



REVÊTEMENT ÉPOXY D'ENTRETIEN, À BASE D'EAU S60

DESCRIPTION

S60 est un revêtement époxy d'entretien à base d'eau, sans COV† (composés organiques volatils) ni HAP (polluants atmosphériques dangereux), à deux composants et à très faible odeur.

Ce revêtement époxy à base d'eau est conçu pour l'entretien général en milieux industriels où règnent des conditions modérées. Il peut être utilisé sur l'acier, les métaux non ferreux, le béton, la maçonnerie et les surfaces déjà peintes. Ce revêtement n'émettant qu'une très faible odeur pendant son application, il est idéal pour une utilisation dans des écoles, des établissements de santé, des aires de restauration, des immeubles à bureaux, des hôtels ou tout autre endroit où les odeurs peuvent poser des problèmes. La finition époxyde durable est idéale pour les murs et autres surfaces soumises à des lavages et des nettoyages fréquents. Ce revêtement n'est pas recommandé pour des applications sur des surfaces en immersion continue dans l'eau. Utiliser de l'apprêt époxy à base d'eau S70/S71 Sierra pour améliorer la protection contre la corrosion des surfaces d'acier. Respecte les exigences de la directive FSIS 11,000.4 de la USDA.



Le Sierra S60 est conforme à la norme environnementale Green Seal™ pour les peintures et les revêtements, qui repose sur des exigences de performances et un emploi réduit de produits dangereux et de composés organiques volatils (COV).

ASPECT : Fini très lustré.

PRODUITS

4,5 L	Description
248277	Gris pierre (partie 2 composant de base)
248278	Amande (partie 2 composant de base)
248279	Rouge signalisation OSHA (partie 2 composant de base)
248280	Jaune signalisation OSHA (partie 2 composant de base)
248281	Blanc huître (partie 2 composant de base)
248282	Noir (partie 2 composant de base)
248283	Bleu signalisation OSHA (partie 2 composant de base)
248273	Base à teinter blanc pastel (partie 2 composant de base)
248274	Base à teinter (partie 2 composant de base)
248275	Base à teinter foncée (partie 2 composant de base)
248276	Base à teinter accent (partie 2 composant de base)
248284	Activateur (partie 1 composant)

PRODUITS (suite)

Les couleurs standard sont livrées en trousse. Chaque trousse contient un gallon US incomplètement rempli de composant de base (partie 2) et un gallon US incomplètement rempli d'activateur N° 248284 (partie 1). Leur combinaison donne un gallon US plein. Pour passer commande, préciser le numéro de trousse.

Numéro de trousse Contient un gallon incomplètement rempli de chaque

248285	Gris pierre 248277 et Activateur 248284
248286	Amande 248278 et Activateur 248284
248287	Rouge signalisation OSHA 248279 et Activateur 248284
248288	Jaune signalisation OSHA 248280 et Activateur 248284
248289	Blanc huître 248281 et Activateur 248284
248290	Noir 248282 et Activateur 248284
248291	Bleu signalisation OSHA 248283 et Activateur 248284

Les bases à teinter sont emballées séparément, par gallons US incomplètement remplis (deux flacons par carton). L'activateur 248284 (partie 1) est également vendu séparément par gallons US incomplètement remplis (deux flacons par carton).

PRODUITS CONNEXES

APPRÊT RECOMMANDÉ

Apprêt époxy à base d'eau S70/S71

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Si une période prolongée s'est écoulée depuis l'application de la couche d'apprêt, débarrasser la surface de toute trace de saleté, de la graisse, de l'huile, du sel et de tout contaminant chimique à l'aide du nettoyant/dégraissant Pure Strength® article n° 3599402, d'un détergent commercial ou d'un autre nettoyant approprié. Nettoyer les surfaces comportant de la moisissure à l'aide d'un nettoyeur à base de chlore ou avec une solution d'eau de javel. Rincer à fond à l'eau propre et laisser sécher complètement. Toutes les surfaces doivent être sèches lors de l'application.

ACIER : Appliquer le produit sur des surfaces proprement apprêtées ou déjà peintes. Consulter les étiquettes et la fiche de données techniques de l'apprêt où figurent les procédures correctes de la préparation de la surface et de l'application de l'apprêt. L'acier galvanisée, l'aluminium et les autres métaux non ferreux nécessitent un apprêt compatible approprié pour assurer une adhérence correcte.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

BÉTON ET MAÇONNERIE : Nettoyer avec un outil manuel ou électrique pour enlever le béton et la maçonnerie qui s'effritent ou les couches de peintures détériorées. Il faut mordancer ou passer au jet de sable le béton très dense et non poreux pour enlever la couche de laitance et créer un profil de surface. Laisser le béton frais sécher pendant 30 jours avant de le recouvrir.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être saines et en bon état. Poncer les surfaces lisses, dures ou brillantes pour leur donner un profil de surface. L'époxy à base d'eau S60 est compatible avec la plupart des revêtements, mais nous suggérons de faire un essai au préalable.

ATTENTION ! Le décapage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles peintures peut occasionner un dégagement de poussière de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB PEUT CAUSER DES BLESSURES GRAVES, COMME DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, EN PARTICULIER CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION AU PLOMB. Pour se protéger de la poussière de plomb, porter un respirateur agréé par le NIOSH. Procéder à un nettoyage soigneux à l'aide d'une vadrouille humide ou d'un aspirateur à haute efficacité. Pour plus ample information, composer le 1-800-424-LEAD (Assistance téléphonique de l'E.P.A. des É.-U./Information sur le plomb) ou visiter le site www.epa.gov/lead.

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température ambiante et la température de la surface se situent entre 10 °C et 38°C (50°F et 100 °F) et que la température de la surface dépasse le point de rosée d'au moins 3°C (5°F). S'assurer qu'il y a un apport d'air frais pendant l'application et le séchage.

MISE À LA TEINTE

Les bases à teinter S60 peuvent être teintées avec les colorants à base d'eau Rust-Oleum 2030 ou d'autres colorants universels à base d'eau ; bien que ces colorants augmentent légèrement les COV, s'ils sont utilisés dans la limite des proportions préconisées, les COV ne dépasseront pas 100 g/l. Utiliser les colorants COLORTREND® PLUS 802 pour maintenir un taux de COV nul.

La base blanc pastel peut recevoir jusqu'à 59 ml (2 oz) de colorant

La base à teinter peut recevoir jusqu'à 118 ml (4 oz) de colorant

La base foncée peut recevoir jusqu'à 236 ml (8 oz) de colorant

La base accent peut recevoir jusqu'à 354 ml (12 oz) de colorant

APPLICATION DU PRODUIT (suite)
RECOMMANDATIONS RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

PINCEAU : Utiliser un pinceau à soies synthétiques de bonne qualité.

ROULEAU : Utiliser un rouleau à poils synthétiques de bonne qualité.

PULVÉRISATEUR À L'AIR :

Méthode	Buse	Débit du liquide	Pression de Pulvérisation
Pression	0,055-0,070	12-16 oz/min	40-60 lb/po ²
Siphon	0,055-0,070	—	40-60 lb/po ²
HVLP (divers)	0,043-0,070	8-10 oz/min	10 lb/po ² à la buse

Chapeau d'air pour les pressions plus élevées

PULVÉRISATEUR SANS AIR :

Pression du liquide	Buse	Maille du filtre
2000-3000 lb/po ²	0,013-0,017	100

DILUTION

Au besoin, diluer avec de l'eau propre. Ne pas dépasser 118 ml/gal (4 oz liquide/gal.)

MÉLANGE

Prémélanger le composant de base partie 2 pour disperser les pigments qui se sont déposés avant d'ajouter l'activateur partie 1. Bien mélanger pendant 3 à 5 minutes

NETTOYAGE

Nettoyer à l'eau et au savon, et se débarrasser de tous les déchets de manière adéquate, dans le respect des réglementations locales relatives à l'élimination des déchets. Pour la méthode de mise au rebut et/ou de recyclage de la peinture et des contenants vides, consulter les règlements environnementaux appropriés de la localité.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE
RÉSISTANCE AUX ALCALIS

MÉTHODE : ASTM D1308

RÉSULTAT : Sans effet

APPLICABILITY

MÉTHODE : ASTM D7073

RÉSULTAT : Réussi

ESSAI D'ABRASION DE TABER/
RÉSISTANCE À L'ABRASION

MÉTHODE : ASTM D4060,

CS-17 roues, charge de 1 000g, 1000 cycles

RÉSULTAT : Indice d'usure 117 (perte de 117 mg)

LAVABILITÉ

MÉTHODE : ASTM D4828

RÉSULTAT : 9

RÉSISTANCE À L'ABRASION

MÉTHODE : ASTM D2486

RÉSULTAT : >2,000 cycles

LUSTRE (60 °)

MÉTHODE : ASTM D523

RÉSULTAT : 80 à 85%

ESSAI DE DURETÉ AU CRAYON

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : 3H

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		100 % époxy
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau
Poids*	Par gallon	de 9,0 à 12,5 lb.
	Par litre	de 1,1 à 1,5 kg
Solides*	Par poids	59,5 %
	Par volume	50 %
Composés organiques volatils*		0,0 [†] g/l
Épaisseur de feuil sec (EFS) recommandée par couche		de 50 à 75 microns (de 2 à 3 mils)
Épaisseur de feuil mouillé pour obtenir l'EFS		de 100 à 150 microns (de 4 à 6 mils)
Pouvoir couvrant théorique à 25 microns (1 mil) d'EFS		19,7 m ² /l (800 pi ² /gal)
Pouvoir couvrant pratique à l'EFS recommandée (en supposant une perte de produit de 15 %) Utiliser ce valeur pour estimer la quantité de produit à utiliser.		de 5,7 à 8,4 m ² /l (de 230 à 340 pi ² /gal)
Rapport de mélange		2:1 partie 1:partie 2 par volume
Période d'induction**		Aucune
Délai d'utilisation à 21-27 °C		2 heures
Résistance à la chaleur sèche		121 °C (250 °F) Un changement de couleur peut se produire au-dessus de 66 °C (150 °F)
Temps de séchage de 21 à 27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Sec au toucher	30 minutes
	Recouvrement	1-3 heures
Durée de stockage		3 ans pour la partie 2, 2 ans pour la partie 1
Renseignements sur la sécurité	Point d'éclair	> 93,3 °C (200 °F)
	Formulation	Sans plomb / sans solvant
	Avertissement !	PROTÉGER DU GEL. SI LE PRODUIT GÈLE, LE LAISSER SE RÉCHAUFFER ET LE LAISSER À LA TEMPÉRATURE AMBIANTE NORMALE PENDANT 48 HEURES AVANT DE L'UTILISER. MÉLANGER À LA MAIN.

Les valeurs calculées sont indiquées et peuvent différer légèrement du produit fabriqué.

*Activated material.

**Pour les applications au pinceau et au rouleau, un temps d'attente de 15 minutes est recommandé.

[†]Essayé conformément à ASTM D6886. Avec certains colorants, une mise à la teinte risque d'ajouter des quantités minimales de COV.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation ci-incluses sont correctes au mieux de notre connaissance et offertes en toute bonne foi. Les déclarations contenues dans ce document ne constituent pas une garantie expresse ou implicite relativement au rendement de ces produits. Étant donné que les conditions et l'usage de nos produits sont indépendants de notre volonté, nous pouvons seulement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité, et notre responsabilité, s'il en est, est limitée au remplacement des produits défectueux. Tout renseignement technique peut être modifié sans préavis.



Rust-Oleum Corporation
11 Hawthorn Parkway
Vernon Hills, Illinois 60061
Une entreprise RPM

Téléphone : 877•385•8155
www.rustoleum.com/industrial

Formulaire n° : 210960
Rév. : 051010