

## ► DESCRIPTION

Peinture anticorrosion à base de hauts polymères dispersés à l'eau.

## ► APPLICATION

1. Sur fer, acier, alliages spéciaux, fers et aciers galvanisés et métallisés, aluminium, cuivre, zinc, plomb ... pour l'anticorrosion ou l'étanchéité.
2. Dilué avec 25% d'eau : couche d'accrochage sur support peu ou pas poreux comme le verre, briques et béton lisses, céramique, carrelages, ...

## ► CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES

Imperméable - élastique (200%) - résistant aux chocs - exempt de plomb et de solvant.  
Excellente résistance à la corrosion, aux intempéries et à des nombreux produits chimiques.

## ► DONNEES TECHNIQUES

Liant	:	résines acryliques styrènes plastifiées
Aspect	:	satiné
Brillance (60°)	:	± 20
Couleur (s)	:	rouge anglais, gris vert, gris beige, blanc, noir, brun, bleu (voir carte des teintes)
Matière sèche (ASTM, D1644/a)	:	en volume : 55 ± 3 % en poids : 62 ± 3 %
Densité (ASTM, D1475, 20°C)	:	1,2 – 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Teneur en VOC (Composés organiques volatiles)	:	max. 5 g/l
Consommation	:	* Brosse / rouleau : 200 – 300 g/m <sup>2</sup> par couche. * Airless: 300 – 500 g/m <sup>2</sup> par couche. Consommation totale protection anticorrosion optimale : 800 g/m <sup>2</sup> = 350 µm épaisseur film sec.
Epaisseur du film humide	:	320 microns (cons.: 400 g/m <sup>2</sup> )
du film sec	:	175 microns (cons.: 400 g/m <sup>2</sup> )
Temps de séchage * hors poussière	:	1,5 heure
(pour t° 20°C) * hors pluie	:	3 heures
(pour H.R. 60%) * recouvrable	:	24 heures
* complètement durci	:	± 2 semaines
Point éclair (DIN53213)	:	néant
D	:	laques alkydes brillantes, peintures acryliques en dispersion ivers : Après 24 heures recouvrable par
Noxyde, Coating PRT, aqueuse brillantes et satinées.		

## ► DONNEES D'APPLICATION

Conditions d'application	:	Température entre 8 et 55°C. H.R. max. 80%.
Dilution	:	eau
Nettoyage outils	:	eau
Airless	:	Gicleur : 18 – 23                      Pression : 220 bars
Pistolet conventionnel	:	non
Brosse	:	Comme peinture anticorrosion : non dilué. Comme peinture d'accrochage : dilué avec ± 25% d'eau (Consommation : ± 100 g/m <sup>2</sup> ).
Rouleau	:	Comme peinture anticorrosion : non dilué. Comme couche d'accrochage : dilué avec ± 25% d'eau (Consommation : ± 100 g/m <sup>2</sup> ).
Particularités	:	En utilisation intérieure : bien ventiler. En cas de pauses momentanées, il faut tremper la brosse ou le pistolet dans l'eau.

## ► PREPARATION DU SUPPORT

Bien dégraisser et dérouiller le support par grenailage (Sa2, St2) ou par haute pression d'eau (min. 600 bars). Après grenailage bien dépoussiérer.

Sur des supports neufs galvanisés, nouveau zinc, aluminium, inox : premièrement appliquer le Galvaprime ou Pegalink.

## ► INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Codes de transport	:	Classification ADR : néant / Code UN : néant
Conditionnement	:	1 – 5 – 20 kg
Stabilité au stockage	:	Minimum 24 mois dans un endroit frais, sec et hors gel en emballage d'origine fermé.
Classification AFNOR	:	Famille I, classe 7b2

A notre connaissance, les données techniques et les instructions d'utilisation comprises dans ce document sont correctes et vous sont communiquées de bonne foi. Le contenu de ce document ne constitue en aucune façon une garantie, expresse ou implicite, des performances de ces produits. Comme les conditions d'utilisation et la façon dont notre matériel sera utilisé échappent à notre contrôle, nous ne pouvons que garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. Notre responsabilité éventuelle se limitera au remplacement de marchandise défectueuse. Toutes les informations techniques sont sujettes à modification sans avis préalable.

*"Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques."*