

ESPECIFICACIONES **ROCKER 800**

Máximo vacío
-670 mmHg.

Máxima tasa de flujo
100 L / min.

Rotación del motor
1750 RPM.

Potencia
1/3 HP.

Puerto de rosca
3/8 pulgada (8mm).

Nivel de ruido
68.0 dB.

Corriente máxima
2.0 A.

Energía
220W, 110V/60Hz.

Peso neto
7.6 Kg.



CARACTERÍSTICAS

- ▶ Sin contaminación de aire, sin mantenimiento. Las bombas de la serie Rocker son accionadas por pistón, si la necesidad de lubricante, cambios regulares de aeite y mantenimineto; sin contaminación po petróleo.
- ▶ Dispositivo de protección térmica: Todos los motores de las bombas de la serie Rocker tienen un dispositivo de protección térmica incorporado para apagar la bomba automáticamente cuando se sobrecalientan y luego reanudar el funcionamiento cuando la temperatura se enfría.
- ▶ Vibración silenciosa y mínima: Accionado directamente por un motor sin transmisión por correa adicional; el ensamblaje de calidad a prueba de vibración hace que la bomba Rocker funcione a un nivel de ruido más bajo con respecto a otras marcas.
- ▶ Cartucho para filtro de entrada de aire: Todas las bombas de la serie Rocker están equipadas con una trampa de humedad en la entrada de aire para filtrar partículas, humedad y prolongar el tiempo de vida de la bomba.
- ▶ Certificación CE.
- ▶ Aplicaciones: Filtración para pruebas microbiológicas, muestreo de aire, prueba de sólidos en suspensión, filtración de vacío.

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios o modificaciones en sus productos con el fin de mejorar su funcionamiento o diseño.