

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

CF-2004 Valve Spring Compressor Instructions

Please read instructions before using

Preparation

Unpack and check for shipping damage. Complete unit shown below (Fig. 1)

1. Unit has been pre-assembled and tested for function and air leakage.
2. Install air cylinder in threaded casting, hand tighten.
3. Install short air line from L fitting (M) just at top of air cylinder to L fitting (G) on end of air cylinder.
4. Insert air line by pushing firmly into plastic $\frac{1}{4}$ " opening on the valve.
5. Install shop air supply line (E) in fitting (M).
6. To disconnect hoses, simply squeeze connector and pull hose out.
7. Attach compressor frame to new air cylinder assembly with button screws (H) provided.

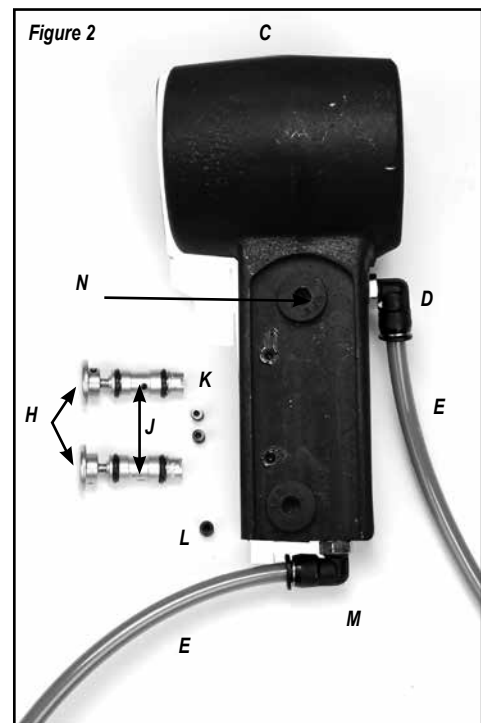
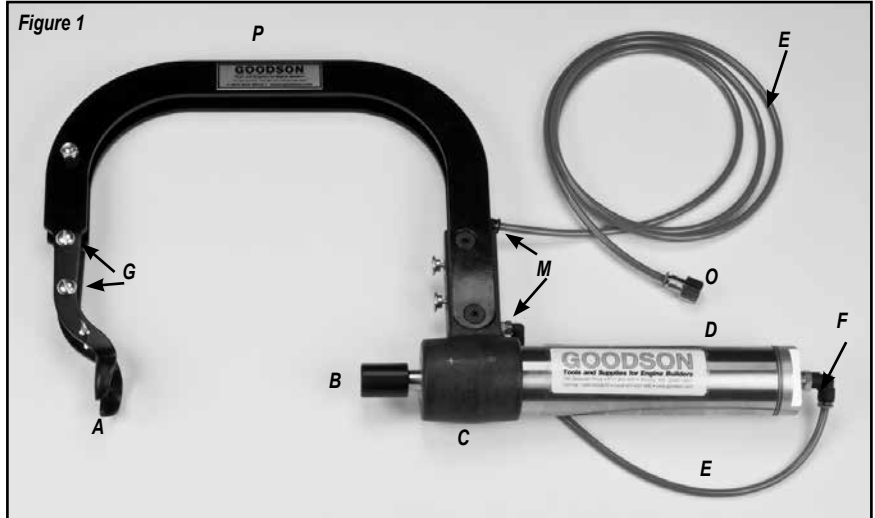
Setting adjustment

There are no limits set with screws or stops. Position plunger with air control valves. Piston will stay in position until the release of air valve.

REPLACEMENT PARTS LIST

NO.	ORDER NO.	DESCRIPTION
A	CF-44	Jaws
B	CF-2001-P	Plunger
C	CF-2003-H	Push Button Head
D	CF-2003-AC	Air Cylinder
E	CF-2001-AL	$\frac{1}{4}$ " Air Line
F	CF-2003-BCE	Blue collar L-Fitting
G	CF-2003-S	Button Screw
H	CF-2003-B	Push Buttons
J	CF-2003-C	Cartridge Valve
K	CF-2002-SS	Cup point Screw Set 8-32 x $\frac{3}{16}$
L	DIB-6R	Cup Point Screw Set 10-32 x $\frac{1}{2}$
M	CF-2003-L	L-Fitting
N	CF-2003-CS	Allen Head Bolts
O	CF-2001-FC	Female Connection
P	CF-2004-F	Frame only

* $\frac{1}{4}$ " Airline is sold by the foot



GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores
156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

CF-2004 Compresor Para Resortes de Válvulas Instrucciones

Por favor de leer las instrucciones antes de usar.

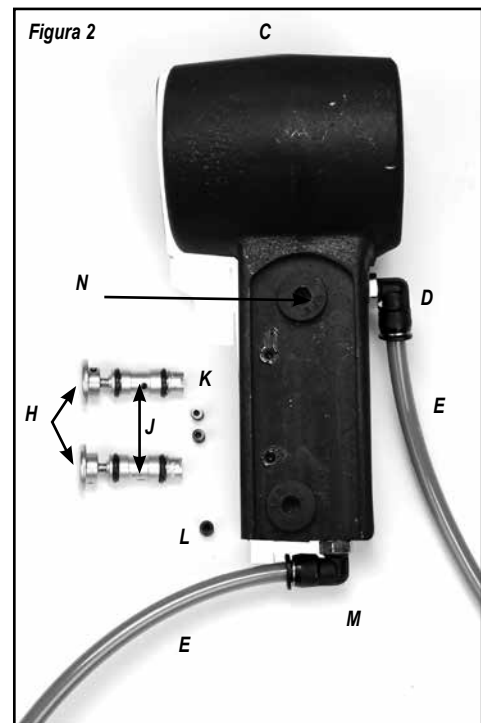
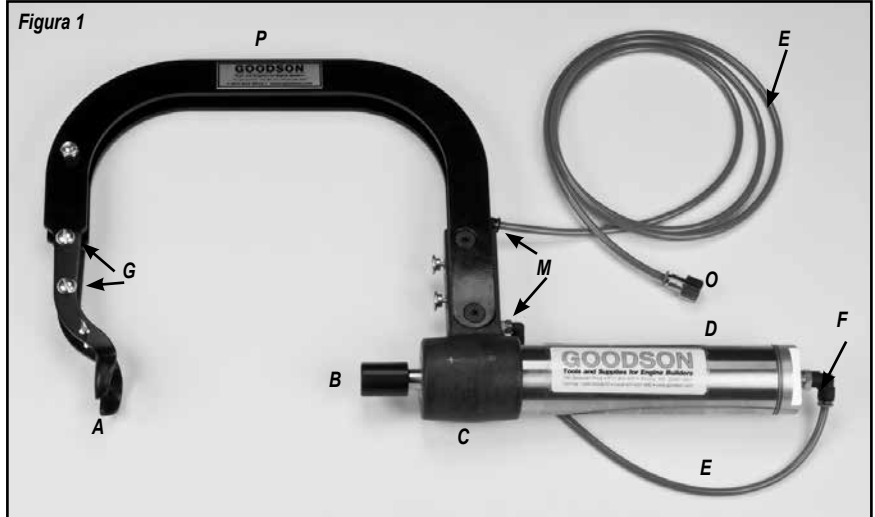
Preparation

Desempaquetar y verificar si hay algún daño del envío y manejo. Unidad complete enseñado abajo en Figura 1.

1. La unidad ha sido pre-ensamblado y probado por función y fugas de aire.
2. Instalar el cilindro de aire en la fundición de rosca y apretarlo a mano.
3. Instalar la línea de aire corto del fitting L (M) nomás arriba del cilindro de aire al Fitting L (F) al extreme final del cilindro de aire.
4. Insertar la línea de aire por empujando firmemente adentro de la abertura de plástico de 1/4" en la válvula.
5. Instalar la línea de aire del taller (E) en la Fitting (M).
6. Para desconectar las mangueras, simplemente apretar el conector y jalar la manguera para fuera.
7. Sujetar la armadura del compresor a la asamblea nuevo del cilindro de aire con las tornillos de botón (H) que son suministrados.

Estableciendo el Ajustamiento

No hay limites establecidos para los tornillos or los paradores. Posicione el émbolo por medios de las válvulas de control de aire. El pistón se quedara en lugar hasta el descargo del aire de válvula.



REPLACEMENT PARTS LIST

NO.	ORDER NO.	DESCRIPTION
A	CF-44	Quijadas
B	CF-2001-P	Chupón
C	CF-2003-H	Cabeza de Botón de Impulse
D	CF-2003-AC	Cilindro de Aire
E	CF-2001-AL	Línea de Aire de 1/4"
F	CF-2003-BCE	Collar Azul de Encaje de "L"
G	CF-2003-S	Tornillo de Botón
H	CF-2003-B	Botones de Impulso de Bronce
J	CF-2003-C	Cartucho de Válvula
K	CF-2002-SS	Tornillos de Ajuste de Válvulas 8-32 x 3/16
L	DIB-6R	Tornillos de Ajuste de Válvulas 10-32 x 1/2
M	CF-2003-L	Encaje de "L"
N	CF-2003-CS	Cabeza de Perno de Allen
O	CF-2001-FC	Conector Hembra
P	CF-2004-F	Armadura Solamente