

VelaQuin 



**CABINA DE SEGURIDAD
BIOLÓGICA CLASE II
IIA2-X**

CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II

DATOS TÉCNICOS

ALTURA DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO	750 mm
VELOCIDAD DEL FLUJO DE AIRE	Entrante: 0.53 ± 0.025 m/s Descendente: 0.33 ± 0.025 m/s
SISTEMA DEL FLUJO DE AIRE	70% recirculación, 30% extracción
VENTANA FRONTAL	Motorizada, puede ser controlada mediante el panel de control o control remoto Apertura máxima: 500 mm Apertura de seguridad: 200 mm
FILTRO HEPA	2 filtros con eficiencia del 99.999% para 0.3 µm
RUIDO	EN12469 ≤ 58 dB / NSF49 ≤ 61 dB
VISUALIZACIÓN DE PARÁMETROS	Pantalla LCD, parámetros: tiempos de trabajo del filtro y lámpara UV, velocidades del flujo de aire, temperatura, humedad y funciones ejecutadas (enchufes, luz blanca o UV, flujo de aire)
LUZ UV	Lámpara UV de 40 W, emisión a 253.7 nm
LUZ BLANCA	Lámpara LED de 16 W
DIMENSIONES INTERNAS	1350 x 600 x 660 mm
DIMENSIONES EXTERNAS	1500 x 750 x 2250 mm
PESO BRUTO	316 kg
MATERIALES DE FABRICACIÓN	Ventana frontal: Vidrio templado: ≥ 5 mm Área de trabajo: Acero inoxidable 304 Cuerpo principal y base: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial
CONSUMO	900 W
ALIMENTACIÓN	CA 110V ± 10%, 60Hz
GARANTÍA	1 año

Las cabinas de seguridad biológica (CSB) son equipos necesarios para realizar actividades que requieran un entorno de trabajo seguro, por ejemplo, cuando se manejan agentes biológicos con nivel de bioseguridad 1, 2 y 3. La CSB Clase II Tipo A2 está diseñada para proteger a la muestra, al ambiente y al operador de la exposición a aerosoles y salpicaduras, que pueden generarse cuando se manipulan materiales que contienen agentes infecciosos como cultivos primarios de agentes patógenos o muestras diagnósticas de enfermedades infecciosas.

A

Accesorios incluidos
Base con ruedas niveladoras (Footmaster)
Control remoto
Llaves para función de bloqueo de corriente eléctrica
Lámparas UV y LED
Interruptor de pedal
Cable de alimentación
Manual de operación

B

Características adicionales
Panel de control intuitivo con teclas suaves. *Incluye dos enchufes a prueba de agua.* Cuenta con una función de bloqueo de corriente eléctrica que se puede activar o desactivar fácilmente. *Alarma visual y auditiva cuando la ventana frontal está por encima de la apertura de seguridad, las velocidades del flujo de aire disminuyen 20% de su valor estándar y el equipo requiera cambio de alguno de sus filtros.* El equipo bloquea la luz UV cuando la ventana frontal asciende, protegiendo al usuario de la radiación. *La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.*

INNOVACIÓN + CERTIFICACIÓN



Tel: (55) 5607-1311 con 20 líneas.
Sin costo 01800-500-8352
ventas@velaquin.com.mx
www.velaquin.com.mx