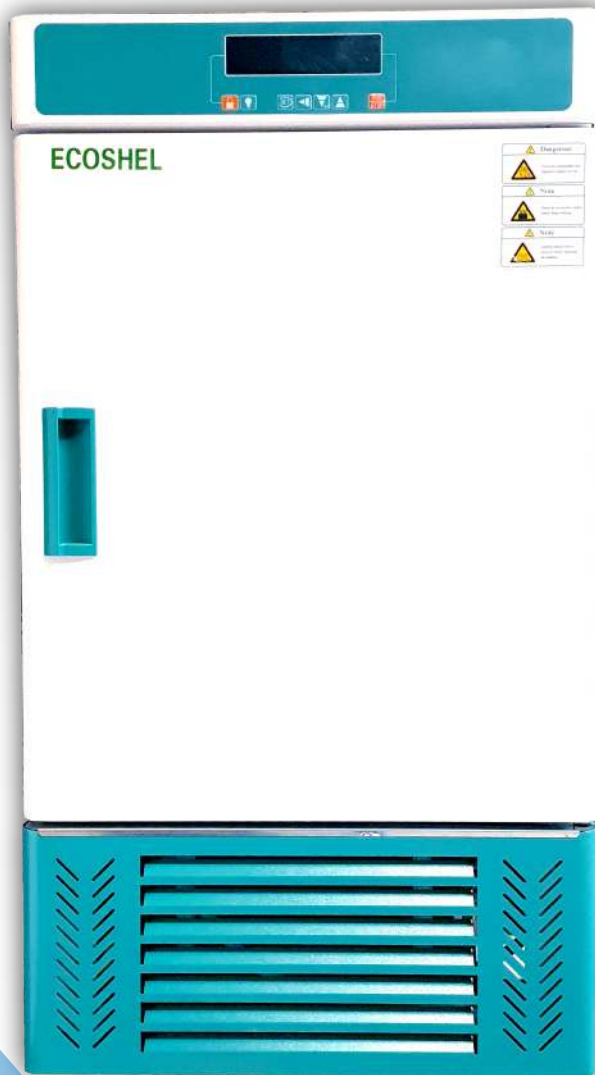


VelaQuin®



CÁMARA DE HUMEDAD
CH-150

CH-150

CÁMARA DE HUMEDAD

La cámara de humedad tiene un microprocesador para óptima precisión de la temperatura y un sistema de control de humedad automático que minimiza el consumo de agua, por lo cual, el equipo garantiza condiciones de humedad y temperatura constantes. Utilizada en diferentes áreas, desde la germinación de semillas, crianza de insectos y cultivo de plantas o microorganismos, hasta pruebas de rendimiento de materiales de construcción y control de calidad de productos industriales. Ideal para la industria agrónoma, alimenticia y farmacéutica, y en laboratorios de entomología, investigación botánica, entre otros.

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD	150 L
INTERVALO DE TEMPERATURA	Con humidificación: 10°C a 65°C Sin humidificación: 0°C a 65°C
ESTABILIDAD DE LA TEMPERATURA	Temperaturas altas: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ Temperaturas bajas: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
TIPO DE CONVECCIÓN	Convección forzada (mecánica)
INTERVALO DE HUMEDAD	45% a 90 % HR
ERROR	$\pm 5\%$ a 8% HR
VISUALIZACIÓN DE PARÁMETROS	Pantalla LCD
DIMENSIONES INTERNAS	500 x 400 x 750 mm
DIMENSIONES EXTERNAS	640 x 620 x 1270 mm
PESO NETO	68.5 kg
PESO BRUTO	92.5 kg
POTENCIA	800 W
ALIMENTACIÓN	CA 110V, 60Hz
GARANTÍA	1 año



A

Accesorios incluidos
Bandeja de plástico
Rejillas removibles y ajustables
Manguera
Cable de alimentación
Manual de operación

B

Características adicionales
Protección contra sobrecalentamiento y cortocircuito.
Puerta interna de vidrio e iluminación, para una excelente visualización del interior de la cámara sin alterar las condiciones internas.
Panel de control suave, fácil de usar.

INNOVACIÓN + CERTIFICACIÓN



VelaQuin



Tel: (55) 5607-1311 con 20 líneas.
Sin costo 01800-500-8352
ventas@velaquin.com.mx
www.velaquin.com.mx