



MATIÈRE : High Impact Polystyrène

COULEURS



BLANC

AUTRES COULEURS SUR DEMANDE

Résistant

Support soluble



CONDITIONNEMENT (gr)  
900 - autres sur demande



DIAMÈTRE (mm)  
1.75 et 2.85



DENSITÉ À 20°C  
1.04-1.05g/cm<sup>3</sup> (ISO1183)



POINT DE FUSION  
150-170°C (ISO11357)

TRANSITION VITREUSE  
95°C (ISO11357)

ABSORPTION D'EAU  
0,11% (23°C, 50% RH)



IMPRESSION FACILE

**HIGH  
QUALITY**  
3D Filament



STABILITÉ

# SOLUBLEPs™

FILAMENT 3D HAUTE QUALITÉ

**SOLUBLEPs™ OFFRE PLUSIEURS SOLUTIONS D'IMPRESSION. UTILISÉ SEUL, SES PROPRIÉTÉS PERMETTENT DE RÉALISER DES IMPRESSIONS SOLIDES ET RÉSISTANTES, AVEC UN ASPECT DE SURFACE INCOMPARABLE**

Plus souvent utilisé avec **UNIVERSALAbs™**, **SOLUBLEPs™** est le filament «support» idéal pour l'impression de pièces compliquées. **SOLUBLEPs™** se dissout dans de la D-Limonène sans détériorer la qualité de vos réalisations.

**DOMAINES D'APPLICATIONS**  
SUPPORT SOLUBLE - OUTILLAGE

## NOS RECOMMANDATIONS D'IMPRESSION

- > Température d'extrusion : 230°C - 250°C
- > Température du plateau : 90°C - 100°C
- > Vitesse d'impression : 3600 mm/min
- > Distance de rétractation : 2 mm
- > Vitesse de rétractation : 900 mm/min
- > Coeff. d'extrusion : 1



TEMPÉRATURE



CHOC



COMPRESSION



USURE



FLEXION



RÉSISTANCE CHIMIQUE



RÉSISTANCE ABRASION



TRACTION




www.tagin3d.com

Les données techniques contenues dans cette fiche sont fournies gratuitement, à titre purement informatif, à la suite de tests mécaniques réalisés par le fabricant et ne sauraient engager la responsabilité de ce dernier de quelque manière que ce soit. Elles ne peuvent en aucun cas se substituer à des tests qui sont toujours nécessaires pour vérifier et valider l'adéquation du produit aux résultats recherchés et attendus.