

CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II B2

DATOS TÉCNICOS

MODELO	IIB2-XA
Altura de la superficie de trabajo	750 mm
Velocidad del flujo de aire	Entrante: 0.53 ± 0.025 m/s Descendente: 0.33 ± 0.025 m/s
Sistema del flujo de aire	0% recirculación, 100% extracción
Ventana frontal	Motorizada, puede ser controlada mediante el panel de control, control remoto o interruptor de pedal Apertura máxima: 420 mm Apertura de seguridad: 200 mm
Pre-filtro	Lavable
Filtro HEPA	2 filtros con eficiencia del 99.999% para $0.3 \mu\text{m}$
Ruido	NSF49 ≤ 61 dB / EN12469 ≤ 58 dB
Visualización de parámetros	Pantalla LCD, parámetros: tiempos de trabajo del filtro y lámpara UV, velocidades del flujo de aire, temperatura, humedad y funciones ejecutadas (enchufes, luz blanca o UV, flujo de aire)
Luz UV	Lámpara UV de 30 W, emisión a 253.7 nm

DESCRIPCIÓN

Las cabinas de seguridad biológica (CSB) son equipos necesarios para realizar actividades que requieran un entorno de trabajo seguro, por ejemplo, cuando se manejan agentes biológicos con nivel de bioseguridad 1, 2 y 3. La CSB Clase II Tipo B2 está diseñada para brindar protección al operador, al ambiente y a la muestra gracias a su sistema de flujo de aire que extrae el 100% del aire que entra a la CSB, evitando así, el riesgo de exposición a aerosoles y salpicaduras que pueden generarse cuando se manipulan materiales que contienen agentes infecciosos, como cultivos primarios de agentes patógenos o muestras diagnósticas de enfermedades infecciosas.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.

Luz blanca	Lámpara LED de 12 W
Dimensiones internas	940 x 600 x 660 mm
Dimensiones externas	1100 x 750 x 2250 mm
Peso bruto	246 kg
Materiales de fabricación	Ventana frontal: Vidrio templado ≥ 5 mm Área de trabajo: Acero inoxidable 304 Cuerpo principal y base: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial
Consumo	700 W
Alimentación	CA 110V \pm 10%, 60Hz

ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Base con ruedas niveladoras (Footmaster)
2. Control remoto
3. Extractor y ducto de extracción flexible
4. Llaves para función de bloqueo de corriente eléctrica
5. Lámparas UV y LED
6. Interruptor de pedal
7. Cable de alimentación
8. Manual de operación

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

1. Panel de control intuitivo con teclas suaves.
2. Incluye dos enchufes a prueba de agua.
3. Cuenta con una función de bloqueo de corriente eléctrica que se puede activar o desactivar fácilmente.
4. Alarma visual y auditiva cuando la ventana frontal está por encima de la apertura de seguridad, las velocidades del flujo de aire disminuyen 20% de su valor estándar y el equipo requiera cambio de alguno de sus filtros.
5. El equipo bloquea el ascenso y descenso de la ventana frontal mientras está encendida la luz UV, protegiendo al usuario de la radiación.
- 6) La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.

ACCESORIOS NO INCLUIDOS

Los accesorios NO incluidos son accesorios opcionales.

1. Llave de agua
2. Llave de gas

El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.