



HPC/Entretien industriel

Émail industriel DTM satiné pour int./ext. de Pitt-Tech® Plus

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les émaux industriels satinés Pitt-Tech® Plus sont une gamme complète d'émaux à base d'eau 100 % acryliques conçus pour une application directement sur le métal (DTM). Ces produits offrent une protection contre la corrosion, une résistance aux produits chimiques et aux solvants et séchent rapidement tout en ne dégageant qu'une odeur minime. Recommandé pour une utilisation sur des surfaces en métal, en maçonnerie, en plâtre ou sur des cloisons sèches correctement préparées. Pour un usage professionnel seulement; n'est pas destiné à un usage résidentiel.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Aluminium
Cloison sèche
Métal ferreux
Béton, stuc, plâtre, maçonnerie
CMU (bloc de maçonnerie en béton)
Acier galvanisé

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellente adhésion pour une performance directement sur le métal (DTM) véritable dans une base pour ton pastel
- Couleur améliorée et rétention du lustre, contrairement à la plu part des systèmes aux alkydes, à base d'eau et à deux composants.
- Haut pouvoir masquant
- Résiste à l'enrouillement instantané
- Facile à appliquer, odeur minime
- Répond aux normes fédérales TT-E-2784 et MIL-P-28578
- Conforme à la catégorie numéro 151 du MPI, revêtement industriel léger, à base d'eau, semi-lustre, pour intérieur
- Conforme à la catégorie numéro 161 du MPI, revêtement industriel léger, à base d'eau, semi-lustre, lustre MPI de niveau 5, pour intérieur
- Possibilité de conformité avec les exigences LEED NC Version 2.2

INFORMATION SUR LE MÉLANGE ET L'APPLICATION

Mélanger à fond avant et pendant l'utilisation.

Températures acceptables pendant l'application :

Produit : 10 °C à 32 °C
Air ambiant : 4 °C à 38 °C
Substrat : 4 °C à 49 °C

Accessoires : Des changements dans l'équipement servant à l'application, dans la pression ou dans la grosseur des embouts pourraient s'avérer nécessaires pour s'adapter aux températures ambiantes et aux conditions d'application.

Pinceau : Pinceau en polyester/nylon de haute qualité

Rouleau : Revêtement de rouleau en duvet de 0,95 cm (3/8 po)

Pulvérisateur sans air comprimé : Pression : 1800 à 3150 psi, embouts, 0,3302 à 0,4826 mm (0,013 à 0,019 po)
Pompes de la série Graco Ultra Max avec pistolets pour entre-preneur ou l'équivalent.

INFORMATION SUR LE MÉLANGE ET L'APPLICATION

Pulvérisation conventionnelle : Buse pour fluide : Pistolet DeVilbiss 510 avec chapeau d'air 704 ou 777, embout E et aiguille ou équipement comparable.

Pression de brumisation : 55-70

Pression du fluide : Ne peut être spécifiée en raison des nombreux facteurs en cause.

Dilution : Peut être réduit jusqu'à 5 % par volume avec de l'eau pour une pulvérisation. Un diluant n'est généralement pas requis lors d'une application au pinceau ou au rouleau. Une dilution excessive ou une pellicule trop mince peut causer des taches de rouille. Pour éliminer des taches de rouille, appliquer une deuxième couche. Ne pas ajouter d'huiles, de diluants ou tout autre additif pour peinture.

RENSEIGNEMENTS SUR LA COLORATION ET LA BASE

Consulter le livre des formules de couleurs pour des instructions sur la coloration. Peut être nuancé avec des colorants des lignes 896 et 96.

90-1110C Blanc et base pour tons pastels
90-1120C Base pour demi-tons*
90-1130C Base pour tons foncés*
90-1140C Base rustique foncée*

*La coloration doit être effectuée avant l'utilisation.

DONNÉES DU PRODUIT

TYPE DE PRODUIT : Formule 100 % acrylique
LUSTRE : Satiné : 15 à 25 (60° brillancemètre)
COV* : 85 g/L

SUPERFICIE COUVERTE : 15 à 30 m² par 3,78 L

Remarque : N'inclut pas les pertes résultant des méthodes d'application, de la porosité de la surface ou du mélange.

EPS : (épaisseur de pellicule sèche) : 2,0 à 4,0 mils

POIDS/CAPACITÉ* : 4,81 kg +/- 91g
CONCENTRATION PIGMENTAIRE VOLUMIQUE* : 42,4% +/- 2%
CONCENTRATION PIGMENTAIRE MASSIQUE* : 54,8% +/- 2%
RATIO DE MÉLANGE : Un composant
*Données du produit calculées sur 90-1110C.

Épaisseur de pellicule fraîche : 4,7 à 9,4 mils
Microns humides : 119 à 239
Épaisseur de pellicule sèche : 2,0 à 4,0 mils
Microns secs : 50,8 à 101,6

TEMP. DE SERVICE : Chaleur sèche 121 °C
TEMPS DE SÉCHAGE : Temps de séchage à 25 °C et 50 % d'humidité relative.

Au toucher : 15 minutes
Pour manipuler : 30 minutes
Pour appliquer une seconde couche : 1 heure

Les temps de séchage indiqués peuvent varier selon la température, l'humidité, la couleur, l'épaisseur de la pellicule et la circulation de l'air.

NETTOYAGE : Au savon et à l'eau
POINT D'ÉCLAIR : Au-delà de 93 °C

PRÉPARATION GÉNÉRALE DE LA SURFACE

La surface à peindre doit être stable, sèche, propre et exempte d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés de durcissement et autres corps étrangers. La durée de vie du revêtement est déterminée par la préparation de la surface. Lorsque nécessaire, les surfaces nues doivent recevoir une couche d'apprêt avec un apprêt qui convient. Les apprêts pour émaux industriels Pitt-Tech® Plus 90-912, 90-908 et 90-909 doivent être appliqués sur tous les substrats en métal nu lors de l'utilisation de couleurs préparées dans des bases demi-tons, tons foncés et rustiques foncées. Enlever et inhiber le renouvellement de la moisissure sur les surfaces extérieures en utilisant une (1) dose de blanc de lessive au chlore pour trois (3) doses d'eau.

AVERTISSEMENT! Le grattage, le sablage ou l'enlèvement de la vieille peinture risque de dégager des poussières ou des vapeurs de plomb. **LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB OU AUX VAPEURS DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, COMME DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, EN PARTICULIER CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION.** Pour contrôler l'exposition au plomb, porter un appareil respiratoire NIOSH homologué et bien ajusté et éviter tout contact avec la peau. Nettoyer la surface en profondeur avec un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer, apprendre comment vous protéger et protéger votre famille en communiquant avec le service d'assistance téléphonique national USEPA au 1 800 424-LEAD (1 800 424-5323) ou visiter le site www.epa.gov/lead. Au Canada, communiquer avec un bureau régional de Santé Canada. Veuillez suivre ces instructions pour contrôler l'exposition à d'autres substances dangereuses pouvant se dégager pendant la préparation de la surface.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : L'adhérence des anciens revêtements doit être testée sur le système existant.

MÉTAL FERREUX : La rouille et les autres contaminants de surface doivent être enlevés conformément aux directives du SSPC-SP2 pour outils à main ou du SSPC-SP3 pour outils électriques. La surface doit ensuite être nettoyée à fond pour éliminer tous les autres contaminants, conformément aux directives du SSPC-SP1.

ACIER GALVANISÉ : Nettoyer au solvant conformément aux directives du SSPC-SP1 pour éliminer la graisse et l'huile. Si de l'oxydation (rouille blanche) s'est formée, sabler et enlever toute forme de contamination. Si le métal galvanisé a été passivé ou stabilisé, la surface doit être érodée, c.-à-d. sablée et brossée conformément aux directives du SSPC-SP7, ou encore traitée aux produits chimiques.

ALUMINIUM : Nettoyer au solvant conformément aux directives du SSPC-SP1 pour éliminer la graisse et l'huile.

BÉTON, STUC, PLÂTRE, MAÇONNERIE autre que CMU : Laisser tout le béton, le mortier, le plâtre, etc. durcir pendant trente (30) jours dans des conditions normales de séchage. Enlever toute saleté, poussière, boue, bavure de mortier et toute autre forme de contamination. Le béton traité avec des composés de durcissement ou des durcisseurs doit être complètement érodé.

BLOCS MAÇONNERIE EN BÉTON (CMU) : Laisser tout le mortier durcir pendant trente (30) jours dans des conditions normales de séchage. Enlever toute saleté, poussière, boue, bavure de mortier et toute autre forme de contamination.

APPRÊTS RECOMMANDÉS

Bois intérieur	17-921C, 17-955C
Béton, stuc, plâtre, maçonnerie autre qu'en béton	4-603C, 4-808C
Blocs de maçonnerie en béton	6-15C, 16-90C
Cloison sèche	6-2C, 9-900C, 17-921C
Aluminium	6-204C, 90-712, 90-912
Bois extérieur	6-609C, 17-921C
Métal ferreux	Autoapprêtant, 6-208C, 7-852C, 90-712, 90-912
Acier galvanisé	Autoapprêtant, 6-209C, 90-712, 90-912

Pour des conditions plus corrosives, utiliser les apprêts de la série 97-145, 97-946 ou 98-46.

SÉCURITÉ

Les procédures de sécurité pertinentes doivent être suivies en tout temps lors de la manipulation de ce produit. **N'UTILISER QUE DANS DES CONDITIONS DE VENTILATION ADÉQUATE. GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.** Le vaporisateur doit être manié avec précaution et conformément aux recommandations du fabricant. Une injection haute pression de matière dans la peau par un équipement sans air peut causer de graves blessures. Lire tous les renseignements importants sur la santé/sécurité indiqués sur l'étiquette et la fiche signalétique avant d'utiliser le produit. Les fiches signalétiques sont disponibles sur notre site Web au www.ppghcp.com ou en composant le 1-800-441-9695.

PPG Architectural Finishes, Inc. estime exactes les données techniques présentées : cependant, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité et de performance n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations en matière de technologie de revêtement peuvent causer une variation des futures données techniques par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Pour connaître les derniers renseignements techniques, visiter notre site Internet ou appeler le 1-800-441-9695.

LIMITES D'UTILISATION

Pour un usage professionnel seulement; n'est pas destiné à un usage résidentiel. Appliquer uniquement si les températures de l'air, du produit et de la surface se situent entre 4 °C et 38 °C et si la température de la surface est au moins 3 °C au-dessus du point de rosée. En extérieur, éviter d'appliquer de la peinture tard dans la journée lorsqu'il y a un risque de formation de rosée ou de condensation ou encore lorsqu'il y a un risque de pluie. Deux couches sont requises pour assurer une protection et une durabilité maximales, lorsque le produit est utilisé comme couche de finition. Ne pas utiliser sur de grandes structures en bois ou pour un service d'immersion. **PROTÉGER CONTRE LE GEL.** Une dilution excessive ou une pellicule trop mince peut causer des taches de rouille. Pour éliminer des taches de rouille, appliquer une deuxième couche.

EMBALLAGE

3,78 Litres
18,9 Litres

