

# CAMPANA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS

## DATOS TÉCNICOS

MODELO	1000F
Altura de la superficie de trabajo	750 mm.
Velocidad del flujo de aire	0.3-0.8 m/s, velocidad ajustable.
Ventana frontal	Motorizada, apertura máxima de 520 mm.
Ruido	≤70 dB.
Luz UV	Lámpara UV de 20 W, emisión a 253.7 nm.
Luz blanca	Lámpara LED de 8 W.
Dimensiones internas	880 x 730 x 745 mm.
Dimensiones externas	1000 x 840 x 2150 mm.
Peso bruto	230 kg.
Materiales de fabricación	Ventana frontal: Vidrio templado de 5 mm Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a productos químicos Exterior: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial.
Consumo	400 W
Alimentación	CA 110V±10%, 60Hz

## DESCRIPCIÓN

La campana de extracción es un equipo que protege al operador y al ambiente de gases/vapores contaminados, nocivos o tóxicos; asimismo, de polvo, aerosoles y sustancias corrosivas que pueden generarse durante procesos o experimentos, ya sea por reacciones químicas específicas o por el uso de sustancias volátiles potencialmente peligrosas para la salud. El aire fluye a través de la ventana frontal, de afuera hacia adentro, es filtrado y expulsado por el extractor de aire.



El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.



## ***ACCESORIOS INCLUIDOS***

1. Filtro de carbón activado
2. Base con ruedas
3. Lámparas UV y LED
4. Llaves de agua y gas
5. Lavabo/fregadero y colador
6. Ducto de extracción flexible
7. Interruptor de pedal
8. Cable de alimentación
9. Manual de operación

## ***CARACTERÍSTICAS ADICIONALES***

1. Panel de control amigable, tiene teclas suaves y fáciles de usar.
2. Cuenta con pantalla LED para el ajuste de la velocidad del flujo de aire y luces indicadoras para visualizar las funciones que se tienen en operación.
3. La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.
4. Incluye un enchufe a prueba de agua para la utilización de equipos pequeños de laboratorio en el interior de la campana, como agitadores, balanzas, parrillas de calentamiento, etc.

El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios o modificaciones sin previo aviso en sus productos, con el fin de mejorar su presentación y/o operación.