

TECHNISCHE DATENBLATT

Elan-tron[®]

MS 5220/W 5890

(Rhenatech[®] EP 5220/Härter EP 5890)

100:20

Bei Raumtemperatur oder bei Hitze härtende
2-Komponentenepoxydharzpaste

Anwendungen:

Schutz von Wicklungen und Spulen elektrische Komponenten.
Abdichtung von temperaturresistente Werkzeuge.

Verarbeitungs Methoden:

Manuelle Anwendungen Mechanisches Vermischen mit
automatischen Misch/Dosiermaschinen, die mit Druckplatten
ausgestattet sind. Härtung bei Raumtemperatur oder bei Hitze.

Beschreibung:

Epoxydpaste gefüllt mit abrasiver Füllung. Thixotrop. Frei von
Lösungsmittel. Geringes Schrumpfen. Hohe Resistenz gegen
Säuren Minerale verdünnt, Basen verdünnt, Öle Minerale. Gute
Haftung zu Materialien unterschiedlicher Art. Das System
entspricht den Vorschriften der RoHS (Europäische Richtlinie
2002/95/EC).

Gebrauchsanweisung:

Die zu formenden Bestandteile sollten trocken. sauber und frei
von Öl und Fett sein. Geben sie die richtige Menge
Härtner/Katalisator hinzu, mixen sie sie vorsichtig und
vermeiden sie Lufteinschlüsse. Die Anwendungszeit bei
Raumtemperatur wird beeinflusst von der Ausgangstemperatur
der Komponenten und von der exothermen Reaktion, genauso
wie bei allen kalthärtenden Systemen. Vor allem diese Faktoren
sind wichtig für die manuelle Verarbeitung.

Nachhärtung:

Bei Systemen, die bei Raumtemperatur härten, werden die
optimalen elektrischen und mechanischen Eigenschaften sowie
eine schnelle Stabilisierung des Fertigsteils dank der
Nachhärtung erreicht.

Lagerung:

Die Epoxydharze sowie die dazugehörigen Härter können ein
Jahr aufbewahrt werden, wenn die in den versiegelten
Originalbehältern und kühl und trocken gelagert werden.

**Vorsichtsmass
nahmen:**

Das Sicherheitsblatt nachschlagen und die Vorschriften
bezüglich Industriehygiene und Abfallentsorgung beachten.

VERZEICHNISSE DES SYSTEMS

Eigenschaften	Verfassung	Verarbeitings - Methoden:	Kunstharz MS 5220	Härter W 5890	UM
Viskosität bei:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	220÷320 (10 sec-1)	12÷18 (30 sec-1)	Pas
Dichte bei:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	1,72÷1,82	1,40÷1,50	g/ml

EIGENSCHAFTEN DES SYSTEMS

Eigenschaften	Verfassung	Verarbeitings - Methoden:	Geltung	UM
Mischungsverhältnis (gewichtsteile)		Je 100 g Härz	100:20	g
Mischungsverhältnis (volumensteile)		Je 100 ml Härz	100:25	ml
Härzfarbe			Beige	
Härterfarbe			Beige	
Anwendungszeit	25°C (1000g)	IO-10-73 (*)	über60	min
Anfangsviskosität der Mischung	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	180.000÷240.000	mPas
Gelierzzeit	25°C (15ml;6mm) 100°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*) IO-10-73 (*)	6÷8 50÷70	h min
Entformungszeit	25°C (15ml;6mm) 100°C (15ml;6mm)	(*) (*)	24÷48 1÷2	h h
Empfohlene Härtungs Zyklen		(**)	24-48 hr RT or 1-2 hr 100°C	

EIGENSCHAFTEN DES GEHÄRTETEN SYSTEMS

Werte erzielt nach: 24 h TA + 15 h 60°C

Eigenschaften	Verfassung	Verarbeitings - Methoden:	Geltung	UM
Dichte	25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	1,72÷1,76	g/ml
Härte	25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	80÷84	Shore D/15
Glassübergangstemperatur (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	55÷65	°C
Wasseraufnahme (24 Std.RT)		IO-10-70 (ASTM D 570)	0,05÷0,10	%
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (Tg +10°C)		IO-10-71 (ASTM E 831)	40÷50	10 ⁻⁶ /°C
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (Tg +10°C)		IO-10-71 (ASTM E 831)	105÷125	10 ⁻⁶ /°C
Ratsame Maximale Betriebstemperatur		IEC 60085 (***)	155	°C
Dielektrizitätskonstante	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	3,0÷3,5	
Dielektrischer Verlustfaktor	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	38÷48	x 10 ⁻³
Widerstandskraft	25°C	IO-10-60 (ASTM D 257)	7 x 10 ¹⁴ ÷9 x 10 ¹⁴	Ohm x cm
Durchschlagfestigkeit	25°C	IO-10-61 (ASTM D 149)	20÷22	kV/mm
Biegefestigkeit		IO-10-66 (ASTM D 790)	65÷75	MN/m ²
Max. Biegung		IO-10-66 (ASTM D 790)	0,7÷1,2	%
Elastizitätsmodul		IO-10-66 (ASTM D 790)	8.500÷9.500	MN/m ²
Zugfestigkeit		IO-10-63 (ASTM D 638)	24÷30	MN/m ²
Bruchdehnung		IO-10-63 (ASTM D 638)	0,5÷0,9	%
Druckfestigkeit		IO-10-72 (ASTM D 695)	130÷145	MN/m ²

Sales office South Europe:

ELANTAS Italia S.r.l.
Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304711
Fax +39 0521 804410
EEMEurope.ELANTAS@altana.com
www.elantas.com

Sales office North Europe:

ELANTAS Beck GmbH
Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349
info.elantas.beck@altana.com
www.elantas.com

Legenda:

IO-00-00 = innere Methode Elantas Italia.

nv = nicht verfügbar na = nicht anwendbar RT = TA = Raumtemperatur im Werkraum (23±2°C)

Umrechnungsfaktoren: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

(*) bei größeren Massen verkürzen sich die Zeiten und die Spitze steigt an

(**) die Klammern geben die Wahlfreiheit an

(***) Die empfohlene Betriebstemperatur basiert auf Laborinformationen, die zur Verfügung stehen, da sie von den bestehenden Härtungsbedingungen und der Beschaffenheit der verbunden Werkstoffe abhängt. Weitere Hinweise finden Sie im Absatz Post-Härtung.

Disclaimer:

Die Angaben in dieser Datenblatt stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie zeigen unverbindlich die Anwendungsmöglichkeiten unserer Producte.

Manufactured: ELANTAS Italia S.r.l. Stabilimento di Collecchio - Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano, 43044 Collecchio (PR), Italy
www.elantas.com