

## SISTEMA DE ASPIRACIÓN DE SEGURIDAD

### SINOPSIS

El sistema de aspiración de seguridad al vacío es ideal para la aspiración del líquido y su posterior eliminación. Cuentan con una succión controlada de líquidos en diferentes recipientes como celdas, tubos, microtubos, placas de microtitulación, cajas petrí, etc. Todos los desechos pueden ser fácilmente eliminados de manera adecuada. Ampliamente utilizado en la eliminación de medios de cultivo, sobrenadantes, etc. Cuenta con una bomba de vacío integrada, sensor de nivel para evitar derrames y componentes autoclavables.

### CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Bomba integrada con control de vacío, fácil para operar en todas las aplicaciones.
- Conectores de cierre automático para una instalación rápida y la prevención de goteo o escape de aerosol.
- Sensor de nivel, impide que el líquido se desborde botella y boquilla autoclavable.
- Componentes autoclavables: tubo, botella de residuos, tubo conector, y manija de aspiración

### DATOS TÉCNICOS

Capacidad de bombeo	15 L/min (aire)
Rango de vacío	0 a 600 mbar.
Velocidad de aspiración	17 mL/s (pipeta de aspiración)
Volumen de la botella de residuo	4 L
Dimensiones	180 x 240 x 450 mm
Peso	3 Kg.
Alimentación	100-240 VCA, 50/60 Hz.

## SMED-SAFEVAC

