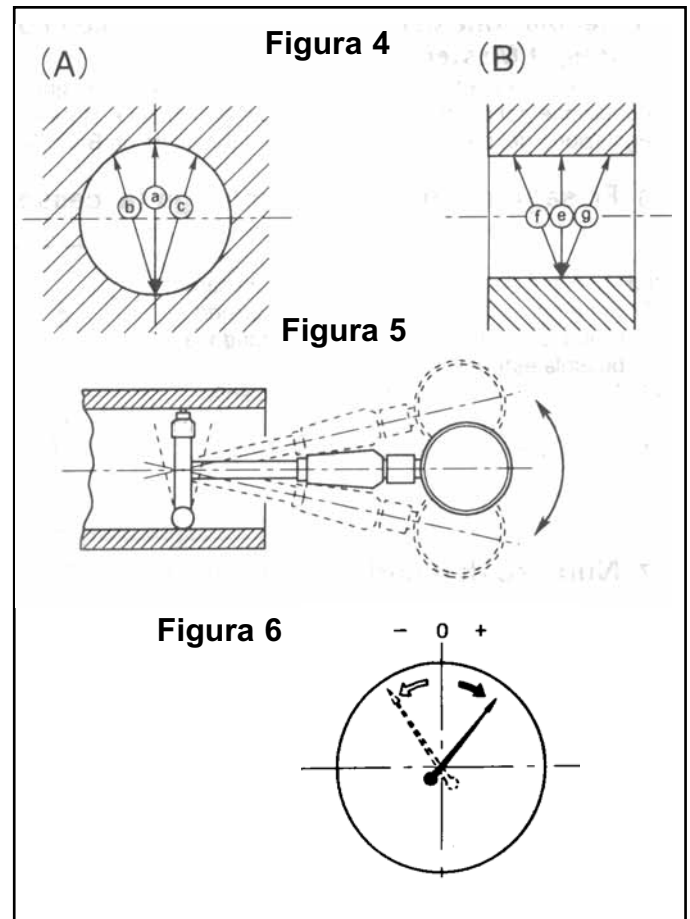
PARA AJUSTAR CON UN MICRÓMETRO DE MEDIDA EXTERNA:



- Monte el micrómetro firmamente en el soporte, después ajuste la apertura del micrómetro a la medida correcta. Inserte el calibrador en la apertura del micrómetro y busque la posición donde le indica la resulta mínima, ajuste el punto de dato girando el bisel. Es requerida alguna habilidad para ajustar el punto de dato usando el micrómetro como no está ajustado automáticamente a la posición apropiada por la guía.

NOTA:

- Agarre el micrómetro verticalmente para que la cabeza de micrómetro está encarado hacia abajo.
- No se debe de sujetar el micrómetro mientras esté ajustando.



GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com