

製品についての説明

主に内装用に使われる光沢仕上げのポリウレタン系のニス 高温のお湯、中程度の酸性物、アルカリ物質に対する抵抗力が強い 素早い乾きで、埃の汚れを最小限にとどめる

製品に関する情報

色	YVA251
仕上げ	光沢
比重	0.900
固体の含有量	46%
塗料を混ぜる前の通常の使用有効期間	2年
揮発性有機化合物の含有量 (原液)	425グラム/リットル
ユニットのサイズ	375ミリリットル 750ミリリットル 2.5リットル

乾燥 / 塗り重ねに関する情報

	乾き							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
指触乾燥[ISO]	5 時間		3 時間		1 時間		30 分	
上塗り塗料	上塗り塗装 塗装表面の材質							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	最低	最高	最低	最高	最低	最高	最低	最高
Goldspar Satin	24 時間	4 日間	15 時間	3 日間	6 時間	2 日間	3 時間	1 日間

塗装方法

下地処理	<p>すでにニスが塗られている木材</p> <p>状態が良好な場合 シンナーでクリーニングする 粒度280-320のサンドペーパーで滑らかに研磨する シンナーで研磨くずを除去する</p> <p>状態が悪い場合 既存の塗膜をすべて除去する</p> <p>生地の木材: 粒度80-180のサンドペーパーで滑らかに研磨した後、粒度280のサンドペーパーで磨く ブラシ、埃取り、布で研磨くずを除去するが、溶液が必要な場合には表面を十分に乾燥させてから、最初の塗装を行う</p> <p>生地の木材の下塗り Thinner No.1で10-15%薄めて最初の塗装を行う</p>
方法	<p>そのままの原液を最低3回塗布するが、ローラーを使用する場合はそれ以上の回数が必要である 塗料缶の原液は直接塗布しないこと 別の容器に使う分量だけ移して使う</p>
ヒント	<p>攪拌 使用する前に良く掻き混ぜる</p> <p>シンナー Thinner No.1, Thinner No.3</p> <p>クリーナー Thinner No.1</p> <p>エアスプレーガン (スプレー塗装は7°の業者のみとしてください) 圧力: 176 - 210バール スプレーノズルの口径: 1.365-1.580</p> <p>従来のスプレーガン (スプレー塗装は7°の業者のみとしてください) 圧力: 2 - 3バール スプレーノズルの口径: 1.1-1.4mm. Thinner No.3で25-30%薄めること</p> <p>ローラーを使用。ローラーを使用する場合は、刷毛又はパッドで調整して空泡が塗膜内に残らないようにする</p> <p>その他 エアミックススプレーガンを使用する 圧力: 2バール スプレーノズルの口径: 0.6-1.13 最良の成果を得るため</p>

もっと詳しく知りたい方は、地区の代理店もしくはwww.yachtpaint.com.にてご確認ください。

International®, AkzoNobelのロゴマーク及び本冊子に記載されているほかの製品は、Akzo Nobel社の商標であり、又はAkzo Nobel社がライセンスを受けた商品である。©Akzo Nobel 2009.

参照: 3201 発行日2012/03/07




要点	に、粒度320 - 400のサンドペーパーで塗装と塗装の間に研磨する 塗料缶の原液は直接塗布しないこと 別の容器に使う分量だけ移して使う
共用性 / 表面の材質	勧められているシンナーの使用に限る 喫水線上の船体に限り使用する 直射日光の中での塗装は避けること 本塗料の温度は最低摂氏15度から最高摂氏35度に保つ 周囲の気温は最低摂氏5度 / 華氏40度から最高摂氏35度 / 華氏95度である 塗装表面の温度は、最低摂氏5度 / 華氏40度から最高摂氏35度 / 華氏95度に保つ
塗装回数	最低3回
可能な塗装面積	(理論上の) - 11.5 m ² /リットル (実際には) - 10.3 m ² /リットル
推奨乾燥膜厚	40 ミクロン乾燥 刷毛塗り
推奨ウェット膜厚	87 ミクロンのウェット膜厚 刷毛塗り
塗装方法	刷毛, ローラーを使用。 , エアミックス, エアスプレーガン, 従来のスプレーガン (スプレー塗装は7°の業者のみとしてください)

移動、保管及び安全性に関する情報

保管	<p>一般的な情報 :</p> <p>空気又は異常な温度には晒さないように注意する。また、Goldspar Satinのシェルフライフ有効期間を確認して、使用していない期間は、容器を密封して気温摂氏5度 / 華氏41度から摂氏35度 / 華氏95度の場所で保管し直射日光は避ける</p> <p>輸送 :</p> <p>Goldspar Satinを輸送又は保管するときには、安全に密封できる容器で保管すること</p>
安全性	<p>一般的 :</p> <p>健康及び安全性に関する情報はラベルに記載されている。又、弊社のテクニカル・ヘルプ・ラインからも入手することができる</p> <p>廃棄 :</p> <p>缶又は本塗料を下水へ廃棄しないで、適切な設備を使用して廃棄すること。最良の方法は、塗料を硬化させてから廃棄することである。</p> <p>余ったGoldspar Satinは下水に廃棄又は許可なしに捨ててはならず、廃棄処分は関係当局の指示に従って行わなくてはならない。</p>
重要事項	<p>弊社は、本紙面の情報を完全な情報として提供してのものではない。用途に対する製品の適合性について書面で詳しく問い合わせることなく製品を使用する者は、自己の責任で使用しており、従って、そのような使用において出来る損失又は損害 (不注意から起こる死亡又は傷害は別として)、あるいは製品の効果に対して、弊社は何ら責任を負うものではない。また、本紙面の情報は、使用上の経験及び絶え間ない弊社の製品開発において、随時、変更する可能性がある。</p>

もっと詳しく知りたい方は、地区の代理店もしくはwww.yachtpaint.comにてご確認ください。

 International®, AkzoNobelのロゴマーク及び本冊子に記載されているほかの製品は、Akzo Nobel社の商標であり、又はAkzo Nobel社がライセンスを受けた商品である。©Akzo Nobel 2009.