

DVC-2011

Pistol Grip Vacuum Tester

Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

Please read instructions before using.

Step 1

This tool requires shop air of 90 to 125 pounds of pressure. Attach a 1/4 NTP quick release fitting to the base of the handle. Maintain desired pressure by adjusting your regulator. Test unit by depressing trigger button. Air should be heard rushing through the gun and a small reading may show on the vacuum gauge.

Step 2

Select the appropriate vacuum plate and attach using the quick coupler. Place your finger over the vacuum opening in the center of the vacuum plate and depress trigger button. Vacuum gauge should reach 20 to 24 pounds of vacuum. Release trigger button, and gauge should hold vacuum. No leakage should be present at gauge at this time. If leakage is noted, the foam pad can be softened or treated with the plate lube #DVC-PL. This plate lube will insure a good seal against the workpiece. Add plate lube as needed and wipe clean any excess with a clean dry shop towel. Repeat vacuum test. No leakage should show on gauge.

Step 3

Place selected vacuum plate against chamber or port to be tested and depress trigger button. Vacuum gauge will show a reading. Record this reading. When trigger button is released the tester will hold vacuum. Some leak down may occur. Leakage must be slow to none.

Step 4

After checking chamber or port and vacuum holds, you may release vacuum by depressing release valve located on the side of tester. You are now ready to check the next chamber port.

CAUTION:

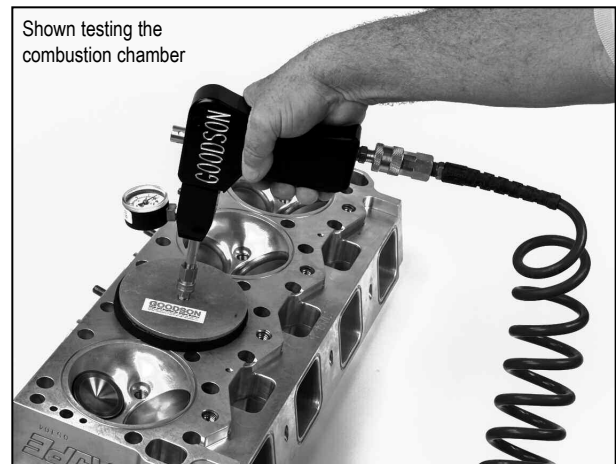
If vacuum drops rapidly, re-check vacuum seal from plate to area being tested. If vacuum continues to leak, it is time to re-check machine work.

NOTE:

If you wish to check complete combustion chamber. Make sure spark plugs are properly tightened and all springs with retainers are fully seated when installed.



DVC-2011

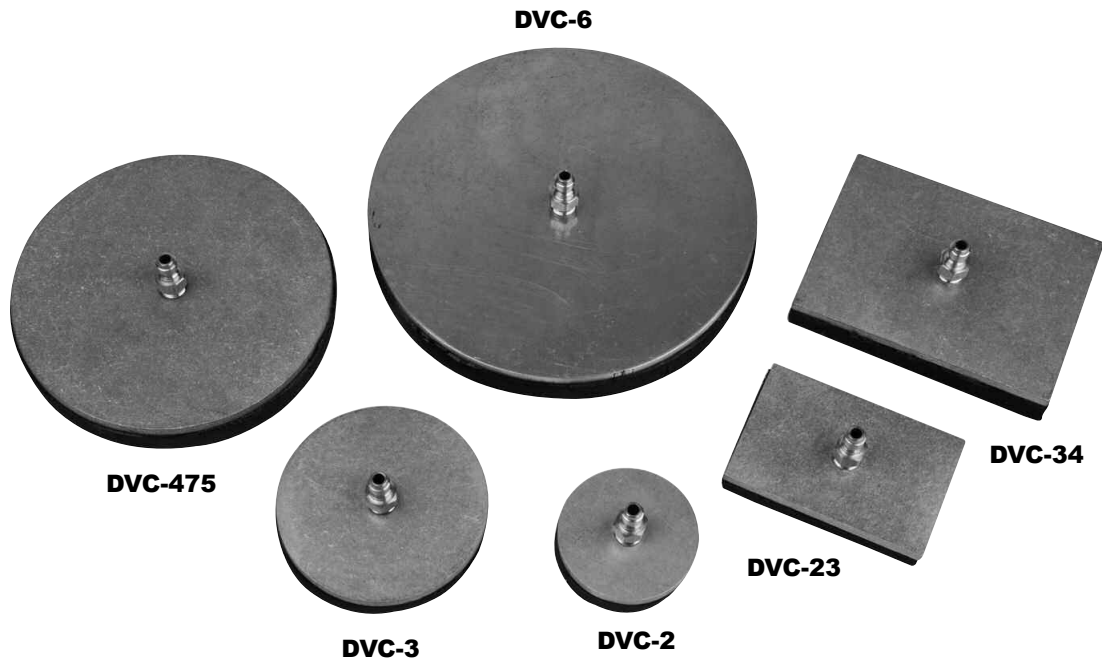


Shown testing the combustion chamber

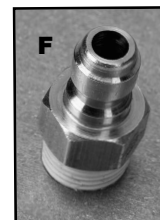
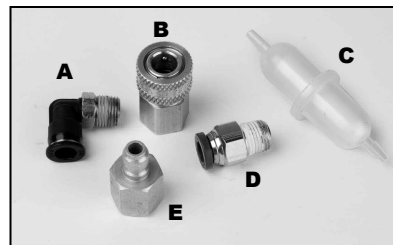
See Replacement Parts on Back

REPLACEMENT PARTS

Optional Vacuum Plates	Order No.
2.00" / 50.8mm Diameter Vacuum Plate	DVC-2
3.00" / 76.2mm Diameter Vacuum Plate	DVC-3
4.75" / 120.7mm Diameter Vacuum Plate	DVC-475
6" / 152.4mm Diameter Vacuum Plate	DVC-6
2"x3" / 50.8x76.2mm Vacuum Plate	DVC-23
3"x4" / 76.2x101.6mm Vacuum Plate	DVC-34



Replacement Parts	Order No.
1/8" NPT "L" Fitting (A)	CF-2003-L
1/8" Female Coupling (B)	LDP-AR-6
Inline Air Filter (C)	DVC-FILTER
1/8" x 1/4" Straight Fitting (D)	DVC-SF
Nipple Coupling (E)	DVC-1N
Robinair Fitting (F)	DVC-SN
Plate Lube	DVC-PL
3' Air Line	CF-2001-AL
Flexible Hose Kit	CF-2001-HK



GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

DVC-2011

Probador de Succión de Pistola Empuñadora Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

Por favor de leer las instrucciones antes de usar.

Paso 1

Esta herramienta requiere un compresor de aire de 90 a 125 libras de presión. Sujetar un ¼ NTP que se afloja rápidamente a la base de la manilla. Mantenga la presión deseada por ajustando su regulador. Examinar la unidad por deprimiendo el botón del interruptor. Aire debe ser oído cuando esta corriendo por la pistol y una lectura se puede mirar en el calibrador de succión.

Paso 2

Escoja la medida apropiado de la placa de succión y sujetarlo usando un acomplamiento de rapidez. Coloque su dedo sobre el abierto en el centro del succión de la placa y deprima el interruptor. El calibrador de succión debe alcanzar 20 a 24 libras de succión. Suelte el botón de disparo, y el calibrador debe mantener la succión. Algunos tienen una fuga hacia abajo que ocurre pero es normal. La almohadilla de espuma puede ser suavizada o tratado con el lubricante de placa # DVC-PL. Este lubricante de placa asegurar un sello bueno contra la pieza de trabajo. Agregue lubricante de placa como es necesitado y limpie limpio el exceso con una toalla seco del taller.

Paso 3

Coloque placas de succión escojidos contra la camara o puerto que va ser probado y deprimir el botón interruptor. El calibrador de succión enseñara una lectura. Documenta la lectura. Cuando el botón interruptor es aflojado el probador mantenera la succión.

PRECAUCIÓN:

Si la succión cae rápidamente, volver a verificar el sello del succión de la placa a el superficie donde se esta probando. Si la succión sigue con la fuga, es tiempo de volver a verificar el trabajo de la maquina.

NOTA:

Si usted desea de revisar la camara de combustion lo puede hacer. Asegurase que las bujías estan bien apretados y que todos los resortes con retenedores estan bien asentados cuando son instalados.

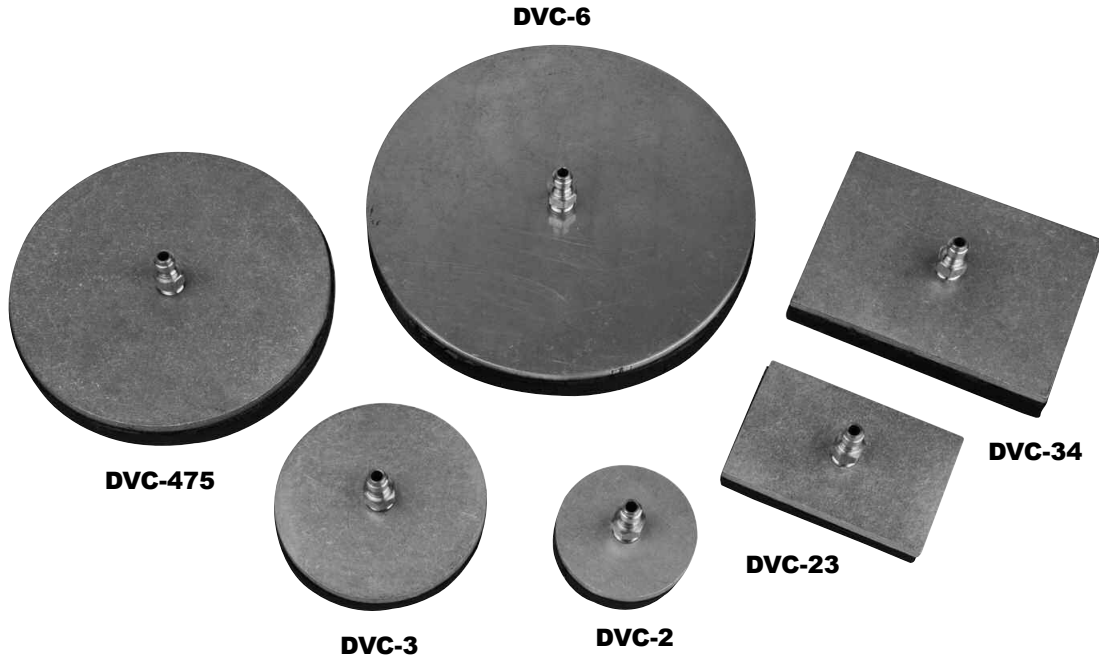


Es ilustrado probando la cámara de combustion



Piezas de Reemplazo

Placas de Succión Opcional	No. de Pieza
2.00" / 50.8mm Diámetro de Placa	DVC-2
3.00" / 76.2mm Diámetro de Placa	DVC-3
4.75" / 120.7mm Diámetro de Placa	DVC-475
6" / 152.4mm Diámetro de Placa	DVC-6
2" x 3" / 50.8 x 76.2mm Diámetro	DVC-23
3" x 4" / 76.2 x 101.6mm Diámetro	DVC-34



Piezas De Reemplazo	No. de Pieza
1/8" NPT "L" Fitting (A)	CF-2003-L
1/8" Acomplamiento Hembra (B)	LDP-AR-6
Filtro en Línea de Aire (C)	DVC-Filter (Filtro)
1/8" x 1/4" Fitting Derecho (D)	DVC-SF
Acoplamiento de Boquilla (E)	DVC-IN
Robinair Fitting (F)	DVC-SN
Lubricante de Placa	DVC-PL
Línea de Aire de 3"	CF-2001-AL
Conjunto de Manguera Flexible	CF-2001-HK

