

世界が認めた防汚塗料の
スタンダード。

seajet 033

船底防汚塗料 (亜酸化銅タイプ)

FRP 船用 | 1 液型 | ハケ | エアースプレー | ローラー | シンナー A | 7 m²

Seajetシリーズの主力製品「Seajet 033」は、プレジャーボート・ヨット用塗料の代表的な製品として広くご愛顧いただいております。特殊親水性ポリマーの作用により、係留している時も防汚剤が少しずつ溶け出し、船底の汚れを防止してくれます。また、稼働率が少なく係留期間が長い場合は、静置防汚性の優れた「Seajet 033」が最適です。



- 自己研磨型船底防汚塗料
- 容量：2ℓ
- カラーバリエーション

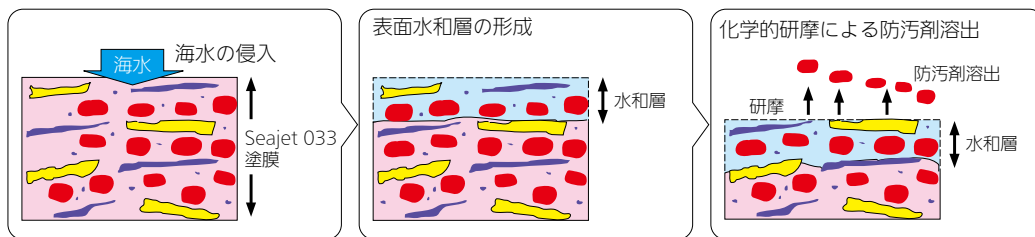


※印刷のため実際の色とは異なります。

■ 特長

- 1 有機錫化合物を含みません。
- 2 塗膜が化学的に溶解し、自己研磨作用が働きます。
- 3 塗膜の自己研磨作用が水流摩擦抵抗の増加を抑制します。

■ 防汚メカニズム



「Seajet 033」の塗膜形成樹脂は、特殊親水性ポリマーで構成されています。塗膜が海水に浸かると塗膜表面が水分子を吸着して樹脂と水分子が結合した一種の水和現象を起こし、表面から徐々に溶解していきます。このように化学作用によって溶解するいわゆる「自己研磨作用」が働きます。即ち、従来型の防汚塗料のような抜け殻(スケルトン層)を形成しにくいので、塗膜の表面は常に滑らかな状態となります。また、この特殊親水性ポリマーは海水中で塗膜からの防汚剤の溶出を定期的に行ないますので、長期間安定した防汚効果を発揮します。

更に「Seajet 033」はプレジャーボート・ヨットの艇速、係留等の走航条件や、内海および近海の環境をも考慮して設計しておりますので、プレジャーボート・ヨットにとって理想的な船底防汚塗料です。



- 「シャークホワイト」は浸水後1カ月程度で、没水部の色がホワイトになります。
- 本製品はアルミ艇には使用できません。

- 旧塗膜はできるだけ剥がして下さい。不可能な場合や旧塗膜がセルフポリッシング型塗料の場合は、バインダーコートとして「Seajet 015」を使用して下さい。但し、タワシ等でこすり洗いができる場合は直塗り可能です。

Seajet 033

塗料性状

重量VOC	27.7wt%				
塗付量(理論値)	172~343g/m ²				
膜厚	ウェット	105~210μm			
	ドライ	50~100μm(※)			
気温	5℃	10℃	20℃	30℃	
乾燥時間 (ドライ膜厚:50μm)	指触	3時間	2時間	1時間	30分
	硬化	12時間	7時間	5時間	4時間
塗装間隔 (2回塗りの場合)	最短	12時間	7時間	5時間	4時間
	最長	—	—	—	—
下架までの時間	最短	24時間	16時間	12時間	8時間

(※)ドライ膜厚 50μm×2回塗りが標準仕様です。

塗装条件

塗装方法	エアースプレー、ハケ、ローラー
気象	温度: 0℃以上、湿度: 85%RH以下
希釈シンナー	Seajet シンナー A
希釈率(対重量)	エアースプレーの場合 10~20% ハケ及びローラーの場合 0~5%
適合下塗	Seajet 015 等

危険物表示

消防庁登録記号	0423S B
引火点	30.0℃
消防法危険物区分	第二石油類
爆発限界(体積%)	下限 0.5% 上限 7.0%
有機溶剤区分	第二種有機溶剤

使用上の注意

- 1, 使用前に塗料を均一に攪拌してから使用して下さい。
- 2, 塗装時は換気を十分行って下さい。

備考

色等により、数値が若干異なる場合があります。