

MANTILLA DE CALENTAMIENTO

DESCRIPCIÓN

Las mantillas de calentamiento son empleadas en el calentamiento de diversos líquidos. Tienen un excelente sistema de calentamiento para lograr una temperatura uniforme de manera rápida y segura. Ampliamente utilizadas en la industria agrícola, farmacéutica y alimentaria, laboratorios escolares y de investigación, universidades, entre otros.



DATOS TÉCNICOS

MANTILLAS

Modelo	MANTLE-250	MANTLE-500	MANTLE-1000	MANTLE-2000
Capacidad	250 mL	500 mL	1000 mL	2000 mL
Temperatura máxima	450°C			
Modo de trabajo	Continuo			
Dimensiones externas	Φ220 x 165 mm	Φ220 x 165 mm	Φ280 x 220 mm	Φ330 x 230 mm
Peso bruto	2.8 kg	2.8 kg	5.5 kg	6.5 kg
Potencia	150 W	250 W	350 W	450 W
Alimentación	CA 110V, 60 Hz			



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.

ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Cable de alimentación
2. Manual de operación

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

1. Equipo resistente, eficiente y duradero.
2. Ideal para matraces de bola.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.