



SUPERSTACK[®]

MÁQUINA DE CLASIFICACIÓN EN
HÚMEDO CON 8 PLATAFORMAS



Maximizando la Eficiencia en la Recuperación de Recursos

Con la introducción del SuperStack®, una vez más, la Compañía Derrick® ha redefinido los conceptos de alta capacidad, alta eficiencia y cribado en húmedo de partículas finas. Con 8 plataformas operando en paralelo y un innovador sistema de tensado inverso (FTB por sus siglas en inglés), el SuperStack ha demostrado una capacidad hasta 3 veces mayor que las mejores cribas finas disponibles actualmente. Toda esta capacidad adicional viene solamente con un pequeño incremento del espacio requerido para cada máquina, reduciendo significativamente el capital total y el costo de instalación, como también el gasto operativo para cualquier instalación de cribado.

El SuperStack está construido para perdurar, y está respaldado por un equipo de soporte disponible 24/7.



8-Deck
SuperStack®

Soluciones para tus problemas de clasificación de finos más desafiantes

- Mejore la eficiencia y capacidad en circuitos de molienda cerrados
- Mejore el grado de concentrado final y recuperación
- Mejore la clasificación de tamaño y la calidad del producto, por ejemplo, minerales industriales, minerales pesados, pellets, etc.
- Reduce las impurezas, por ejemplo, sílice y alúmina, en la aplicación de hierro fino
- Protección de bombeo y de cañerías al remover partículas gruesas y abrasivas
- Remoción de fango de carbón fino para reducir contenido de ceniza
- Alta capacidad de eliminación de basura

Contacte a su representante de Derrick para más información

BENEFICIOS CLAVE



Recuperación Rápida de la Inversión

- Mejore la recuperación de producto
- Maximice la capacidad de planta
- Incremente el grado y valor de producto



Costo Total de Propiedad Bajo

- Un OPEX más bajo comprobado
- Costo capital anual equivalente bajo
- Requerimientos estructurales mínimos debido a una menor superficie utilizada a altas capacidades



Tecnología y Soporte de Punta en la Industria

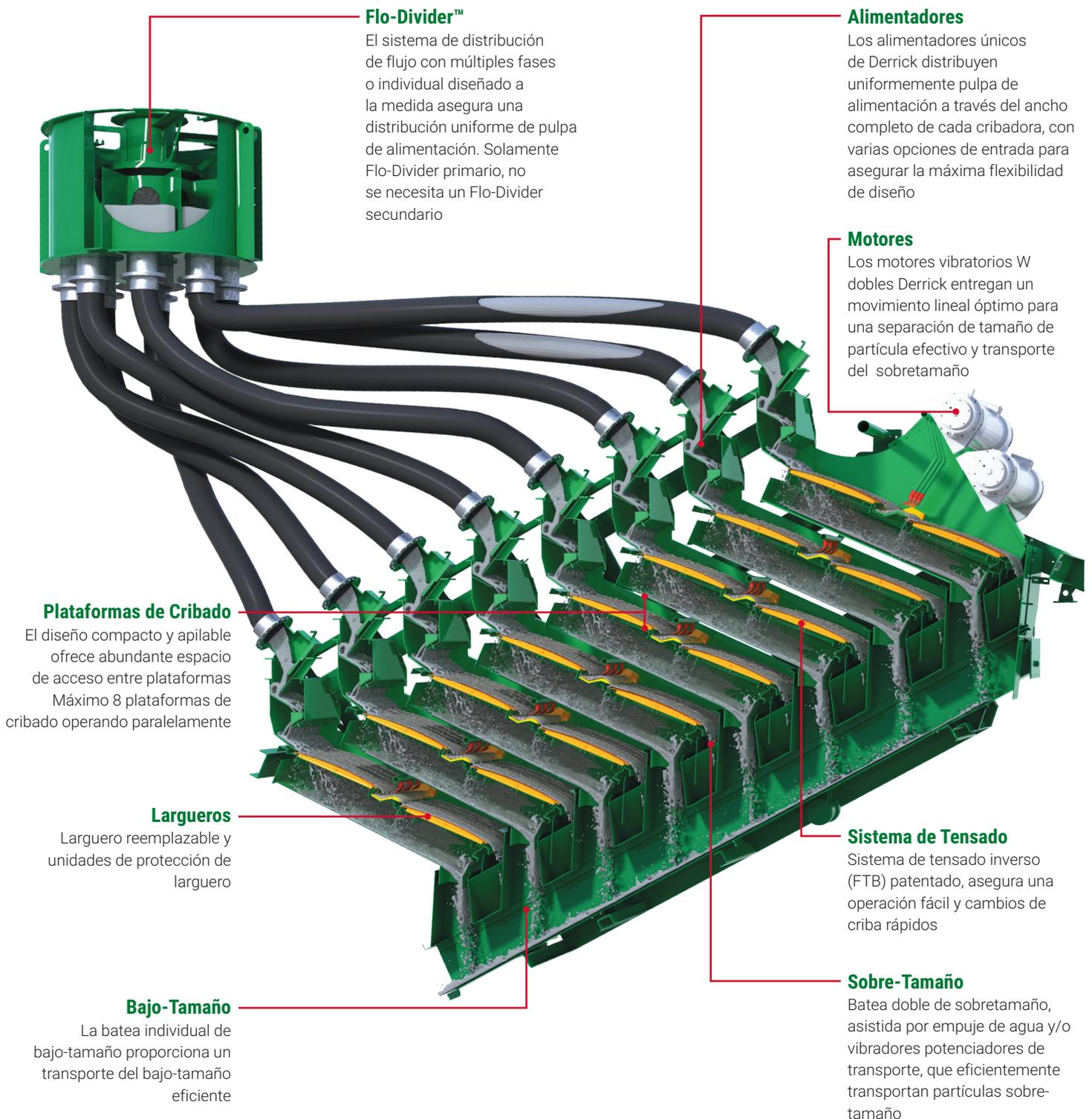
- Líder mundial en innovaciones de cribado fino
- La más alta capacidad de cribado fino, hasta 3 veces más que la capacidad de las mejores cribas finas disponibles actualmente
- Equipo global con cientos de años de experiencia
- Soporte técnico galardonado, disponible 24/7
- Laboratorio de pruebas con tecnología de punta, con equipos a escala completa



Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE por sus siglas en inglés)

- Motores vibratorios totalmente cerrados y lubricados de por vida
- Consumo bajo de energía (5kW/h)
- Ligero, paneles de cribado fáciles de instalar
- Mantenimiento excepcionalmente baja (<1 minuto por cambio de panel de cribado)
- Maximice la eficiencia de recuperación de recursos

PRINCIPIOS DE OPERACIÓN



Flo-Divider™

El sistema de distribución de flujo con múltiples fases o individual diseñado a la medida asegura una distribución uniforme de pulpa de alimentación. Solamente Flo-Divider primario, no se necesita un Flo-Divider secundario

Alimentadores

Los alimentadores únicos de Derrick distribuyen uniformemente pulpa de alimentación a través del ancho completo de cada cribadora, con varias opciones de entrada para asegurar la máxima flexibilidad de diseño

Motores

Los motores vibratorios W dobles Derrick entregan un movimiento lineal óptimo para una separación de tamaño de partícula efectivo y transporte del sobretamaño

Plataformas de Cribado

El diseño compacto y apilable ofrece abundante espacio de acceso entre plataformas
Máximo 8 plataformas de cribado operando paralelamente

Largueros

Larguero reemplazable y unidades de protección de larguero

Bajo-Tamaño

La batea individual de bajo-tamaño proporciona un transporte del bajo-tamaño eficiente

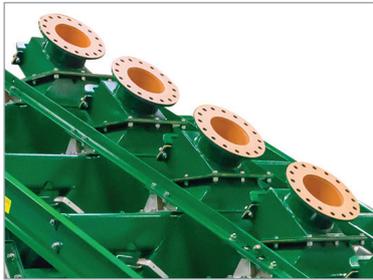
Sistema de Tensado

Sistema de tensado inverso (FTB) patentado, asegura una operación fácil y cambios de criba rápidos

Sobre-Tamaño

Batea doble de sobretamaño, asistida por empuje de agua y/o vibradores potenciadores de transporte, que eficientemente transportan partículas sobre-tamaño

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Alimentadores

1. Flo-Divider™

- Iguala el flujo de alimentación desde la fuente(s) a cada plataforma para una eficiencia óptima de separación
- Las válvulas dardo permiten que se detenga el flujo a una o más salidas



Sistema de Pulverización de Repulpado Opcional

2. Alimentadores

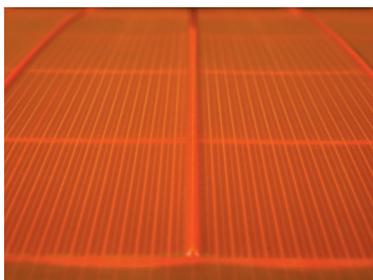
- Bolsas de uretano construidas en cada alimentador distribuyen pulpa de alimentación uniformemente a través del ancho completo de la criba
- La cubierta se puede remover fácilmente, lo que facilita la mantención y remoción de escombros
- Hay diferentes opciones de revestimiento interior para distintos tipos de características de alimentación



Plataformas de Cribado con Acceso Fácil

3. Motores Vibratorios Integrados Derrick

- Menos de 80dB de producción de sonido y clasificado para operación de servicio continuo
- El sistema de lubricación de aceite interno proporciona una operación libre de mantención por varios años



Cribas de Uretano Polyweb

4. Sistema de Pulverización de Repulpado

- Incremente la eficiencia de cribado sin incrementar el largo de la plataforma
- Barras de pulverización diseñadas para dispensar agua hacia artesas de lavado de repulpado
- La adición de agua libre ayuda a reducir el tamaño del material que pasa a través de los paneles de la criba
- Artesas de lavado de repulpado hechas con caucho y reemplazables



Vibradores de Batea Sobredimensionados Opcionales

5. Plataformas de Cribado

- Lechos de cribado coronados en la dirección del flujo, no lado a lado, esto resulta en un incremento de la capacidad con una utilización más efectiva del ancho completo de la criba
- El tiempo requerido para reemplazar paneles de cribado se reduce significativamente con el innovador sistema de tensado inverso de panel de criba
- Diseño robusto con revestimiento del marco de la criba de uretano resistente a la abrasión, para una vida útil extendida
- Admite superficies de criba de uretano Polyweb®, anti-obturantes, de área abierta y con una vida útil larga
- Tecnología única y patentada, solo disponible en Derrick

6. Paneles de Cribado de Uretano Polyweb®

- Rango completo de paneles de poliuretano con aperturas que van desde los 53 micrones a 6,2 mm
- Formulaciones especializadas para afrontar medioambientes con varias temperaturas y químicos
- Diseño no-obturante para una eficiencia y capacidad óptima
- Duraderos - comúnmente entre 4 a 12 meses
- Diseños de ranuras largas y cortas, con hasta un 45% de área abierta

7. Vibradores de Batea de Sobretamaño Opcionales

- Batea doble de sobretamaño (una por lado)
- Transporte de sobretamaño asistido por agua de empuje o vibradores opcionales
- De fácil acceso para inspección y mantención

TENSADO INVERSO

Derrick está orgulloso de presentar la innovación más reciente en cuanto a tecnología de cribado fina: tensado de criba inverso

Incremente la Capacidad

Clientes que utilizan el SuperStack Derrick, informan un incremento significativo en la capacidad, frente a sus equipos de cribado previos. Estos incrementos se atribuyen a la rotación de cada sección de corona en 90 grados de la criba, paralelo al flujo de material. Este cambio en la dirección de corona asegura una distribución uniforme de material a través del ancho completo de la criba, y vincula un 100% de la superficie de cribado. También minimiza la migración de partículas sobretamaño hacia los bordes exteriores de la plataforma de cribado. Esta distribución uniforme de material conduce a un incremento de la vida útil del panel, esto al reducir el desgaste del panel causado por el transporte de sólidos sobretamaño en áreas concentradas

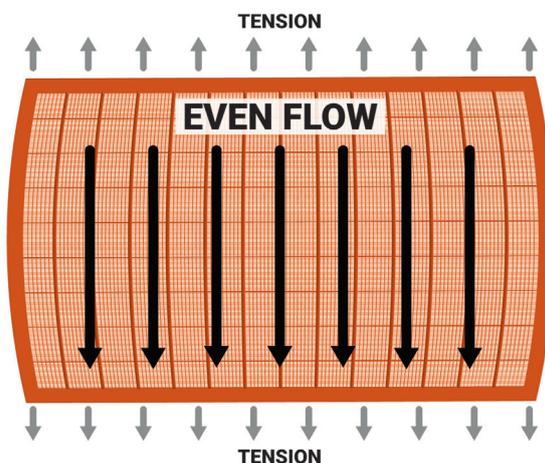
Reduzca el Tiempo de Cambio del Panel de Cribado

Los clientes reportan que la capacidad de cambiar paneles de cribado es extremadamente rápida; comúnmente menos de 1 minuto por cada panel de cribado. Utilizando una llave de mango largo individual, el operador gira el ensamble de la barra de tensado giratoria para llevar cada panel de cribado a tensarse. Posteriormente, una única tuerca de seguridad es apretada para asegurar la tensión aplicada

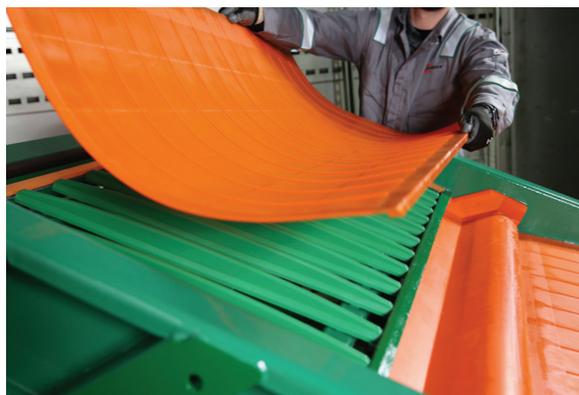
Cuatro Pasos Rápidos y Fáciles para Instalar Paneles de Cribado

1. Enganche el panel al extremo (frente) de la descarga al borde de la sección de lecho de la criba
2. Enganche el extremo opuesto del panel a la barra de tensado al extremo del alimentador (fondo)
3. Rote la tuerca tensora para aplicar la tensión deseada
4. Apriete la tuerca de seguridad para asegurar la tensión del panel

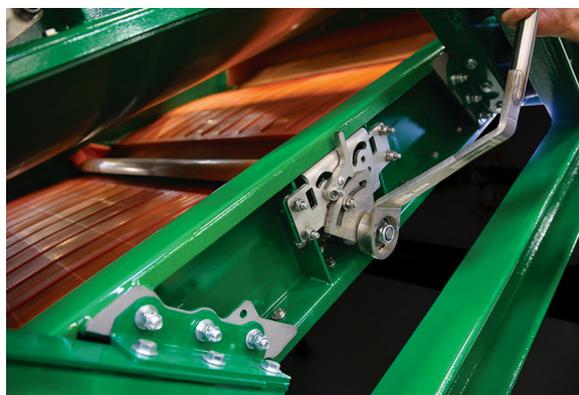
Tensado Inverso de Criba



Corona del marco de la criba paralelo al flujo del material



Instalación del Panel de Uretano Polyweb

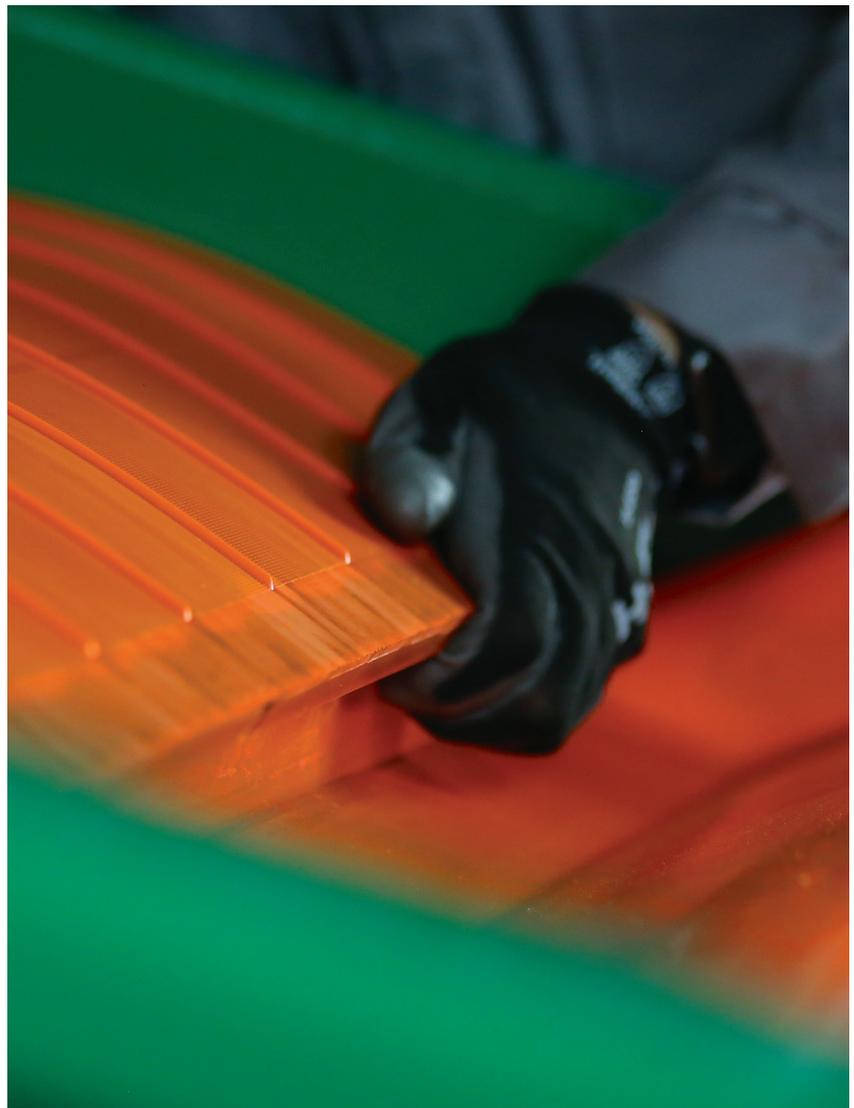


Panel de Uretano Polyweb Instalado en la SuperStack



**“EL TIEMPO
REQUERIDO PARA
CAMBIAR PANELES
DE URETANO ES
REBAJADO EN UN
75%, REDUCIENDO
COSTOS DE
TRABAJO”.**

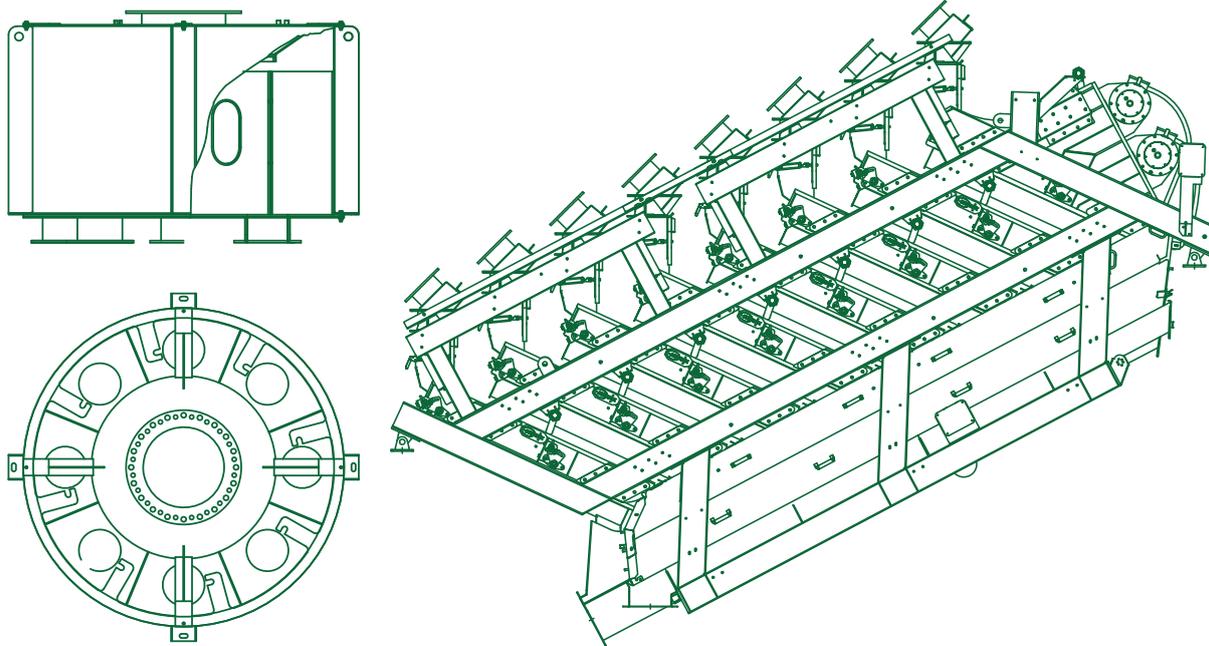
–JEFE DE PLANTA



PESOS Y DIMENSIONES

Equipo		Dimensiones			
Modelo	Ancho en (mm)	Largo en (mm)	Alto en (mm)	Carga Dinámica Máxima LBf (KN)	Carga Estática/Peso lbs (kg)
SuperStack de 8 plataformas	73-7/8 (1876)	229-11/16 (5834)	176-1/16 (4472)	300LBf (1.6KN) @ 40 Hz	20000 (9091)
Modelo	Diámetro	Tipo	Altura en (mm)	Ancho en (mm)	Peso lbs (kg)
Flo-Divider	60"	8-Way	52 (1321)	72-1/2 (1816)	2650 (1202)
	72"	8-Way	59-3/4 (1518)	83-1/2 (2121)	2650 (1202)
	72"	16-Way	59-3/4 (1518)	83-1/2 (2121)	2650 (1202)
	84"	16-Way	54-3/4 (1391)	96-3/16 (2443)	4500 (2041)

Todas las fotos y especificaciones en esta publicación son para información general solamente y están basadas en la información de producto más reciente disponible al momento de la publicación inicial. La Compañía Derrick se reserva el derecho a cambiar su oferta de productos en cualquier momento sin notificación previa. Cualquier dependencia sobre cualquier información en esta publicación será a riesgo propio del usuario. Para información adicional, por favor contacte el Departamento de Ingeniería de Derrick en Buffalo.



**GLOBAL FAMILY.
PIONEERING TECHNOLOGY.®**

590 Duke Road
Buffalo, New York 14225 U.S.A.
Office: (716) 683-9010
Fax: (716) 683-4991
Email: info@derrick.com
www.Derrick.com