

VelaQuin 



**CAMPANA DE FLUJO LAMINAR
ECO-H1500**

ECO-H1500

CAMPANA DE FLUJO LAMINAR

La campana de flujo laminar solo da protección a la muestra, crea un ambiente de trabajo libre de partículas al tomar aire a través de un sistema de filtración y agotarlo en la superficie de trabajo en una corriente de aire laminar o unidireccional, trabaja bajo una presión positiva para prevenir infiltración de contaminantes del aire del ambiente. Principalmente utilizada en laboratorios de investigación médica, hospitales, etc.

DATOS TÉCNICOS

ALTURA DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO	750 mm
PANTALLA	LED
VELOCIDAD DE FLUJO DE AIRE	0.3-0.5 m/s
PRE-FILTRO	Fibra de poliéster lavable
FILTRO HEPA	99.999% de eficiencia 0.3 µm
VENTANA FRONTAL	Vidrio templado 5mm, anti UV.
RUIDO	60 dB
LÁMPARA FLUORESCENTE	28W (1)
LÁMPARA UV	20W Emisión de 253.7 nanómetros
CONSUMO	620W
ENCHUFE A PRUEBA DE AGUA	Dos, carga total de 500W
VENTANA	Vidrio templado de 5 mm, anti-UV
PESO BRUTO	179 Kg
DIMENSIONES INTERNAS	1700 x 500 x 570 mm.
DIMENSIONES EXTERNAS	1800 x 825 x 2040 mm.
ALIMENTACIÓN	110V, 60 Hz.
GARANTÍA	1 año.



- A** Material:
Área de trabajo de acero inoxidable 304. Marco y placa decorativa de acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterias.
- B** Accesorios estándar:
Lámpara fluorescente, lámpara UV (2), base.

INNOVACIÓN + CERTIFICACIÓN



VelaQuin



Tel: (55) 5607-1311 con 20 líneas.
Sin costo 01800-500-8352
ventas@velaquin.com.mx
www.velaquin.com.mx