

DBG-FIX Dial Bore Gauge Setting Fixture Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847

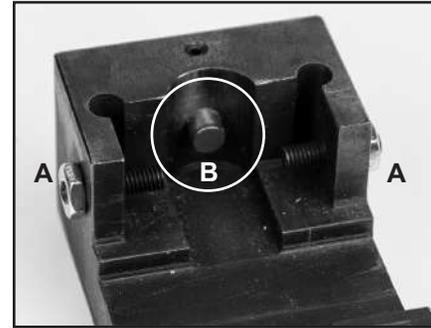
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

DBG-FIX

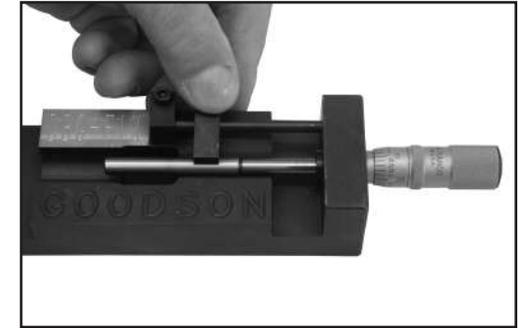
Please read instructions before using.



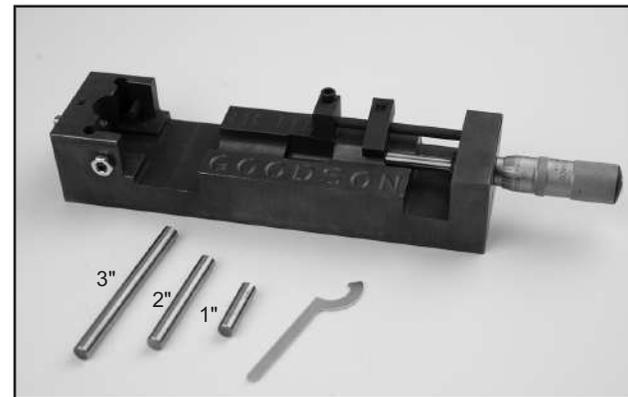
1. Use 2" & 3" standards, end to end to check zero "0" on micrometer.



2. Set adjusting screws "A" equal distance to center pad "B". DO NOT tighten against bore gauge, should be .005" to .010" side play.

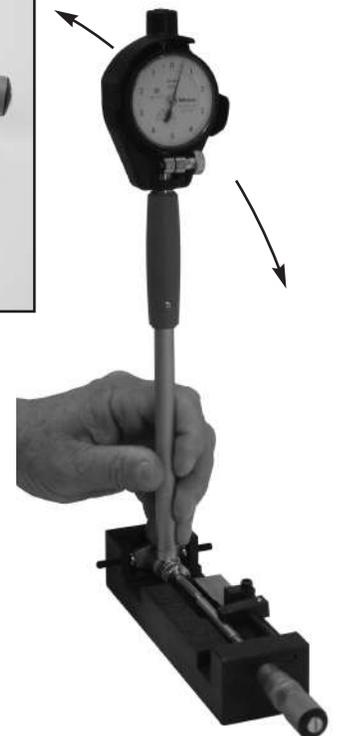


3. Install 3" standard to set 2" to 3" range. Install 2" standard to set 3" to 4" range. Install 1" standard to set 4" to 5" range. There is no standard used for 5" to 6" range



4. Set up dial bore gauge with appropriate extensions and washers for desired bore diameter. Place bore gauge in setting stand. If it is too long to fit, go with a shorter extension or fewer washers. If it is too short go with longer extension or add washers as needed. With dial bore gauge in setting stand, rock bore gauge like in a cylinder, note minimum reading and zero "0" to that.

Rock toward and away from Micrometer



DBG-FIX

Accesorio de Ajuste para Calibrador de Cilindros
Instrucciones

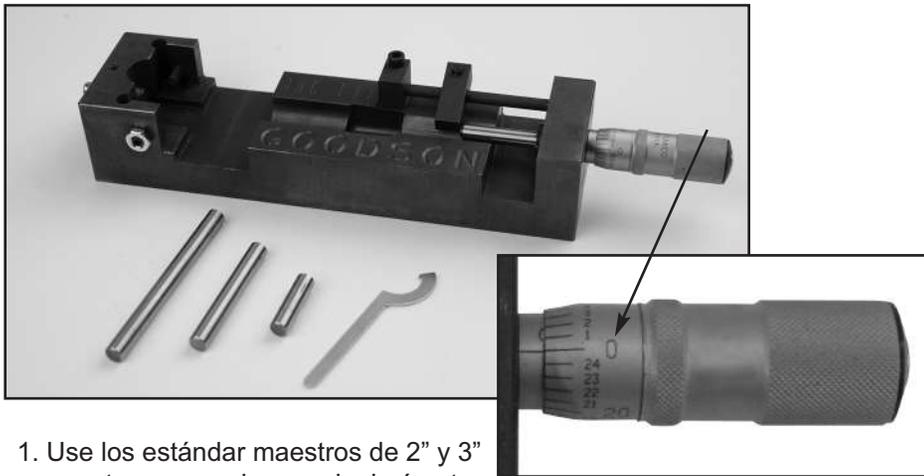
GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores

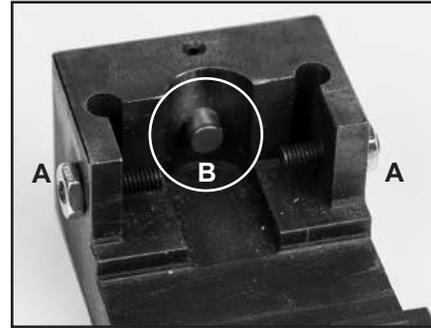
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

DBG-FIX

Por favor leer las instrucciones antes de usar.



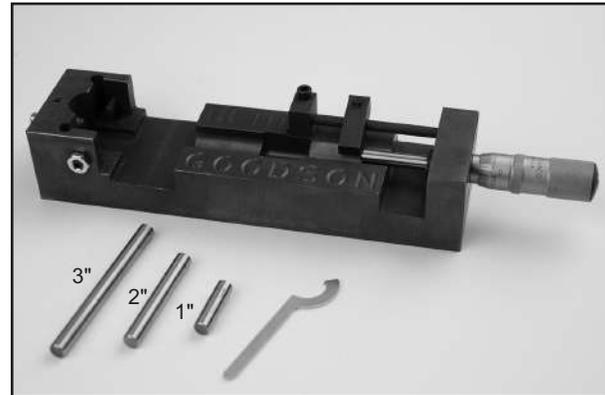
1. Use los estándar maestros de 2" y 3" para estar seguro de que el micrómetro estará en "0" en los dos extremos.



2. Ajuste el tornillo de distancia de profundidad "A" a la misma distancia del centro del soporte "B". NO Apriete en relación al instrumento de medición. Deje una distancia de juego de .005" a .010".



3. Instale el estándar maestro de 3" para instalar rango de 2" a 3".
Instale el estándar maestro de 2" para trabajar rango de 3" a 4".
Instale el estándar maestro de 1" para trabajar rango de 4" a 5".
No hay estándar maestro para trabajar rangos de 5" a 6" o más.



4. Arme el conjunto de medición de diámetros interiores junto con sus extensiones y arandelas apropiadas para determinada medición. Coloque el instrumento de medición sobre el soporte de medida. Si el instrumento de medición está muy largo y no cabe en el soporte, instale la extensión siguiente, apropiada para la medida. Si por el contrario está muy corto, instale una extensión apropiada o más arandelas para alcanzar la medida deseada. Con el indicador de medida sobre el soporte incline la barra hacia abajo y hacia arriba entre un cilindro, y coloque el instrumento en "0" en el punto de lectura mínima.

