

3.0 ESPRIT ESSENCE

CNP TUOTESARJAN TÄYDENTÄVÄ

KOLMEKOMPONENTTINEN RUISKUTETTAVA

KERAAMINEN PINNOITE

(EI SIENELLÄ LEVITETTÄVÄKSI)

Levitys/ruiskutus tehdään HVLP ruiskulla joka on lyhenne sanoista HIGH VOLUME

LOW PRESSURE. Sopii niin vene, auto kuten myös esimerkiksi koneiden rungot jne.

Kesto vedenalaisena 3 vuotta, veden yläpuoliset pinnat, rungot ym. 4 vuotta, riippuen

mekaanisen kulutuksen vaikutuksista.

Lian hylkivyyys hyvä, kemikaalien sieto hyvä.

Ruiskun asetukset:

Suutin koko 0,8-1,3 mm.

Ilmanpaine 10-30 PSI (0,7-2,0 bar)- ruiskutus kontrolloitua.

Ruiskun kulmasäätö keski tai leveä tasaiseen peittoon.

Ruiskutuskulma kohtisuora kohteeseen.

Etäisyys kohteeseen 10-20 cm.

Käytä 50 % päällekkäisyyttä ruiskujäljen välillä.

Suodatus väh. 200 micronia.

Olosuhteet:

Lämpötila +10-+25 Celsius astetta.

Kosteusprosentti alle 60%.

Huolehdi oikeanlainen ilmanvaihto välttääksesi pisarallaskeuma pinnoilta.

Valmistelu:

Tee liuottava esipesu, tarvittaessa tee raudan- ja pienpoisto, varmista runkojen ja muiden ruiskutettavien pintojen rasvattomuus rasvanpoistolla IPA/ vastaava kohteeseen sopiva. Tee pinnan korjaus/kiilloitustyöt ennen ruiskutusta, jonka jälkeen varmista puhtaus ennen ruiskutustyön aloittamista.

Ruiskun puhdistaminen:

Käytä asetonia puhdistaksesi ruisku, purkamalla ja liottamalla osat varmista liukenemisen kauttaaltaan osissa.

Kovettuminen/Kerrostaminen:

Kerrostus voidaan tehdä 15 min. kuluttua, Pölykuiva 1 tunti, lopullinen kovettuminen kerrostamisesta riippuen n. 30 vrk. Ennen vesikosketusta peruskovettumisaika on 48 tuntia. Infrapunalämmittimillä suositusasetus on 50-60 celsiusastetta, 10-30 minuuttia sektiota kohden kovettumisen kiihdyttämiseksi.

Suojaaminen:

Suojaa huolellisesti kohdat joita ei ole tarkoitus pinnoittaa kyseisellä tuotteella. Kuten lasit, tiivisteet...

Pinnoitepisaroiden puhdistaminen:

Tee huolellinen katsanto esimerkiksi ikkunoiden osalta, jolloin vielä kovettumaton pinnoite irtoaa käyttämällä esimerkiksi IPA: an kostutettua liinaa ja hankaamalla irti pohjasta. Jos pohja kestää, voi käyttää asetonia.

Henkilösuojaaminen/Turvallisuus:

Järjestä tilaan toimiva ilmanvaihto, käytä hengityssuojaimia, sekä suojaa silmäsi, kasvosi kätesi ja muutoin ihosi pinnoitteen kosketukselta. Tuote on syttyvää, älä tupakoi tai työskentele avotulen läheisyydessä.

TUOTETIEDOT

Kuivumisaika ja kovettuminen:

- Kerrospaksuus: 45-100 mikrometriä(menekki 450ml/10m²)
- Kerrostusväli: 15-20 min
- Pölykuiva: 1 tunti
- Lopullinen kovettuminen: 25-30 vrk (täysi kiilto/kristallisoituminen)

Ominaisuudet:

- Mohs-asteikolla 6H – naarmuuntumaton pinta
- Erinomainen UV-suojaa – suojaa haitallisilta UV-säteiltä
- Suojaa myös: siitepölyltä, lintujen ulosteilta, happosateelta ja muilta vahingollisilta tekijöiltä
- Hyvä kemikaalien kestävyys – kestää useita kemikaaleja ja öljyjä
- Lämmönkestävyys: 200°C (1 tunti)
- Pitkäaikainen suojaus ja kiilto

PINNOITETTAVAT MATERIAALIT

- Uusi maalipinta
- Vanha 2K epoksi
- 2K polyuretaani
- 2K pintamaali, jauhemaalipinnat
- Hiottu lasikuitupinta
- Anodisoitu alumiini
- Hiekkapuhallettu teräs
- Betoni
- Puu

PINNOITTEEN EDUT

- Erinomainen korroosionkestävyys
- Erinomainen kulutuskestävyys
- Pitkäaikainen ja pysyvä kiilto
- UV-suoja
- Naarmuuntumaton pinta (6H kynätesti)
- Erinomainen kemikaalien kestävyys
- Erinomainen säänkestävyys
- Palauttaa alkuperäisen värin
- Pitää tuotteen hyvännäköisenä pitkään
- Vähentää uudelleenmaalausjaksoja 2-3 kertaa
- Alentaa ylläpitokustannuksia

SOVELLUSKOHTEET

- Säiliöautot ja kiskovaunut
- Öljy- ja kaasuputket
- Putket ulkokäyttöön (ja myös sisätiloihin)
- Laivojen pelastusveneet
- Laivat
- Epoksipinnat (lattiat jos ei aiheuta liukastumisvaaraa!)
- Terässillat
- Maalatut rakennusten julkisivut
- Kemikaalien varastosäiliöt
- Jäteautot, kuorma-autot, nosturiautot, kaivinkoneet, traktorit, kuormaajat, betonisekoittimet
- Muuntajat / muuntajalaitokset
- Säiliöt

TUOTTEEN KÄYTTÖTIEDOT/EHDOT

- Sopiva lämpötila: 4°C-32°C
- Suhteellinen kosteus: 20–80 %
- KIILTÄVÄT, KOVETTUNEET PINNAT
- Hiontaa ei tarvita
- Huolellinen esipesu ja puhdistus IPA:lla ennen pinnoitusta
- SUOSITELTU PINNOITTEEN PAKSUUS
- 50-100 µm
- SÄILYTYS JA SÄILYVYYS
- Säilytä kuivassa paikassa 4°C- +25°C lämpötilassa
- Säilyvyys avaamattomassa pakkauksessa: 6 kuukautta (lämpötila 4°C-22°C)
- Avatun pakkauksen säilyvyys: sulje tiiviisti ja käytä mahdollisimman pian
- Sulje tuotepakkaus välittömästi käytön jälkeen
- Älä käytä tuotetta, jos se on muuttunut valkoiseksi tai geelimäiseksi

KOHDESUOJAUSTOIMET ENNEN RUISKUTUSTYÖN ALOITTAMISTA

- Lasit ja peilipinnat: Suojattava muovikalvolla tai suojapaperilla, jotta pinnoite ei tartu eikä aiheuta näkymähaittoja.
- Tiivisteet ja muoviosat: Peitetään teipillä tai suojakalvolla, koska pinnoite voi vahingoittaa tai muuttaa niiden ulkonäköä.
- Elektroniikka ja herkätkomponentit: Peitettävä huolellisesti, jotta pinnoitteen sumu ei vahingoita sähköosia.
- Venttiilit ja liitännät: Peitetään, jotta pinnoite ei pääse estämään toimintaa.
- Lähellä olevat pinnat ja rakenteet: Käytetään suojapeitteitä, jotta vältetään sumupäästöt ja turhat puhdistustarpeet.
- Työalueen ilmanvaihto: Varmistetaan riittävä ilmanvaihto tai käytetään kohdepoistoa, jotta hengitystiet suojataan pinnoitteen höyryiltä.
- Henkilösuojaimet: Käytettävä hengityssuojaimia, suojakäsineitä ja suojalaseja ruiskutustyön aikana.

Nämä suojaustoimet auttavat varmistamaan siistin lopputuloksen ja suojaamaan sekä kohteen että ympäristön tarpeettomalta altistukselta.