

BOMBA DE VACÍO RESISTENTE A QUÍMICOS **CHEMKER 300**

Máximo vacío
670 mmHg (89.3 kPa).

Máximo tasa de flujo
20 L / min.

Rotación del motor
1700 RPM.

Potencia
1/8 HP.

Puerto de rosca
5/16 pulgada (8mm).

Nivel de ruido
50.0 dB.

Corriente máxima
0.8 A.

Máxima potencia
70W, 110V/60Hz.

Peso neto
5.0 Kg.



CARACTERÍSTICAS

▶ Sin contaminación de aire, sin mantenimiento. Las bombas de la serie Rocker son accionadas por pistón, si la necesidad de lubricante, cambios regulares de aeite y mantenimineto; sin contaminación po petróleo.

▶ Dispositivo de protección térmica: Todos los motores de las bombas de la serie Rocker tienen un dispositivo de protección térmica incorporado para apagar la bomba automáticamente cuando se sobrecalientan y luego reanudar el funcionamiento cuando la temperatura se enfría.

▶ Vibración silenciosa y mínima: Accionado directamente por un motor sin transmisión por correa adicional; el ensamblaje de calidad a prueba de vibración hace que la bomba Rocker funcione a un nivel de ruido más bajo con respecto a otras marcas.

▶ Cartucho para filtro de entrada de aire: Todas las bombas de la serie Rocker están equipadas con una trampa de humedad en la entrada de aire para filtrar partículas, humedad y prolongar el tiempo de vida de la bomba.

▶ Certificación CE.

▶ Aplicaciones: Filtración para pruebas microbiológicas, muestreo de aire, prueba de sólidos en suspensión, filtración de vacío.

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios o modificaciones en sus productos con el fin de mejorar su funcionamiento o diseño.