

RE100-S
*EVAPORADOR
ROTATORIO*



DESCRIPCIÓN

Excelente opción para realizar procesos de destilación, síntesis, secado, evaporación, purificación y separación, mediante diferentes disolventes orgánicos. Equipo esencial para laboratorios de control de calidad, biotecnología, universidades, industria química, alimentaria, cosmética, etc.

DATOS TÉCNICOS

INTERVALO DE TEMPERATURA

Agua: T.A. - 90°C
Aceite: T.A. - 180°C

PRECISIÓN DE CONTROL

Agua: ±1°C
Aceite: ±3°C

INTERVALO DE VELOCIDAD DE ROTACIÓN

20-200 rpm

SUPERFICIE DE ENFRIAMIENTO

1200 cm²

TIPO DE ROTACIÓN

De izquierda a derecha, y viceversa

CAPACIDAD DEL BAÑO

5 L

TIPO DE MOTOR

Motor de corriente continua (CC) sin escobillas

VISUALIZACIÓN DE PARÁMETROS

Pantalla LED

AJUSTE DE LA ALTURA

110 mm, manual

CLASE DE PROTECCIÓN

IP20

DIMENSIONES

Unidad principal: 440 x 320 x 450 mm
Baño: 300 x 300 x 240 mm

PESO

Unidad principal: 7 kg
Baño: 3 kg

INTERVALO DE TIEMPO PARA CAMBIO DE ROTACIÓN

1-999 segundos

POTENCIA

1245 W

VOLUMEN MATRAZ EVAPORADOR

1000 mL

ALIMENTACIÓN

100-240V, 50/60 Hz

VOLUMEN MATRAZ RECEPTOR

1000 mL

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Configuración sencilla, pantalla LED para visualizar la velocidad establecida.
- Baño con control de temperatura individual, puede utilizarse de manera independiente.
- Protección contra sobrecalentamiento.
- Excelente capacidad de sellado con sello doble de PTFE para un trabajo seguro y libre de fugas.
- Luces indicadoras que muestran si el baño está configurado en modo agua o aceite.
- Ángulo de inmersión ajustable y elevación manual con extensión para un posicionamiento adecuado.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Matraces
- Condensador vertical
- Baño
- Abrazaderas para juntas
- Llave de gancho
- Cable de alimentación
- Manual de operación

