

Haier



**REFRIGERADOR FARMACÉUTICO
AVANZADO, CON PANTALLA TÁCTIL
HYC-509T**

Haier

El refrigerador farmacéutico HYC-509T es un avanzado equipo que garantiza la estabilidad y uniformidad de la temperatura, con un alto rendimiento y eficiencia energética. Cuenta con una pantalla táctil de 7 pulgadas, donde se mostrará la temperatura en el interior, las gráficas de trazabilidad, los parámetros a seleccionar, las alarmas de advertencia, entre otros. Por otra parte, el refrigerador incorpora elementos de comodidad para el usuario; como estantes con portaetiquetas, ajustables a conveniencia, puerta libre de condensación y con suave desplazamiento, que cerrará incluso si el usuario no se asegura de hacerlo. Además, el contenido en el interior estará perfectamente resguardado por su sistema de cierre magnético y llave mecánica. Por su excelente precisión de temperatura y atributos, el refrigerador farmacéutico HYC-509T es el equipo idóneo para el almacenamiento de fármacos y reactivos de laboratorio.

Datos técnicos	HYC-509T
TIPO DE GABINETE	Vertical, con puerta de vidrio
CAPACIDAD	509 L
INTERVALO DE TEMPERATURA	2~ 8°C
TIPO DE REFRIGERACIÓN	Enfriamiento por aire
REFRIGERANTE	R600a 75g
RUIDO	40 dB
CONTROLADOR	Por computadora interna
VISUALIZACIÓN	Pantalla LCD táctil
ALIMENTACIÓN	220 - 240V/ 50-60hz
POTENCIA	370 W
CORRIENTE ELÉCTRICA	1.85 A
PESO NETO	180 Kg
DIMENSIONES INTERNAS	593 x 585 x 1500 (mm)
DIMENSIONES EXTERNAS	693 x 813 x 1981 (mm)
ALARMAS DE SEGURIDAD	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura alta/baja • Condensador caliente • Alarma remota • Falla de energía • Error de sensor • Batería baja • Puerta abierta



ACCESORIOS	<ul style="list-style-type: none"> • Ruedas • Soporte fijo (2) • Estantes (6) • Interfaz USB • Llaves mecánicas (4) • Llave electromagnética (3) • Tarjeta NFC (5) • Etiquetas (6)
CERTIFICACIÓN	CE, UL
GARANTÍA	1 año

Características adicionales:

- Pantalla Touch LED de 7" de alta definición, para visualización y ajustes de la temperatura, seguimiento de su actividad y operación del sistema en tiempo real, con una precisión de temperatura de 0.1°C.
- Sistema de refrigeración innovador, que aprovecha la energía eficientemente y disminuye el gasto energético.
- Control preciso de la temperatura, operación confiable gracias a sus seis sensores y ventilador de alta eficiencia.
- Puerta a prueba de condensación que permite la visualización al interior.
- Iluminación LED interna y operación silenciosa
- Puerto USB para el almacenamiento y exportación de datos de hasta 10 años.
- Sistema de conexión IoT disponible, útil para monitorear el refrigerador en tiempo real desde la aplicación del celular.
- Batería interna de plomo ácido DC12V (solo para alarmas), con una duración de 12 horas a máxima carga.
- Elementos opcionales (bajo pedido): Desbloqueo del refrigerador con huella digital, impresora térmica incorporada para la impresión de datos y módulo IoT para conexión con dispositivos digitales.

