



**CAMPANA DE EXTRACCIÓN
DE HUMOS SIN DUCTOS
DFH10**

DFH10

CAMPANA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS SIN DUCTOS

La campana de extracción es un equipo que protege al operador y al ambiente de gases/vapores contaminados, nocivos o tóxicos; asimismo, de polvo, aerosoles y sustancias corrosivas que pueden generarse durante procesos o experimentos, ya sea por reacciones químicas específicas o por el uso de sustancias volátiles potencialmente peligrosas para la salud. El aire fluye a través de la ventana frontal, de afuera hacia adentro, es filtrado y expulsado por el extractor de aire.

DATOS TÉCNICOS

ALTURA DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO	850 mm
VELOCIDAD DEL FLUJO DE AIRE	0.3-0.8 m/s, velocidad ajustable
VENTANA FRONTAL	Motorizada, apertura máxima de 520 mm
RUIDO	≤60 dB
LUZ UV	Lámpara UV de 20 W, emisión a 253.7 nm
LUZ BLANCA	Lámpara LED de 8 W
DIMENSIONES INTERNAS	820 x 620 x 750 mm
DIMENSIONES EXTERNAS	1000 x 750 x 2320 mm
PESO BRUTO	272 kg
MATERIALES DE FABRICACIÓN	Ventana frontal: Vidrio templado de 5 mm Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a productos químicos Exterior: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial
CONSUMO	400 W
ALIMENTACIÓN	CA 110V±10%, 60Hz
GARANTÍA	1 año

A

Accesorios incluidos
Base tipo armario con ruedas
Lámparas UV y LED
Llaves de agua y gas
Lavabo/fregadero y colador
Filtro de carbón activado.
Cable de alimentación
Manual de operación

B

Características adicionales
Panel de control amigable, tiene teclas suaves y fáciles de usar.
Cuenta con pantalla LED para el ajuste de la velocidad del flujo de aire y luces indicadoras para visualizar las funciones que se tienen en operación.
La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.
Incluye dos enchufes a prueba de agua.

INNOVACIÓN + CERTIFICACIÓN



VelaQuin



Tel: (55) 5607-1311 con 20 líneas.
Sin costo 01800-500-8352
ventas@velaquin.com.mx
www.velaquin.com.mx