



RE100-S

EVAPORADOR ROTATORIO

Excelente opción para realizar procesos de destilación, síntesis, secado, evaporación, purificación y separación, mediante diferentes disolventes orgánicos. Equipo esencial para laboratorios de control de calidad, biotecnología, universidades, industria química, alimentaria, cosmética, etc.

DATOS TÉCNICOS

INTERVALO DE TEMPERATURA	Agua: T.A. - 90°C Aceite: T.A. - 180°C
PRECISIÓN DE CONTROL	Agua: ±1°C Aceite: ±3°C
INTERVALO DE VELOCIDAD DE ROTACIÓN	20-200 rpm
TIPO DE ROTACIÓN	De izquierda a derecha, y viceversa
TIPO DE MOTOR	Motor de corriente continua (CC) sin escobillas
AJUSTE DE LA ALTURA	110 mm, manual
INTERVALO DE TIEMPO PARA CAMBIO DE ROTACIÓN	1-999 segundos
VOLUMEN MATRAZ EVAPORADOR	1000 mL
VOLUMEN MATRAZ RECEPTOR	1000 mL
SUPERFICIE DE ENFRIAMIENTO	1200 cm ²
CAPACIDAD DEL BAÑO	5 L
VISUALIZACIÓN DE PARÁMETROS	Pantalla LED
CLASE DE PROTECCIÓN	IP20
DIMENSIONES	Unidad principal: 440 x 320 x 450 mm Baño: 300 x 300 x 240 mm
PESO	Unidad principal: 7 kg Baño: 3 kg
POTENCIA	1245 W
ALIMENTACIÓN	100-240V, 50/60 Hz



A

Accesorios incluidos

Matraces

Condensador vertical

Baño

Abrazaderas para juntas

Llave de gancho

Cable de alimentación

Manual de operación

B

Características adicionales

Configuración sencilla, pantalla LED para visualizar la velocidad establecida.

Baño con control de temperatura individual, puede utilizarse de manera independiente.

Protección contra sobrecalentamiento.

Excelente capacidad de sellado con sello doble de PTFE para un trabajo seguro y libre de fugas.

Luces indicadoras que muestran si el baño está configurado en modo agua o aceite.

Ángulo de inmersión ajustable y elevación manual con extensión para un posicionamiento adecuado.

INNOVACIÓN + CALIDAD

