

HORNO DE SECADO CON CONVECCIÓN DUAL

DATOS TÉCNICOS

MODELO

LCD-65BE PLUS

Capacidad	65 L
Intervalo de temperatura	T.A.+10°C a 300°C
Estabilidad de la temperatura	± 1°C
Tipo de convección	Convección forzada y natural
Temporizador	0 - 9999 min
Dimensiones externas	540 × 550 × 830 mm
Dimensiones internas	400 × 360 × 450 mm
Peso neto	49 kg
Potencia	1.6 kW
Alimentación	CA 110V, 60Hz

DESCRIPCIÓN

Ideal para procesos de secado y esterilización con calor seco de material de laboratorio, muestras biológicas, procesos de fabricación, entre otros. Equipo con convección natural y forzada para diferentes aplicaciones. Ampliamente utilizado en instituciones de investigación, laboratorios, universidades, etc.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.

ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Rejillas removibles y ajustables
2. Cable de alimentación
3. Manual de operación

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

1. Diseño elegante, fabricado en acero inoxidable con acabado de espejo.
2. Pantalla LCD y panel de control amigable con el usuario.
3. Alarma auditiva al finalizar el tiempo programado y por sobrecalentamiento.
4. 3 niveles de velocidad de la convección forzada.
5. Control preciso de la temperatura gracias a su controlador PID.
6. Orificio para la inserción de sondas de monitoreo, de fácil acceso y con trampilla de cierre.
7. Limitador de temperatura que garantiza un control preciso de la temperatura y seguridad adicional.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.