

M49 Documentazione tecnico-commerciale

ITALIAN VERSION PAGE 2

M49 Technical and Commercial Data Sheets

ENGLISH VERSION PAGE 38

M49
Documentazione tecnico-commerciale

Sommario

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Italia.....4

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Asia – Produzione Hua Yi.....12

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Asia – Produzione Shanghai Da Shen.....18

Dati tecnici delle lastre di acetato di cellulosa in M4920

Scheda informativa M49 - Rhodoïd21

Scheda informativa M49 - Estruso.....27

Scheda informativa M49 - Laminati.....32

Attività Lastre di Acetato

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Italia

Decorrenza 1° Gennaio 2016

1. Articoli a catalogo

Dimensioni nominali dei singoli items	vedi Catalogo
Tolleranze dimensioni	vedi tolleranze articoli extra Catalogo*
Finitura standard	vedi articoli extra Catalogo
Quantitativo minimo	1 foglio / 1 banda

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

2. Articoli extra catalogo

1. BLOCCO

Dimensioni nominali	Foglio	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-60 mm Lunghezza: +30/-230 mm
Finitura standard	RR		
Quantitativo minimo	150 kg		
	80 kg con 10% di sovrapprezzo		

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

2. INCOLLATI

Dimensioni nominali	Foglio	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-80 mm Lunghezza: +30/-260 mm
	Banda	140 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-260 mm
		150 x 1400 mm*	
		160 x 1400 mm*	
		170 x 1400 mm*	
190 x 1400 mm*			
Finitura standard	TQ		
Quantitativo minimo	Prodotti su richiesta con semilavorati standard, max 5 strati	1 spessore: 15 kg 2 spessori: 25 kg	
		1 spessore: 1 foglio/ 3 bande con il 20% di sovrapprezzo	
	Prodotti su richiesta con semilavorati non standard, max 5 strati	da concordare	

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

3. SERIGRAFIA

Dimensioni nominali	Foglio	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-80 mm Lunghezza: +30/-260 mm
	Banda	170 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-260 mm
Finitura standard	TQ		
Quantitativo minimo	Utilizzando componenti standard per incollare la serigrafia	max 2 spessori: 10 fogli/30 bande	
		max 2 spessori: 5 fogli/15 bande con il 10% di sovrapprezzo	
	Utilizzando componenti non standard per incollare la serigrafia	da concordare	

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

4. PLOTTER (STAMPA IN QUADRICROMIA)

Dimensioni nominali	Foglio	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-80 mm Lunghezza: +30/-260 mm
	Banda	170 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-260 mm
Finitura standard	TQ		
Quantitativo minimo	Utilizzando componenti standard per incollare la serigrafia	1 spessore: 15 kg max 2 spessori: 25 kg	
		1 spessore: 1 foglio/3 bande con il 20% di sovrapprezzo	
	Utilizzando componenti non standard per incollare la serigrafia	da concordare	

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

5. ART PRINT (STAMPA QUALITÀ FOTOGRAFICA)

Dimensioni nominali	Foglio	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-80 mm Lunghezza: +30/-260 mm
Finitura standard	TQ		
Quantitativo minimo	Utilizzando componenti standard per incollare la stampa	max 2 spessori: 5 fogli per colore	
	Utilizzando componenti non standard per incollare la stampa	da concordare	

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

6. ESTRUSI

Dimensioni nominali	Foglio	600 x 1400 mm*	Tolleranze materiali non piallati: Larghezza: +35/-0 mm Lunghezza: +40/-0 mm Tolleranze materiali piallati: Larghezza: +30/-80 mm Lunghezza: +30/-260 mm
		140 x 1400 mm*	Tolleranze materiali non piallati: Larghezza: +5/-2 mm Lunghezza: +40/-0 mm Tolleranze materiali piallati: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-260 mm
	150 x 1400 mm*		
	170 x 1400 mm*		
	210 x 1400 mm*		
	Banda	220 x 1400 mm*	
Finitura standard	TQ		
Quantitativo minimo	Estruso monocolore	Foglio	1 spessore: 80 kg 2 spessori: 120 kg
			1 spessore: 25 kg con il 10% di sovrapprezzo 2 spessori: 40 kg con il 10% di sovrapprezzo
		Banda	1 spessore: 50 kg 2 spessori: 70kg
			1 spessore: 15 kg con il 10% di sovrapprezzo 2 spessori: 25 kg con il 10% di sovrapprezzo
	Estruso a 2 colori	Foglio	Non producibile
		Banda	1 spessore: 50 kg 2 spessori: 70 kg
			1 spessore: 15 kg con il 10% di sovrapprezzo 2 spessori: 25 kg con il 10% di sovrapprezzo
		Estruso a 3 colori	Foglio
	Banda		1 spessore: 75 kg 2 spessori: 100 kg
			1 spessore: 25 kg con il 10% di sovrapprezzo 2 spessori: 40 kg con il 10% di sovrapprezzo
	Estruso a 4/5 colori		Foglio
		Banda	1 spessore: 100 kg 2 spessori: 130 kg 1 spessore: 35 kg con il 10% di sovrapprezzo 2 spessori: 55 kg con il 10% di sovrapprezzo

* Altre dimensioni sono possibili tenendo conto del disegno e dell'attrezzatura di estrusione. Per altri prodotti estrusi non inclusi nel presente documento saranno di volta in volta concordati i quantitativi minimi.

3. Tolleranze di spessore previste per tutti gli articoli (salvo capitolati particolari)

Blocco

Vedi Allegato I

Estruso

Vedi Allegato II

Multistrati estrusi e incollati

Vedi Allegato III

4. Tolleranze di peso sulle forniture

Articoli a catalogo

+/-10% sul quantitativo ordinato

Articoli extra catalogo

+/-15% sul quantitativo ordinato

Allegato I
Blocco (Tolleranze e Spessori)

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime	Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
1,3	1,2	1,5	48	47,0	51,0
2	1,8	2,3	50	49,0	54,0
2,3	2,0	2,6	53	52,0	57,0
2,5	2,2	2,8	55	54,0	59,0
3	2,7	3,4	60	59,0	64,0
3,5	3,2	3,9	63	62,0	67,0
4	3,6	4,5	65	64,0	69,0
4,5	4,1	5,0	68	67,0	72,0
5	4,5	5,6	70	69,0	75,0
5,5	5,0	6,1	73	72,0	78,0
6	5,5	6,6	75	74,0	79,0
7	6,3	7,8	80	79,0	85,0
8	7,2	8,8	83	82,0	88,0
10	9,5	11,3	90	89,0	95,0
11	10,5	12,3	95	94,0	101,0
12	11,5	13,3	100	99,0	106,0
13	12,5	14,3			
14	13,5	15,3			
15	14,5	16,5			
17	16,5	18,6			
18	17,5	19,6			
20	19,0	22,0			
22	21,0	24,0			
23	22,0	25,0			
25	24,0	27,0			
28	27,0	30,0			
30	29,0	33,0			
33	32,0	36,0			
35	34,0	38,0			
37	36,0	40,0			
40	39,0	43,0			
42	41,0	45,0			
45	44,0	48,0			

Allegato II
Estruso (Tolleranze e Spessori)

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
3	3,0	3,3
4	4,0	4,4
5	5,0	5,5
6	6,0	6,6
7	7,0	7,7
8	8,0	8,8
9	9,0	9,9
10	10,0	11,0
12	12,0	13,2
13	13,0	14,3
14	14,0	15,4
15	15,0	16,5
16	16,0	17,6
17	17,0	18,7
18	18,0	19,8
19	19,0	20,9
20	20,0	22,0
22	22,0	24,0
24	24,0	26,0
25	25,0	27,0
28	28,0	30,0
30	30,0	32,0
31	31,0	33,0
33	33,0	35,0

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
35	35,0	37,0
37	37,0	39,0
40	40,0	42,0
42	42,0	44,0
45	45,0	47,0
48	48,0	50,0
50	50,0	52,0
53	53,0	55,0
55	55,0	57,0
60	60,0	62,0
61	61,0	63,0
63	63,0	65,0
65	65,0	67,0
68	68,0	70,0
70	70,0	72,0
71	71,0	73,0
73	73,0	75,0
75	75,0	77,0
80	80,0	82,0
83	83,0	85,0
85	85,0	87,0
90	90,0	92,0
95	95,0	97,0
100	100,0	102,0

Allegato III**Spessori lamine multistrati estrusi**

Spessori nominali / 10mm	Tolleranze/10mm
Da 5 a 10	-/+ 0,8
Da 11 a 20	-/+ 1
Da 21 a 115	-/+ 2

Spessori finali incollati

La tolleranza sullo spessore totale è la somma delle tolleranze dei singoli componenti (inclusi i semilavorati tecnici per l'incollaggio).

Attività Lastre di Acetato

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Asia

Produzione Hua Yi

Decorrenza 1° Marzo 2016

1. Articoli a catalogo

Prodotto	Quantitativo minimo
Estrusi	1 foglio / 1 banda
Incollati	1 foglio / 1 banda

2. Articoli extra catalogo

1 ESTRUSI

Dimensioni nominali	Materiali non piallati	140 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-2 mm Lunghezza: +40/-0 mm	
		170 x 1400 mm*		
		210 x 1400 mm*		
	Materiali piallati	140 x 1400 mm*		Tolleranze: Larghezza: +5/-2 mm Lunghezza: +30/-230 mm
		170 x 1400 mm*		
		210 x 1400 mm*		
Quantitativo minimo	Pattern semplici	1 spessore: 30 kg 2 spessori: 50 kg		
		1 spessore: 15 kg con il 20% di sovrapprezzo 2 spessori: 25 kg con il 20% di sovrapprezzo		
	Pattern complicati	1 spessore: 50 kg 2 spessori: 80 kg		
		1 spessore: 25 kg con il 20% di sovrapprezzo 2 spessori: 40 kg con il 20% di sovrapprezzo		

* È possibile fornire formati differenti in base al pattern e ai macchinari per l'estrusione.

2 INCOLLATI

Dimensioni nominali	170 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-260 mm
	170 x 700 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-130 mm
	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-80 mm Lunghezza: +30/-260 mm
Quantitativo minimo	Prodotti su richiesta con semilavorati standard, max 5 strati	1 spessore: 15 kg 2 spessori: 25 kg
		1 spessore: 1 foglio/ 3 bande con il 20% di sovrapprezzo
	Prodotti su richiesta con semilavorati non standard, max 5 strati	1 spessore: 50 kg 2 spessori: 65 kg
		1 spessore: 25 kg con il 20% di sovrapprezzo 2 spessori: 35 kg con il 20% di sovrapprezzo

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

3. SERIGRAFIA (CON PATTERN GIA' DISPONIBILI O AD HOC)

Dimensioni nominali	170 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-260 mm
	170 x 700 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +30/-130 mm
	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-80 mm Lunghezza: +30/-260 mm
Quantitativo minimo	Utilizzando componenti standard per incollare la serigrafia	1 spessore: 30 kg 2 spessori: 50 kg
		1 spessore: 15 kg con il 20% di sovrapprezzo 2 spessori: 25 kg con il 20% di sovrapprezzo
	Utilizzando componenti non standard per incollare la serigrafia	1 spessore: 50 kg 2 spessori: 65 kg
		1 spessore: 25 kg con il 20% di sovrapprezzo 2 spessori: 35 kg con il 20% di sovrapprezzo

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

4 TECBLOCK/CEBLOX

Dimensioni nominali	170 x 700 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-5 mm Lunghezza: +5/-5 mm
	320 x 360 mm*	Tolleranze: Larghezza: +5/-5 mm Lunghezza: +5/-5 mm
	310 x 350 mm* (Tecblock/Ceblox incollato)	Tolleranze: Larghezza: +5/-10 mm Lunghezza: +5/-10 mm
Quantitativo minimo	Pattern semplici	1 spessore: 30 kg 2 spessori: 50 kg
	Pattern complicati	1 spessore: 50 kg 2 spessori: 80 kg

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

3. Tolleranze di spessore previste per tutti gli articoli (salvo capitoli particolari)
Blocco

Vedi Allegato I

Estruso e Tecblock/Ceblox

Vedi Allegato II

Multistrati estrusi e incollati

Vedi Allegato III

4. Tolleranze di peso sulle forniture
Articoli a catalogo

+/-10% sul quantitativo ordinato

Articoli extra catalogo

+/-15% sul quantitativo ordinato

Allegato I
Blocco (Tolleranze e Spessori)

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
1,3	1,2	1,5
2	1,8	2,3
2,3	2,0	2,6
2,5	2,2	2,8
3	2,7	3,4
3,5	3,2	3,9
4	3,6	4,5
4,3	4,2	4,8
4,5	4,1	5,0
5	4,5	5,6
5,5	5,0	6,1
6	5,5	6,6
7	6,3	7,8
8	7,2	8,8
10	9,5	11,3
11	10,5	12,3
12	11,5	13,3
13	12,5	14,3
14	13,5	15,3
15	14,5	16,5
17	16,5	18,6
18	17,5	19,6
20	19,0	22,0
22	21,0	24,0
23	22,0	25,0
25	24,0	27,0
28	27,0	30,0
30	29,0	33,0
33	32,0	36,0
35	34,0	38,0
37	36,0	40,0
40	39,0	43,0

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
42	41,0	45,0
45	44,0	48,0
48	47,0	51,0
50	49,0	54,0
53	52,0	57,0
55	54,0	59,0
60	59,0	64,0
63	62,0	67,0
65	64,0	69,0
68	67,0	72,0
70	69,0	75,0
73	72,0	78,0
75	74,0	79,0
80	79,0	85,0
83	82,0	88,0
90	89,0	95,0
95	94,0	101,0
100	99,0	106,0

Allegato II
Estruso (Tolleranze e Spessori)

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
3	3,0	3,3
4	4,0	4,4
5	5,0	5,5
6	6,0	6,6
7	7,0	7,7
8	8,0	8,8
9	9,0	9,9
10	10,0	11,0
12	12,0	13,2
13	13,0	14,3
14	14,0	15,4
15	15,0	16,5
16	16,0	17,6
17	17,0	18,7
18	18,0	19,8
19	19,0	20,9
20	20,0	22,0
22	22,0	24,0
24	24,0	26,0
25	25,0	27,0
28	28,0	30,0
30	30,0	32,0
31	31,0	33,0
33	33,0	35,0

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
35	35,0	37,0
37	37,0	39,0
40	40,0	42,0
42	42,0	44,0
45	45,0	47,0
48	48,0	50,0
50	50,0	52,0
53	53,0	55,0
55	55,0	57,0
60	60,0	62,0
61	61,0	63,0
63	63,0	65,0
65	65,0	67,0
68	68,0	70,0
70	70,0	72,0
71	71,0	73,0
73	73,0	75,0
75	75,0	77,0
80	80,0	82,0
83	83,0	85,0
85	85,0	87,0
90	90,0	92,0
95	95,0	97,0
100	100,0	102,0

Allegato III**Spessori lamine multistrati estrusi**

Spessori nominali / 10mm	tolleranze/10mm
Da 5 a 10	-/+ 0,8
Da 11 a 20	-/+ 1
Da 21 a 115	-/+ 2

Spessori finali incollati

La tolleranza sullo spessore totale è la somma delle tolleranze dei singoli componenti (inclusi i semilavorati tecnici per l'incollaggio).

Attività Lastre di Acetato

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Asia

Produzione Shanghai Da Shen

Decorrenza 1° Gennaio 2016

5. Articoli a catalogo

Prodotto	Quantitativo minimo
Basic/Trend	1 foglio

6. Articoli extra catalogo

Dimensioni nominali	600 x 1400 mm*	Tolleranze: Larghezza: +30/-60 mm Lunghezza: +30/-230 mm
Quantitativo minimo	Montaggio semplice	150 kg
		80 kg con il 20% di sovrapprezzo
Quantitativo minimo	Montaggio complicato	150 kg
		80 kg con il 20% di sovrapprezzo

* previo accordi, ci riserviamo la facoltà di fornire sottoformati.

7. Tolleranze di peso sulle forniture

Articoli a catalogo

+/-10% sul quantitativo ordinato

Articoli extra catalogo

+/-15% sul quantitativo ordinato

8. Tolleranze di spessore

Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime	Spessori nominali /10mm	Tolleranze minime	Tolleranze massime
1,3	1,2	1,5	50	49,0	54,0
2	1,8	2,3	53	52,0	57,0
2,3	2,0	2,6	55	54,0	59,0
2,5	2,2	2,8	60	59,0	64,0
3	2,7	3,4	63	62,0	67,0
3,5	3,2	3,9	65	64,0	69,0
4	3,6	4,5	68	67,0	72,0
4,3	4,2	4,8	70	69,0	75,0
4,5	4,1	5,0	73	72,0	78,0
5	4,5	5,6	75	74,0	79,0
5,5	5,0	6,1	80	79,0	85,0
6	5,5	6,6	83	82,0	88,0
7	6,3	7,8	90	89,0	95,0
8	7,2	8,8	95	94,0	101,0
10	9,5	11,3	100	99,0	106,0
11	10,5	12,3			
12	11,5	13,3			
13	12,5	14,3			
14	13,5	15,3			
15	14,5	16,5			
17	16,5	18,6			
18	17,5	19,6			
20	19,0	22,0			
22	21,0	24,0			
23	22,0	25,0			
25	24,0	27,0			
28	27,0	30,0			
30	29,0	33,0			
33	32,0	36,0			
35	34,0	38,0			
37	36,0	40,0			
40	39,0	43,0			
42	41,0	45,0			
45	44,0	48,0			
48	47,0	51,0			

Dati tecnici delle lastre di acetato di cellulosa in M49

CARATTERISTICHE	METODO DI RIFERIMENTO		UNITA' S.I.	VALORI
Fisiche				
Massa Volumica	ASTM D 792		gr/cm ³	1,27 - 1,32
Indice di rifrazione				n.d.
Assorbimento acqua	ASTM D 570	24h, 3,2 mm	%	2,0 - 2,5
Perdita in peso	ASTM D 570	24h, 3,2 mm	%	0,3 - 0,6
Stabilità dimensionale	ASTM D 1204		%	< 2
Meccaniche				
Resistenza a snervamento	ASTM D 638		Mpa	20 - 32
Allungamento a snervamento	ASTM D 638		%	3 - 8
Resistenza a rottura	ASTM D 638		Mpa	30 - 55
Allungamento a rottura	ASTM D 638		%	30 - 80
Modulo elastico in flessione	ASTM D 790		Mpa	1250 - 1650
Resistenza all'urto Izod	ASTM D 256 - ISO 180	Con intaglio	KJ/m ²	4 - 12
Resistenza all'urto Charpy	ISO 179	Senza intaglio	KJ/m ²	50 - 150
Durezza Rockwell	ASTM D 785		-	75 - 100
Termiche				
Temperatura Vicat	ASTM D 1525B	Olio, 10N	°C	90 - 96
Conducibilità termica				n.d.
Coefficiente di dilatazione termica				n.d.
Velocità di combustione				n.d.
Elettriche				
Resistività elettrica di volume				n.d.
Rigidità dielettrica				n.d.

I valori indicati sono caratteristici del polimero e da considerarsi indicativi. Detti valori possono variare in base alla tipologia di struttura, alla colorazione, alle condizioni di processo utilizzate e allo spessore. Per queste ragioni i prodotti devono essere testati in relazione all'applicazione cui sono destinati.

M49[®] - Rhodoid

Scheda informativa di sicurezza (redatta a norma Art. 31 e 32 Reg CE 1907/06, Reg CE 1272/08)

Sezione 1: Identificazione della sostanza o della miscela e della Società

- 1.1. Identificazione del prodotto: M49[®] lastra di Acetato di Cellulosa plastificato ottenute mediante processo a blocco.
- 1.2. Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi consigliati: termoformatura, fresatura, lavorazioni meccaniche.
- 1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di sicurezza: Mazzucchelli 1849 S.p.A.
Via Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona
Varese - Italia
- 1.4 Numero telefonico di emergenza: +39.0331.826111
Riferimento: Ing. Alberto Bianchi
e-mail: abianchi@mazzucchelli1849.it

Sezione 2: Identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela: Il prodotto non è classificato come pericoloso secondo la normativa in vigore (Regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio del 16 Dicembre 2008 su classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele).

Contatto con gli occhi: il materiale fuso provoca bruciature.
Contatto con la pelle: il materiale fuso provoca bruciature.

Sezione 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

Nome sostanza	Numero CAS	Concentrazione	Classificazione
Diacetato di Cellulosa	9004-35-7	>50%	Non pericoloso
Miscela plastificante	-	<41%	Non pericoloso
Additivi/coloranti	-	<5%	Non pericolosi
Lattato di etile	97-64-3	<3%	H226 Liquido e vapori infiammabili. H318 Provoca gravi lesioni oculari. H335 Può irritare le vie respiratorie
Acetone	67-64-1	<1% (espresso come somma di acetone più etanolo)	H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili. H319 Provoca grave irritazione oculare. H336 Può provocare sonnolenza o vertigini
+			
Etanolo	64-17-5		H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili. H319 Provoca grave irritazione oculare.

Sezione 4: Misure di primo soccorso
4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione: trasportare il soggetto all'aria fresca. Contattare il medico nel caso di persistenza dei sintomi, trattare in modo sintomatico.

Contatto con gli occhi: in caso di contatto con la sostanza allo stato fuso contattare immediatamente il medico. Sciacquare abbondantemente con acqua un tempo superiore a 15 minuti.

In caso di contatto con sostanza allo stato solido o polveroso sciacquare abbondantemente con acqua.

Rimuovere le lenti a contatto.

Contatto con la pelle: lavare con acqua e sapone. In caso di contatto con materiale allo stato fuso contattare immediatamente il medico, raffreddare con acqua il più velocemente possibile il materiale fuso a contatto con la pelle. Il medico dovrà occuparsi della rimozione del materiale fuso e della cura dell'ustione.

Ingestione: consultare un medico.

Sezione 5: Misure antincendio

Il materiale può essere fonte di accensione poiché può caricarsi elettrostaticamente. È necessario dotarsi di un opportuno sistema di messa a terra.

5.1. Mezzi di estinzione appropriati: CO₂ (Anidride Carbonica), Acqua, estintori a polvere.

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela: i gas sprigionati dalla combustione del prodotto possono contenere sostanze pericolose. Le sostanze in questione sono CO, CO₂, CH₃COOH.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi: indossare indumenti di protezione idonei e autorespiratore.

Sezione 6: Misure in caso di rilascio accidentale

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza: indossare attrezzature di protezione adeguate all'utilizzo.

6.2. Precauzioni ambientali: non pericoloso per l'ambiente.

6.3. Metodi per contenimento e bonifica: spazzare e inviare a discarica autorizzata alla gestione del rifiuto e delle sostanze di cui alla sezione 3. Smaltire in base alla legge e regolamenti locali.

Sezione 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1. Precauzioni per la manipolazione: evitare il contatto con il materiale allo stato fuso.

7.2. Condizioni di immagazzinamento: conservare il materiale in ambiente asciutto e ventilato, non esporre a fonti di calore, predisporre opportuna messa a terra.

Sezione 8: Controllo dell'esposizione individuale

8.1. Valori limite per esposizione professionale

Nome sostanza	Numero CAS	Limite di esposizione
Diacetato di Cellulosa	9004-35-7	10 mg/m ³ (TWA)

Suggeriamo di mantenere una adeguata ventilazione (10 ricambi d'aria ora).
Contenere il livello di polveri aero disperse.

Misure di protezione individuale

Protezione occhi/viso: ridurre al minimo il contatto con gli occhi. Quando si utilizza il materiale fuso indossare maschera protettiva.

Protezione mani e pelle: guanti contro i rischi termici per ridurre ustioni in caso di utilizzo di materiale allo stato fuso.

Protezione respiratoria: non necessaria in normali condizioni d'uso con adeguata ventilazione.

Misure di igiene industriale: non fumare, non mangiare o bere durante le lavorazioni e la movimentazione dei materiali. Lavarsi mani con acqua e sapone prima dell'intervallo o a lavoro ultimato.

Sezione 9: Proprietà fisiche e chimiche

Stato fisico	Solido
Forma	Lastra
Densità relativa	>1 gr/cm ³ in relazione alla composizione
Colore	Dipendente dalla formulazione
Odore	Lieve
Solubilità in acqua	Trascurabile
Temperatura di fusione	>150°C
Temperatura di decomposizione	>330°C

Sezione 10: Stabilità e reattività

10.1. Stabilità: il materiale è stabile nelle condizioni di manipolazione e stoccaggio raccomandate. Se sottoposto a temperature elevate può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi. (cfr. Sezione 5.2)

10.2. Sostanze da evitare: evitare il contatto con materiali ossidanti. Gli agenti ossidanti forti sono materiali incompatibili.

10.3. Prodotti derivanti da decomposizione: se sottoposto a temperature elevate (>300°C) può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi per la salute e la sicurezza. In caso di incendio possono svilupparsi gas pericolosi quali CO (Monossido di Carbonio), CO₂ (Biossido di Carbonio), CH₃COOH (Acido Acetico).

Sezione 11: Informazioni tossicologiche

Informazioni sulle vie probabili di esposizione:

Inalazione:	non noto
Ingestione:	non noto
Contatto con la pelle:	il materiale allo stato fuso genera ustioni termiche
Contatto con gli occhi:	il materiale allo stato fuso genera ustioni termiche

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici: non esistono pericoli tossicologici particolari allo stato di materia prima ed in sede di normale utilizzo se rispettate le regole di buona igiene industriale e le condizioni di cui alla sezione 10.

Sezione 12: Informazioni ecologiche

Utilizzare il prodotto e smaltire i rifiuti secondo le buone pratiche lavorative evitando di disperderlo nell'ambiente. Riferirsi alla legislazione vigente ed alle prescrizioni locali.

Sezione 13: Considerazioni sullo smaltimento

Raccogliere i residui di lavorazione, gli scarti e i rifiuti in contenitori puliti. Se possibile, trattandosi di materiale termoplastico) riciclare i residui della lavorazione, in caso contrario smaltire come rifiuto industriale nel rispetto delle leggi applicabili. Nel caso rivolgersi ad azienda autorizzata per lo smaltimento dei rifiuti industriali.

Evitare la dispersione nelle fognature, in acqua di falda o di superficie.

Non disperdere o abbandonare nell'ambiente.

Sezione 14: Informazioni sul trasporto

Prodotto non regolamentato ai fini del trasporto.

ADR/RID	Non regolato
IMDG Codice marittimo internazionale delle merci pericolose	Non regolato
IATA	Non regolato

Sezione 15: Informazioni sulla regolamentazione

Scheda di sicurezza redatta secondo i principi stabiliti dal Regolamento (CE) n. 1907/2006 e smi e Regolamento (CE) 1272/08 e smi.

Sezione 16: Altre informazioni

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze a noi disponibili alla data di compilazione della stessa. Le caratteristiche del prodotto sono qui esposte per segnalare le precauzioni di sicurezza e le azioni di emergenza e non devono essere intese come garanzia di proprietà specifiche.

Si raccomanda la valutazione del prodotto in relazione alle specifiche lavorazioni e all'uso finale precipuo.

Scheda di sicurezza redatta in data 03/07/2019.

M49[®] – Estruso

Scheda informativa di sicurezza (redatta a norma Art. 31 e 32 Reg CE 1907/06, Reg CE 1272/08)

Sezione 1: Identificazione della sostanza o della miscela e della Società

1.4. Identificazione del prodotto: M49[®] lastre estruse di Acetato di Cellulosa plastificato

1.5. Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi consigliati: termoformatura, fresatura, lavorazioni meccaniche.

1.6. Informazioni sul fornitore della scheda di sicurezza: Mazzucchelli 1849 S.p.A.
Via Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona
Varese – Italia

1.4 Numero telefonico di emergenza: +39.0331.826111
Riferimento: Ing. Alberto Bianchi
e-mail: abianchi@mazzucchelli1849.it

Sezione 2: Identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela: Il prodotto non è classificato come pericoloso secondo la normativa in vigore (Regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio del 16 Dicembre 2008 su classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele).

Contatto con gli occhi: il materiale fuso provoca bruciature.

Contatto con la pelle: il materiale fuso provoca bruciature.

ATTENZIONE: Durante la lavorazione, potrebbero formarsi polveri fini combustibili

Sezione 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

Nome sostanza	Numero CAS	Concentrazione	Classificazione
Diacetato di Cellulosa	9004-35-7	>50%	Non pericoloso
Miscela plastificante	-	<45%	Non pericoloso
Additivi/coloranti	-	<5%	Non pericolosi

Sezione 4: Misure di primo soccorso

4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione: trasportare il soggetto all'aria fresca. Contattare il medico nel caso di persistenza dei sintomi, trattare in modo sintomatico.

Contatto con gli occhi: in caso di contatto con la sostanza allo stato fuso contattare immediatamente il medico. Sciacquare abbondantemente con acqua un tempo superiore a 15 minuti.

In caso di contatto con sostanza allo stato solido o polveroso sciacquare abbondantemente con acqua.

Rimuovere le lenti a contatto.

Contatto con la pelle: lavare con acqua e sapone. In caso di contatto con materiale allo stato fuso contattare immediatamente il medico, raffreddare con acqua il più velocemente possibile il materiale fuso a contatto con la pelle. Il medico dovrà occuparsi della rimozione del materiale fuso e della cura dell'ustione.

Ingestione: consultare un medico.

Sezione 5: Misure antincendio

Il materiale può essere fonte di accensione poiché può caricarsi elettrostaticamente. È necessario dotarsi di un opportuno sistema di messa a terra.

5.1. Mezzi di estinzione appropriati: CO₂ (Anidride Carbonica), Acqua, estintori a polvere.

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela: i gas sprigionati dalla combustione del prodotto possono contenere sostanze pericolose. Le sostanze in questione sono CO, CO₂, CH₃COOH.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi: indossare indumenti di protezione idonei e autorespiratore.

Sezione 6: Misure in caso di rilascio accidentale

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza: indossare attrezzature di protezione adeguate all'utilizzo.

6.2. Precauzioni ambientali: non pericoloso per l'ambiente.

6.3. Metodi per contenimento e bonifica: spazzare e inviare a discarica autorizzata alla gestione del rifiuto e delle sostanze di cui alla sezione 3. Smaltire in base alla legge e regolamenti locali.

Sezione 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1. Precauzioni per la manipolazione: evitare il contatto con il materiale allo stato fuso.

7.2. Condizioni di immagazzinamento: conservare il materiale in ambiente asciutto e ventilato, non esporre a fonti di calore, predisporre opportuna messa a terra.

Sezione 8: Controllo dell'esposizione individuale

8.1. Valori limite per esposizione professionale

Nome sostanza	Numero CAS	Limite di esposizione
Diacetato di Cellulosa	9004-35-7	10 mg/m ³ (TWA)

Suggeriamo di mantenere una adeguata ventilazione (10 ricambi d'aria ora).

Contenere il livello di polveri aero disperse.

Misure di protezione individuale

Protezione occhi/viso: ridurre al minimo il contatto con gli occhi. Quando si utilizza il materiale fuso indossare maschera protettiva.

Protezione mani e pelle: guanti contro i rischi termici per ridurre ustioni in caso di utilizzo di materiale allo stato fuso.

Protezione respiratoria: non necessaria in normali condizioni d'uso con adeguata ventilazione.

Misure di igiene industriale: non fumare, non mangiare o bere durante le lavorazioni e la movimentazione dei materiali. Lavarsi mani con acqua e sapone prima dell'intervallo o a lavoro ultimato.

Sezione 9: Proprietà fisiche e chimiche

Stato fisico	Solido
Forma	Lastre
Densità relativa	>1 gr/cm ³ in relazione alla composizione
Colore	Dipendente dalla formulazione
Odore	Lieve
Solubilità in acqua	Trascurabile
Temperatura di fusione	>150°C
Temperatura di decomposizione	>330°C

Sezione 10: Stabilità e reattività

10.1. Stabilità: il materiale è stabile nelle condizioni di manipolazione e stoccaggio raccomandate. Se sottoposto a temperature elevate può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi. (cfr. Sezione 5.2)

10.2. Sostanze da evitare: evitare il contatto con materiali ossidanti. Gli agenti ossidanti forti sono materiali incompatibili.

10.3. Prodotti derivanti da decomposizione: se sottoposto a temperature elevate (>300°C) può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi per la salute e la sicurezza. In caso di incendio possono svilupparsi gas pericolosi quali CO (Monossido di Carbonio), CO₂ (Biossido di Carbonio), CH₃COOH (Acido Acetico).

Sezione 11: Informazioni tossicologiche

Informazioni sulle vie probabili di esposizione:

Inalazione:	non noto
Ingestione:	non noto
Contatto con la pelle:	il materiale allo stato fuso genera ustioni termiche
Contatto con gli occhi:	il materiale allo stato fuso genera ustioni termiche

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici: non esistono pericoli tossicologici particolari allo stato di materia prima ed in sede di normale utilizzo se rispettate le regole di buona igiene industriale e le condizioni di cui alla sezione 10.

Sezione 12: Informazioni ecologiche

Utilizzare il prodotto e smaltire i rifiuti secondo le buone pratiche lavorative evitando di disperderlo nell'ambiente. Riferirsi alla legislazione vigente ed alle prescrizioni locali.

Sezione 13: Considerazioni sullo smaltimento

Raccogliere i residui di lavorazione, gli scarti e i rifiuti in contenitori puliti. Se possibile, trattandosi di materiale termoplastico) riciclare i residui della lavorazione, in caso contrario smaltire come rifiuto industriale nel rispetto delle leggi applicabili. Nel caso rivolgersi ad azienda autorizzata per lo smaltimento dei rifiuti industriali.

Evitare la dispersione nelle fognature, in acqua di falda o di superficie.

Non disperdere o abbandonare nell'ambiente.

Sezione 14: Informazioni sul trasporto

Prodotto non regolamentato ai fini del trasporto.

ADR/RID	Non regolato
IMDG Codice marittimo internazionale delle merci pericolose	Non regolato
IATA	Non regolato

Sezione 15: Informazioni sulla regolamentazione

Scheda di sicurezza redatta secondo i principi stabiliti dal Regolamento (CE) n. 1907/2006 e smi e Regolamento (CE) 1272/08 e smi.

Sezione 16: Altre informazioni

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze a noi disponibili alla data di compilazione della stessa. Le caratteristiche del prodotto sono qui esposte per segnalare le precauzioni di sicurezza e le azioni di emergenza e non devono essere intese come garanzia di proprietà specifiche.

Si raccomanda la valutazione del prodotto in relazione alle specifiche lavorazioni e all'uso finale precipuo.

Scheda di sicurezza redatta in data 03/07/2019.

M49[®] - Laminati

Scheda informativa di sicurezza (redatta a norma Art. 31 e 32 Reg CE 1907/06, Reg CE 1272/08)

Sezione 1: Identificazione della sostanza o della miscela e della Società

1.7. Identificazione del prodotto: M49[®] lastra di Acetato di Cellulosa plastificato ottenute mediante processo di laminazione.

1.8. Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi consigliati: termoformatura, fresatura, lavorazioni meccaniche.

1.9. Informazioni sul fornitore della scheda di sicurezza: Mazzucchelli 1849 S.p.A.

Via Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona
Varese - Italia

1.4 Numero telefonico di emergenza:

+39.0331.826111

Riferimento: Ing. Alberto Bianchi

e-mail: abianchi@mazzucchelli1849.it

Sezione 2: Identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela: Il prodotto non è classificato come pericoloso secondo la normativa in vigore (Regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio del 16 Dicembre 2008 su classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele).

Contatto con gli occhi: il materiale fuso provoca bruciature.

Contatto con la pelle: il materiale fuso provoca bruciature.

Sezione 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

Nome sostanza	Numero CAS	Concentrazione	Classificazione
Diacetato di Cellulosa	9004-35-7	>50%	Non pericoloso
Miscela plastificante	-	<41%	Non pericoloso
Additivi/coloranti	-	<5%	Non pericolosi
Lattato di etile	97-64-3	<3%	H226 Liquido e vapori infiammabili. H318 Provoca gravi lesioni oculari. H335 Può irritare le vie respiratorie
Acetone	67-64-1	<1% (espresso come somma di acetone più etanolo)	H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili. H319 Provoca grave irritazione oculare. H336 Può provocare sonnolenza o vertigini
+			
Etanolo	64-17-5		H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili. H319 Provoca grave irritazione oculare.

Sezione 4: Misure di primo soccorso
4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione: trasportare il soggetto all'aria fresca. Contattare il medico nel caso di persistenza dei sintomi, trattare in modo sintomatico.

Contatto con gli occhi: in caso di contatto con la sostanza allo stato fuso contattare immediatamente il medico. Sciacquare abbondantemente con acqua un tempo superiore a 15 minuti.

In caso di contatto con sostanza allo stato solido o polveroso sciacquare abbondantemente con acqua.

Rimuovere le lenti a contatto.

Contatto con la pelle: lavare con acqua e sapone. In caso di contatto con materiale allo stato fuso contattare immediatamente il medico, raffreddare con acqua il più velocemente possibile il materiale fuso a contatto con la pelle. Il medico dovrà occuparsi della rimozione del materiale fuso e della cura dell'ustione.

Ingestione: consultare un medico.

Sezione 5: Misure antincendio

Il materiale può essere fonte di accensione poiché può caricarsi elettrostaticamente. È necessario dotarsi di un opportuno sistema di messa a terra.

5.1. Mezzi di estinzione appropriati: CO₂ (Anidride Carbonica), Acqua, estintori a polvere.

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela: i gas sprigionati dalla combustione del prodotto possono contenere sostanze pericolose. Le sostanze in questione sono CO, CO₂, CH₃COOH.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi: indossare indumenti di protezione idonei e autorespiratore.

Sezione 6: Misure in caso di rilascio accidentale

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza: indossare attrezzature di protezione adeguate all'utilizzo.

6.2. Precauzioni ambientali: non pericoloso per l'ambiente.

6.3. Metodi per contenimento e bonifica: spazzare e inviare a discarica autorizzata alla gestione del rifiuto e delle sostanze di cui alla sezione 3. Smaltire in base alla legge e regolamenti locali.

Sezione 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1. Precauzioni per la manipolazione: evitare il contatto con il materiale allo stato fuso.

7.2. Condizioni di immagazzinamento: conservare il materiale in ambiente asciutto e ventilato, non esporre a fonti di calore, predisporre opportuna messa a terra.

Sezione 8: Controllo dell'esposizione individuale

8.1. Valori limite per esposizione professionale

Nome sostanza	Numero CAS	Limite di esposizione
Diacetato di Cellulosa	9004-35-7	10 mg/m ³ (TWA)

Suggeriamo di mantenere una adeguata ventilazione (10 ricambi d'aria ora).
Contenere il livello di polveri aero disperse.

Misure di protezione individuale

Protezione occhi/viso: ridurre al minimo il contatto con gli occhi. Quando si utilizza il materiale fuso indossare maschera protettiva.

Protezione mani e pelle: guanti contro i rischi termici per ridurre ustioni in caso di utilizzo di materiale allo stato fuso.

Protezione respiratoria: non necessaria in normali condizioni d'uso con adeguata ventilazione.

Misure di igiene industriale: non fumare, non mangiare o bere durante le lavorazioni e la movimentazione dei materiali. Lavarsi mani con acqua e sapone prima dell'intervallo o a lavoro ultimato.

Sezione 9: Proprietà fisiche e chimiche

Stato fisico	Solido
Forma	Lastra
Densità relativa	>1 gr/cm ³ in relazione alla composizione
Colore	Dipendente dalla formulazione
Odore	Lieve
Solubilità in acqua	Trascurabile
Temperatura di fusione	>150°C
Temperatura di decomposizione	>330°C

Sezione 10: Stabilità e reattività

10.1. Stabilità: il materiale è stabile nelle condizioni di manipolazione e stoccaggio raccomandate. Se sottoposto a temperature elevate può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi. (cfr. Sezione 5.2)

10.2. Sostanze da evitare: evitare il contatto con materiali ossidanti. Gli agenti ossidanti forti sono materiali incompatibili.

10.3. Prodotti derivanti da decomposizione: se sottoposto a temperature elevate (>300°C) può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi per la salute e la sicurezza. In caso di incendio possono svilupparsi gas pericolosi quali CO (Monossido di Carbonio), CO₂ (Biossido di Carbonio), CH₃COOH (Acido Acetico).

Sezione 11: Informazioni tossicologiche

Informazioni sulle vie probabili di esposizione:

Inalazione:	non noto
Ingestione:	non noto
Contatto con la pelle:	il materiale allo stato fuso genera ustioni termiche
Contatto con gli occhi:	il materiale allo stato fuso genera ustioni termiche

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici: non esistono pericoli tossicologici particolari allo stato di materia prima ed in sede di normale utilizzo se rispettate le regole di buona igiene industriale e le condizioni di cui alla sezione 10.

Sezione 12: Informazioni ecologiche

Utilizzare il prodotto e smaltire i rifiuti secondo le buone pratiche lavorative evitando di disperderlo nell'ambiente. Riferirsi alla legislazione vigente ed alle prescrizioni locali.

Sezione 13: Considerazioni sullo smaltimento

Raccogliere i residui di lavorazione, gli scarti e i rifiuti in contenitori puliti. Se possibile, trattandosi di materiale termoplastico) riciclare i residui della lavorazione, in caso contrario smaltire come rifiuto industriale nel rispetto delle leggi applicabili. Nel caso rivolgersi ad azienda autorizzata per lo smaltimento dei rifiuti industriali.

Evitare la dispersione nelle fognature, in acqua di falda o di superficie.

Non disperdere o abbandonare nell'ambiente.

Sezione 14: Informazioni sul trasporto

Prodotto non regolamentato ai fini del trasporto.

ADR/RID	Non regolato
IMDG Codice marittimo internazionale delle merci pericolose	Non regolato
IATA	Non regolato

Sezione 15: Informazioni sulla regolamentazione

Scheda di sicurezza redatta secondo i principi stabiliti dal Regolamento (CE) n. 1907/2006 e smi e Regolamento (CE) 1272/08 e smi.

Sezione 16: Altre informazioni

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze a noi disponibili alla data di compilazione della stessa. Le caratteristiche del prodotto sono qui esposte per segnalare le precauzioni di sicurezza e le azioni di emergenza e non devono essere intese come garanzia di proprietà specifiche.

Si raccomanda la valutazione del prodotto in relazione alle specifiche lavorazioni e all'uso finale precipuo.

Scheda di sicurezza redatta in data 03/07/2019.

M49
Technical and Commercial Data Sheets

Index

Mazzucchelli Italy sales conditions..... 40

Mazzucchelli Asia sales conditions – Production Hua Yi..... 48

Mazzucchelli Asia sales conditions – Production Shanghai Da Shen..... 54

M49 material properties 56

Product Safety Information – M49 Rhodoïd..... 57

Product Safety Information – M49 Extrusion..... 63

Product Safety Information – M49 Laminated..... 68

Acetate Sheets

Mazzucchelli Italy sales conditions

Valid from January 1st, 2016

1. Colours in our catalog

Single items' nominal sizes	see current Catalog
Dimensions tolerances	see tolerances for the "extra Catalog colours"*
Standard finish	see "extra Catalog colours"
Minimum quantity	1 sheet / 1 strip

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes.

2. Extra catalog colours

1. BLOCK

Nominal sizes	Sheet	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +30/-60 mms Length: +30/-230 mms
Standard finish	RR		
Minimum quantity	150 kgs		
	80 kgs with 10% price surcharge		

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes.

2. LAMINATIONS

Nominal sizes	Sheet	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +30/-80 mms Length: +30/-260 mms
	Strip	140 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +30/-260 mms
		150 x 1400 mms*	
		160 x 1400 mms*	
		170 x 1400 mms*	
190 x 1400 mms*			
Standard finish	TQ		
Minimum quantity	Custom made products using standard components, max 5 layers	1 thickness: 15 Kgs 2 thicknesses: 25 Kgs	
		1 thickness: 1 sheet / 3 strips with 20% price surcharge	
	Custom made products using non-standard components, max 5 layers	to be agreed upon	

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes.

3. SILKSCREEN PRINTS

Nominal sizes	Sheet	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +30/-80 mms Length: +30/-260 mms
	Strip	170 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +30/-260 mms
Standard finish	TQ		
Minimum quantity	If using standard components for laminating the print	max 2 thicknesses: 10 sheets / 30 strips	
		max 2 thicknesses: 5 sheets / 15 strips with 10% price surcharge	
	If using non-standard components for laminating the print	to be agreed upon	

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes.

4. PLOTTER (PRINT IN FOUR-COLORS-PROCESS)

Nominal sizes	Sheet	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +30/-80 mms Length: +30/-260 mms
	Strip	170 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +30/-260 mms
Standard finish	TQ		
Minimum quantity	If using standard components for laminating the print	1 thickness: 15 kgs max 2 thicknesses: 25 kgs	
	If using non-standard components for laminating the print	1 thickness: 1 sheet /3 strips with 20% price surcharge to be agreed upon	

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes.

5. ART PRINT (PHOTO QUALITY PRINT)

Nominal sizes	Sheet	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width : +30/-80 mms Length: +30/-260 mms
Standard finish	TQ		
Minimum quantity	If using standard components for laminating the print	5 sheets per colour in max 2 thicknesses	
	If using non-standard components for laminating the print	to be agreed upon	

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes.

6. EXTRUDED PRODUCTS

Nominal sizes	Sheet	600 x 1400 mms*	Tolerances for unplanned materials: Width: +35/-0 mm Length: +40/-0 mm Tolerances for planned materials: Width: +30/-80 mms Length: +30/-260 mms
	Strip	140 x 1400 mms*	Tolerances for unplanned materials: Width: +5/-2 mms Length: +40/-0 mms Tolerances for planned materials: Width: +5/-10 mms Length: +30/-260 mms
		150 x 1400 mms*	
		170 x 1400 mms*	
		210x 1400 mms*	
		220 x 1400 mms*	
Standard finish	TQ		
Minimum quantity	Monocolour	Sheet	1 thickness: 80 kgs 2 thicknesses: 120 kgs
			1 thickness: 25 kgs with 10% price surcharge 2 thicknesses: 40 kgs with 10% price surcharge
		Strip	1 thickness: 50 kgs 2 thicknesses: 70kgs
			1 thickness: 15 kgs with 10% price surcharge 2 thicknesses: 25 kgs with 10% price surcharge
	2 Colours	Sheet	not producible
		Strip	1 thickness: 50 kgs 2 thicknesses: 70kgs
			1 thickness: 15 kgs with 10% price surcharge 2 thicknesses: 25 kgs with 10% price surcharge
		3 Colours	Sheet
	Strip		1 thickness: 75 kgs 2 thicknesses: 100 kgs
			1 thickness: 25 kgs with 10% price surcharge 2 thicknesses: 40 kgs with 10% price surcharge
	4/5 Colours		Sheet
		Strip	1 thickness: 100 kgs 2 thicknesses: 130 kgs
1 thickness: 35 kgs with 10% price surcharge 2 thicknesses: 55 kgs with 10% price surcharge			

* Other sizes are possible depending from the pattern and extrusion equipment. For extruded colours not covered by these conditions the minimum quantity must be confirmed by us.

3. Thickness tolerances for all products (except for particular specifications)

Block

See Appendix I

Extrusion

See Appendix II

Extruded multilayers and laminations

See Appendix III

4. Weight tolerances for the shipment

Catalog items

+/-10% on the ordered quantity

Extra catalog items

+/-15% on the ordered quantity

Appendix I
Block (Thicknesses and tolerances)

Nominal thicknesses /10mm	Minimum tolerances	Maximum tolerances
1.3	1.2	1.5
2	1.8	2.3
2.3	2.0	2.6
2.5	2.2	2.8
3	2.7	3.4
3.5	3.2	3.9
4	3.6	4.5
4.5	4.1	5.0
5	4.5	5.6
5.5	5.0	6.1
6	5.5	6.6
7	6.3	7.8
8	7.2	8.8
10	9.5	11.3
11	10.5	12.3
12	11.5	13.3
13	12.5	14.3
14	13.5	15.3
15	14.5	16.5
17	16.5	18.6
18	17.5	19.6
20	19.0	22.0
22	21.0	24.0
23	22.0	25.0
25	24.0	27.0
28	27.0	30.0
30	29.0	33.0
33	32.0	36.0
35	34.0	38.0
37	36.0	40.0
40	39.0	43.0
42	41.0	45.0
45	44.0	48.0

Nominal thicknesses /10mm	Minimum tolerances	Maximum tolerances
48	47.0	51.0
50	49.0	54.0
53	52.0	57.0
55	54.0	59.0
60	59.0	64.0
63	62.0	67.0
65	64.0	69.0
68	67.0	72.0
70	69.0	75.0
73	72.0	78.0
75	74.0	79.0
80	79.0	85.0
83	82.0	88.0
90	89.0	95.0
95	94.0	101.0
100	99.0	106.0

Appendix II
Extrusion (Thicknesses and tolerances)

Nominal thicknesses/10mm	Minimum tolerances	Maximum tolerances
3	3.0	3.3
4	4.0	4.4
5	5.0	5.5
6	6.0	6.6
7	7.0	7.7
8	8.0	8.8
9	9.0	9.9
10	10.0	11.0
12	12.0	13.2
13	13.0	14.3
14	14.0	15.4
15	15.0	16.5
16	16.0	17.6
17	17.0	18.7
18	18.0	19.8
19	19.0	20.9
20	20.0	22.0
22	22.0	24.0
24	24.0	26.0
25	25.0	27.0
28	28.0	30.0
30	30.0	32.0
31	31.0	33.0
33	33.0	35.0

Nominal thicknesses/10mm	Minimum tolerances	Maximum tolerances
35	35.0	37.0
37	37.0	39.0
40	40.0	42.0
42	42.0	44.0
45	45.0	47.0
48	48.0	50.0
50	50.0	52.0
53	53.0	55.0
55	55.0	57.0
60	60.0	62.0
61	61.0	63.0
63	63.0	65.0
65	65.0	67.0
68	68.0	70.0
70	70.0	72.0
71	71.0	73.0
73	73.0	75.0
75	75.0	77.0
80	80.0	82.0
83	83.0	85.0
85	85.0	87.0
90	90.0	92.0
95	95.0	97.0
100	100.0	102.0

Appendix III**Thickness of layers for extruded materials**

Nominal thickness / 10mms	Tolerances /10mms
From 5 to 10	-/+ 0,8
From 11 to 20	-/+ 1
From 21 to 115	-/+ 2

Final thicknesses for laminations

The tolerance of the total thickness is the sum of the tolerances of each single components (included the technical semi-finished glueing layers).

Acetate Sheets

Mazzucchelli Asia sales conditions

Hua Yi production

Valid from March 1st, 2016

1. Colours in our catalog

Products	Minimum quantity
Extrusion	1 sheet / 1 strip
Lamination	1 sheet / 1 strip

2. Extra catalog colours

1 EXTRUSION

Nominal sizes	Unplanned materials	140 x 1400 mms*	Tolerances for unplanned materials: Width: +5/-2 mms Length: +40/-0 mms
		170 x 1400 mms*	
		210 x 1400 mms*	
	Planned materials	140 x 1400 mms*	Tolerances for planned materials: Width: +5/-2 mms Length: +30/-230 mms
		170 x 1400 mms*	
		210 x 1400 mms*	
Minimum quantity	Regular patterns	1 thickness: 30 kgs 2 thicknesses: 50 kgs	
		1 thickness: 15 kgs with 20% price surcharge 2 thicknesses: 25 kgs with 20% price surcharge	
	Complicated patterns	1 thickness: 50 kgs 2 thicknesses: 80 kgs	
		1 thickness: 25 kgs with 20% price surcharge 2 thicknesses: 40 kgs with 20% price surcharge	

* Other sizes are possible depending from the pattern and extrusion equipment.

2. LAMINATIONS

Nominal sizes	170 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +30/-260 mms
	170 x 700 mms*	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +30/-130 mms
	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +30/-80 mms Length: +30/-260 mms
Minimum quantity	Custom made products using standard components, max 5 layers	1 thickness: 15 kgs 2 thicknesses: 25 kgs
		1 thickness: 1 sheet / 3 strips with 20% price surcharge
	Custom made products using non-standard components, max 5 layers	1 thickness: 50 kgs 2 thicknesses: 65 kgs
		1 thickness: 25 kgs with 20% price surcharge 2 thicknesses: 35 kgs with 20% price surcharge

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes

3. SILKSCREEN PRINT (with available or custom design)

Nominal sizes	170 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +30/-260 mms
	170 x 700 mms*	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +30/-130 mms
	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +30/-80 mms Length: +30/-260 mms
Minimum quantity	If using standard components for laminating the print	1 thickness: 30 kgs 2 thicknesses: 50 kgs
		1 thickness: 15 kgs with 20% price surcharge 2 thicknesses: 25 kgs with 20% price surcharge
	If using non-standard components for laminating the print	1 thickness: 50 kgs 2 thicknesses: 65 kgs
		1 thickness: 25 kgs with 20% price surcharge 2 thicknesses: 35 kgs with 20% price surcharge

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes

4. TECBLOCK/CEBLOX

Nominal sizes	170 x 700 mms*	Tolerances: Width: +5/-5 mms Length: +5/-5 mms
	320 x 360 mms*	Tolerances: Width: +5/-5 mms Length: +5/-5 mm
	310 x 350 mms* (Laminated Tecblock/Ceblox)	Tolerances: Width: +5/-10 mms Length: +5/-10 mms
Minimum quantity	Simple Patterns	1 thickness: 30 kgs 2 thicknesses: 50 kgs
	Complicated patterns and laminated	1 thickness: 50 kgs 2 thicknesses: 80 kgs

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes

3. Thickness tolerances for all products (except for particular specifications)
Block

See Appendix I

Extrusion and tecblock/ceblox

See Appendix II

Extruded multilayers and laminations

See Appendix III

4. Weight tolerances for the shipment
Catalog items

+/-10% on the ordered quantity

Extra catalog items

+/-15% on the ordered quantity

Appendix I
Block (Thicknesses and tolerances)

Nominal thicknesses/10mms	Minimum tolerances	Maximum tolerances
1.3	1.2	1.5
2	1.8	2.3
2.3	2.0	2.6
2.5	2.2	2.8
3	2.7	3.4
3.5	3.2	3.9
4	3.6	4.5
4.3	4.2	4.8
4.5	4.1	5.0
5	4.5	5.6
5.5	5.0	6.1
6	5.5	6.6
7	6.3	7.8
8	7.2	8.8
10	9.5	11.3
11	10.5	12.3
12	11.5	13.3
13	12.5	14.3
14	13.5	15.3
15	14.5	16.5
17	16.5	18.6
18	17.5	19.6
20	19.0	22.0
22	21.0	24.0
23	22.0	25.0
25	24.0	27.0
28	27.0	30.0
30	29.0	33.0
33	32.0	36.0
35	34.0	38.0
37	36.0	40.0
40	39.0	43.0

Nominal thicknesses/10mms	Minimum tolerances	Maximum tolerances
42	41.0	45.0
45	44.0	48.0
48	47.0	51.0
50	49.0	54.0
53	52.0	57.0
55	54.0	59.0
60	59.0	64.0
63	62.0	67.0
65	64.0	69.0
68	67.0	72.0
70	69.0	75.0
73	72.0	78.0
75	74.0	79.0
80	79.0	85.0
83	82.0	88.0
90	89.0	95.0
95	94.0	101.0
100	99.0	106.0

Appendix II
Estrusion, Tecblock/Ceblox (Thicknesses and tolerances)

Nominal thicknesses/10mms	Minimum tolerances	Maximum tolerances
3	3.0	3.3
4	4.0	4.4
5	5.0	5.5
6	6.0	6.6
7	7.0	7.7
8	8.0	8.8
9	9.0	9.9
10	10.0	11.0
12	12.0	13.2
13	13.0	14.3
14	14.0	15.4
15	15.0	16.5
16	16.0	17.6
17	17.0	18.7
18	18.0	19.8
19	19.0	20.9
20	20.0	22.0
22	22.0	24.0
24	24.0	26.0
25	25.0	27.0
28	28.0	30.0
30	30.0	32.0
31	31.0	33.0
33	33.0	35.0

Nominal thicknesses/10mms	Minimum tolerances	Maximum tolerances
35	35.0	37.0
37	37.0	39.0
40	40.0	42.0
42	42.0	44.0
45	45.0	47.0
48	48.0	50.0
50	50.0	52.0
53	53.0	55.0
55	55.0	57.0
60	60.0	62.0
61	61.0	63.0
63	63.0	65.0
65	65.0	67.0
68	68.0	70.0
70	70.0	72.0
71	71.0	73.0
73	73.0	75.0
75	75.0	77.0
80	80.0	82.0
83	83.0	85.0
85	85.0	87.0
90	90.0	92.0
95	95.0	97.0
100	100.0	102.0

Appendix III**Thickness of layers for extruded materials**

Nominal sizes / 10mms	Tolerances/10mms
From 5 to 10	-/+ 0,8
From 11 to 20	-/+ 1
From 21 to 115	-/+ 2

Final thicknesses for laminations

The tolerance of the total thickness is the sum of the tolerances of each single components (included the technical semi-finished glueing layers).

Acetate Sheets

Mazzucchelli Asia sales conditions

Shanghai Da Shen production

Valid from January 1st, 2016

1. Colours in our catalog

Product	Minimum quantity
Basic/Trend	1 sheet

2. Extra catalog colours

Nominal sizes	600 x 1400 mms*	Tolerances: Width: +30/-60 mms Length: +30/-230 mm
Minimum quantity	MS (simple) block	150 kgs
		80 kgs with 20% price surcharge
	MC (complicated) block	150 kgs
		80 kgs with 20% price surcharge

* subject to agreement, we reserve the right to supply in subsizes.

3. Weight tolerances for the shipment

Catalog items

+/-10% on the ordered quantity

Extra catalog items

+/-15% on the ordered quantity

4. Thickness tolerances

Nominal thickness /10mms	Minimum tolerances	Maximum tolerances
1.3	1.2	1.5
2	1.8	2.3
2.3	2.0	2.6
2.5	2.2	2.8
3	2.7	3.4
3.5	3.2	3.9
4	3.6	4.5
4.3	4.2	4.8
4.5	4.1	5.0
5	4.5	5.6
5.5	5.0	6.1
6	5.5	6.6
7	6.3	7.8
8	7.2	8.8
10	9.5	11.3
11	10.5	12.3
12	11.5	13.3
13	12.5	14.3
14	13.5	15.3
15	14.5	16.5
17	16.5	18.6
18	17.5	19.6
20	19.0	22.0
22	21.0	24.0
23	22.0	25.0
25	24.0	27.0
28	27.0	30.0
30	29.0	33.0
33	32.0	36.0
35	34.0	38.0
37	36.0	40.0
40	39.0	43.0
42	41.0	45.0
45	44.0	48.0
48	47.0	51.0

Nominal thickness /10mms	Minimum tolerances	Maximum tolerances
50	49.0	54.0
53	52.0	57.0
55	54.0	59.0
60	59.0	64.0
63	62.0	67.0
65	64.0	69.0
68	67.0	72.0
70	69.0	75.0
73	72.0	78.0
75	74.0	79.0
80	79.0	85.0
83	82.0	88.0
90	89.0	95.0
95	94.0	101.0
100	99.0	106.0

Material properties M49

PROPERTIES	REFERENCE METHOD		I.S. UNITS	REF. VALUES
Physical				
Density	ASTM D 792		gr/cm ³	1,27 - 1,32
Refraction's index				n.a.
Water absorption	ASTM D 570	24h, 3,2 mm	%	2,0 - 2,5
Weight loss	ASTM D 570	24h, 3,2 mm	%	0,3 - 0,6
Dimensional stability	ASTM D 1204		%	< 2
Mechanical				
Tensile strength at yield	ASTM D 638		Mpa	20 - 32
Elongation at yield	ASTM D 638		%	3 - 8
Tensile strength at break	ASTM D 638		Mpa	30 - 55
Elongation at break	ASTM D 638		%	30 - 80
Elastic Modulus	ASTM D 790		Mpa	1250 - 1650
Impact resistance IZOD	ASTM D 256 - ISO 180	Notched	KJ/m ²	4 - 12
Impact resistance Charpy	ISO 179	Unnotched	KJ/m ²	50 - 150
Rockwell hardness	ASTM D 785		-	75 - 100
Thermal				
Vicat softening point	ASTM D 1525B	Oil, 10 N	°C	90 - 96
Thermal conductivity				n.a.
Thermal expansion coefficient				n.a.
Burning rate				n.a.
Electrical				
Electrical volume resistivity				n.a.
Dielectric strength				n.a.

The indicated values are characteristic for the polymer and have to be considered as indicative. Those values could change based on the structure, on the selected color, process condition and thickness. Therefore, the products have to be tasted accordingly to the use they are designated to.

M49[®] - Rhodoid

Safety Data Sheet (drawn up in accordance with Art. 31 and 32 Reg CE 1907/06, Reg CE 1272/08)

Section 1: Identification of the substance or mixture and the company

- 1.10. Identification of the product: M49[®] Plasticized Cellulose acetate sheet
- 1.11. Relevant identified uses of the substance or mixture and recommended uses: thermoforming, milling, mechanical machining.
- 1.12. Information of the supplier of the safety data sheet: Mazzucchelli 1849 S.p.A.
Via Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona
Varese – Italy
- 1.4 Telephone number for emergencies: +39.0331.826111
Contact person: Ing. Alberto Bianchi
e-mail: abianchi@mazzucchelli1849.it

Section 2: Identification of risks

2.1. Classification of the substance or the mixture: The product is not classified as dangerous according to current regulations (Regulation (EC) No. 1272/2008 of the European Parliament and of the Council of December 16th 2008 on classification, labeling and packaging of substances and mixtures).

Eye contact: molten material may result in burning.

Skin contact: molten material may result in burning.

Section 3: Composition/Information on components

Substance	CAS Number	Concentration	Classification
Cellulose diacetate	9004-35-7	>50%	Not hazardous
Mixture of plasticizers	-	<41%	Not hazardous
Additives/colourings	-	<5%	Not hazardous
Ethyl lactate	97-64-3	<3%	H226 Flammable liquid and vapors. H318 Causes serious eye damage. H335 May cause respiratory irritation.
Acetone	67-64-1	<1% (expressed as the sum of acetone plus ethanol)	H225 Highly flammable liquid and vapors. H319 Causes serious eye irritation. H336 May cause drowsiness or dizziness.
+			
Etanolo	64-17-5		H225 Highly flammable liquid and vapors. H319 Causes serious eye irritation.

Section 4: First Aid Measures
4.1. Description of First Aid Measures

Inhalation: remove to fresh air. Consult a doctor if the symptoms persist, treat symptomatically.

Eye contact: In case of contact with molten material contact a physician immediately. Rinse thoroughly with water for more than 15 minutes.

In case of contact with the substance in a solid or dusty state, rinse thoroughly with water.

Remove contact lenses.

Skin contact: wash with soap and water. In case of contact with molten material, contact a physician immediately, cool the molten material in contact with skin as quickly as possible. The doctor will have to deal with the removal of the molten material and the care of the burn.

Ingestion: contact a physician.

Section 5: Firefighting measures

The material can be a source of ignition as it can be electrostatically charged. A grounding system needs to be adopted.

5.1. Suitable extinguishing media: CO₂ (carbon dioxide), water, powder extinguisher.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture: gases produced by the combustion process can contain hazardous substances, such as CO, CO₂, CH₃COOH.

5.3. Advice for fire-fighters: wear suitable protective clothing and self-breathing apparatus.

Section 6: Measures for accidental release

6.1. Personal precautions, protective devices and emergency procedures: wear suitable protective equipment.

6.2. Environmental precautions: not dangerous for the environment.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up: sweep and send to landfill authorized for the management of waste and for the substances referred to in section 3. Dispose as required by local law.

Section 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling: avoid the contact with molten material.

7.2. Storage conditions: keep the material in in a well-ventilated dry place, do not expose to heat sources, prepare suitable grounding.

Section 8: Individual exposure control

8.1. Occupational exposure limit values

Substance	CAS Number	Exposure limits
Cellulose diacetate	9004-35-7	10 mg/m ³ (TWA)

We suggest maintaining adequate ventilation (10 air changes per hour).
Contain airborne dust level.

Individual protective equipment

Eye/skin protection: reduce eye contact. When using molten material wear protective mask.

Hand and skin protection: gloves against thermal risks to reduce burns when using molten material.

Respiratory protection: not necessary in normal conditions of use with adequate ventilation.

Industrial hygiene measures: do not smoke, eat or drink while processing and moving materials. Wash hands with soap and water before the break or once work has been completed.

Section 9: Chemical and physical properties

Physical state	Solid
Form	Sheet
Relative density	>1 gr/cm ³ in relation to the composition
Color	Depends on formulation
Odour	Slight
Solubility in water	Negligible
Melting temperature	>150°C
Decomposition temperature	>330°C

Section 10: Stability and reactivity

10.1. Stability: The material is stable under the recommended handling and storage conditions. If subjected to high temperatures, it may give rise to dangerous decomposition products. (see. Section 5.2)

10.2. Substances to be avoided: avoid contact with oxidizing substances. Strong oxidizing agents are to be considered incompatible materials.

10.3. Products resulting from decomposition: if subjected to high temperatures (>300°C) it may give rise to dangerous decomposition products for health and safety. In the event of fire, dangerous gases may develop, such as CO (Carbon Monoxide), CO₂ (Carbon Dioxide), CH₃COOH (Acetic Acid).

Section 11: Toxicological information

Information on the different routes of exposure:

Inhalation:	not known
Ingestion:	not known
Skin contact:	molten material causes thermal burns
Eye contact:	molten material causes thermal burns

11.1. Information on toxicological effects: There are no toxicological risks in the raw material state and during normal use, provided that the basic standards of industrial hygiene referred to in section 10 are complied with.

Section 12: Ecological information

Use the product and dispose of waste according to good working practices, avoiding dispersion in the environment. Refer to current legislation and local regulations.

Section 13: Waste disposal considerations

Collect processing residues, scraps and waste in clean containers. If possible, as it is a thermoplastic material, recycle the processing residues, otherwise dispose of as industrial waste in compliance with applicable laws. If necessary, contact an authorized company for the disposal of industrial waste.

Avoid dispersal in sewers, groundwater or surface water.

Do not disperse or abandon in the environment.

Section 14: Information on transport

The product is not subject to regulation for transport purposes.

ADR/RID	Not regulated
IMDG International Maritime Dangerous Goods Code	Not regulated
IATA	Not regulated

Section 15: Information on regulations

Safety data sheet drawn up in accordance with the principles established by Regulation (EC) n. 1907/2006 and subsequent amendments and Regulation (EC) 1272/08 and subsequent amendments.

Section 16: Other information

The characteristics of the product are described to indicate safety precautions and emergency actions and are not intended as a guarantee of specific properties.

The evaluation of the product in relation to the specific processes and the main end use is recommended.

Safety data sheet drawn up on 03/07/2019.

M49[®] – Extrusion

Safety Data Sheet (drawn up in accordance with Art. 31 and 32 Reg CE 1907/06, Reg CE 1272/08)

Section 1: Identification of the substance or mixture and the company

- 1.13. Identification of the product: M49[®] Extruded plasticized Cellulose acetate sheets
- 1.14. Relevant identified uses of the substance or mixture and recommended uses: thermoforming, milling, mechanical machining.
- 1.15. Information of the supplier of the safety data sheet: Mazzucchelli 1849 S.p.A.
Via Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona
Varese – Italy
- 1.4 Telephone number for emergencies: +39.0331.826111
Contact person: Ing. Alberto Bianchi
e-mail: abianchi@mazzucchelli1849.it

Section 2: Identification of risks

2.1. Classification of the substance or the mixture: The product is not classified as dangerous according to current regulations (Regulation (EC) No. 1272/2008 of the European Parliament and of the Council of December 16th 2008 on classification, labeling and packaging of substances and mixtures).

Eye contact: molten material may result in burning.

Skin contact: molten material may result in burning.

WARNING: During processing, fine combustible dusts may form.

Section 3: Composition/Information on components

Substance	CAS Number	Concentration	Classification
Cellulose diacetate	9004-35-7	>50%	Not hazardous
Mixture of plasticizers	-	<45%	Not hazardous
Additives/colourings	-	<5%	Not hazardous

Section 4: First Aid Measures

4.1. Description of First Aid Measures

Inhalation: remove to fresh air. Consult a doctor if the symptoms persist, treat symptomatically.

Eye contact: In case of contact with molten material contact a physician immediately. Rinse thoroughly with water for more than 15 minutes.

In case of contact with the substance in a solid or dusty state, rinse thoroughly with water.

Remove contact lenses.

Skin contact: wash with soap and water. In case of contact with molten material, contact a physician immediately, cool the molten material in contact with skin as quickly as possible. The doctor will have to deal with the removal of the molten material and the care of the burn.

Ingestion: contact a physician.

Section 5: Firefighting measures

The material can be a source of ignition as it can be electrostatically charged. A grounding system needs to be adopted.

5.1. Suitable extinguishing media: CO₂ (carbon dioxide), water, powder extinguisher.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture: gases produced by the combustion process can contain hazardous substances, such as CO, CO₂, CH₃COOH.

5.3. Advice for fire-fighters: wear suitable protective clothing and self-breathing apparatus.

Section 6: Measures for accidental release

6.1. Personal precautions, protective devices and emergency procedures: wear suitable protective equipment.

6.2. Environmental precautions: not dangerous for the environment.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up: sweep and send to landfill authorized for the management of waste and for the substances referred to in section 3. Dispose as required by local law.

Section 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling: avoid the contact with molten material.

7.2. Storage conditions: keep the material in in a well-ventilated dry place, do not expose to heat sources, prepare suitable grounding.

Section 8: Individual exposure control
8.1. Occupational exposure limit values

Substance	CAS Number	Exposure limits
Cellulose diacetate	9004-35-7	10 mg/m ³ (TWA)

We suggest maintaining adequate ventilation (10 air changes per hour).
Contain airborne dust level.

Individual protective equipment

Eye/skin protection: reduce eye contact. When using molten material wear protective mask.

Hand and skin protection: gloves against thermal risks to reduce burns when using molten material.

Respiratory protection: not necessary in normal conditions of use with adequate ventilation.

Industrial hygiene measures: do not smoke, eat or drink while processing and moving materials. Wash hands with soap and water before the break or once work has been completed.

Section 9: Chemical and physical properties

Physical state	Solid
Form	Sheet
Relative density	>1 gr/cm ³ in relation to the composition
Color	Depends on formulation
Odour	Slight
Solubility in water	Negligible
Melting temperature	>150°C
Decomposition temperature	>330°C

Section 10: Stability and reactivity

10.1. Stability: The material is stable under the recommended handling and storage conditions. If subjected to high temperatures, it may give rise to dangerous decomposition products. (see. Section 5.2)

10.2. Substances to be avoided: avoid contact with oxidizing substances. Strong oxidizing agents are to be considered incompatible materials.

10.3. Products resulting from decomposition: if subjected to high temperatures (>300°C) it may give rise to dangerous decomposition products for health and safety. In the event of fire, dangerous gases may develop, such as CO (Carbon Monoxide), CO₂ (Carbon Dioxide), CH₃COOH (Acetic Acid).

Section 11: Toxicological information

Information on the different routes of exposure:

Inhalation:	not known
Ingestion:	not known
Skin contact:	molten material causes thermal burns
Eye contact:	molten material causes thermal burns

11.1. Information on toxicological effects: There are no toxicological risks in the raw material state and during normal use, provided that the basic standards of industrial hygiene referred to in section 10 are complied with.

Section 12: Ecological information

Use the product and dispose of waste according to good working practices, avoiding dispersion in the environment. Refer to current legislation and local regulations.

Section 13: Waste disposal considerations

Collect processing residues, scraps and waste in clean containers. If possible, as it is a thermoplastic material, recycle the processing residues, otherwise dispose of as industrial waste in compliance with applicable laws. If necessary, contact an authorized company for the disposal of industrial waste.

Avoid dispersal in sewers, groundwater or surface water.

Do not disperse or abandon in the environment.

Section 14: Information on transport

The product is not subject to regulation for transport purposes.

ADR/RID	Not regulated
IMDG International Maritime Dangerous Goods Code	Not regulated
IATA	Not regulated

Section 15: Information on regulations

Safety data sheet drawn up in accordance with the principles established by Regulation (EC) n. 1907/2006 and subsequent amendments and Regulation (EC) 1272/08 and subsequent amendments.

Section 16: Other information

These information are based on our knowledge at the date indicated.

The characteristics of the product are described to indicate safety precautions and emergency actions and are not intended as a guarantee of specific properties.

The evaluation of the product in relation to the specific processes and the main end use is recommended.

Safety data sheet drawn up on 03/07/2019.

M49[®] - Laminated

Safety Data Sheet (drawn up in accordance with Art. 31 and 32 Reg CE 1907/06, Reg CE 1272/08)

Section 1: Identification of the substance or mixture and the company

- 1.16. Identification of the product: M49[®] Plasticized Cellulose acetate sheet obtained by lamination process.
- 1.17. Relevant identified uses of the substance or mixture and recommended uses: thermoforming, milling, mechanical machining.
- 1.18. Information of the supplier of the safety data sheet: Mazzucchelli 1849 S.p.A.
Via Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona
Varese – Italy
- 1.4 Telephone number for emergencies: +39.0331.826111
Contact person: Ing. Alberto Bianchi
e-mail: abianchi@mazzucchelli1849.it

Section 2: Identification of risks

2.1. Classification of the substance or the mixture: The product is not classified as dangerous according to current regulations (Regulation (EC) No. 1272/2008 of the European Parliament and of the Council of December 16th 2008 on classification, labeling and packaging of substances and mixtures).

Eye contact: molten material may result in burning.

Skin contact: molten material may result in burning.

Section 3: Composition/Information on components

Substance	CAS Number	Concentration	Classification
Cellulose diacetate	9004-35-7	>50%	Not hazardous
Mixture of plasticizers	-	<41%	Not hazardous
Additives/colourings	-	<5%	Not hazardous
Ethyl lactate	97-64-3	<3%	H226 Flammable liquid and vapors. H318 Causes serious eye damage. H335 May cause respiratory irritation.
Acetone	67-64-1	<1% (expressed as the sum of acetone plus ethanol)	H225 Highly flammable liquid and vapors.
+			H319 Causes serious eye irritation. H336 May cause drowsiness or dizziness.
Ethanol	64-17-5		H225 Highly flammable liquid and vapors. H319 Causes serious eye irritation.

Section 4: First Aid Measures
4.1. Description of First Aid Measures

Inhalation: remove to fresh air. Consult a doctor if the symptoms persist, treat symptomatically.

Eye contact: In case of contact with molten material contact a physician immediately. Rinse thoroughly with water for more than 15 minutes.

In case of contact with the substance in a solid or dusty state, rinse thoroughly with water.

Remove contact lenses.

Skin contact: wash with soap and water. In case of contact with molten material, contact a physician immediately, cool the molten material in contact with skin as quickly as possible. The doctor will have to deal with the removal of the molten material and the care of the burn.

Ingestion: contact a physician.

Section 5: Firefighting measures

The material can be a source of ignition as it can be electrostatically charged. A grounding system needs to be adopted.

5.1. Suitable extinguishing media: CO₂ (carbon dioxide), water, powder extinguisher.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture: gases produced by the combustion process can contain hazardous substances, such as CO, CO₂, CH₃COOH.

5.3. Advice for fire-fighters: wear suitable protective clothing and self-breathing apparatus.

Section 6: Measures for accidental release

6.1. Personal precautions, protective devices and emergency procedures: wear suitable protective equipment.

6.2. Environmental precautions: not dangerous for the environment.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up: sweep and send to landfill authorized for the management of waste and for the substances referred to in section 3. Dispose as required by local law.

Section 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling: avoid the contact with molten material.

7.2. Storage conditions: keep the material in in a well-ventilated dry place, do not expose to heat sources, prepare suitable grounding.

Section 8: Individual exposure control

8.1. Occupational exposure limit values

Substance	CAS Number	Exposure limits
Cellulose diacetate	9004-35-7	10 mg/m ³ (TWA)

We suggest maintaining adequate ventilation (10 air changes per hour).
Contain airborne dust level.

Individual protective equipment

Eye/skin protection: reduce eye contact. When using molten material wear protective mask.

Hand and skin protection: gloves against thermal risks to reduce burns when using molten material.

Respiratory protection: not necessary in normal conditions of use with adequate ventilation.

Industrial hygiene measures: do not smoke, eat or drink while processing and moving materials. Wash hands with soap and water before the break or once work has been completed.

Section 9: Chemical and physical properties

Physical state	Solid
Form	Sheet
Relative density	>1 gr/cm ³ in relation to the composition
Color	Depends on formulation
Odour	Slight
Solubility in water	Negligible
Melting temperature	>150°C
Decomposition temperature	>330°C

Section 10: Stability and reactivity

10.1. Stability: The material is stable under the recommended handling and storage conditions. If subjected to high temperatures, it may give rise to dangerous decomposition products. (see. Section 5.2)

10.2. Substances to be avoided: avoid contact with oxidizing substances. Strong oxidizing agents are to be considered incompatible materials.

10.3. Products resulting from decomposition: if subjected to high temperatures (>300°C) it may give rise to dangerous decomposition products for health and safety. In the event of fire, dangerous gases may develop, such as CO (Carbon Monoxide), CO₂ (Carbon Dioxide), CH₃COOH (Acetic Acid).

Section 11: Toxicological information

Information on the different routes of exposure:

Inhalation:	not known
Ingestion:	not known
Skin contact:	molten material causes thermal burns
Eye contact:	molten material causes thermal burns

11.1. Information on toxicological effects: There are no toxicological risks in the raw material state and during normal use, provided that the basic standards of industrial hygiene referred to in section 10 are complied with.

Section 12: Ecological information

Use the product and dispose of waste according to good working practices, avoiding dispersion in the environment. Refer to current legislation and local regulations.

Section 13: Waste disposal considerations

Collect processing residues, scraps and waste in clean containers. If possible, as it is a thermoplastic material, recycle the processing residues, otherwise dispose of as industrial waste in compliance with applicable laws. If necessary, contact an authorized company for the disposal of industrial waste.
Avoid dispersal in sewers, groundwater or surface water.
Do not disperse or abandon in the environment.

Section 14: Information on transport

The product is not subject to regulation for transport purposes.

ADR/RID	Not regulated
IMDG International Maritime Dangerous Goods Code	Not regulated
IATA	Not regulated

Section 15: Information on regulations

Safety data sheet drawn up in accordance with the principles established by Regulation (EC) n. 1907/2006 and subsequent amendments and Regulation (EC) 1272/08 and subsequent amendments.

Section 16: Other information

The characteristics of the product are described to indicate safety precautions and emergency actions and are not intended as a guarantee of specific properties.

The evaluation of the product in relation to the specific processes and the main end use is recommended.

Safety data sheet drawn up on 03/07/2019.