

6936 Cross Feed Extension Plate Installation Instructions



GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

**Please read instructions
before disassembly.**

Specifications:

The Cross Feed Extension Plate & Stud Assembly is made to extend the lathe to machine up to 17 1/2" dia. large rotors found on 1-ton and larger trucks. Fits Ammco models 3000 and 4000. The Cross Feed Extension Plate can be used with Goodson's Extended Lead Screw Bushing (pt # LSB-78529) and with the combination of the two extensions (Cross Feed Extension Plate & LSB-78529) the brake lathe will accommodate up to 19.25" dia. rotors.

The Cross Feed Extension Plate will not be able to be used when cutting smaller rotors. (13.50" Dia.) and must be removed before machining smaller dia. rotors.

Installation instructions.

1. Extend the cross feed screw out past the rotor. (if the rotor is on the machine) (Figure 1)
2. Remove the twin cutter nut with the wrench that is provided with the brake lathe. (Figure 2)
3. Remove the Twin Cutter Assembly (Figure 3)
4. Remove the stock stud using a stud remover or a pair of channel lock pliers (figure 4-7)
5. Choose the correct length screw for the proper machine (Depending on the depth of recess under the twin cutter, use the longer screw for deep recess and the short for shallow recess) (Figure 7, 8)

(Continued on reverse side)



Figure 1



Figure 2



Figure 3



Figure 4



Figure 5



Figure 6



Figure 7



Figure 8



Figure 9

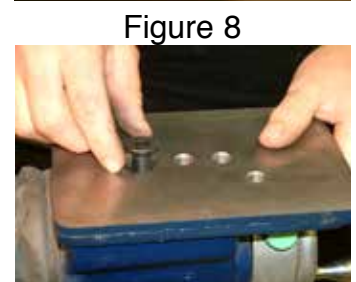


Figure 10



Figure 11

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

6936 Cross Feed Extension Plate Installation Instructions



GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

**Please read instructions
before disassembly.**

6. Install the screw into the counter sunk hole in the cross feed extension plate, and hand tighten with an allen wrench. (Allen wrench is provided in the kit) (Figure 9-11)
7. **NOTE: Make sure the plate is positioned so the three holes are facing out away from the machine (Figure 10)**
8. Assemble the stud, bushing, and lock nut provided in kit. The nut should go on first closest to the knurled end of the stud and threaded on most of the way. (Figure 12)
9. Place twin cutter back on the brake lathe (Figure 13)
10. Install the new stud onto the twin cutter and brake lathe. Install in one of the three positions. (You have three locations for different dia. rotors) (Figure 14, 15)
11. Tighten with brake lathe wrench. (Figure 16)
12. **NOTE: Make sure the new stud is flush with the bottom of the plate and not sticking out past. (Figure 17 is incorrect) (Figure 18 is correct)**
13. The brake lathe is now ready to machine larger rotors. The Cross Feed Extension plate must be removed to machine smaller rotors.



Figure 12



Figure 13



Figure 14



Figure 15



Figure 16

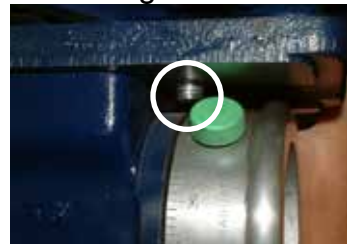


Figure 17



Figure 18

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

6936 Placa de Extensión del Advance Transversal Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores
156 Galewski Drive • PO Box 847 • Winona, MN 55987-0847 • USA
Llame gratis a 800-533-8010 • Telefono 507-452-1830 • www.goodson.com

Por favor lea las instrucciones antes de desensamblar

Especificaciones:

La Placa de Extensión para la Cruz de Alimentación y la Asamblea Montante es hecho para extender la máquina de torno hasta 17 ½" en diámetro de rotores grandes encontrados en camiones grandes y de una tonelada. Le queda a modelos de Ammco 3000 y 4000. La Placa de Extensión para la Cruz de Alimentación se puede usar con el Tornillo de Conducir del Cojinete Extendido (No. de Pieza #LSB-78529) de Goodson y con la combinación de dos extensiones (Placa de Extensión para la Cruz de Alimentación y # LSB-78529) el torno de freno con capacidad hasta rotores de 19.25" en diámetro.

La Placa de Extensión para la Cruz de Alimentación no se va a poder usar cuando cortando rotores más pequeños. (13.50" en diámetro) y se necesita retirar antes de máquinas rotores con diámetros pequeños.

Instrucciones de Instalacion.

1. Extender el tornillo de alimentación de cruz más afuera del rotor. (si el rotor es montado en la máquina) (Figura 1)
2. Retirar la nuez del cortador gemelo con una llave inglesa que es proporcionado con el torno de freno. (Figura 2)
3. Retirar la Asamblea Cortador Gemelo. (Figura 3)
4. Retirar el montante surtido usando un removedor montante or un par de pinzas bloqueo de canales (figura 4-7)
5. Escojer el tornillo con la longitud correcta para la máquina apropiado (Dependiendo en la profundidad del recreo debajo del cortador gemelo, usar un tornillo más largo para un recreo más profundo y el corto con los recreos superficiales) (figura 7,8)

(Continuado en el lado reverso)



Foto 1



Foto 2



Foto 3



Foto 4



Foto 5



Foto 6



Foto 7



Foto 8



Foto 9



Foto 10



Foto 11

6936 Placa de Extensión del Avance Transversal Instrucciones

GOODSON

Herramientas y suministros para reconstructores de motores
156 Galewski Drive • PO Box 847 • Winona, MN 55987-0847 • USA
Llame gratis a 800-533-8010 • Telefono 507-452-1830 • www.goodson.com

Por favor lea las instrucciones antes de desensamblar

6. Instalar el tornillo en el hoyo avellanado en la placa de extensión para la cruz de alimentación, y apriete a mano con una llave allen. (La llave allen es suministrado con el conjunto) (Figura 9-11)

7. Nota: Asegurase que la placa es en posición que los tres hoyos estan hacia afuera de la máquina (Figura 10)

8. Montar el montante, cojinete, y el tornillo de bloqueo que es suministrado. El tornillo debería ser puesto primero porque esta más cerca al fondo de la parte moleatada del montante y roscado la mayor parte del camino. (Figura 12)

9. Colocar el cortador gemelo hacia atras del torno de freno. (Figura 13)

10. Instalar el montante nuevo en el cortador gemelo y el torno de freno. Instalar en uno de los tres posiciones. (Usted tiene tres localizaciones para diferente diámetros de rotores) (Figura 14, 15)

11. Apretar con la llave del torno de freno. (Figura 16)

12. **Nota:** Asegurase que el montante nuevo es nivelado con el fondo de la placa y que no sobresale. (Figura 17 en incorrect) (Figura 18 es correcto)

13. El torno de freno ahora esta listo para máquinar rotores más grandes. La Placa de Extensión para la Cruz de Alimentacion necesita ser retirado para máquinar rotores más pequeños.



Foto 12



Foto 13



Foto 14



Foto 15



Foto 16



Foto 17



Foto 18