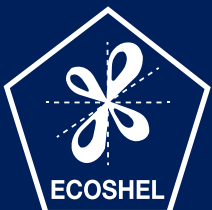


VelaQuin®



**CAMPANA DE EXTRACCIÓN
DE HUMOS
FH1500 (A)**

FH1500 (A)

CAMPANA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

DATOS TÉCNICOS

ALTURA SUPERFICIE DE TRABAJO	850 mm
APERTURA MÁXIMA	500 mm
VEL. DE FLUJO DE AIRE	0.3-0.8 m/s
RUIDO	≤ 60 dB
VENTANA FRONTAL	Motorizada, vidrio templado de 5 mm, altura ajustable
LÁMPARA FLUORESCENTE	28 W (1)
LÁMPARA UV	Emisión de 253.7 nanómetros
EXTRACTOR	Ventilador centrífugo incorporado, velocidad ajustable
CONSUMO	500W
ENCHUFES APRUEBA DE AGUA	Dos, carga total de 500W.
DIMENSIONES INTERNAS	1320 x 670 x 730 mm
DIMENSIONES EXTERNAS	1540 x 800 x 2200 mm
PESO BRUTO	370 kg
ALIMENTACIÓN	CA 110V, 60 Hz.
GARANTÍA	1 año



- A** Material:
Ext: Acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterias. Int: Tablero de melamina de alto grado con buen ácido, una función de la resistencia de alcali. Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a productos químicos.
- B** Accesorio estándar
Lámpara fluorescente, fregadero de agua, gabinete base, armario, ducto de escape PVC de 4 metros, 300 mm de diámetro.
- C** Accesorios opcionales:
Llave de agua y gas

INNOVACIÓN + CERTIFICACIÓN



VelaQuin



Tel: (55) 5607-1311 con 20 líneas.
Sin costo 01800-500-8352
ventas@velaquin.com.mx
www.velaquin.com.mx