

PEXALGAS



**La gamma più ampia
per la distribuzione del gas
combustibile**



MADE IN ITALY

valsir[®]
QUALITÀ PER L'IDRAULICA



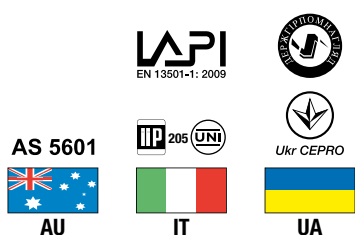
WOLFF

DIN EN ISO 15875
PN 10
20x3

PEXALGAS

La gamma più ampia
per la distribuzione
del gas combustibile

Pexal Gas® nasce dalla pluriennale esperienza di Valsir nella produzione di sistemi multistrato per il trasporto di gas combustibile in ambito domestico: le certificazioni internazionali ottenute in questi anni sul sistema **Pexal Gas® in Italia, Australia, Nuova Zelanda e Ucraina** ne testimoniano l'affidabilità e la qualità.



Valsir propone la **più ampia gamma di diametri sul mercato, da 16 a 75 mm**, disponibili sia in barre che in rotoli già **dotati di guaina corrugata protettiva, autoestinguente e anti UV** in classe 320 secondo la norma EN 61386.

MADE IN ITALY



WALCLASS B - UV RES

WALSIR 2/100 -

WALSIR 200013 WALSIR

WALSIR 26x15

IN UN UNICO PRODOTTO I VANTAGGI DEI MATERIALI SINTETICI E DEL METALLO

Il sistema multistrato Pexal Gas® unisce i pregi del polietilene reticolato PE-Xb con quelli dell'alluminio; **il polietilene reticolato PE-Xb garantisce eccellenti proprietà meccaniche, fisiche e chimiche e il tubo di alluminio saldato testa-testa**

accentua la resistenza meccanica introducendo ottime caratteristiche di flessibilità e duttilità, fondamentali per accelerare e semplificare le fasi di posa in opera.

Strato esterno

È prodotto in polietilene reticolato PE-Xb e protegge meccanicamente, elettricamente e chimicamente lo strato di alluminio evitando pertanto che subisca colpi, graffiature o aggressioni elettrochimiche da parte di acqua, cemento ed altre sostanze contenute nel terreno.

Strato intermedio

È costituito da un tubo in lega di alluminio saldato testa-testa longitudinalmente che garantisce la **totale impermeabilità all'ossigeno, ai gas ed alla luce** e conferisce eccezionale resistenza meccanica e flessibilità durante la posa.

Strati leganti

Sono costituiti da un potente adesivo che lega il tubo intermedio di alluminio ai due strati interno ed esterno.

Strato interno

L'interno del tubo è costituito da un tubo di polietilene reticolato PE-Xb caratterizzato da una **superficie estremamente liscia** che consente di avere perdite di carico particolarmente basse.

Il risultato è un prodotto costituito da differenti strati di materiale accoppiati tra loro che consentono di ottenere **eccellenti proprietà che non possono essere raggiunte da una tubazione costituita da un solo materiale.**

Il sistema Pexal Gas® è prodotto in accordo alle norme EN ISO 21003 ed alle normative nazionali per

la produzione di sistemi multistrato gas (UNI TS 11344, AS4176.8). La sua affidabilità e qualità è garantita dai più severi enti di omologazione che ne controllano e ne verificano le performance con rigorosa frequenza presso gli stabilimenti di produzione.

I VANTAGGI DEL SISTEMA MULTISTRATO



La **totale resistenza alla corrosione, ai materiali edili e ai principali composti chimici** ne consente l'impiego per svariate applicazioni.



Il sistema ha una **durabilità garantita** dalle normative di prodotto **di almeno 50 anni**.



L'**estrema levigatezza della superficie interna** assicura **perdite di carico ridotte**.



L'elasticità del polietilene reticolato consente di ottenere un ottimo assorbimento delle vibrazioni e quindi un **eccellente isolamento acustico**.



L'accoppiamento tra polietilene reticolato ed alluminio garantisce un'**ottima flessibilità in fase di piegatura** (anche manuale) e **stabilità di forma a lungo termine**.



La **gamma di raccordi, accessori e relative attrezzature** è **particolarmente ampia** e consente di coprire qualunque esigenza.

L'alluminio

Esistono diverse metodologie per la produzione delle tubazioni multistrato e si differenziano principalmente per la tecnologia usata per la formatura del tubo di alluminio. Esso può essere formato per sovrapposizione, sovrapposizione e successiva saldatura, accoppiamento testa-testa e saldatura.

Quest'ultima è la tecnologia scelta da Valsir perché garantisce uniformità di spessore sull'intera circonferenza, maggiore resistenza alla pressione e alla curvatura, uniformità delle caratteristiche meccaniche, migliori valori di adesione con gli strati leganti e totale barriera all'ossigeno.





Lo strato di alluminio saldato testa/testa costituisce una **barriera totale all'ossigeno, ai gas e alla luce.**



Rappresenta la **soluzione ideale in zone soggette a movimenti tellurici** grazie alle eccellenti proprietà meccaniche fra cui flessibilità e capacità di smorzamento delle vibrazioni.



La **dilatazione termica** è circa 8 volte inferiore a quella dei tubi plastici ed è **simile a quella dei tubi metallici.**



Ampia gamma di diametri da **De 16 mm a De 75 mm.**



Le **tubazioni** sono **estremamente leggere** rispetto ai tubi metallici, il peso è di 1/3 rispetto a quello di un corrispondente tubo di rame e di 1/10 rispetto a quello di un corrispondente tubo di acciaio.



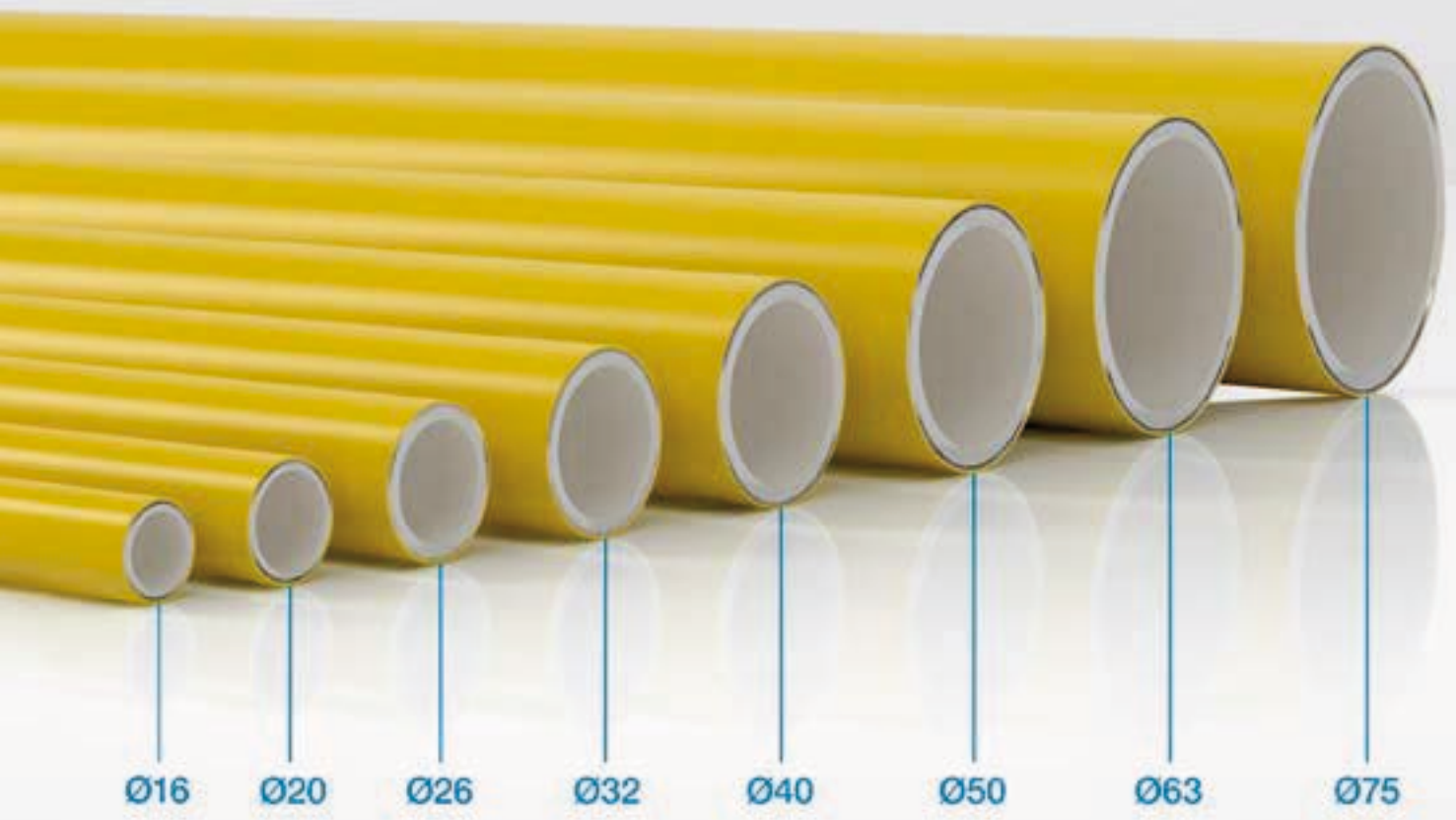
Il sistema Valsir Pexal Gas® è prodotto con materiali completamente riciclabili che a fine vita possono essere avviati a recupero. I processi di produzione impiegati sono energeticamente efficienti e a ridotto impatto. Valsir fa propri i principi Green Building, in un'ottica di rispetto dell'ambiente e di conservazione delle risorse.



Il polietilene reticolato

Il processo di reticolazione può avvenire mediante tecnologie diverse, riconosciute dalle norme internazionali e identificate con i metodi: A (perossidi), B (silani), C (radiazione), D (azo-composti); il metodo impiegato viene indicato insieme alla sigla del materiale, ottenendo rispettivamente PE-Xa, PE-Xb, PE-Xc, PE-Xd.

Sul mercato vi sono informazioni contrastanti che attribuiscono a una o all'altra tecnologia la qualità migliore; non è il processo di reticolazione che definisce la bontà del prodotto, bensì la capacità di produrlo a regola d'arte e in conformità alle norme di riferimento che comunque valgono per tutti e quattro i metodi di reticolazione sopracitati.



Ø16

Ø20

Ø26

Ø32

Ø40

Ø50

Ø63

Ø75

LA GAMMA PIÙ AMPIA DEL MERCATO

La gamma è composta da tubi in **barre da 5 m nei diametri da 16 a 75 mm**, in rotoli da 100 m fino al diametro 32 mm e in rotoli da 50 m con guaina corrugata autoestinguente e anti UV fino al diametro 26 mm.

Il sistema è completato da un'ampia gamma di **raccordi "multipressata"** (U, C, TH, H, B, F, VAL) e da una serie di utili accessori per la realizzazione dell'impianto quali **collettori di derivazione, valvole di intercettazione** a incasso e da **contatore e scatole per l'alloggiamento dei raccordi**.



La soluzione per le connessioni terminali

Per installare i raccordi flangiati di collegamento alle utenze, Valsir ha studiato una **scatola porta raccordi innovativa, con ingombro ridotto**, che permette il collegamento dei raccordi flangiati della gamma Valsir Pexal Gas® a tubi di diametro 16, 20, 26 mm con guaina corrugata.

La scatola porta raccordi Pexal Gas® blocca la guaina corrugata, protegge la tubazione e il raccordo e garantisce una **connessione ispezionabile** come richiesto dalle normative di installazione.

CONNESSIONE FACILE E SICURA

Le connessioni del sistema Valsir Pexal Gas® si realizzano in modo facile e sicuro con poche e semplici operazioni.

I raccordi Pexal Gas® si differenziano dai raccordi per il trasporto di acqua per la presenza della scritta Gas sulla boccola e per il colore giallo degli o-rings, specifici per questo tipo di applicazione.



Multipressata

La raccorderia a pressare Valsir in ottone è “multipressata”, poiché si adatta ai diversi profili di pressatura più utilizzati sul mercato.

Tale prerogativa costituisce un plus di prodotto eccezionale: l'installatore può utilizzare i rivoluzionari raccordi multipressata Pexal Gas® di Valsir indipendentemente dal tipo di attrezzatura di cui dispone.



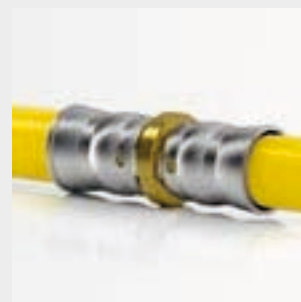
Profilo di pressatura B



Profilo di pressatura F



Profilo di pressatura H, U



Profilo di pressatura TH

I raccordi Pexal Gas® **garantiscono la perdita in caso di mancata pressatura;** in caso di dimenticanza dunque, l'errore viene immediatamente individuato, garantendo un'installazione facile e sicura.

Le boccole in acciaio inox hanno quattro fori sul fondo che permettono di verificare il corretto inserimento del tubo.

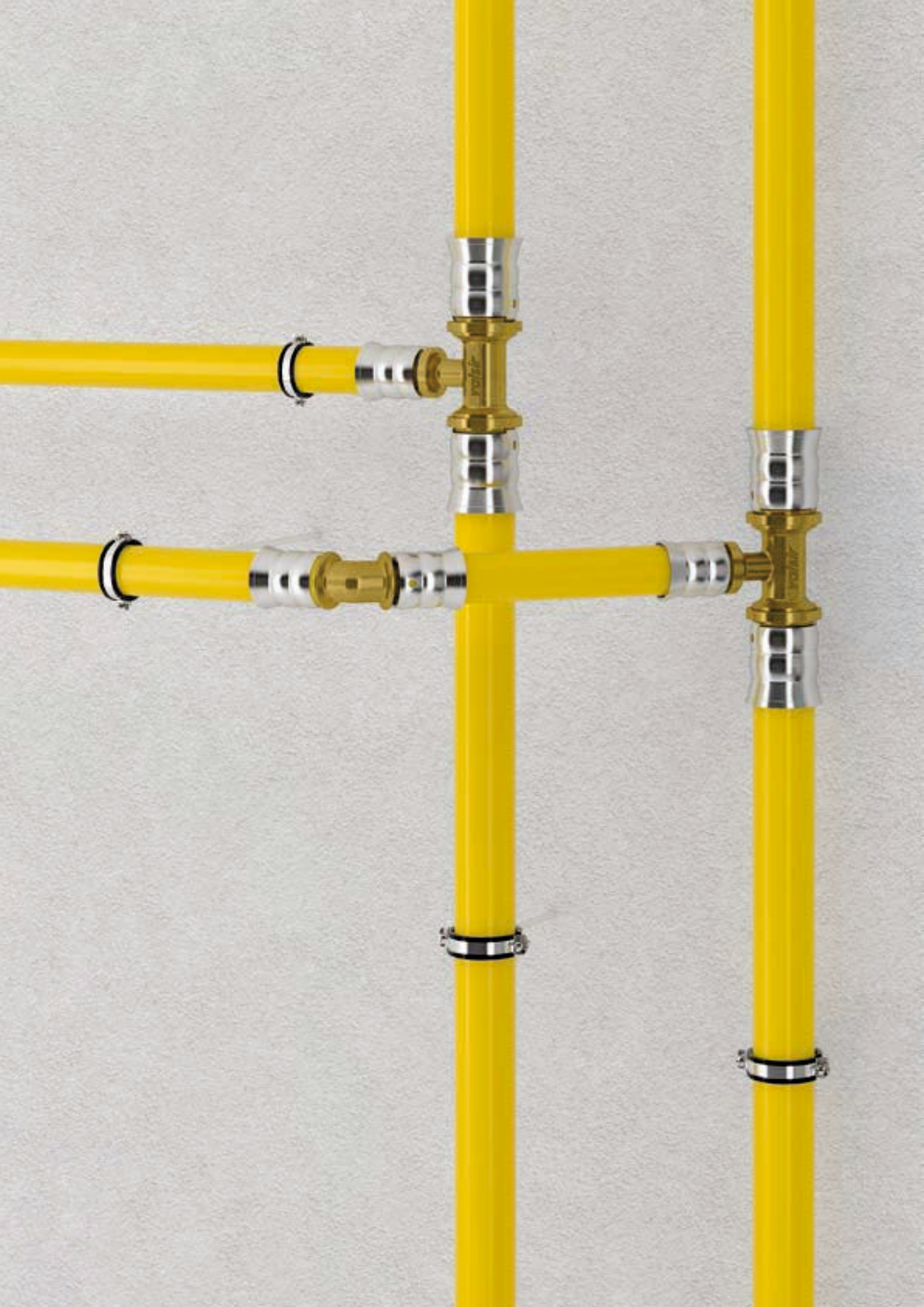
Una speciale guarnizione in teflon sul fondo del raccordo impedisce il contatto fra l'ottone e l'alluminio del tubo, evitando così fenomeni di corrosione galvanica.



Compatibilità con altri sistemi

Pexal Gas® assicura piena compatibilità con altri sistemi di tubazione.

Gli speciali raccordi e accessori di transizione consentono di collegare con estrema facilità tubazioni di rame pre-esistenti con tubazioni multistrato Valsir.



ATTREZZATURE

Affidabilità, durabilità e qualità sono le caratteristiche principali che contraddistinguono la gamma delle attrezzature Valsir destinate all'installazione del sistema Pexal Gas®; si tratta di prodotti progettati tenendo in considerazione i suggerimenti dei nostri installatori di fiducia e realizzati con materiali di pregio.

Macchine pressatrici, bicchieratrici, tagliatubi, svasatori multidiametro, sistemi per la curvatura manuale o meccanica dei tubi sono solo alcune delle attrezzature che integrano e completano l'intera proposta.



Curvatura diametro 20 mm



Curvatura diametro 75 mm

IL QUADRO NORMATIVO ITALIANO



A marzo 2008 è stato introdotto il Decreto ministeriale 37/2008 in sostituzione della Legge 46/90.

Il Decreto si applica agli impianti all'interno degli edifici, indipendentemente dalla destinazione d'uso. Se l'impianto è connesso a reti di distribuzione si applica a partire dal punto di consegna della fornitura.

La progettazione e l'installazione degli impianti devono essere eseguite secondo la regola dell'arte, **in conformità al DM37/2008 e alle indicazioni delle guide e alle norme dell'UNI**, del CEI o di altri enti di normalizzazione appartenenti agli stati membri dell'Unione Europea.

A dicembre 2009 sono state introdotte dall'UNI due norme tecniche relative all'utilizzo del multistrato per il trasporto del gas negli impianti domestici, in particolare:

- **UNI TS 11344:** sistemi di tubazioni multistrato metalloplastici e raccordi per il trasporto di combustibili gassosi per impianti interni.
- **UNI TS 11343:** impianti a gas per uso domestico, impianti di adduzione gas per usi domestici alimentati da rete di distribuzione, da bidoni e serbatoi fissi di GPL, realizzati con sistemi di tubazioni multistrato metallo-plastici progettazione, installazione e manutenzione.

La prima specifica le caratteristiche delle tubazioni multistrato e dei raccordi per la realizzazione di impianti interni per il trasporto di combustibili gassosi.

La UNI TS 11343 invece fornisce i criteri per la progettazione e l'installazione delle tubazioni multistrato negli impianti domestici (cioè impianti a gas in cui tutti gli apparecchi installati hanno portata termica singola non maggiore di 35 kW) e impianti simili (impianti destinati ad alimentare apparecchi per la produzione di calore, acqua calda sanitaria o per la cottura di cibi, installato in ambienti ad uso non abitativo e non considerati nel campo di applicazione di specifiche regole tecniche).

Tale norma si integra con la UNI 7129 relativamente alla progettazione, costruzione, collaudo, ed ai rifacimenti di impianti o parte di essi realizzati con tubazioni multistrato.



REFERENZE



Chaffers dock - Wellington (Nuova Zelanda)



Torri Camuzzi – Pescara (Italia)



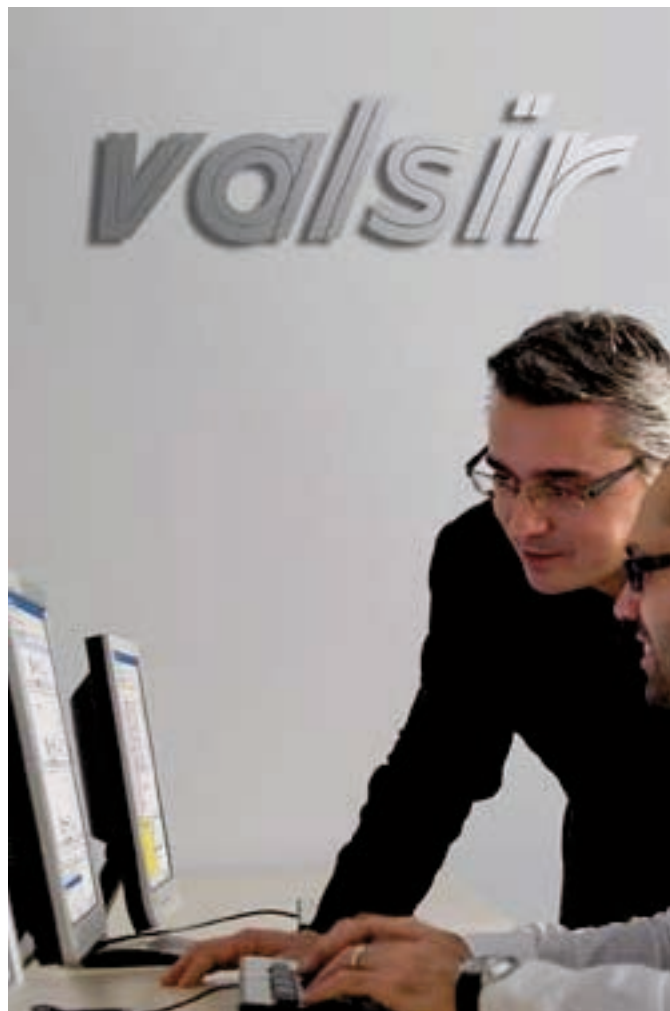
I Navigli - Padova (Italia)



SERVIZIO E SUPPORTO TECNICO

Valsir offre un supporto completo alla progettazione e in cantiere, grazie ad un ufficio tecnico di alto livello composto da un team di ingegneri con esperienza internazionale, capaci di rispondere a qualunque esigenza impiantistica.

Valsir è inoltre dotata di un'importante struttura di formazione - **Valsir Academy** - destinata a clienti, distributori, installatori e progettisti, in grado di erogare, all'interno delle sue sale corsi perfettamente attrezzate, corsi teorici e pratici relativi all'impiego e alla progettazione dei sistemi idrotermosanitari, anche mediante il software Silvestro, appositamente sviluppato da Valsir.

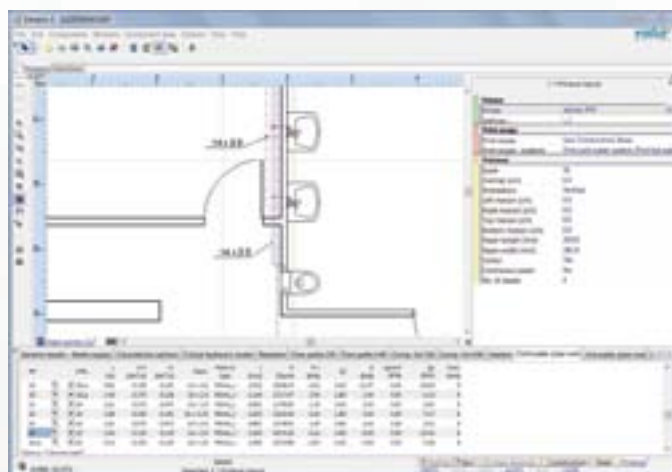
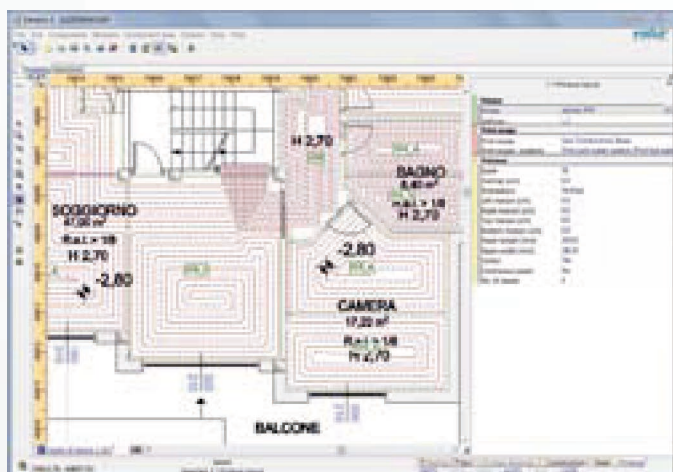


IL SOFTWARE SILVESTRO

Con Silvestro, la progettazione degli impianti di riscaldamento a pavimento, a radiatori, la distribuzione sanitaria e lo scarico sono estremamente semplici, così come estremamente rapida è l'emissione di tutta la documentazione tecnica di progetto.

Veloce, semplice, unico, Silvestro possiede molteplici punti di forza:

- curva di apprendimento rapida grazie a un'interfaccia semplice e intuitiva;
- ambiente completamente grafico che facilita l'inserimento dei dati di progetto;
- disegno automatico delle serpentine negli impianti radianti a pavimento;
- riposizionamento automatico dei punti colonna sulle viste in pianta;
- generazione di report di calcolo esportabili in formato .xls;
- importazione ed esportazione di file in formato .dwg;
- aggiornamento immediato del software tramite procedura guidata;
- creazione di distinte materiale complete a partire dai file di progetto.



QUALITÀ E AMBIENTE



Processi efficienti e prodotti affidabili non sono più gli unici parametri sulla base dei quali effettuare una valutazione in ordine alla qualità dell'operato di un'azienda: oggi, in effetti, a pesare in egual misura è la capacità di quest'ultima e del suo management di **progettare e implementare processi produttivi che siano sostenibili dal punto di vista ambientale.**

Valsir è da sempre impegnata nella realizzazione di **prodotti riciclabili** e nell'implementazione di **processi ecosostenibili**, nell'ottica dei più avanzati principi **Green Building** (bioedilizia e progettazione ecocompatibile), e può oggi vantare stabilimenti produttivi a elevata sostenibilità che, grazie all'impiego di energie rinnovabili e a una progettazione mirata alla conservazione delle risorse, hanno ottenuto la **certificazione energetica in Classe A.**

Un impegno costante, quello di Valsir, dimostrato anche dalle oltre **150 omologazioni di prodotto** ottenute in tutto il mondo dai più severi Enti di omologazione (dato aggiornato al 16/07/2013), e da **un sistema di qualità certificato** in conformità alla normativa **UNI EN ISO 9001:2008.**



Processi produttivi e sistemi di gestione verificati, monitorati e certificati.



Stabilimenti produttivi e processi ecosostenibili, impiego di energie rinnovabili, sostenibilità delle risorse.



Prodotti verificati, monitorati e certificati da enti di omologazione riconosciuti.



Prodotti riciclabili e processi produttivi a basso impatto.

LA GAMMA VALSIR



SISTEMI SCARICO



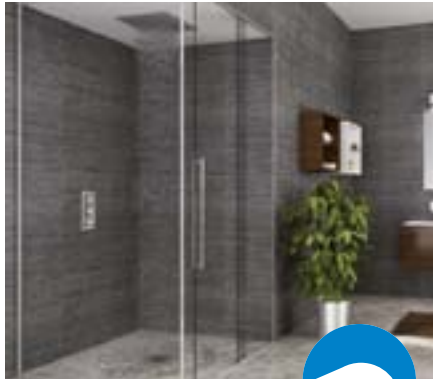
SISTEMI ADDUZIONE



SISTEMI GAS



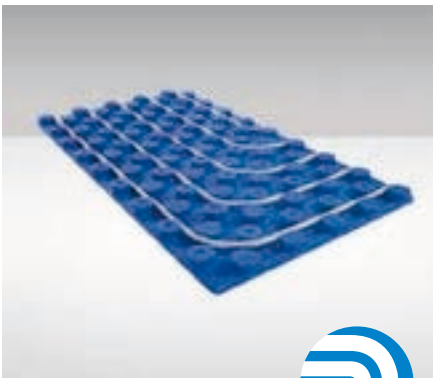
SISTEMI RISCIACQUO



SISTEMI BAGNO



SIFONI



SISTEMI RADIANTI



SISTEMI DRENAGGIO



FORMAZIONE



VALSIR S.p.A.
Località Merlaro, 2
25078 Vestone (BS) - Italy
Tel. +39 0365 877.011
Fax +39 0365 81.268
e-mail: valsir@valsir.it

www.valsir.it

MADE IN ITALY



valsir®
QUALITÀ PER L'IDRAULICA

