

# MÁQUINA DE HIELO

## DATOS TÉCNICOS

MODELO	IMS-100
Capacidad de producción	100 kg/día
Capacidad de almacenamiento	25 kg
Consumo de agua	≤ 4.1 L/h
Refrigerante	R134a
Dimensiones externas	548 x 611 x 883 mm
Dimensiones internas	Aprox. 480 x 225 x 480 mm
Peso bruto	64 kg
Potencia	420 W
Alimentación	CA 110V, 60Hz

## DESCRIPCIÓN

La cadena de frío es un factor importante en los laboratorios de investigación y análisis, industria farmacéutica y alimentaria, así como en hospitales, bancos de sangre y centros de salud. Mantener temperaturas bajas es fundamental en ciertos procesos y reacciones, y también para la conservación y traslado de diferentes reactivos, medicamentos, vacunas, muestras, etc. En el área de gastronomía, el hielo producido con agua potable es muy utilizado para la conservación de ciertos platillos y preparación de bebidas y postres.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.



## ***ACCESORIOS INCLUIDOS***

1. Cuchara para hielo de plástico
2. Mangueras
3. Manual de operación

## ***CARACTERÍSTICAS ADICIONALES***

1. Diseño mejorado, exterior de acero inoxidable 304.
2. Puerta retráctil que proporciona fácil acceso al hielo, previniendo accidentes.
3. Producción continua de hielo con flujo estable de agua.

El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.