

ANTIBACTERIAL NATURAL Pla™

COMMENT FONCTIONNE T-IL ?

Le filament ANTIBACTERIAL Pla™ a été développé sur une base PLA additivé avec des ions d'argent. Ce filament permet d'éliminer les bactéries de vos pièces imprimées.

Les ions d'argent sont reconnus pour leurs propriétés antibactériennes. Les atomes additivés dans le filament ANTIBACTERIAL Pla™ s'oxyderont en contact de l'humidité présente dans l'air. Cette opération permettra de libérer les ions à la surface de votre pièce.

Les ions d'argent sont toxiques pour les bactéries et vont entraîner la lyse, processus par lequel les cellules se décomposent et finissent par mourir.

-  1. Ils agissent comme des barrières sur la surface du PLA et perturbent le mur cellulaire empêchant le développement des bactéries.
-  2. Les ions d'argent sont attirés aux enzymes cellulaires. Ce processus évite à la bactérie de produire de l'énergie.
-  3. Cette barrière et la perte d'énergie permettent d'interrompre la réplication de l'ADN et la formation de nouvelles cellules.



ANTIBACTERIAL Pla™ est formulé pour cristalliser lors d'un post traitement de recuisson permettant d'augmenter les performances thermiques de vos pièces imprimées. (Plus de détails sur la méthode de recuisson page 3.)

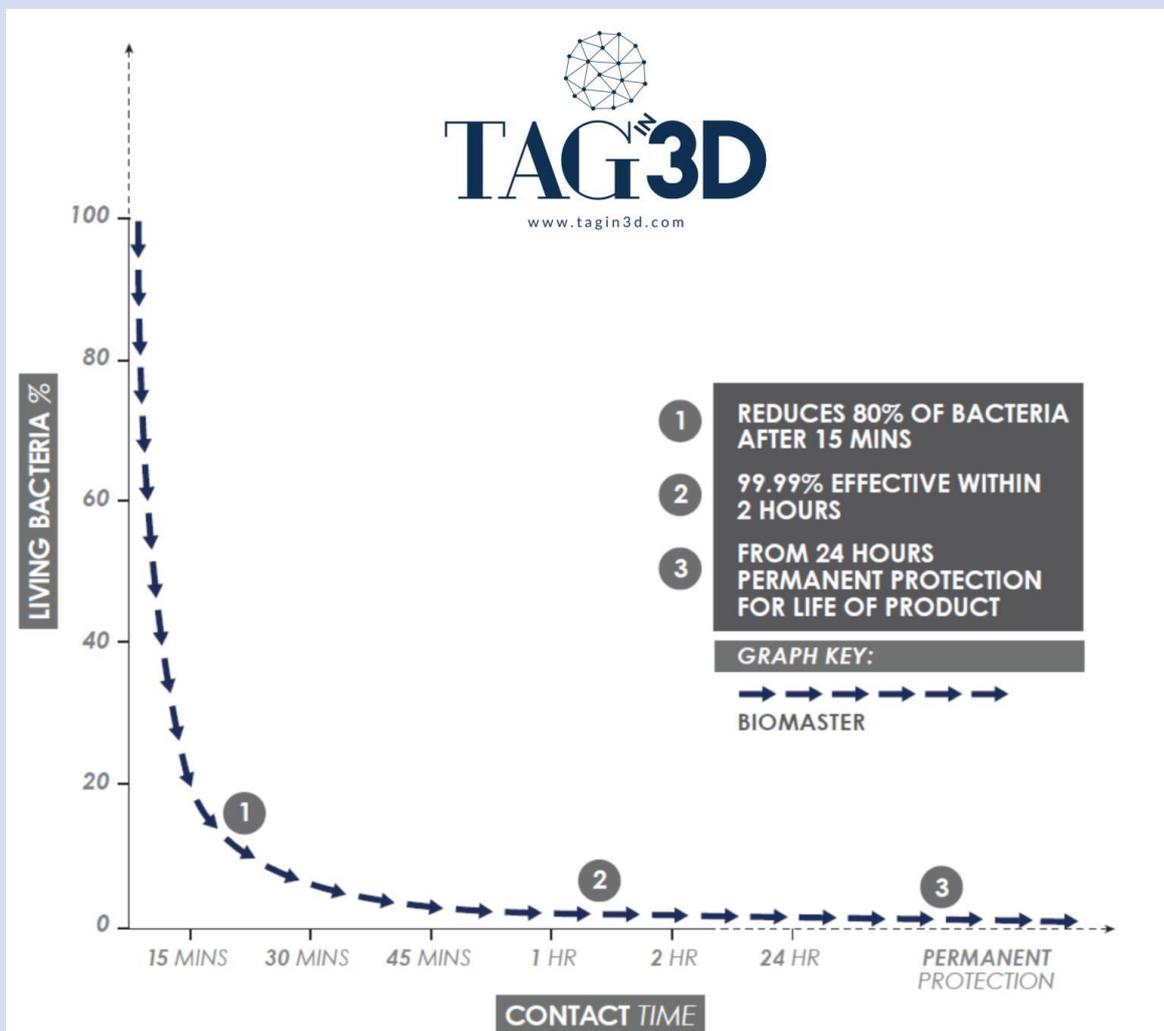
TAG^{IN}3D

ANTIBACTERIAL NATURAL PlaTM

EN COMBIEN DE TEMPS LES IONS AGISSENT-ILS ?

Les pièces imprimées avec le filament ANTIBACTERIAL PlaTM permettent d'éliminer 80% des bactéries en 15 minutes. 99.99% des bactéries sera éliminé en l'espace de 2h.

Cette protection antibactérienne agira tout au long du cycle de vie du produit.





ANTIBACTERIAL NATURAL PlaTM

La cuisson :

1. Préchauffer le four à une température de 110 °C/120 °C.
2. Mesurer la température à divers endroits du four pour contrôler l'homogénéité thermique.
3. Placer la pièce imprimée dans le four et démarrer la minuterie. Le temps recommandé pour cuire une pièce ayant une épaisseur de paroi de 3,18 mm est d'environ 20 minutes. Le temps de cuisson dépend bien évidemment de l'épaisseur de la paroi.
4. Pour les pièces volumineuses, il est courant d'utiliser des fixations de bridage pendant le processus de cuisson.
5. Une fois sortie du four, laisser la pièce refroidir dans l'air ambiant.