

# CAMPANA DE FLUJO LAMINAR HORIZONTAL

## DATOS TÉCNICOS

MODELO	ECO-H1100
Altura de la superficie de trabajo	750 mm
Velocidad del flujo de aire	0.3-0.45 m/s, velocidad ajustable
Filtro HEPA	99.999% de eficiencia para 0.3 µm
Pre-filtro	Fibra de poliéster, lavable
Ruido	≤65 dB
Luz UV	Lámpara UV de 20 W, emisión a 253.7 nm
Luz blanca	Lámpara LED de 12 W
Dimensiones internas	1000 x 500 x 600 mm
Dimensiones externas	1100 x 808 x 1690 mm
Peso bruto	170 kg
Materiales de fabricación	Ventanas laterales: Vidrio templado de 8 mm; Área de trabajo: Acero inoxidable 304; Cuerpo principal y base: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial.
Consumo	200 W
Alimentación	CA 110V±10%, 60Hz

## VENTAJAS

Equipo ideal para realizar actividades que requieran un ambiente controlado, limpieza y precisión. Logra un entorno de trabajo limpio mediante su sistema de filtración de aire y su flujo de aire unidireccional o laminar. El flujo de aire laminar proporciona protección a la muestra, sin embargo, no puede proteger al operador ni al ambiente. Es ampliamente utilizado en la industria de semiconductores, instrumentos de precisión, componentes electrónicos, instrumentos ópticos, industria química, investigación científica, entre otros.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.



## **ACCESORIOS INCLUIDOS**

1. Ganchos a prueba de agua.
2. Base con ruedas y patas niveladoras
3. Lámparas UV y LED
4. Cable de alimentación
5. Manual de operación

## **CARACTERÍSTICAS ADICIONALES**

1. Panel de control intuitivo con pantalla LCD, teclas suaves y fáciles de usar.
2. La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.
3. Incluye enchufes a prueba de agua.

El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.