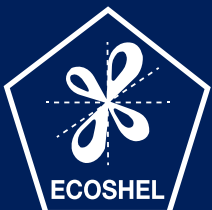


**VelaQuin** 



**CABINA DE SEGURIDAD  
BIOLÓGICA CLASE II  
IIA2-XA**

# IIA2-XA

## CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II

### DATOS TÉCNICOS

ALTURA DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO	750 mm
VELOCIDAD DEL FLUJO DE AIRE	Entrante: $0.53 \pm 0.025$ m/s Descendente: $0.33 \pm 0.025$ m/s
SISTEMA DEL FLUJO DE AIRE	70% recirculación, 30% extracción
VENTANA FRONTAL	Motorizada, puede ser controlada mediante el panel de control o control remoto Apertura máxima: 420 mm Apertura de seguridad: 200 mm
FILTRO HEPA	2 filtros con eficiencia del 99.999% para 0.3 $\mu$ m
RUIDO	EN12469 $\leq 58$ dB / NSF49 $\leq 61$ dB
VISUALIZACIÓN DE PARÁMETROS	Pantalla LCD, parámetros: tiempos de trabajo del filtro y lámpara UV, velocidades del flujo de aire, temperatura, humedad y funciones ejecutadas (enchufes, luz blanca o UV, flujo de aire)
LUZ UV	Lámpara UV de 30 W, emisión a 253.7 nm
LUZ BLANCA	Lámpara LED de 12 W
DIMENSIONES INTERNAS	940 x 600 x 660 mm
DIMENSIONES EXTERNAS	1100 x 750 x 2250 mm
PESO BRUTO	243 kg
MATERIALES DE FABRICACIÓN	Ventana frontal: Vidrio templado $\geq 5$ mm Área de trabajo: Acero inoxidable 304 Cuerpo principal y base: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial
CONSUMO	760 W
ALIMENTACIÓN	CA 110V $\pm$ 10%, 60Hz
GARANTÍA	1 año

Las cabinas de seguridad biológica (CSB) son equipos necesarios para realizar actividades que requieran un entorno de trabajo seguro, por ejemplo, cuando se manejan agentes biológicos con nivel de bioseguridad 1, 2 y 3. La CSB Clase II Tipo A2 está diseñada para proteger al operador, al ambiente y a la muestra de la exposición a aerosoles y salpicaduras, que pueden generarse cuando se manipulan materiales que contienen agentes infecciosos como cultivos primarios de agentes patógenos o muestras diagnósticas de enfermedades infecciosas.

**A**

Accesorios incluidos

Base con ruedas niveladoras (Footmaster)

Control remoto

Llaves para función de bloqueo de corriente eléctrica

Lámparas UV y LED

Interruptor de pedal

Cable de alimentación

Manual de operación

**B**

Características adicionales

Panel de control intuitivo con teclas suaves. Incluye dos enchufes a prueba de agua. Cuenta con una función de bloqueo de corriente eléctrica que se puede activar o desactivar fácilmente. Alarma visual y auditiva cuando la ventana frontal está por encima de la apertura de seguridad, las velocidades del flujo de aire disminuyen 20% de su valor estándar y el equipo requiera cambio de alguno de sus filtros. El equipo bloquea la luz UV cuando la ventana frontal asciende, protegiendo al usuario de la radiación.

## INNOVACIÓN + CERTIFICACIÓN



**VelaQuin**



Tel: (55) 5607-1311 con 20 líneas.  
Sin costo 01800-500-8352  
ventas@velaquin.com.mx  
[www.velaquin.com.mx](http://www.velaquin.com.mx)