

SurfaPore® C

Fonctionnalité:

- Haute résistance aux UV, à l'abrasion, la décoloration
- Puissant hydrofuge
- Sans solvant, ni silicone
- Ne modifie pas l'aspect et la texture du matériau
- Sans pelliculage. Invisible
- Ecologique
- Protection du matériau contre fissurations, algues, moisissures, lichens, gel...
- Prévient des taches blanches (laitances de ciment) et dépôts de sels (efflorescence)
- Protection contre les remontées capillaires
- Laisse respirer le matériau
- Application facile en surface ou en mélange
- Allonge la durée de vie de vos surfaces.

Applications:

- Mur, cave, sol
- Terrasse, pavé en ciment, pierre naturelle ou artificielle
- Coulis de ciment, ciment, béton, stuc, mortier, chaux...
- N'interfère aucunement pour l'application ultérieure de: peinture, adhésif, enduit, plâtre...

Conditionnement:

1L, 4L, 10 L, 30L, IBC 1000L

SurfaPore® est une marque déposée par:

NanoPhos
Intelligent Coatings

Distribué en France et DROM par:

NANO SOURCES

49, avenue Henry Bataille - 66000 Perpignan - France
Tel: (+33) 04 68 59 99 25 Mail: contact@nanosources.fr

www.nanosources.fr



Hydrofuge pour surfaces poreuses: ciment, béton, mortier, stuc, pierre naturelle et Artificielle.

SurfaPore C est une solution en phase aqueuse: il suffit de l'appliquer sur les surfaces existantes ou de la mélanger à votre support de base (mortier, adjuvant, coulis de ciment...) habituellement dilué à l'eau.

Créez ainsi une protection invisible et imperméabilisante, qui prévient votre surface des risques de fissuration, moisissure, mousse, fongique et autres dégradations dues à l'humidité et aux agressions du gel!

Les nanoparticules de SurfaPore C ont été spécialement conçues pour pénétrer profondément et créer un bouclier dans les substrats microscopiques des pores d'une surface.

SurfaPore C agit très différemment en comparaison aux autres traitements de surface à deux composants (2K) ou à base de silicone, car il ne crée pas de «film pelliculé» sur la surface à laquelle il est appliqué.

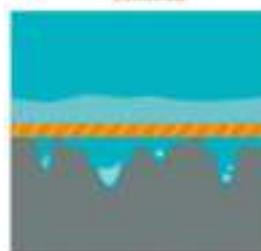
Aussi, SurfaPore C imperméabilise une surface en pénétrant en profondeur dans le substrat de ses pores. Sans sceller les pores, les particules de SurfaPore c dispersés dans de l'eau «réagissent» en rejetant l'eau et autres facteurs corrosifs (ex: pluies acides). De cette façon, le substrat est protégé en profondeur de toute abrasion mécanique ou d'attrition. Comme ses particules ne forment pas de chaînes polymères (ou macromoléculaires), l'efficacité des surfaces modifiées par SurfaPore agit plus longtemps.

Il est démontré que même huit ans après application, SurfaPore agit à un 95% de sa fonctionnalité et efficacité d'origine. Les surfaces traitées avec SurfaPore deviennent plus résistantes aux rayons du soleil et aux rayonnements ultraviolets (UV), retardant largement la décoloration de la pierre, empêchant les infiltrations d'eau et d'humidité, la croissance des algues, des moisissures et des micro-organismes, et prévenir des taches blanches et des dépôts de sel (efflorescence).

D'une application facile, SurfaPore laisse votre support totalement respirer sans jamais en modifier son aspect, sa texture ou sa nature.

Protection de SurfaPore C

Revêtement Imperméabilisant
Classique



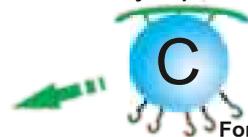
Traité avec une
Solution Classique

Protection Nano



Traité avec
SurfaPore

Revêtement
hydrophobe



Fonction
d'accrochage

Particule de SurfaPore C

SurfaPore C maintient son principe actif tandis que la surface «respire». Les particules de SurfaPore C dispersées dans l'eau se lient individuellement à la surface du matériau et produisent une force répulsive à l'eau.

Pourquoi est-il important de laisser une matière "respirer"?

SurfaPore C rend le matériau imperméable tout en le laissant "respirer". Des remontées d'humidité par capillarité peuvent circuler à travers les pores d'une surface traitée avec SurfaPore C, s'évaporer et se disperser, réduisant ainsi les dégradations du matériau (fissure, dilatation, mousse, fongique, etc.).

Tests de Normalisations Internationales

EN 13579: 2002: Essai de séchage pour imprégnation hydrophobe. L'effet de l'imprégnation hydrophobe est mesurée avec le coefficient de taux de séchage. Classe I.

EN 13580: 2002: Absorption d'eau et résistance aux alcalis

L'effet d'imprégnation hydrophobe est mesuré avec résistance à l'absorption d'eau et la résistance aux alcalis, AR = 7% et AR_{alk} = 1,2%. **Perte de masse après stress dû au gel-dégel (EN 13581: 2002):** L'échantillon traité avec SurfaPore C ne présente pas de perte de masse après 20 cycles.

Absorption

d'eau sous basse pression.

Stabilité/équilibre sous l'irradiation de rayons ultraviolets : SurfaPore C présente au moins trois fois plus de résistance aux rayonnements UV permanents que les solvants standards à base de silane/siloxanes.

RILEM Test 11.4 – Mesure de l'absorption d'eau sur des matériaux à base de ciment:

La procédure d'essai détermine le taux d'absorption d'eau d'une surface en béton.

La perte d'eau est inversement proportionnelle à l'imperméabilité. Après 24 heures avec

l'échantillon traité au contact de l'eau présentait une absorption nulle tandis que le non traité a absorbé 19 cm³.

EN 1015-18: 2003 - Méthodes d'essai des mortiers pour maçonnerie.

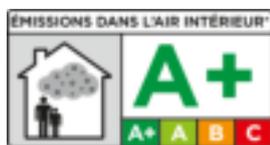
Coefficient d'absorption d'eau dû à l'action capillaire (EN 1015-18: 2003): Le coefficient d'absorption

d'eau dû à l'action capillaire est inversement proportionnelle à l'imperméabilité et a été mesurée C_m = 0,08 kg / (m².min^{1/2}) pour SurfaPore C et C_m = 0,33kg / (m².min^{1/2}) pour référence.

Transmission de matériaux par vapeur d'eau (ASTM E96): La perte de transmission de vapeur d'eau a été déterminée par le taux de vapeur d'eau passée au travers d'un échantillon de béton de 2 cm d'épaisseur.

La diminution de perméabilité sous l'influence de la vapeur d'eau: La perméabilité à la vapeur d'eau a été déterminée comme étant le taux de vapeur d'eau « voyageant » au travers d'un échantillon de ciment épais de 2 cm. La diminution de perméabilité sous l'influence de la vapeur d'eau est de 3,82% (application en surface) et de 20,12 % (mélange).

EN 15183: 2006: Essai de protection contre la corrosion: SurfaPore C n'affecte pas le comportement d'armatures de renforcement en béton traité.



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE 0038
NanoPhos SA Parc des Sciences et Technologies Lavrío 19500, Grèce
14
0038/CPR/PIR1407445/1
EN 1504-2:2004 SurfaPore C
Protection de surface en ciment Imprégnation hydrophobe EN 1504-2:2004
Profondeur pénétrante: Classe II > 10 mm Absorption de l'eau et résistance aux alcalis: Ratio d'absorption <7,5% comparé à un spécimen non traité Ratio d'absorption <10% après immersion dans une solution alcaline Substances dangereuses: Conformément au règlement 1907/2006 ou REACH, ce produit ne contient aucune substance très préoccupante. Vitesse de séchage: Classe I> 30%

Notice d'application:

Avant application: Agiter la bouteille / le bidon avant l'utilisation de SurfaPore C. Réalisez au préalable un essai sur une petite partie de la surface à traiter. **Application sur la Surface:** Appliquez sur une surface propre et sèche à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau, ou par pulvérisation.

Aucune dilution nécessaire. Pour des surfaces très absorbantes ou poreuses, renouveler l'application dans les 3 heures qui suivent la première application. **En mixture:** Remplacer 1/3 de l'eau habituellement utilisée (eau de gâchage) pour votre mélange par SurfaPore C. Bien mélanger.

Taux de consommation: Moyenne estimée à 8-10 m²/L. Dépend fortement de la porosité, des propriétés de la surface traitée.

L'imperméabilisation obtient son résultat optimal 24 heures après application.

Nettoyage des outils: Rincer à l'eau savonneuse et à l'eau claire.

Propriétés physiques et chimiques: Sécurité et Stockage:

Liquide blanc laiteux en phase aqueuse,

d'odeur légère pH: 5,5+-0,5.

Point Flash et d'ébullition: >100 °C

Point d'éclair (par ignition): >100 °C.

Auto inflammabilité: >100 °C .

Densité: 1+-0,03 g.cm⁻³.

Viscosité: 20 mPa.s

Propriétés oxydantes: Aucune.

Le produit n'est pas classé comme dangereux conformément aux dispositions énoncées dans le Règlement 1272/2008 (CLP) (et ses modifications et compléments ultérieurs). Contient: CMIT / MIT. Peut produire une réaction allergique. Éviter de respirer poussières / brouillards / vapeurs. Utiliser uniquement à l'extérieur ou dans une zone bien ventilée. Éviter le gel. Date d'expiration: deux ans après la date de production (voir emballage).

GARANTIE LIMITEE -S'IL VOUS PLAÎT LIRE ATTENTIVEMENT. Les informations contenues dans ce document sont données de bonne foi et sont considérées comme exactes. Cependant, parce que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits sont hors de notre contrôle, l'information ne doit pas être comprise comme garante d'une mauvaise application que l'utilisateur pourrait faire. Il doit s'assurer que les produits NANOPHOS sont sûrs, efficaces et satisfaisants pour l'usage prévu. Les recommandations d'utilisation faites pour des conditions d'usages données et pour des matériaux spécifiques ne doivent pas être détournées pour transgresser la nature des brevets. NANOPHOS décline expressément toute garantie d'aptitude, expresse ou implicite pour tout autre usage particulier que le client a l'intention d'effectuer. NANOPHOS décline toute responsabilité pour des dommages fortuits ou toutes les conséquences liées à une utilisation non conforme. Le produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale ou pharmaceutique.



Origine du produit:

NanoPhos est une société qui utilise une haute technologie avancée pour créer une gamme de produits faciles à appliquer, nécessaires, et respectueux de l'environnement, qui solutionnent les problèmes quotidiens se rapportant aux surfaces et matériaux. NanoPhos développe des applications uniques et propose ses produits de manière à les rendre accessibles et familiers pour chaque utilisateur, n'exigeant aucune connaissance spécifique et peu onéreuse.

NanoPhos a été reconnue en Janvier 2008 par Bill Gates comme une entreprise des plus innovante. Au salon international 2008 de "100% detail" à Londres, NanoPhos a reçu le premier prix d'innovation, et a aussi été primé finaliste au salon international "Big5" à Dubaï en 2010.

La distribution des produits de NanoPhos est présente dans 30 pays du monde.



Produit certifié par Lloyd's Register Quality: EN ISO 14001:2004 norme du management environnemental, et EN ISO 9001:2008 norme de garantie de qualité.

En outre, NanoPhos est certifié OHSAS 18001: 2007 pour les systèmes de gestion de santé et sécurité au travail.

Pour de plus amples informations
veuillez contacter votre distributeur,
aux coordonnées suivantes: