

VelaQuin 



ROCKER BOMBA DE VACÍO
RESISTENTE A QUÍMICOS
CHEMCKER 300

CHEMKER 300

BOMBA DE VACÍO RESISTE A QUÍMICOS

La bomba Chemker 300 es un equipo libre de mantenimiento no requiere lubricantes, cuenta con un dispositivo de protección que apaga el equipo cuando se sobre calienta y se reinicia cuando baja la temperatura.

Ideal para aplicaciones como: Filtración al vacío, electroforesis de gel, extracción en fase sólida (SPE), purificación de solventes.

DATOS TÉCNICOS

MÁXIMO VACÍO	670 mmHg (89.3 kPa).
MÁXIMA TASA DE FLUJO	20 L / minuto.
ROTACIÓN DEL MOTOR	1700 RPM.
POTENCIA	1/8 HP.
PUERTO DE ROSCA	5/16" (8 mm).
NIVEL DE RUIDO	50.0 dB
CORRIENTE MÁXIMA	0.8 A.
ENERGÍA	70W,110V/60Hz.
PESO NETO	5.0 Kg.
GARANTÍA	1 año.

- A** Sin contaminación de aire, sin mantenimiento. Las bombas de la serie Rocker son accionadas por pistón, si la necesidad de lubricante, cambios regulares de aceite y mantenimiento; sin contaminación por petróleo.
- B** Dispositivo de protección térmica: Todos los motores de las bombas de la serie Rocker tienen un dispositivo de protección térmica incorporado para apagar la bomba automáticamente cuando se sobrecalientan y luego reanudar el funcionamiento cuando la temperatura se enfría.
- C** Vibración silenciosa y mínima: Accionado directamente por un motor sin transmisión por correa adicional; el ensamblaje de calidad a prueba de vibración hace que la bomba Rocker funcione a un nivel de ruido más bajo con respecto a otras marcas.
- D** Cartucho para filtro de entrada de aire: Todas las bombas de la serie Rocker están equipadas con una trampa de humedad en la entrada de aire para filtrar partículas, humedad y prolongar el tiempo de vida de la bomba.
- E** Certificación CE.
- F** Aplicaciones: Filtración para pruebas microbiológicas, muestreo de aire, prueba de sólidos en suspensión, filtración de vacío.

INNOVACIÓN + CALIDAD

ROCKER

VelaQuin



Tel: (55) 5607-1311 con 20 líneas.
Sin costo 01800-500-8352
ventas@velaquin.com.mx
www.velaquin.com.mx