

MATIÈRE : High Impact Polystyrène

COULEURS



BLANC

AUTRES COULEURS SUR DEMANDE

Résistant

Support soluble



CONDITIONNEMENT (gr)
900 - autres sur demande



DIAMÈTRE (mm)
1.75 et 2.85



DENSITÉ À 20°C
1.04-1.05g/cm³ (ISO1183)



POINT DE FUSION
150-170°C (ISO11357)

TRANSITION VITREUSE
95°C (ISO11357)

ABSORPTION D'EAU
0,11% (23°C, 50% RH)



IMPRESSION FACILE

**HIGH
QUALITY**
3D Filament



STABILITÉ

SOLUBLEPs™

FILAMENT 3D HAUTE QUALITÉ

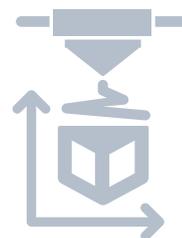
SOLUBLEPs™ OFFRE PLUSIEURS SOLUTIONS D'IMPRESSION. UTILISÉ SEUL, SES PROPRIÉTÉS PERMETTENT DE RÉALISER DES IMPRESSIONS SOLIDES ET RÉSISTANTES, AVEC UN ASPECT DE SURFACE INCOMPARABLE

Plus souvent utilisé avec **UNIVERSALAbs™**, **SOLUBLEPs™** est le filament «support» idéal pour l'impression de pièces compliquées. **SOLUBLEPs™** se dissout dans de la D-Limonène sans détériorer la qualité de vos réalisations.

DOMAINES D'APPLICATIONS
SUPPORT SOLUBLE - OUTILLAGE

NOS RECOMMANDATIONS D'IMPRESSION

- > Température d'extrusion : 230°C - 250°C
- > Température du plateau : 90°C - 100°C
- > Vitesse d'impression : 3600 mm/min
- > Distance de rétractation : 2 mm
- > Vitesse de rétractation : 900 mm/min
- > Coeff. d'extrusion : 1



TEMPÉRATURE ★★★★★



CHOC ★★★★★



COMPRESSION ★★★★★



USURE ★★★★★



FLEXION ★★★★★



RÉSISTANCE CHIMIQUE ★★★★★



RÉSISTANCE ABRASION ★★★★★



TRACTION ★★★★★