

SM100-PRO
ROTAVAPOR DIGITAL



DESCRIPCIÓN

Excelente opción para realizar procesos de destilación, síntesis, secado, evaporación, purificación y separación, mediante diferentes disolventes orgánicos. Equipo esencial para laboratorios de análisis químico, control de calidad, biotecnología, investigación científica, universidades, industria farmacéutica, química, alimentaria, cosmética, etc.

DATOS TÉCNICOS

INTERVALO DE TEMPERATURA

Agua: T.A. - 90°C
Aceite: T.A. - 180°C

PRECISIÓN DE CONTROL

Agua: ±1°C
Aceite: ±3°C

INTERVALO DE VELOCIDAD DE ROTACIÓN

20-280 rpm

CAPACIDAD DEL BAÑO

5 L

TIPO DE ROTACIÓN

De izquierda a derecha, y viceversa

VISUALIZACIÓN DE PARÁMETROS

Pantalla LCD

TIPO DE MOTOR

Motor de corriente continua (CC) sin escobillas

CLASE DE PROTECCIÓN

IP20

AJUSTE DE LA ALTURA

150 mm, automático

DIMENSIONES

465 x 457 x 583 mm

TEMPORIZADOR

1-999 min

PESO

15 kg

VOLUMEN MATRAZ EVAPORADOR

1000 mL

POTENCIA

1400 W

VOLUMEN MATRAZ RECEPTOR

1000 mL

ALIMENTACIÓN

100-120V, 60 Hz

SUPERFICIE DE ENFRIAMIENTO

1700 cm²

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Configuración sencilla, amplia pantalla LCD para observar los parámetros de temperatura, tiempo y velocidad.
- Motor libre de mantenimiento, elevación motorizada y silenciosa.
- Protección contra sobrecalentamiento.
- Excelente capacidad de sellado con sello doble de PTFE para un trabajo seguro y libre de fugas.
- Se puede intercambiar fácilmente entre las modalidades de calentamiento agua y aceite.
- Elevación automática del matraz evaporador cuando existe un corte de energía eléctrica.
- Función por intervalos para procesos de secado.

ASPECTOS DESTACADOS

- Matraces
- Condensador vertical
- Baño
- Abrazaderas para juntas
- Llave de gancho
- Cable de alimentación
- Manual de operación

